슬라이더-디스크 접촉 영역에서의 마찰열에 의한 영향 연구

Friction Heating Effect Considering Contact Area in TFC slider

최종학*, 윤주영*, 박영필*, 박노철[†]

Jonghak Choi, Joo Young Yoon, Young-Pil Park and No-Cheol Park

Abstract

In HDD industry, many technologies have been developed and investigated as means to increase the areal density of drives. Thermal flying-height control has been considered and widely applied in current HDD. When contact occur between TFC slider and disk, the slider has a friction heating induced by highly rotated disk. Moreover, because of the friction heating, additional protrusion of slider can occur. The additional protrusion in contact situation can be a severe effect on head part of slider and disk. Therefore, in this paper, we analyze the friction heating and additional protrusion in contact situation.

Key Words: TFC slider (TFC 슬라이더), Friction heating (마찰열), Additional protrusion (추가변형)

1. 서 론

디지털 콘텐츠의 폭발적인 성장과 함께, 이를 저장해야 할 자기기록밀도는 급속도로 증가하고 있다. 이러한 요구에 따라 고용량 기록장치의 필 요성이 대두되었고, 이를 충족시키기 위한 많은 연구가 수행되고 있다. 하드디스크 드라이브의 슬 라이더와 디스크 사이의 부상높이는 기록밀도에 있어 매우 중요한 인자 중 하나이다. 이러한 부상 높이는 읽기/쓰기 신호의 오류에 영향을 미칠 뿐 만 아니라, 디스크의 기록면의 크기를 결정하는 중요한 요소이기도 하다. 이러한 부상높이를 물리 적으로 낮출 수 있는 Thermal Flying-height Control (TFC) 기술이 널리 사용되고 있다. TFC 기술이란, 슬라이더의 읽기/쓰기를 담당하고 있는 부분을 국 부적으로 열팽창을 시켜 강제로 디스크 사이와의 거리를 좁히는 방법으로, 슬라이더의 헤드 부분에 코일을 위치시켜 읽기/쓰기를 담당하는 부분을 디 스크와 보다 가깝게 만드는 기술이다.

† School of Mechanical Engineering, Yonsei Univ. E-mail : pnch@yonsei.ac.kr TEL : (02)2123-4530 이러한 TFC 기술의 사용으로, 보다 낮은 부상높 이를 유지할 수 있고, 안정적이며 보다 향상된 기 록밀도를 유지할 수 있다 [1].

하지만, 기존 슬라이더에 비하여 부상높이가 낮아진 만큼, 외부 충격에 대한 안정성은 떨어질 수 밖에 없다. 슬라이더의 부상높이가 낮을수록, 외부에서 충격이 인가되었을 때, 슬라이더와 디스 크의 충돌 위험이 높아지고, 이는 슬라이더의 헤 드와 디스크 사이의 문제를 야기 할 수 있다. 뿐 만 아니라, 고속으로 회전하고 있는 디스크와 슬 라이더 사이의 충돌에서는 예기치 못한 많은 문제 들이 발생할 수 있다. 그 중 하나가, 충돌 시 발생 하는 마찰열이다 [2]. 슬라이더와 디스크의 충돌 과정에서, TFC 기술에 의하여 국부적으로 돌출된 부분이 디스크와 접촉하게 되고, 이 과정에서 마 찰열이 발생하게 된다. 이러한 마찰열이 TFC 기 술에 의한 국부적인 열팽창 외에도, 추가적인 열 팽창을 야기하여, 슬라이더의 헤드 부분에 큰 영 향을 미칠 수 있다.

또한, 보다 높은 기록밀도를 위해 연구되고 있 는 헬륨이 채워진 하드디스크 드라이브가 연구되 고 실제 제품으로도 출시되고 있다. 또한, 디스크 의 윤활층의 산화를 막기 위해 질소를 채운.

^{*} School of Mechanical Engineering, Yonsei Univ.



Fig. 1 Analysis model of TFC slider

하드디스크 드라이브에 대한 연구도 진행되고 있 다. 공기가 아닌 다른 기체로 채워진 하드디스크 드라이브의 경우, 그 기체의 물리적 성직에 의하 여 TFC 슬라이더의 성능이 다르게 나타날 수 있 다 따라서, TFC 슬라이더의 해석을 수행함에 있어 내부 공기의 차이를 고려하여 해석을 수행함은 매 우 중요하다.

