# 나노 소재를 이용한 전자파 차폐 소재 리뷰

# I.서 론

최근 웨어러블 디바이스나 폴더블 디스플레이 등 모양과 형태에 규약이 없는 자유로운 디자인과 휴대성을 지닌 유연 디바이스에 대한 수요가 점차 늘어나고 있다<sup>[1]~[5]</sup>. 그러나 이러한 유연 디바이스는 유연성과 더불어 소형화되면서 각 각의 독립된 시스템에 의해 발생하는 전자기파에 의해 간 섭이 일어나게 되어 제품 구동 문제나 수명 단축을 유발시 킬 수 있다<sup>[6,[7]</sup>. 또한, 디바이스 내부에서 발생되는 방사 전 자기파가 인체에 직·간접적으로 유해한 영향<sup>[8]~[10]</sup>을 줄 수 있다는 사회적인 인식 또한 고조되고 있다. 이에 따라 주 변의 다양한 유연 디바이스간의 전자기파 장애와 인체 유해 성<sup>[11,12]</sup>을 차단하기 위한 국제적 규제가 점점 엄격해지고 있 어, 전자기 차폐에 대한 중요성이 점점 높아지고 있다. 특히 유연 디스플레이 소자에서는 다른 용도와는 달리 전자파 차 폐필름의 높은 차폐특성과 유연성 이외에 높은 투광성이 동 시에 요구되고 있지만, 이들 특성을 충분히 만족하는 전자 파 차폐재는 아직도 개발되어 있지 않는 상황이다.

더욱이 새로운 무선서비스의 등장으로 5세대(5 Generation: 5G) 이동통신과 사물인터넷(Internet of Things: IoT) 통 신이 활성화되고 있고, 이에 따라 주파수 부족 현상이 곳곳 에서 심화되고 있다<sup>[13]</sup>. 뿐만 아니라, 자율자동차의 출현으 로 ITS(Intelligent Transportation System) 통신을 통한 차량 간 정보공유와 지능정보처리가 요구되면서<sup>[14]~[16]</sup> 향후 인접한 대역간의 전자파 간섭이 더욱 심화될 예정이다. 주파수 부 족을 해결하기 위한 방안으로 밀리미터파 대역으로 확장하 려는 추세에 있어<sup>[17]~[20]</sup> 향후 전자파 차폐재는 밀리미터파 대역까지 차폐할 수 있는 소재의 개발이 필요할 것으로 예 상된다.

Ⅱ. 나노 소재 이용 전자파 차폐재

김 상 우

### 한국과학기술연구원

전자파 차폐재의 차폐 성능을 높이기 위해서 전도체인 경우, 이론적으로 소재의 고유물성(intrinsic properties)인 전기 전도도 및 자기 투자율이 높을 것이 요구된다<sup>[21]</sup>. 하지만 그 용도에 따라 또 다른 기능들이 요구되고 있는데 예를 들면 스마트폰 등에서 경험한 바와 같이 미래의 요구 추세는 박 막화, 유연화 및 경량화이며, 여기에 투명 차폐 소재로서의 요구조건은 고투광화이다. 그러나 상기한 미래 수요의 추세 에 대응할 수 있는 차폐 소재가 요구되고 있으나, 기존의 차 폐 소재는 그 특성의 한계로는 제대로 대응할 수 없는 것이 현실이다. 이에 따라 최근 나노 소재를 이용한 전자파 차 폐재가 연구되고 있다. 그 연구 추세는 나노 소재를 이용한 투명(혹은 불투명) 유연 차폐재와 경량 차폐재로 나눌 수 있다.

