펨토초 레이저를 이용한 나노 스케일 초전도 재료의 열전도율 평가

A Femtosecond Laser Metrology on the Thermal Conductivity of a Nanoscale Superconductor Material

김윤영

Yun Young Kim

초 록 본 연구에서는 펨토초의 펄스폭을 갖는 극초단 레이저를 이용하여 나노 스케일 초전도 재료의 열전 도율을 측정하였다. 95 nm 두께의 이트륨바륨구리산화물(YBa₂Cu₃O₇-x)을 티탄산스트론튬(SrTiO₃) 기판 위에 펄스레이저 증착법으로 적층하여 시편을 제작하였으며, 유한차분법으로 1차원 과도 열전도 방정식의 해를 구 하여 측정결과와 비교하였다. 곡선맞춤을 통하여 1.2 W/mK의 열전도율을 얻었으며, 이는 동일 재료의 벌크 (bulk) 물성치에 비하여 낮은 값으로 확인된다. 본 연구는 마이크로/나노소자의 열설계를 위한 초전도 나노재 료의 특성을 규명한다.

주요용어: 열전도율, 초전도체, 나노재료, 레이저평가법

Abstract The present study investigates the thermal characteristics of a nanoscale superconductor material. A thin-film of $YBa_2Cu_3O_{7}-x$ was deposited on a $SrTiO_3$ substrate by using a pulsed-laser deposition technique and characterized using an ultrafast laser system. In order to extract a thermal conductivity value, a numerical solution for a transient one-dimensional heat conduction equation was obtained using a finite-difference method. The curve-fit shows a value 1.2 W/mK, which is relatively lower than those of bulk materials. This research provides a material property of superconductor thin-film required for the thermal design of micro or nanodevices.

Keywords: Ultrafast Laser Metrology, Thermal Conductivity, Superconductor, Thin-Film

1. 서 론

이트륨바륨구리산화물(YBa₂Cu₃O_{7-x}, YBCO)은 대표적인 고온 초전도체로서 한류기(fault current limiter)[1], 3상 동축형 초전도 케이블[2], 변압기 [3], 전력망[4], 마이크로스트립 공진기[5], 나노와 이어 방사선검출기[6] 등에 다양하게 이용된다. 이러한 응용에 있어서 기기의 열적 운용환경이 변할 때에 발생하는 성능 저하와 기계적 파손을 방지하기 위하여 열설계가 필요하며, 따라서 재 료의 열물성을 정확히 알아야 한다. 하지만, 부피 대 표면적 비의 증가에 따른 크 기효과(scale effect)로 인하여 박막재료의 물성은 일반적으로 알려져 있는 문헌값과 일치하지 않는 경우가 많으며, 재료의 증착 방법에 따라서도 많 은 변화를 보인다. 따라서, 나노 스케일 재료를 위한 평가법이 필요하며, 박막의 열물성을 측정 하기 위한 방법으로는 미라지법(mirage method) [7], 열현미경(thermal microscopy)[8], 초전효과법 (pyroelectric method)[9] 등이 있는데, 그 중에서 펨토초 레이저를 이용한 열반사율 측정법[10]은 위 방법들과는 달리 수 피코초에 달하는 높은 시 간적 분해능으로 수 십 나노미터의 두께를 갖는 박막의 열확산도, 열전도율, 열발산도(thermal

[Received: August 12, 2015, Revised: October 7, 2015, Accepted: October 12, 2015] 동의대학교 기계공학과, Department of Mechanical Engineering, Dong-eui University, Busan 614-714, Korea (E-mail: ykim@deu.ac.kr) © 2015, Korean Society for Nondestructive Testing effusivity), 카피차 전도계수(Kapitza conductance) 등의 다양한 열물성을 비접촉/비파괴적 방법으로 측정할 수 있기 때문에 나노재료의 열적 특성 평 가에 적합하다.