그러므로, 본 논문에서는 공기, 질소, 헬륨 세 가지 내부기체에 대하여, TFC 슬라이더가 고속으 로 회전하고 있는 디스크와의 충돌에서 발생하는 마찰열과 그로 인해 발생하는 추가적인 열팽창에 대하여 해석을 수행하였다. 먼저, 검증된 유한요소 해석 모델을 통하여 TFC 슬라이더의 돌출 부분 의 형상을 구하고, 이를 통하여 디스크와의 충돌 시 발생하는 마찰열을 계산하였다. 마지막으로 계 산된 마찰열을 이용하여, 추가적인 열팽창을 구하 였고, 이것이 미치는 영향에 대하여 분석하였다.

2. TFC 슬라이더의 유한요소해석

슬라이더의 시뮬레이션을 위해 사용하는 유한요 소 해석 모델의 경우, park et al 에 의해 만들어지 고 검증된 모델을 사용하였다. 해석은 pemto 슬라 이더 (1.235 × 0.7 × 0.23 mm) 를 이용하였고, 초기 부상높이는 대략 8 nm 이다. 적용한 모델은 그림 1 과 같다. 슬라이더의 헤드 부분은 TFC 요소를 포 함하고 있고, 이를 이용하여 TFC 슬라이더의 열 구조연성해석을 수행하였다. 열구조연성해석을 수 행하기 위하여 구축된 유한요소 해석을 바탕으로 헤드부분의 TFC 요소로 인한 열해석을 수행하였 다. 열해석 결과를 바탕으로, 구조해석을 진행함에 있어, 슬라이더 밑면을 통한 대류 열전달의 고려 가 필요하다. 따라서, 슬라이더의 밑면의 열전달 계수의 고려가 필요하다 [3]. 열전달 계수는 다음 과 같다

$$q = -k \frac{T_s - T_d}{h + 2 \frac{2 - \sigma_T}{\sigma_T} \frac{2\gamma}{\gamma + 1} \frac{1}{\Pr} \lambda}$$
(1)

식 (1) 에서, Ts 와 Td 는 슬라이더와 디스크의 온 도를 나타내고, σ_T , k, λ , γ , Pr 는 각각 thermal accommodation, thermal conductivity, mean free path, specific heat ratio, Prandtl number 를 의미한다. 표 1 은, 해석에서 사용한 각각 기체의 물성이다. 구조 연성해석을 진행한 결과는 그림 2 와 같다. 국부적 으로 돌출된 헤드 부분이 슬라이더의 부상높이를 감소시킴을 확인할 수 있다.

TFC 슬라이더의 충돌에 의한 마찰열 의 영향 분석

3.1 충돌영역과 충돌 힘 분석

일반적으로 슬라이더와 디스크의 충돌의 해석을 진행함에 있어, 충돌되는 영역의 넓이와 충돌되는 깊이를 고려해야 한다. TFC 슬라이더에서 디스크 와 충돌을 일으키는 부분은 국부적으로 돌출된 부 분이므로, 이 부분의 형상을 아는 것은 중요하다. 앞선 열-구조 연성해석을 통하여 얻은 결과를 바 탕으로, TFC 슬라이더의 변형 모양을 구할 수 있 다. 일반적인 충돌해석과 마찬가지로 충돌 깊이는 1.5 nm 로 가정한 후 해석을 진행하였다. 그림 3 은 공기, 질소, 헬륨에 대하여 TFC 슬라이더의 충돌 깊이와 충동 면적을 나타낸다 [4, 5].

Table 1 The properties of inner gases

| | Air | N_2 | Не |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|
| <i>k</i> [W/mK] | 0.0262 | 0.0258 | 0.1567 |
| μ [Ns/m2] | 1.86×10-5 | 1.80×10-5 | 2.00×10-5 |
| λ [nm] | 56.6 | 56.1 | 177.1 |



Fig. 2 The protrude TFC slider



Fig. 3 Contact depth and area for air, N₂, and He



Mean disk surface without adhesive pressure

Fig. 4 Contact force between slider and disk

 Table 2 Put table title put table title

| Disk Young's modulus, E_1 | 90 Gpa |
|---|----------|
| Disk Poisson's ratio, v_1 | 0.25 |
| Head(Al ₂ O) Young's modulus, E_2 | 390 Gpa |
| Head (Al ₂ O ₃) Poisson's ratio, v_2 | 0.25 |
| Compound Young's modulus of the sphere, E^* | 92.7 Gpa |
| Surface energy, $\Delta \gamma$ | 0.05 N/m |
| Effective head radius, R | 20 mm |
| air-bearing stiffness k_a | 106 N/m |

공기와 질소의 경우, 물리적 성질이 매우 비슷 하기 때문에 TFC 슬라이더의 형상이 매우 유사함 을 확인할 수 있다. 헬륨의 경우, 공기나 질소에 비하여 돌출된 부분이 작음을 볼 수 있다. 이는, 헬륨의 열전도계수가 공기와 질소에 비해 크기 때 문에 발생한다. 따라서, 헬륨의 경우 같은 충돌 깊 이에 대하여 더 큰 충돌면적을 갖는 것을 그림 3 을 통해서 확인 할 수 있다. 공기와 질소의 경우 매우 유사한 특성을 갖기 때문에, 공기와 헬륨에 대하여 해석을 수행하였다.