### 2-1 투명 유연 전자파 차폐재

접거나 펼 수 있는 유연 디스플레이(Flexible Display: FD) 에서는 상기한 특성 이외에 투광성과 유연성이 높을 것이 요구된다. 특히 FD는 인장, 압축, 굽힘 등의 다양한 변형이 일어나는 환경에서 사용되기 때문에, FD의 유연성을 나타 내는 기준으로 곡률반경(Radius of Curvature: ROC)이 사용 된다<sup>[22]~[25]</sup>. 임계 ROC는 유연 디스플레이를 구부렸을 때 전 기 저항이 10 % 이상 증가할 때의 ROC를 말한다. 이러한 임계 ROC는 벤더블 디스플레이의 경우, 약 10 mm에서 롤 러블 혹은 폴더블 디스플레이의 경우 5~3 mm 미만으로 고 유연화의 요구에 따라 점점 감소하는 추세에 있다([그림 1]) <sup>[1]~[4]</sup>. 미래 FD의 고유연화 추세에 따라 고 변형 하에서도 전자파 차폐 특성과 기계적 특성의 열화를 막을 수 있는 1 mm 이하의 낮은 임계 ROC를 갖는 유연 차폐재가 필요하 다. 하지만, 대표적인 투명 전자파 차폐재인 인듐 주석 산화 물(Transparent Conducting Oxide: TCO) 필름<sup>[26]~[28]</sup>은 0.5 % 이상의 크랙 발생 변형률(또는 임계 변형률)에서의 굽힘 응 력에서는 크랙킹 또는 채널링 결함에 의한 취성 파괴가 일



[그림 1] 곡률반경에 따른 유연 제품들의 로드맵<sup>[1]</sup>

어나 특성이 급격히 저하된다<sup>[26]</sup>. 즉, 필름 두께가 약 100 μm 일 때 5 mm 이하의 ROC에서는 파괴에 의해 전기 저항률이 급격히 증가하기 때문에 전자파 차폐 특성이 급격히 하게 된다([그림 2], [그림 3]). 따라서, 이러한 열화를 막기 위해서 는 낮은 임계 ROC를 갖는 유연 전자파 차폐재의 개발이 요 구된다.

ITO 전자파 차폐재를 대체하기 위해 연구되고 있는 소재 로는 산화물 전도체(Transparent Oxide Conductor: TCO), 메 탈메쉬, 그래핀, 나노와이어 등<sup>[28]~[34]</sup>이 있으며, 최근에는 메탈 메쉬와 그래핀을 복합화시킨 차폐필름<sup>[35],[36]</sup> 등이 연 구되고 있다. TCO 투명차폐 필름은 희소원소인 인듐의 가 격과 중국 등의 일부 국가에서 생산되는 희귀성으로 공급 불안정의 문제가 있어 인듐을 저가 금속이온으로 대체하는 연구가 진행되고 있다. 대표적인 ITO 대체 TCO인 AI 도핑 된 ZnO(AZO)는 투광도 84.2 %에서 차폐성능 6.5 dB(0.3~



[그림 2] ITO 필름의 곡률반경에 따른 저항 변화<sup>[26]</sup>



[그림 3] 곡률반경에 따른 ITO 및 은나노와이어 전자파 차폐 재의 저항 변화<sup>[22]</sup>

1.5 GHz) 값을 가진다([그림 4])<sup>[29]</sup>. 하지만, AZO와 같은 산화 물 전도체 또한 재료고유의 취성으로 높은 굽힘 변형 조건 (ROC < 5 mm) 하에서 크랙이 발생하고, 아직까지 차폐특 성이 좋지 않아 유연 투명전자파 차폐소재로서 한계를 가 지고 있다.

보다 높은 투광도와 차폐능을 구현하기 위하여 에칭기법 으로 만든 메탈메쉬타입 차폐재가 연구되고 있다<sup>[30],[31]</sup>. 메 탈메쉬는 높은 투광도와 더불어 높은 EMI 차폐효율을 나타 내지만 공정과정이 복잡하여 비용이 많이 들 뿐만 아니라, 부식문제와 반복 피로특성에 문제가 있다. 이러한 공정의 복잡성을 해결하고자 잉크젯 기술을 이용하여 제조한 메탈 메쉬 투명차폐 필름은 투광도 88.2 %에서 20 dB(8~12 GHz) 차폐효율을 보이고 있다([그림 5])<sup>[30]</sup>. 이러한 장점에도 불구 하고, 여전히 비용이 높고 미세한 패턴이 반복되어 나타나



[그림 4] 투명 AZO 필름의 전자파 차폐 특성<sup>[29]</sup>



[그림 5] 잉크젯으로 만든 메탈 메쉬 필름의 전자파 차폐 특성<sup>[30]</sup>

는 모아레 현상이 발생하는 단점을 가진다.

