



스위스 Sudostschweiz Presse und Print AG

물러마티니 PUR 시스템 추가로 부가가치 향상

현재 PUR 제책은 무선철 책자 생산 공정에서 없어서는 안될 중요한 기술로 진화하고 있다. 스위스 도심에 위치한 Sudostschweiz Presse und Print AG는 최근 판테라 기종에 물러마티니의 PUR 시스템을 추가 장착함으로써 기존의 핫멜트 방식과 함께 PUR 방식의 무선철 책자를 효율적으로 생산하고 있다.

자료제공 | 물러마티니코리아

이 회사는 불과 1년 전까지만 해도 보유한 스타바인더 모델이 핫멜트 방식만 작업할 수 있어서 PUR 작업은 외주로 처리할 수밖에 없었다. 기술 및 인쇄 생산 분야 책임자인 Lorenz Cajochen에 따르면 고객 대응 방식에 중요한 현상이 감지되고 있다. 고품질의 브로슈어나 연례 결산보고서를 제작하는 고객 사이에

서 책자 펼침이 우수한 PUR 제책 방식에 대한 선호도가 급격히 증가하고 있는 것이다.

트렌드 부응하는 PUR 시스템 투자

Sudostschweiz Presse und Print AG는 고객의 새로운 요구를 충족시키기 위해 스타바인더 무선철제책기를 중고 판테라 모델로 교

체했다. 이에 대해 Cajochen씨는 물러마티니 판테라에 대한 투자는 장비 설치 공간 및 구조에 적합하고, 무엇보다 새로운 PUR 작업 구조에 완벽하게 대처할 수 있으며, 투자규모도 적당했다고 밝혔다.

2008년부터 물러마티니에서 생산되는 판테라 무선철 제책기는 원래 핫멜트 작업만 가능

하게 디자인됐다. 이 장비가 Sudostschweiz Presse und Print AG로 옮겨지면서 물러마티니 MM업데이트 서비스를 통해 PUR 제책이 가능하도록 업그레이드됐다. 이와 관련해 Cajochen씨는 새로운 시스템의 무선철 제책기를 구매하는 게 타당한지, 중고 설비에 새로운 기능을 추가하는 게 타당한지 정확히 따져보아야 한다는 입장이다. 판테라에 PUR 기능을 추가로 장착하는 것이 Sudostschweiz Presse und Print AG의 예산에 적합했다. 이에 따라 Sudostschweiz Presse und Print AG는 모든 무선철 제책 라인을 PUR로 작업할 수 있도록 개조했다.

삼방기 교체로 서비스 업그레이드

Sudostschweiz Presse und Print AG는 무선철 관련 제품의 품질 향상 요구가 높아짐에

따라 판테라 모델 14개 정합부에도 자동 이미징장치인 Asir3을 모두 장착했고, 삼방기도 중고 제니스 삼방기로 업그레이드 했다. 이를 통해 정밀한 삼면 재단이 보장됐고, 책자들은 CB 16 스타커에 가지런히 정돈된다. 아울러 물러마티니 기술자들은 표지피더의 스크링 롤러와 넓은 부품을 교체하고, 다양한 수리도 진행했다.

포토북 제작에 제격인 PUR 방식

최종 고객인 출판사의 요청이 늘어나고, 날씨가 고온다습한 나라에서 PUR 접착방식의 적용이 법으로 규제하는 등의 외부 조건은 무선철 제책기에 PUR 기술을 추가하는 중요한 이유가 된다. 실제로 브라질 정부는 교과서의 내구성을 높이기 위해 PUR 제책을 장려하고 있다. 열 안정성을 보증하는 PUR 방식은 차

안에 보관해야 하는 브로슈어나 매뉴얼과 같은 가이드북 제작에 안성맞춤이다. 또한 PUR 방식은 섬유질이 적은 종이나 코팅된 종이의 무선철 작업에 꼭 필요한 기술이다. 특히 사진 인쇄지를 제책하는 경우에는 PUR 방식으로 할 수밖에 없다. 적은 풀을 사용하면서도 높은 내구성을 요구하는 시계 및 자동차 산업의 고급 브로슈어에는 PUR 방식이 유일한 해결책이 될 수 있다.

간단하고 편리한 PUR 노즐 방식

PUR 방식은 1990년대 소개된 이후 PUR 접착제의 품질 향상과 가격탄력성이 개선되면서 꾸준히 성장했다. 노즐 방식도 꾸준히 개선되면서 PUR 방식이 시장에 널리 공급되는 데 일조했다. 노즐방식은 여러 장점이 있다. 풀을 이상적으로 얇게 올릴 수 있으며, 풀의 점도도 항상 일정하게 유지된다. 무선철 제책기 가동을 멈춘 후 짧은 시간에 간편하게 노즐을 세척할 수 있다. 롤러 방식과 달리 풀통이 필요 없기 때문에 접착제의 소모를 줄일 수 있다. 완전 밀폐형이라 열이 배출되지 않고 안정적으로 고속 생산이 가능하다. 풀의 소모량을 줄이고, 작업전환 및 준비시간이 짧아지므로 효율적이며 비용을 절감할 수 있다.

비교적 쉬운 추가 설치

PUR 시스템을 추가로 설치하는 것도 비교적 간단하다. 물러마티니가 새로운 PUR 장비를 공급할 때 PUR 풀통 및 노즐장치는 기존에 보유하고 있던 무선철 제책기의 기본 유닛에 쉽게 장착할 수 있으며, 프리멜타와 사전 가열 스테이션은 추가로 공급할 수 있다. 통상적으로 이들의 교육만으로 신규 설치가 끝날 만큼 간단하다.

냉각부분을 제외한 무선철 라인의 이동도 필요 없다. 건조시간의 경우 핫멜트는 60초 정도이지만, PUR은 90초 정도다. 하지만 건조 컨베이어를 연장하거나 속도를 감속함으로써 건조 시간을 개선할 수 있다. PUR 추가 장착이 새로운 설비투자보다 투자안정성이 높다고 할 만하며, 무선철 제책 방식과 작업량 등을 정확히 고려한다면 고객에게는 가장 알맞은 투자가 될 수 있다. ↻