그림 4는 슬라이더와 디스크의 충돌 시, 발생하 는 힘을 나타내고 있다.TFC 슬라이더의 돌출

Table 3 The properties to calculate the friction heating

| Т | Temperature rise (Δ T = 15.3 °C) |
|----|--|
| k | Thermal conductivity (24 W/mK) |
| μ | Friction coefficient (0.2) |
| а | Radius of contact area (5×10-6 m) |
| S | Contact area (25×pi×10-12 m ²) |
| l | The half effective length (2.5 $\sqrt{\pi}$ ×10-6 m) |
| q | Friction generated heat due to head-disk contact |
| V | Sliding velocity (17 m/s) |
| AC | Per unit of nominal contact area |
| IH | Interference height between the head and disk |
| Fr | Contact force per FH (1.7×10^{-3} N) |
| | |

부분을 반구형으로 가정하였을 때, 식 (2)와 같이 충돌 힘을 나타낼 수 있다.

$$F = \frac{4E^*a^3}{3R} - \left(8\pi\Delta\gamma E^*a^3\right)^{1/2} + k_a \frac{a^2}{2R}$$
(2)

$$E^* = \left(\frac{1 - V_1^2}{E_1} + \frac{1 - v_2^2}{E_2}\right)^{-1}$$
(4)

 $\Delta \gamma = \gamma_1 + \gamma_2 - \gamma_{12}$ (5) 표 2 는 충돌 힘의 계산을 위한 물성을 나타낸다.

3.2 충돌에 의한 마찰열과 추가적인 변형

계산된 충돌힘은 슬라이더와 디스크의 충돌에 의 한 마찰열에 영향을 미친다. 충돌 시 발생하는 마 찰열에 영향을 주는 요인은 매우 다양하다. 발생 하는 마찰열은 식(6)과 같다 [6].

$$T = \frac{\mu V}{\pi \kappa c \rho l} * IH * F_r = \frac{\mu V}{\pi k l} * IH * F_r$$
(6)

표 3 은 마찰열의 계산을 위하여 필요한 물성을 나타낸다. 마찰열의 경우, 디스크의 회전속도와 마 찰계수에 영향을 받는다. 또한, 슬라이더와 디스크 사이의 접촉 깊이가 큰 경우에도 마찰열이 크게 발생함을 알 수 있다. 디스크의 회전 속도는 5400 rpm 의 하드디스크 드라이브의 OD 부분에서의 속 도를 간주하였다. 식 (2)를 이용하여 계산한 충돌 힘은 1.7 mN 으로 계산되어, 마찰열 계산에 사용하 였다. 식 (6)을 이용하여 계산한 마찰열은 15.3 ℃ 로, 이만큼의 온도 상승이 있음을 의미한다. 이렇 게 계산된 마찰열을 이용하여 슬라이더의 추가적인

(3)

| | Air | He |
|-----------------------------|------|------|
| Contact Radius [µm] | 5 | 7.5 |
| Contact Force [mN] | 1.7 | 3.12 |
| Increasing Temperature [°C] | 15.3 | 16.3 |
| Additional Protrusion [nm] | 0.62 | 0.68 |

Table 4 The additional protrusion for air and He



Fig. 5 Increasing temperature and additional protrusion with various contact penetration depth

변형을 계산하였다.

슬라이더와 디스크의 충돌 상황에서의 마찰열 에 의한 변형의 계산을 위하여 다음과 같은 식(7) 을 사용하였다.

$$q = k \cdot A \cdot \Delta T / h \tag{7}$$

전도를 통한 구조적 열변형 해석을 위하여 열전달 계수의 계산이 우선적으로 필요하다. 위의 식 (7) 에서, *k*는 thermal conductivity, *A*는 충돌 면적, *ΔT* 는 마찰열에 의하여 변화한 온도, *h* 는 충돌 깊이 를 나타낸다. 위의 식을 사용하여 TFC 슬라이더 의 추가적인 변형을 해석하였다. 다음 표 4 는 공 기와 헬륨 상태에서의 충돌에 의한 추가적인 변형 을 나타낸다.