최근 유연성이 보다 높고 전도성이 우수하여 연구되고 있는 단일 층 CVD 그래핀은 투광도 97 %의 매우 높은 광 투 과도에서 2.27 dB(2.2~7 GHz)의 차폐 성능을 가진다<sup>[37]</sup>. 단 일층으로는 차폐성능이 낮기 때문에 차폐특성을 향상하기 위하여 다층으로 제조한 다층 그래핀은 투광도 80.5 %에서 19.14 dB(18~26.5 GHz)로 높은 차폐성능을 보이지만([그립 6])<sup>[34]</sup>, 공정과정이 매우 복잡하고, 대면적화가 어렵다는 단 점이 있다.

상기한 결점을 극복하기 위해 유망하게 연구되고 있는 차세대 소재는 나노와이어를 이용하는 투명 유연차폐재이 다. 그 중에서 Ag NWs(Silver Nanowires)는 우수한 투광성, 전기전도성 및 기계적 유연성으로 인하여 가장 유력한 후보 물질로 간주되고 있다<sup>[38]~[40]</sup>. 또한, 은 나노와이어는 잉크형 태로 분산되어 상온에서 유연기판에 롤투롤 코팅공정이 가 능하여 저비용 및 대량으로 생산한다.

상기한 장점에도 불구하고, Ag NWs는 폴리올 합성공정 에서 나노와이어를 비등방성 성장시키기 위하여 사용되는 절연성 캡핑제로 인하여 네트워킹 특성이 약화되어 나노와 이어 간 접합부의 결합이 제대로 이루어지지 않아 접촉저항 이 증가한다는 문제를 가지고 있다<sup>[5]</sup>. 또한, 은 나노와이어 는 기판과의 접합력이 약하고, 금속으로 이루어져 있기 때 문에 수분과 산소에 취약할 뿐만 아니라, 빛을 반사시켜 산 란을 일으키게 된다. 이러한 특성은 전자 디바이스 적용 시 반드시 해결되어야 할 문제이다.

최근 연구결과에 따르면 은 나노와이어의 접촉저항 문제 를 해결하고, 나노와이어 간 네트워킹을 강화하기 위한 몇 가지 방법들이 제시되고 있다. 고온 소결법, 물리적 압착법, 광학적 소결법, 습식 가열법이 제시되었다. 또한, 은 나노와 이어의 산란특성을 억제하고, 기판과의 접합력을 향상시키 기 위해 전도성 고분자를 복합화시키는 연구가 진행되었다. 하지만 앞서 보고된 연구의 경우, 대량생산, 대면적 공정으 로의 확장성이 부족할 뿐만 아니라, 공정 시간과 비용이 많



[그림 6] 환원 그래핀 필름의 전자파 차폐 특성<sup>[32]</sup>



 (a) 은 나노와이어의 1회 및 2회 사이클 압축 변형 파괴
 (b) 시간에 따른

 [그림 7] 반복 압축 테스트에 따른 은 나노와이어의 파괴<sup>[22]</sup>

이 든다는 한계를 가지고 있다.

Ag NWs 역시 임계 ROC를 갖고 있는데, 기판 두께에 따 라 달라지나 필름 두께가 약 100 μm일 때 대략 3 mm 정도 로 ITO 보다 낮기 때문에 가능성이 높은 ITO 대체 투명 전 자파 차폐 소재이다([그림 8])<sup>[22]</sup>. Ag NWs의 임계 ROC는 소 결에 의하여 크게 낮출 수 있다. 이렇게 해서 얻은 투명 유 연 차폐 필름의 전자파 차폐특성은 광투과도가 85 % 정도 일 때 28 dB의 높은 차폐능을 얻을 수 있다. 또한, Ag NWs 를 UV 경화성 폴리머에 임베딩시킨 필름의 굽힘 시험결 과에서도 임계 ROC를 2 mm 이하로 낮출 수 있음을 보여주 고 있다.