본 연구에서는 펄스레이저 증착법으로 제작된 YBCO 초전도 나노재료의 열전도율을 구하였다. 펨토초의 펄스폭을 갖는 레이저광을 시편의 표면 에 조사하고, 시간에 따른 열반사율의 변화를 측 정하여 1차원 과도 열전도 방정식의 수치해석 해 와 비교함으로써 열전도율을 평가였다. 또한, 본 연구 결과를 다른 방법으로 제조된 벌크(bulk) 및 나노 스케일 초전도체의 열전도율과 비교하여 그 특징을 살펴보았다.

2. 실험 방법

2.1. 시편 제작

펄스레이저 증착법을 사용하여 c-축 배향된 YBCO 박막을 티탄산스트론튬(SrTiO₃, STO) 기판 위에 성장시켰다. 광원은 248 nm의 파장과 5 Hz 의 반복율을 갖는 KrF 엑시머 레이저(excimer laser, Lambda Physik 305)이며, 증착시 압력과 온 도는 각각 200 mTorr와 760 ℃로 유지되었다. 박 막의 성장이 완료되면 상압에서 550 ℃의 온도로 30분간 풀림처리를 하였다. 증착이 완료된 후 표 면 프로파일러(surface profiler, Veeco Dektak 150) 를 이용하여 박막의 두께가 95 nm임을 확인한 후, 열반사율 측정을 위하여 110 nm의 알루미늄 박막을 추가적으로 성장시켰다. 전자빔 증착기 (e-beam evaporator, Edwards Auto 306)의 챔버 압 력은 3×10⁻⁶ Torr로 유지되었으며, 텅스텐 필라멘 트에 4.7 kV의 직류 전압과 4.5 mA의 전류를 가하 여 0.16 nm/s의 증착속도를 얻었다. 이와 동시에 실리콘 기판 위에도 동일한 알루미늄 박막을 증 착시켜 표준시편을 제작하였다. Fig. 1은 표준시편 과 시험시편의 전자주사현미경(scanning electron microscopy) 사진을 보여준다.

2.2. 열반사율 측정

Fig. 2는 실험장치의 모식도를 나타낸다. 5W 출력의 532 nm 연속발진 레이저(continuous wave laser, Spectra-physics Millenia Pro)를 여기광원으로





Fig. 1 Scanning electron micrographs of the thin-film surfaces: (a) the reference sample(Al/Si); (b) the test sample(YBCO/STO)



Fig. 2 A schematic of the femtosecond laser measurement system. AOM: acousto-optic modulator; PD: photodetector 하는 Ti:Sapphire 펨토초 레이저(femtosecond laser, Spectra-physics Tsunami)를 사용하여 시편의 열반 사율 변화를 측정하였다. 레이저의 파장과 펄스폭 및 반복율은 각각 780 nm, 120 fs, 80 MHz이다. 레이저로부터 발생되는 펄스는 광선 분할기에서 10:1의 강도비로 분배되어 박막을 가열시키는 펌 프 펄스(pump pulse)와 열반사율을 측정하는 프로 브 펄스(probe pulse)로 나뉜다. 펌프 펄스가 시편 에 가해지는 시점 대비 프로브 펄스가 도달하는 시간의 차이는 역반사거울이 부착되어 있는 선형 스테이지(linear stage)를 구동함으로써 조절할 수 있다. 펄스는 렌즈를 통하여 시편에 집속 조사되 며, 알루미늄 표면으로부터 반사된 프로브 펄스의 강도 변화는 락인증폭기(lock-in amplifier)가 연결 된 광검출기에 입력되어 전압값으로 환산된다. 10 ps/pt의 분해능으로 700 ps까지의 변화를 측정 하였으며, 일련의 측정 과정은 LabVIEW 기반의 컴퓨터 프로그램으로 자동화되어 진행된다.

