

## ※ 바로잡습니다 ※

- 한국광물학회지 제31권 3호 p.137~147 논문(제목 : 황화광물정광으로부터 Bi, As 제거를 위한 마이크로웨이브 용출 특성, 저자 : 온현성, 토티흐마, 박천영) 중 p.139 Table 1의 As 분석결과 값을 다음과 같이 바로잡습니다.

217,489.4

- 한국광물학회지 제31권 3호 p.137~147 논문(제목 : 황화광물정광으로부터 Bi, As 제거를 위한 마이크로웨이브 용출 특성, 저자 : 온현성, 토티흐마, 박천영) 중 p.140 결과 및 고찰 - 마이크로웨이브 Bi, As 제거온도 및 광물학적 상변화에서 첫 문단 첫 번째 문장을 다음과 같이 바로잡습니다.

본 시료 황화광물정광이 마이크로웨이브 에너지를 흡수-가열되어 Bi가 제거되는 것을 파악하기 위하여 20 g의 정광 시료를 마이크로웨이브에서 시간별로 가열하였고(Fig. 3a), 실험종료 후 온도측정은 적외선 온도계를 이용하여 정광 시료 표면온도를 측정하였다.

- 한국광물학회지 제31권 3호 p.137~147 논문(제목 : 황화광물정광으로부터 Bi, As 제거를 위한 마이크로웨이브 용출 특성, 저자 : 온현성, 토티흐마, 박천영) 중 p.141 결과 및 고찰 - 마이크로웨이브 Bi,As 제거온도 및 광물학적 상변화에서 두 번째 문단 네 번째 문장을 다음과 같이 바로잡습니다.

Karimi et al. (2010)의 연구와 같이 gold ore를 1,000°C로 소성하면 Bi가 휘발-제거되었기 때문에 사료된다.

- 한국광물학회지 제31권 3호 p.137~147 논문(제목 : 황화광물정광으로부터 Bi, As 제거를 위한 마이크로웨이브 용출 특성, 저자 : 온현성, 토티흐마, 박천영) 중 p.141 결과 및 고찰 - 마이크로웨이브 질산용출에 따른 조사시간효과 - 용출용액의 온도변화와 무게변화에서 첫 문단 두 번째 문장을 다음과 같이 바로잡습니다.

그 결과, 마이크로웨이브 용출시간이 1분이었을 때 용출용액의 온도가 87°C이었고, 3분이었을 때 100°C에 도달하였고 5분에서 10분 동안은 101°C 그리고 12분일 때 103°C로 나타났다(Fig. 5).

- 한국광물학회지 제31권 3호 p.137~147 논문(제목 : 황화광물정광으로부터 Bi, As 제거를 위한 마이크로웨이브 용출 특성, 저자 : 온현성, 토티흐마, 박천영) 중 p.141 결과 및 고찰 - 마이크로웨이브 질산용출에 따른 조사시간효과 - 용출용액의 온도변화와 무게변화에서 첫 문단 세 번째 문장을 다음과 같이 바로잡습니다.

마이크로웨이브 가열에 의하여, 질산용액의 수면이 급격하게 boiling 되면서 기포가 맹렬하게 발생하였다. 이와 같이 액상의 용매 표면이 맹렬히 boiling 되면서 기포가 발생하는 원인을 microwave-boiling에 의한 것으로 사료된다 (Karimi et al., 2010).

- 한국광물학회지 제31권 3호 p.137~147 논문(제목 : 황화광물정광으로부터 Bi, As 제거를 위한 마이크로웨이브 용출 특성, 저자 : 온현성, 토티흐마, 박천영) 중 p.143 결과 및 고찰 - 마이크로웨이브 질산용출에 따른 질산농도효과의 첫 번째 소제목을 다음과 같이 바로잡습니다.

용출용액의 농도 변화에 따른 온도변화와 무게 변화

- 한국광물학회지 제31권 3호 p.137~147 논문(제목 : 황화광물정광으로부터 Bi, As 제거를 위한 마이크로웨이브 용출 특성, 저자 : 온현성, 토티흐마, 박천영) 중 p.143 결과 및 고찰 - 마이크로웨이브 질산용출에 따른 질산농도효과의 두 번째 소제목을 다음과 같이 바로잡습니다.

용출용액의 농도변화에 따른 용출을 변화

- 한국광물학회지 제31권 3호 p.137~147 논문(제목 : 황화광물정광으로부터 Bi, As 제거를 위한 마이크로웨이브 용출 특성, 저자 : 온현성, 토티흐마, 박천영) 중 p.146 Refernces에 다음 참고문헌을 추가하여 바로잡습니다.

Karimi, P., Abdollahi, H., Amini, A., Noaparast, M., Shafaei, S.Z., and Habashi, F. (2010) Cyanidation of gold ores containing copper, silver, lead, arsenic and antimony, International journal of Mineral Processing, 95, 68-77.