[그림 8] 은 나노와이어 투명 유연 차폐 필름의 전자파 차폐특 성(광투과도 85 %)

### 2-2 경량 전자파 차폐재

나노소재를 이용한 초경량 전자파 차폐재에 대한 연구가 최근 이루어지고 있는데, 그 형태로 구분하면 시트 타입과 폼 타입으로 나눌 수 있다. 경량화를 위하여 무거운 금속 차 폐소재나 장섬유 탄소파이버 등을 사용하지 않고 CNT 혹은 그래핀 플레이크 같은 2차원 나노소재를 이용한 경량 복합 체를 제조함으로써 유연성을 가지면서 초경량인 전자파 차 폐 시트 개발에 성공하였다([그림 9])<sup>[41]</sup>.

이전에는 CNT 혹은 환원 그래핀 등의 나노소재는 입자 간 강한 응집력 때문에 시트 내부에 고르게 고함량으로 분산 하기 어려워 얇으면서 차폐효율이 높은 나노복합체를 제조 하기 어려웠다. 나노소재에 대한 이해도가 높아지고 표면개 질 기술이 발달함에 따라 분산성 문제가 많이 해결되어 성 형성이 향상되어 얇은 두께에서도 유연성과 우수한 성능을 가진 나노복합체 시트가 개발되고 있다. Multiwalled carbon nanotube(MWCNT)가 25 % 함유된 mesocarbon microbead (MCMB) 나노복합체로 구성된 초경량 유연 차폐 시트는 불과 두께 0.15 mm와 밀도 0.26 g/cm<sup>3</sup>에서 X-밴드인 8.2~12.4 GHz 영역에서 31 dB 높은 성능을 구현하고 있다([그림 10])<sup>[41]</sup>. 이 시트의 단위밀도당의 차폐효율은 215 dB/cm<sup>3</sup>/g에 달하 며, 또한 이들 시트를 4장의 적층함에 의해 55 dB 이상을 구 현하고 있다. 5 %의 CNT가 함유된 poly-(vinylidene fluoride) (PVDF) 나노복합체 시트의 차폐효율은 두께 0.25 mm에서 18~27 GHz 영역에서 36.5 dB를 구현하였고, PVDF/CNT/



[그림 9] MCMB/MWCNT 나노복합체로 구성된 초경량 유연 차폐 시트<sup>[41]</sup>



[그림 10] MCMB/MWCNT 나노복합체로 구성된 초경량 유연 차폐 시트의 차폐 성능<sup>[41]</sup>

graphene 복합체에 대하여 1,557 dB·cm<sup>2</sup>/g의 매우 높은 단 위밀도당 차폐효율을 구현하고 있다([그림 11], [그림 12])<sup>[42]</sup>. 아래의 〈표 1〉에서 각종 나노복합체로 구성된 경량 차폐시 트를 비교하면, 폴리우레단 CNT 나노복합체의 경우, 단위 밀도당 차폐효율이 2,143 dB/cm<sup>3</sup>/g에 달하지만, CNT의 함량 이 무려 76.2 %인 것을 감안한다면 PVDF/CNT/graphene 나 노복합체 시트가 작은 양의 함량에서 높은 차폐성능을 보여 가성비가 높은 차폐시트로 볼 수 있다.

실버 나노와이어가 함유된 폴리우레탄 폼 나노복합체 시 트는 불과 45 mg/cm<sup>3</sup>의 밀도에서 65 dB의 높은 전자파 차폐 효율을 얻었고, 이때의 단위밀도당 차폐효율은 1,422 dB/ cm<sup>3</sup>/g을 얻었다([그림 13], [그림 14])<sup>[43]</sup>. 이는 발포에 의해 두께 방향으로 배향된 형태의 기공을 갖는 다공성 폴리우레 탄에 의하여 그 수직방향으로 나노와이어가 정렬이 됨에 의 하여 높은 차폐특성을 나타낸 것으로 추정되며, 기계적인 유연성 역시 이 때문에 크게 상승한 것으로 나타났다.