3. 수치해석

박막 표면의 열반사율 변화는 온도변화에 비례 하므로[11], 측정결과로부터 열전도율을 추출하기 위하여 과도 열전도 방정식의 수치해석 해를 구 하였다. Fig. 3은 수치해석 조건에 대한 모식도를 나타낸다. 표면에 조사되는 펌프 펄스의 지름은 50 µm이며, 이는 프로브 펄스의 지름(30 µm)보다 크기 때문에 1차원 가정을 적용할 수 있다. 따라 서, 지배방정식은 다음과 같이 기술된다:



Fig. 3 A schematic of the numerical analysis domain. A one-dimensonal approximation is applied since the spot size of pump pulse is larger than that of the probe pulse.

$$\rho C_{v} \frac{\partial T(z,t)}{\partial t} = \kappa \frac{\partial^{2} T(z,t)}{\partial z^{2}} + W(z,t)$$
(1)

식(1)에서 ρ는 밀도를, C_v는 비열을, T는 온도 를, κ는 열전도율을 뜻하며, z는 박막의 깊이방 향으로의 좌표를 나타낸다. 알루미늄 박막에서 흡수되는 레이저 펄스의 에너지를 열원 W(z,t) 라고 할 때에, 아래의 함수로 표현된다:

$$W(z,t) = \frac{\beta(1-R)}{2} e^{-\beta z} I(t)$$
⁽²⁾

식(2)에서 β = 4πk₀/λ는 레이저광의 흡수 깊 이를 나타내며, k₀는 흡광계수를, λ는 레이저 파 장을 뜻한다. R은 알루미늄 표면의 반사도이며, I(t)는 시간에 따른 레이저 펄스의 강도를 표현 한다. 이는 펄스의 반폭치 τ에 따라 다음과 같이 기술된다:

$$I(t) = \begin{cases} I_0 \sin^2\left(\frac{\pi t}{\tau}\right), \ 0 < t < \tau\\ 0, \ t < 0 \ \text{or} \ t > \tau \end{cases}$$
(3)

이 때, L는 레이저광의 강도 뜻한다. 수치해석 을 위하여 Crank-Nicolson 유한차분법을 사용하였 으며, 알루미늄 박막과 YBCO의 경계에서는 연속 적인 온도분포를 갖기 때문에 경계조건을 아래와 같이 정의하였다:

$$T^{Al}|_{z=d_1} = T^{YBCO}|_{z=d_1}$$
(4)

식(4)에서 d₁은 알루미늄 박막의 두께(110 nm) 를 나타낸다. 마찬가지로, YBCO 박막과 STO 기 판의 경계에서도 연속적인 온도분포를 갖는다:

$$T^{YBCO}|_{z=d_2} = T^{STO}|_{z=d_2}$$

$$\tag{5}$$

*d*₂는 *d*₁과 YBCO 박막의 두께(95 nm)를 더한 값이다. 또한, Paddock과 Eesley[12]에 의하면 박 막 표면에서 공기 중으로의 복사·대류 열전달은 무시할 수 있을 정도로 작으므로 경계조건은 다 음과 같다:

$$\left. \frac{\partial T}{\partial t} \right|_{z=0} = 0 \tag{6}$$

마지막으로, 레이저 펄스가 조사되기 전의 박막

은 초기휴지(initially at rest) 상태에 있기 때문에 아래와 같은 초기조건을 얻는다:

$$T\Big|_{t=0} = \frac{\partial T}{\partial t}\Big|_{t=0} = 0 \tag{7}$$

이로부터 지배방정식의 해를 수치해석으로 구하 고, 그 결과를 측정치와 곡선맞춤(curve-fitting)함으 로써 초전도체 박막의 열전도율을 평가할 수 있다.