슬라이더와 디스크의 충돌 깊이를 1.5 nm 로 가 정하였을 때, 슬라이더의 추가적인 변형량이 약 0.6 nm 정도 됨을 확인 할 수 있다. 공기와 헬륨을 비교하였을 때, 헬륨이 약 10 % 정도 변형이 큼을 확인 할 수 있다.

실제 디스크에는 약 2nm 정도의 윤활층이 있고, 이 윤활층은 디스크를 보호하는 역할을 하고

있다. 약 1.5 nm 의 충돌 깊이에서 0.6 nm 의 추가 변형이 있다면, 이는 디스크 보호를 위한 윤활층 을 통과하여 디스크와 직접 충돌을 일으키기 때문 에 디스크에 손상을 입힐 수 있다. 따라서, 충돌 깊이에 따른 추가적인 변형을 보는 것이 필요하다. 그림 5 는, 충돌 깊이에 따른 마찰열과 추가적인 변형을 나타낸다. 그림 3 과 식(2)에 따르면, 충돌 깊이의 증가는 충돌 면적의 증가로 이어지고, 충 돌 면적의 증가는 충돌 힘의 증가로 이어짐을 알 수 있다. 식 (6)에 의하면, 충돌 힘의 증가와 충돌 깊이의 증가가 마찰열의 증가로 이어짐을 알 수 있다. 따라서, 충돌 깊이의 증가가 마찰열의 증가 와 추가적인 변형의 증가로 이어짐을 확인 할 수 있다. 1.4 nm 의 충돌 깊이 이상에서는, 충돌 깊이 와 추가적인 변형을 모두 고려하였을 때, 디스크 의 손상을 야기할 수 있음을 확인하였다. 실제 디 스크와 슬라이더의 충돌에서, 단순 충돌 깊이뿐만 아니라, 마찰열에 의한 추가적인 변형까지 고려해 야 디스크의 손상을 정확히 알 수 있음을 확인하 였다.

4. 결론

보다 높은 기록밀도를 위한, 부상높이를 낮추 기 위한 TFC 슬라이더는 널리 쓰이고 있으면 관 련된 여러 연구가 진행되고 있다. 본 논문에서는 TFC 슬라이더가 디스크와 충돌하였을 때 발생하 는 마찰열과, 이에 따른 추가적인 변형에 대하여 해석을 진행하였다. 부상높이를 낮추기 위하여 슬 라이더의 헤드 부분을 국부적으로 가열하여 돌출 시키는 TFC 슬라이더의 형상을 파악하고, 이를 바탕으로 디스크와 충돌 시 발생하는 충돌 힘에 대하여 계산을 하였다. 그 후, 디스크와 슬라이더 의 충돌에 따른 마찰열을 계산하였고, 이를 바탕 으로 추가적인 변형을 계산하였다. TFC 슬라이더 와 회전하고 있는 디스크의 충돌 시, 슬라이더의 추가적인 변형이 있음을 확인하였다. 디스크의 보 호를 위한 윤활층의 두께를 고려하였을 때, 충돌 깊이와 마찰열에 의한 슬라이더의 추가적인 변형 을 모두 고려해야 디스크의 손상을 예측할 수 있 다는 것을 확인 할 수 있다. 슬라이더와 디스크의 충돌을 고려할 때, 윤활층의 두께보다 더 적은 충 돌 깊이를 가져야만 디스크의 손상을 예방할 수 있음을 확인할 수 있다.

REFERENCES

- [1] S. N Piramanayagam, T.C. Chong, 2011, "Developments in Data Storage". IEEE press, NJ
- [2] J. Li, 2014, "Frictional Heating Effect on Thermal Protrusion in Head Disk Interface", Microsyst Technol vol.20, pp.1565–1570
- [3] Park KS, Kim KH, Park YP, Park NC, 2011, "Investigation of the Dynamic Characteristics of Light Delivery for Thermal Assisted Magnetic Recording", IEEE Trans Magn Vol.47, No.7, pp.1992 – 1998
- [4] Kyosuke Ono, 2013, "Design theory and vibration characteristics of a contact head slider", Microsyst Technol., Vol.19, pp.1275–1287
- [5] H. Tanaka, 2001, "Slider Dynamics During Continuous Contact with Textured and Smooth Disks in Ultra Low Flying Height", IEEE Trans. Magn. Vol.37, No.2, pp.906-911
- [6]J. Li, "Thermal mechanics of a contact sensor used in hard disk drives", Microsyst Technol (2013) 19:1607– 1614