그래핀 폼을 이용한 전도성 폴리머(GF/PEDOT:PSS) 나노





[그림 12] PVDF/CNT 및 PVDF/CNT/graphene 나노복합체(0.1 mm 두께)로 구성된 초경량 유연 차폐 시트의 차폐 성능<sup>[42]</sup>

### <표 1> 나노복합체로 구성된 초경량 유연 차폐 시트의 차폐성능비교<sup>[42]</sup>

Materials	Carbon contents	Thickness(mm)	EMI SE(dB)	Specific SE value(dB cm <sup>2</sup> /g)	Ref
PMMA/graphene	4.23 vol %	3.4	30	74	58
PS/graphene	10 wt %	2.8	18	62	32
WPU/graphene	5 vol %	2.0	32	112	59
PEI/graphene	10 wt %	2.3	20	68	26
cellulose/CNT	33 wt %	0.64	30	312.7	60
PP/CNT	16 wt %	1.0	34.8	356.9	27
PMMA/CNT	20 wt %	4.5	30	49.0	28
WPU/CNT	76.2 wt %	2.3	35	2,143.0	25
epoxy/CNT	0.66 wt %	2.0	33	169.2	29
PE/CNT	10 wt %	3.0	35	117.0	61
ABS/CNT	10 wt %	1.1	40	317.9	62
PANI/CNT	10 wt %	2	35	194.4	63
PI/graphene foam	16 wt %	0.8	21	937	64
PS/graphene foam	30 wt %	2.5	29.3	260	33
PUG/graphene foam	10 wt %	60	57.7	332	31
phenolic/CNT	60.6 wt %	0.14	32.4	1,257.6	65
WPU/CNT	61.5 wt %	0.32	35	778.5	30
PVDF/CNT	5 wt %	0.1	22.41	1,310	This work
PVDF/CNT	8 wt %	0.1	25.02	1,430	This work
PVDF/graphene	10 wt %	0.1	18.70	1,067	This work
PVDF/graphene	15 wt %	0.1	22.58	1,265	This work
PVDF/CNT/graphene	5 wt% CNT + 10 wt% graphene	0.1	27.58	1,557	This work



[그림 13] Unidirectionally porous WPU/AgNW 나노복합체로 구성된 초경량 유연 차폐 시트의 제조과정<sup>[43]</sup>



[그림 14] Unidirectionally porous WPU/AgNW 나노복합체로 구성된 초경량 유연 차폐 시트의 차폐 성능<sup>[43]</sup>

복합체는 기공도가 98.8 %로 밀도가 18.2 mg/cm<sup>3</sup>에 불과하 지만, 전도성 폴리머인 PEDOT:PSS의 도움으로 전기전도도 가 43.2 S/m로 상승하여 차폐효율이 X 밴드에서 91.9 dB까 지 얻을 수 있었으며, 단위밀도당 차폐효율은 3,124 dB/ cm<sup>3</sup>/g을 달성하였다([그림 15], [그림 16])<sup>[44]</sup>.

# Ⅲ.결 론

상술한 바와 같이 나노 소재를 이용한 전자파 차폐재는 최근에 그 기술이 비약적으로 발전하여 가볍고 유연성이 좋 고, 투명도가 높을 뿐만 아니라, 전자파 차폐 효율이 우수하 여 투명 차폐재 혹은 경량 차폐재로서의 응용 가능성이 매 우 높아졌음을 알 수 있다. 하지만, 좀 더 쉽고 값싸게 양산 성 있게 대량생산하는 공정 기술에서 많은 개선이 필요하 다. 특히 나노소재가 가지고 있는 이론적인 물성을 달성하 기 위해서는 불순물의 도핑이나 결함 제어 등의 다양한 방 법에 의해 향상의 여지가 아직도 많이 있기 때문에, 향후 다 양한 미래 수요에 대응할 수 있는 나노소재를 이용한 전자 파 차폐재의 발현 가능성이 멀지 않을 것으로 보인다.



(a) 나노복합체의 미세구조(b) 확대 사진[그림 16] GF/PEDOT:PSS 나노복합체의 구조<sup>[44]</sup>

## 참고문 헌

- J. Chen, C. T. Liu, "Technology advances in flexible displays and substrates". *IEEE Access*, vol. 1, pp. 150-158, 2013.
- [2] Y. Khan, A. E. Ostfeld, C. M. Lochner, A. Pierre, and A. C. Arias, "Monitoring of vital signs with flexible and wearable medical devices". *Adv. Mater.*, vol. 28, pp. 4373-4395, 2016.
- [3] H. Pang, K. Rajan, J. Silvernail, P. Mandlik, R. Ma, M. Hack, J. J. Brown, J. S. Yoo, S.-H. Jung, and Y.-C. Kim, "In recent progress of flexible AMOLED displays, advances"



in display technologies; And e-papers and flexible displays", *International Society for Optics and Photonics*, p. 79560J, Feb. 2011.