4. 결과 및 토의

4.1. 표준시편 측정 결과

Fig. 4는 실리콘 기판 위에 적층된 110 nm 알 루미늄 박막의 온도변화를 계산한 결과이다. 수 치해석을 위하여 실리콘의 물성치로 ho_{Si} = 2331 kg/m³, $C_{v,Si} = 700$ J/kgK, $\kappa_{Si} = 148$ W/mK $\stackrel{\circ}{=}$ 대입하였으며, 알루미늄의 물성치는 ho_{Al} = 2700 kg/m³과 C_{v,Al} = 900 J/kgK를 적용하였다. 또 한, τ = 120 fs, R = 0.88, β = 138 μm⁻¹ 값을 사 용하였다. 결과는 레이저 펄스로부터 흡수된 열 이 시간의 흐름에 따라 박막 내부로 전파되는 과 정을 보여주며, 알루미늄 표면에서 온도가 감소 하는 현상을 재현하고 있다. 이처럼 수치해석을 통해 표준시편의 열반사율 측정 결과로부터 알루 미늄 박막의 열전도율 값을 확인하였다. Fig. 5는 κ_{Al} = 240 W/mK에 대하여 곡선맞춤한 결과를 보 여주며, 이는 문헌값(237 W/mK)[13]에 거의 가까 운 것을 알 수 있다.

4.2. YBCO 측정 결과

Fig. 6은 알루미늄 박막이 적층된 YBCO 시편 에 대한 열반사율 측정 결과를 보여준다. 초전도 재료의 열전도율이 다르기 때문에 Fig. 5에 나타 난 표준시편의 열반사율 감소 기울기와는 다른 것을 알 수 있다. ρ_{YBCO} = 6370 kg/m³[14] 와 C_{e,YBCO} = 430 J/kgK[15]의 값을 참조하여 수치해 석 해와 곡선맞춤한 결과 κ_{YBCO} = 1.2 W/mK의 중심값을 얻었으며, 신호 대 잡음비로 인한 측정 치의 산포를 고려했을 때에 최대 2.0 W/mK와 최 소 0.4 W/mK의 값을 얻었다. 이처럼 측정 편차 가 발생하는 이유는 Fig. 1에서 보이는 YBCO 표 면의 거칠기로 인하여 시편의 표면에서 산란반사 된 펌프 펄스가 신호 대 잡음비를 감소시키기 때 문으로 판단된다.



Fig. 4 A temperature decay plot with respect to time in the 110-nm thick aluminum film on a silicon substrate







Fig. 6 A curve-fit on the thermoreflectance decay of the Al-coated YBCO thin-film. The best fit gives thermal conductivity of 1.2 W/mK.

			Thermal	Measurement	Thermal
Ref.	Sample	Deposition	characterization	temperature	conductivity
		method	technique	[K]	[W/mK]
[9]	Bulk polycrystalline	Solid state reaction	Polyvinylidene difluoride (PVDF) transducer	77~300	7.6~15.2
[16]	Bulk YBa ₂ Cu ₃ O _{7-x} and Y ₂ BaCuO ₅ mixture (ratio of 1:0.4)	Modified melt texture growth	Steady state heat flow method	20~200	2.5~4.0
[17]	Bulk single-crystalline	Flux method	Low-frequency pulsed-current technique	10~330	0.7~2.5
[18]	250~1000 nm thin film on a MgO substrate	50~1000 nm thin film on a MgO co-evaporation		87.9	0.905~1.78
[19] -	800 nm thin film on a MgO substrate	Manufacturer	Thermal	Room	1.1*
	800 nm thin film on a STO substrate	(Theva Co.)	microscope	temperature	0.7^{*}

Table 1	А	comparison	of	thermal	conductivity	values	of	bulk	and	nanoscale	YBCO	materials	fabricated	with
different deposition methods[9,16~19]														

* ρ =6370 kg/m³ and C_v=430 J/kgK were used to deduce thermal conductivity values

