# 온도, 직경, 형태에 따른 CO2 하이드레이트의 자기보존효과 특성 연구

김연수\*,\*\* · 강성필\*,† · 박소진\*\*,†

\*한국에너지기술연구원 온실가스연구단 305-343 대전광역시 유성구 가정로 152 \*\*충남대학교 화학공학과 305-764 대전광역시 유성구 대학로 99 (2013년 4월 3일 접수, 2013년 5월 26일 수정본 접수, 2013년 6월 30일 채택)

# Study on Characteristic of Self-preservation Effect of CO<sub>2</sub> Hydrate according to Temperature, Particle Diameter and Shape

Yeon-Soo Kim\*\*\*, Seong-Pil Kang\*\* and So-Jin Park\*\*\*

\*Greenhouse Gas Department, Korea Institute of Energy Research, 152 Gajeong-ro, Yuseong-gu, Daejeon 305-343, Korea \*\*Department of Chemical Engineering, Chungnam National University, 99 Daehak-ro, Yuseong-gu, Daejeon 305-764, Korea (Received 3 April 2013; Received in revised form 26 May 2013; accepted 30 June 2013)

### 요 약

CO<sub>2</sub>를 포집, 수송, 저장하는 기술에 있어서 경제적이고 친환경적 혁신기술로 주목받고 있는 가스 하이드레이트 이 용기술의 연구가 활발히 진행되고 있다. 본 연구에서는 가스 하이드레이트를 이용한 CO<sub>2</sub> 수송/저장기술의 핵심이 되 는 자기보존효과(self-preservation effect)가 발현하는지를 확인하고자 하였다. 특히 CO<sub>2</sub> 하이드레이트 입자의 직경에 대한 효과 정도를 실험적으로 살펴보았다. 밀리미터, 마이크론, 그리고 나노 크기의 각각 다른 직경을 갖는 세 종류 CO<sub>2</sub> 하이드레이트 샘플을 준비하였고, 3주간 -15~30 °C의 온도 및 대기압 조건에서 각각의 샘플 무게 변화를 측정하 였다. 실험연구 결과 CO<sub>2</sub> 하이드레이트의 자기보존효과를 최대한 얻기 위해서는 온도는 가능한 낮아야 하며, 샘플의 직경 크기가 클수록 좋고, 샘플은 치밀한 구조로 조직되어 높은 밀도를 갖는 방식으로 제조하는 것이 매우 향상된 결 과를 얻을 수 있음을 확인하였다.

Abstract – Gas hydrate studies are attracting attention of many researchers as an innovative, economic and environmentally friendly technology when it is applied to  $CO_2$  capture, transport, and storage. In this study, we investigated whether  $CO_2$  hydrate shows the self-preservation effect or not, that is the key property for developing a novel  $CO_2$  transport/storage method. Especially the degree of self-preservation effect for  $CO_2$  hydrate was studied according to the particle size of  $CO_2$  hydrate samples. We prepared three kinds of  $CO_2$  hydrate samples varying their particle diameter as millimeter, micron and nano size and measured their change of weight at -15~-30 °C under atmospheric pressure during 3 weeks. According to our experimental result, the lower temperature, larger particle size, and compact structure for higher density are the better conditions for obtaining self-preservation effect.

Key words: CO2, Gas Hydrate, Self-preservation, Storage, Transport

### 1.서 론

세계 에너지 사용량의 대부분은 화석연료이다. 화석연료를 연소할 때 발생하는 CO<sub>2</sub>는 지속적으로 배출되면서 대기 중 CO<sub>2</sub> 농도가 증 가되고 있다. 많은 과학자들은 CO<sub>2</sub>의 증가로 인하여 매우 심각한 수 준의 온난화 문제가 초래될 것이라는데 동의하고 있다[1]. CO<sub>2</sub> 감축 을 위해 낮은 비용과 높은 효율의 공정이 개발되어야 하며 지구 환 경보존, 인류의 미래를 위해서도 반드시 분리, 제거되어야 한다. 한 편, CO<sub>2</sub>의 분리, 수송, 저장에 소요되는 비용은 향후 CO, 포함하는 배가스를 배출하는 전체공정의 운전비용을 결정할 만큼 중요한 요소 가 될 것이다. 이러한 배경에 의하여 화석연료로부터 발생되는 CO<sub>2</sub>를 포집, 수송, 저장하는 일련의 연구분아를 CCS(Carbon Capture and Storage) 기술이라고 한다[2-5].