- [4] J. A. Rogers, T. Someya, and Y. Huang, "Materials and mechanics for stretchable electronics". *Science*, vol. 327, pp. 1603-1607, 2010.
- [5] E. Torres Alonso, G. Karkera, G. F. Jones, M. F. Craciun, and S. Russo, "Homogeneously bright, flexible, and foldable lighting devices with functionalized graphene electrodes". *ACS Appl. Mater. Interfaces*, vol. 8, pp. 16541-16545, 2016.
- [6] S. Umrao, T. K. Gupta, S. Kumar, V. K. Singh, M. K. Sultania, J. H. Jung, I.-K. Oh, and A. Srivastava, "Microwaveassisted synthesis of boron and nitrogen co-doped reduced graphene oxide for the protection of electromagnetic radiation in Ku-band". *ACS Appl. Mater. Interfaces*, vol. 7, pp. 19831-19842, 2015.
- [7] B. Shen, W. Zhai, and W. Zheng, "Ultrathin flexible graphene film: An excellent thermal conducting material with efficient EMI shielding". *Adv. Funct. Mater.*, vol. 24, pp. 4542-4548, 2014.
- [8] W.-L. Song, X.-T. Guan, L.-Z. Fan, W.-Q. Cao, C.-Y. Wang, Q.-L. Zhao, and M.-S. Cao, "Magnetic and conductive graphene papers toward thin layers of effective electromagnetic shielding". *J. Mater. Chem.*, vol. 3, pp. 2097-2107, 2015.
- [9] Z. Chen, C. Xu, C. Ma, W. Ren, and H. M. Cheng, "Lightweight and flexible graphene foam composites for highperformance electromagnetic interference shielding". *Adv. Mater.*, vol. 25, pp. 1296-1300, 2013.
- [10] H.-C. Lee, J.-Y. Kim, C.-H. Noh, K. Y. Song, and S.-H. Cho, "Selective metal pattern formation and its EMI shielding efficiency". *Appl. Surf. Sci.*, vol. 252, pp. 2665-2672, 2006.
- [11] A. Ameli, M. Nofar, S. Wang, and C. B. Park, "Lightweight polypropylene/stainless-steel fiber composite foams with low percolation for efficient electromagnetic interference shielding". ACS Appl. Mater. Interfaces, vol. 6, pp. 11091-11100, 2014.
- [12] W.-L. Song, C. Gong, H. Li, X.-D. Cheng, M. Chen, X.

Yuan, H. Chen, Y. Yang, and D. Fang, "Graphene-based sandwich structures for frequency selectable electromagnetic shielding". *ACS Appl. Mater. Interfaces*, vol. 9, pp. 36119-36129, 2017.

- [13] 김종호, 윤영근, 김명돈, 정영준, "5G/IoT 시대의 밀리미
   터파 대역 전파전파 기술동향(Harmonized Site-General
   Path Loss 모델 개발)", 전자파기술, 28(4), pp. 45-53, 2017년 7월.
- [14] 김창주, "자율주행차 전파 기술", 전자파기술, 28(4), pp.
   27-36, 2017년 7월.
- [15] D. Patton, "Automated drive: A reality check", Jun. 2015.
- [16] 강영흥 등, "무인 이동체를 위한 전파기술 및 정책연구", KCA 연구 2016-16, 2017년.
- [17] P. Smulders, L. Correia, "Characterisation of propagation in 60 GHz radio channels", *Electronics Communication Engineering Journal*, vol. 9, no. 2, pp. 73-80, Apr. 1997.
- [18] T. S. Rappaport, S. Sun, R. Mayzus, H. Zhao, Y. Azar, K. Wang, G. Wong, J. Schulz, M. Samimi, and F. Guitierrez, "Millimeter wave mobile communications for 5G cellular: It will work!", *IEEE Access*, vol. 1, pp. 335-349, 2013.
- [19] G. R. MacCartney, M. Samimi, and T. S. Rappaport, "Omnidirectional path loss models from measurements recorded in New York city at 28 GHz and 73 GHz", in *IEEE International Symposium on Personal Indoor and Mobile Radio Communications(PIMRC)*, Sep. 2014.
- [20] T. S. Rappaport, R. MacCartney, M. Samimi, and S. Sun, "Wideband millimeterwave propagation measurements and channel models for future wireless communication system design", *IEEE Trans. on Communications*, vol. 63, no. 9, pp. 3029-3056, Sep. 2015.
- [21] S. Kwon, R. Ma, U. Kim, H. R. Choi, and S. Baik, "Flexible electromagnetic interference shields made of silver flakes, carbon nanotubes and nitrile butadiene rubber". *Carbon*, vol. 68, pp. 118-124, 2014.
- [22] D. G. Kim, S. H. Kim, J. H. Kim, J.-C. Lee, J.-P. Ahn, and S. W. Kim, "Failure criterion of silver nanowire electrodes on a polymer substrate for highly flexible devices". *Sci. Rep.*, vol. 7, p. 45903, 2017.