Table 1은 본 연구에서 펄스레이저 증착법으로 제작된 YBCO 박막의 열전도율을 다른 기법으로 만들어진 동일재료의 측정값과 비교한 결과를 보 여준다. Aravind와 Fung[9]은 고상반응법으로 제 조한 다결정 YBCO에 대하여 PVDF 탐촉자로 열 전도율을 측정한 결과 7.6~15.2 W/mK의 값을 얻 었으며, 문헌에 따르면 300K에서의 벌크 YBCO 재료의 열확산도(α)는 일반적으로 0.013~ 0.025 cm²/s의 범위에 있다고 보고하였다. 이를 ρ_{VBCO} = 6370 kg/m³와 *C_{v.YBCO}* = 430 J/kgK를 대입하여 열전도율로 환산할 경우($\kappa = \alpha \rho C_n$) 3.5~6.8 W/mK에 상응한다. Ikebe 등[16]은 용융성장법 texture growth method)를 (melt 이용하여 YBa2Cu3O7-x와 Y2BaCuO5의 혼합결정을 제작하였 으며, 정상상태법을 이용하여 20~200K 온도 범위 의 열전도율을 측정한 결과 2.5~4.0 W/mK의 값 을 얻었다. Hagen 등[17] 또한 단결정 벌크 YBCO에 대하여 0.7~2.5 W/mK의 측정결과를 보 고하였다.

위의 벌크 YBCO의 열전도율에 비하여 박막의 측정값은 이보다 다소 낮은 것으로 알려져 있다. Ikeda 등[18]은 반응성 동시증발 증착법으로 MgO 기판 위에 250~1000 nm 두께의 YBCO를 성장시 켰으며, 광열복사법으로 측정한 결과 κ = 0.905 ~1.78 W/mK의 값을 얻었다. Yagi 등[19]은 열현 미경으로 MgO와 STO 기판 위에 증착한 800 nm 의 YBCO 박막의 열발산도를 측정하였으며, 열전 도율로 환산시 상온에서 각각 1.1 W/mK와 0.7 W/mK의 값을 갖는 것을 확인하였다. 이러한 점 에서 본 연구는 기존에 보고된 결과와 일관된 경 향을 보이며, Fig. 6의 결과는 벌크 재료의 열전 도율과 비교하여 최대 10배 이상 작은 것을 알 수 있다.

5. 결 론

본 연구에서는 펨토초 레이저를 이용하여 나노 스케일 초전도 재료의 열전도율을 평가하였다. 0~700 ps의 시간영역 범위에서 알루미늄이 증착 된 95 nm YBa₂Cu₃O_{7-x} 표면의 열반사율 변화를 측정하였으며, 1차원 과도 열전도 방정식의 수치 해석 해와 곡선맞춤하여 κ = 1.2 W/mK의 값을 구하였다. 이는 벌크 YBCO의 열전도율과 비교하 여 최대 10배 이상 낮으며, 기존 연구에서 보고 된 YBCO 박막의 특성과 일관된 경향을 갖는 것 을 확인하였다. 본 연구는 초전도 마이크로/나노 소자의 열설계를 위한 박막 재료의 열적 특성을 규명한다.

후 기

이 논문은 2015학년도 동의대학교 교내연구비 에 의해 연구되었음(2015AA120).

참고문헌

- H. Takashima, K. Sasaki and T. Onishi, "Thermal stress analysis for the meander-shape YBCO fault current limiter," *Physica C: Superconductivity and its Applications*, Vol. 411, Issues 1-2, pp. 25-31 (2004)
- [2] N. Hu, K. Cao, D. Wang, M. Song, D. Miyagi, M. Tsuda and T. Hamajima, "Transient thermal analysis of a tri-axial HTS cable on fault current condition," *Physica C: Superconductivity and its Applications*, Vol. 494, pp. 276-279 (2013)
- [3] M. Song, Y. Tang, J. Li, Y. Zhou, L. Chen and L. Ren, "Thermal analysis of HTS air-core transformer used in voltage compensation type active SFCL," *Physica C: Superconductivity and its Applications*, Vol. 470, Issue 20, pp. 1657-1661 (2010)
- [4] Y. Shiohara, M. Yoshizumi, Y. Takagi and T. Izumi, "Future prospects of high Tc superconductors-coated conductors and their applications," *Physica C: Superconductivity* and its Applications, Vol. 484, pp. 1-5 (2013)
- [5] T. Nurgaliev, B. Blagoev, E. Mateev, L. Neshkov, V. Strbik, L. Uspenskaya, I. Nedkov and S. Chromik, "Investigation of DC current injection effect on the microwave characteristics of HTS YBCO microstrip resonators," *Physica C: Superconductivity and its Applications*, Vol. 498, pp. 1-4 (2014)
- [6] D. Golubev, F. Lombardi and T. Bauch, "Effect of heating on critical current of YBCO nanowires," *Physica C: Superconductivity and its Applications*, Vol. 506, pp. 174-177 (2014)
- [7] P. K. Wong, P. C. W. Fung, H. L. Tam and J. Gao, "Thermal-diffusivity measurements of an oriented superconducting-film-substrate composite using the mirage technique," *Physical*

