

# 용접공사의 화재·폭발 안전사고 예방대책

## LNG 탱크 내부 브라켓 지지대 용접작업 중 감전

<p>재해개요</p>	<p>LNG저장 탱크에서 Corner Protection 브라켓 지지대 용접작업 중 교류아크용접기의 용접전류가 땀에 젖은 인체로 통전되어 감전 사망한 재해</p>
<p><b>재 해 상 황 도</b></p>	



<p>예방대책</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 교류아크용접기 전격방지 성능유지             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 교류아크용접기에는 용접기에 적합한 자동전격방지장치를 설치하고 성능이 유지되도록 관리(정상 작동 중인 자동전격 방지장치가 설치된 교류아크용접기의 출력측 무부하 전압 : 25V이하)</li> </ul> </li> <li>○ 작업발판 개선             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 용접 · 용단작업 등 정밀작업이 요구되는 경우에는 이동식 사다리 대신 이동식 틀비계 등 안전한 작업발판 사용</li> </ul> </li> <li>○ 용접작업 시 안전작업 준수             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 바닥의 물기 제거, 절연자재 사용 등의 대책 강구</li> <li>- 신체와의 통전경로가 구성되지 않도록 절연조치(보호구 착용)</li> </ul> </li> </ul>
-------------	--