- [23] J. Jang, "Displays develop a new flexibility". *Mater. Today*, vol. 9, pp. 46-52, 2006.
- [24] T. Ikeda, D. Nakamura, M. Ikeda, Y. Iwaki, H. Ikeda, K. Watanabe, H. Miyake, Y. Hirakata, S. Yamazaki, D. Kurosaki, M. Ohno, C. Bower, D. Cotton, A. Matthews, P. Andrew, C. Gheorghiu, and J. Bergquis, "A 4-mm radius curved display with touch screen". *Dig. Tech. Pap.*, vol. 45, pp. 118-121 2014.
- [25] M. Melzer, J. Monch, D. Makarov, Y. Zabila, G. Bermudez, D. Karnaushenko, S. Baunack, F. Bahr, C. Yan, M. Kaltenbrunner, and O. Schmidt, "Wearable magnetic field sensors for flexible electronics", *Adv. Mater.*, vol. 27, pp. 1274-1280, 2015.
- [26] J. Lewis, "Material challenge for flexible organic devices", *Mater. Today*, vol. 9, pp. 38-45, 2006.
- [27] S. Greco, M. S. Sarto, and A. Tamburrano, "Shielding performances of ITO transparent windows: Theoretical and experimental characterization", *EMC Europe*, pp. 8-12, Sep. 2008.
- [28] J.-L. Huang, B.-S. Yau, C.-Y. Chen, W.-T. Lo, and D.-F. Lii, "The electromagnetic shielding effectiveness of indium tin oxide films", Ceramics *Ceram. International Int.*, vol. 27 no. 3, pp. 363-365, 2001.
- [29] Y.-J. Choi, S. C. Gong, D. C. Johnson, S. Golledge, G. Y. Yeom, and H.-H. Park, "Characteristics of the electromagnetic interference shielding effectiveness of al-doped ZnO thin films deposited by atomic layer deposition", *Applied Appl. Surface Surf. Science Sci.*, vol. 269, pp. 92-97, 2013.
- [30] S. K. Vishwanath, D.-G. Kim, and J. Kim, "Electromagnetic interference shielding effectiveness of invisible metal-mesh prepared by electrohydrodynamic jet printing. Japanese", J. Appl. Phys., vol. 53(5S3), pp. 05HB11, 2014.
- [31] H. Wang, Z. Lu, and J. Tan, "Generation of uniform diffraction pattern and high EMI shielding performance by metallic mesh composed of ring and rotated sub-ring arrays", *Optics Opt. Express*, vol. 24, no. 20, pp. 22989-23000, 2016.