Review B, Vol. 51, Issue 1, pp. 523-533 (1995)

- [8] T. Yagi, N. Taketoshi and H. Kato, "Distribution analysis of thermal effusivity for sub-micrometer YBCO thin films using thermal microscope," *Physica C: Superconductivity and its Applications*, Vol. 412-414, Part 2, pp. 1337-1342 (2004)
- [9] M. Aravind and P. C. W. Fung, "Thermal parameter measurements of bulk YBCO superconductor using PVDF transducer," *Measurement Science and Technology*, Vol. 10, No. 11, pp. 979-985 (1999)
- [10] Y. Y. Kim and S. Krishnaswamy, "Nondestructive evaluation of material properties of nanoscale thin-films using ultrafast optical pump-probe methods," *Journal of the Korean Society for Nondestructive Testing*, Vol. 32, No. 2, pp. 115-121 (2012)
- [11] W. S. Capinski, H. J. Maris, E. Bauser, I. Silier, M. Asen-Palmer, T. Ruf, M. Cardona and E. Gmelin, "Thermal conductivity of isotopically enriched Si," *Applied Physics Letters*, Vol. 71, No. 15, pp. 2109-2111 (1997)
- [12] C. A. Paddock and G. L. Eesley, "Transient thermoreflectance from thin metal films," *Journal of Applied Physics*, Vol. 60, No. 1, pp. 285-290 (1986)
- [13] G. Grimvall, "Thermophysical Properties of Materials," North Holland, Amsterdam (1999)
- [14] A. Knizhnik, G. E. Shter, G. S. Grader, G. M. Reisner and Y. Eckstein, "Interrelation of preparation conditions, morphology, chemical reactivity and homogeneity of ceramic YBCO," *Physica C: Superconductivity and its Applications*, Vol. 400, Issues 1-2, pp. 25-35 (2003)
- [15] T. Naito, H. Fujishiro, Y. Yamamura, K. Saito, H. Okamoto, H. Hayashi, Y. Gosho, T. Ohkuma and Y. Shiohara, "Specific heat and thermal diffusivity of YBCO coated conductors," *Physica Procedia*, Vol. 36, pp. 1609-1613 (2012)
- [16] M. Ikebe, H. Fujishiro, T. Naito, K. Noto, S.

Kohayashi and S. Yoshizawa, "Thermal conductivity of YBCO(123) and YBCO(211) mixed crystals prepared by MMTG," *Cryogenics*, Vol. 34, No. 1, pp. 57-61 (1994)

- S. J. Hagen, Z. Z. Wang and N. P. Ong, "Anisotropy of the thermal conductivity of YBa₂Cu₃O_{7-y}," *Physical Review B*, Vol. 40, No. 13, pp. 9389-9392 (1989)
- [18] T. Ikeda, T. Ando, Y. Taguchi and Y. Nagasaka, "Size effect of out-of-plane thermal

conductivity of epitaxial YBa2Cu3O7.δ thin films at room temperature measured by photothermal radiometry," *Journal of Applied Physics*, Vol. 113, Issue 18, p. 183517 (2013)

[19] T. Yagi, N. Taketoshi and H. Kato, "Distribution analysis of thermal effusivity for sub-micrometer YBCO thin films using thermal microscope," *Physica C: Superconductivity and its Applications*, Vol. 412-414, pp. 1337-1342 (2004)