- [32] S. K. Hong, K. Y. Kim, T. Y. Kim, J. H. Kim, S. W. Park, J. H. Kim, and B. J. Cho, "Electromagnetic interference shielding effectiveness of monolayer graphene", *Nanotechnology*, vol. 23, no. 45, p. 455704, 2012.
- [33] S. Kim, J.-S. Oh, M.-G. Kim, W. Jang, M. Wang, Y. Kim, H. W. Seo, Y. C. Kim, J.-H. Lee, and Y. Lee, "Electromagnetic interference (EMI) transparent shielding of reduced graphene oxide (RGO) interleaved structure fabricated by electrophoretic deposition", *ACS Appl. Mater. & Interfaces*, vol. 6, no. 20, pp. 17647-17653, 2014.
- [34] Z. Lu, L. Ma, J. Tan, H. Wang, and X. Ding, "Transparent multi-layer graphene/polyethylene terephthalate structures with excellent microwave absorption and electromagnetic interference shielding performance", *Nanoscale*, vol. 8, no. 37, pp. 16684-16693, 2016.
- [35] Y. Han, Y. Liu, L. Han, J. Lin, and P. Jin, "High-performance hierarchical graphene/metal-mesh film for optically transparent electromagnetic interference shielding", *Carbon*, vol. 115, pp. 34-42, 2017.
- [36] L. Ma, Z. Lu, J. Tan, J. Liu, X. Ding, N. Black, T. Li, J. Gallop, and L. Hao, Transparent conducting graphene hybrid films to improve electromagnetic interference (EMI) shielding performance of graphene. ACS Appl. Mater. & Interfaces, vol. 9, no. 39, pp. 34221-34229, 2017.
- [37] S. K. Hong, K. Y. Kim, T. Y. Kim, J. H. Kim, S. W. Park, J. H. Kim, and B. J. Cho, "Electromagnetic interference shielding effectiveness of monolayer graphene", *Nanotechnology*, vol. 23, p. 455704, Oct. 2012.
- [38] M. Song, D. S. You, K. Lim, S. Park, S. Jung, C. S. Kim, D. H. Kim, D. G. Kim, J. K. Kim, and J. Park, "Highly efficient and bendable organic solar cells with solutionprocessed silver nanowire electrodes", *Adv. Funct. Mater.*, vol. 23, pp. 4177-4184, 2013.
- [39] M.-S. Lee, K. Lee, S.-Y. Kim, H. Lee, J. Park, K.-H. Choi, H.-K. Kim, D.-G. Kim, D.-Y. Lee, and S. Nam, "Highperformance, transparent, and stretchable electrodes using graphene-metal nanowire hybrid structures", *Nano Lett.*, vol. 13, pp. 2814-2821, 2013.

- [40] J. Jin, J. Lee, S. Jeong, S. Yang, J.-H. Ko, H.-G. Im, S.-W. Baek, J.-Y. Lee, and B.-S. Bae, "High-performance hybrid plastic films: A robust electrode platform for thin-film optoelectronics", Energy Environ. Sci., vol. 6, pp. 1811-1817, 2013.
- [41] A. Chaudhary, S. Kumari, R. Kumar, S. Teotia, B. P. Singh, A. P. Singh, S. K. Dhawan, and S. R. Dhakate, "Lightweight and easily foldable MCMB-MWCNTs composite paper with exceptional electromagnetic interference shielding", ACS Appl. Mater. & Interfaces, vol. 8, pp. 10600-10608, 2016.
- [42] B. Zhao, C. Zhao, R. Li, S. M. Hamidinejad, and C. B. Park, "Flexible, ultrathin, and high-efficiency electromagnetic

shielding properties of poly(vinylidene fluoride)/carbon composite films", ACS Appl. Mater. & Interfaces, vol. 9, pp. 20873-20884, 2017.

- [43] Z. Zeng, M. Chen, Y. Pei, S. I. S. Shahabadi, B. Che, P. Wang, and X. Lu, "Ultralight and flexible polyurethane/ silver nanowire nanocomposites with unidirectional pores for highly effective electromagnetic shielding", ACS Appl. Mater. Interfaces, vol. 9, pp. 32211-32219, 2017.
- [44] Y. Wu, Z. Wang, X. Liu, X. Shen, Q. Zheng, Q. Xue, and J. K. Kim, "Ultralight graphene foam/conductive polymer composites for exceptional electromagnetic interference shielding", ACS Appl. Mater. & Interfaces, vol. 9, pp. 9059-9069, 2017.

#### ≡ 필자소개 ≡ 김 상 우



1985년 2월: 인하대학교 무기재료공학 과 (공학사) 1995년 8월: 고려대학교 재료공학과 (공 학박사) 2002년: 오사카대학교 나노재료공학과 1988년 6월~1989년 5월: 한국과학기술 원 재료연구부 연구원 1989년 6월~현재: 한국과학기술연구원 청정에너지연구센터

책임연구원

[주 관심분야] EMC/EMI Materials, Nanomaterials