가스 하이드레이트(gas hydrate)를 이용하여 CO<sub>2</sub>를 포집, 수송, 그 리고 저장을 동시에 실현할 수 있는 체인 기술이 연구자들 사이에 주 목받고 있으며 저비용을 고려한 혁신기술로 언급되고 있다. 가스 하 이드레이트는 일반적으로 고압, 저온 조건 하에서 주체 분자(host molecule)인 물의 수소 결합으로 인해 형성된 3차원 격자구조 내에 저분자량의 객체분자(guest molecule)가 포집되면서 생성되는 비양 론적(non-stoichiometric) 결정체이다. 외관상 얼음과 비슷한 고체의

<sup>&</sup>lt;sup>†</sup>To whom correspondence should be addressed. E-mail: spkang@kier.re.kr or sjpark@cnu.ac.kr

물질이며, 결정구조는 객체 가스분자의 종류에 따라 서로 다른 모습 을 보인다. 3차원 격자구조 내에 포집되는 객체 분자의 종류 및 크기 에 따라 구조-, 구조-II, 구조-H라고 명명된 세 가지 구조 형태로 구 분되며, 가장 큰 특징이라고 할 수 있는 것은 1 부피 속에 약 170 부 피의 기체를 저장할 수 있다는 것이다. 이러한 특성을 활용하여 가 스의 저장 및 수송 관련된 연구가 진행 중이다[6-10]. 하이드레이트 가 보이는 특이한 물성 "자기보존효과(self-preservation effect)"라는 현상이 있으며, 이 현상이 발현되는 객체 가스의 종류와 발현 가능 한 특정 온도범위는 매우 한정적이다. 가스 하이드레이트가 유지될 수 없는 온도, 압력 조건 하에서도 가스 하이드레이트가 원래 상태 의 가스와 물로 해리가 되지 않고 장기간동안 고체의 하이드레이트 상태로 유지되는 현상을 일컫는 것이다[11].

그 원인에 대해서는 아직도 정확한 이유가 확인되지 않고 있지만 가장 널리 받아들여지는 해석으로는 하이드레이트가 해리되면서 표 면에 얇은 얼음막이 형성되어 외부와의 열전달을 막아 추가적인 해 리가 지연되는 현상이 발생하는 것이라고 추측된다는 가설이 있다 [12]. 가스 하이드레이트의 상태 유지를 위해 필요한 압력, 온도가 배 제되더라도 장시간 하이드레이트 상태를 유지할 수 있는 자기보존효 과를 활용한다면 천연가스나 CO2의 저장, 수송 시 -196 ℃, -55 ℃의 저온이 필요 없이 자기보존효과가 발현하는 상대적으로 높은 온도인 -20~-10 °C, 1 bar 조건에서 보관이 가능하므로 경제성이 크게 향상 된 가스의 저장, 수송법으로 활용이 가능하다[13-14]. 최근 보고된 연 구에서는 CO, 하이드레이트에 대하여 샘플입자의 직경을 밀리미터 단위로 구성하고, 이들이 보이는 자기보존효과에 대해 보고되었다 [15]. 본 연구에서는 이와는 달리 입자의 직경을 밀리미터보다 더 작 은 마이크론과 나노 크기로 준비하여 자기보존효과의 발현유무를 관 찰하고자 하였다. 물과 가스의 접촉면적이 커질수록 높은 가스 포집 률과 하이드레이트 생성속도를 보이는 경향이 알려져 있으며, 산업 적 응용기술로의 하이드레이트 제조를 위해서는 가능한 작은 크기의 입자로 성형해야 하기 때문이다.

# 2.실 험

#### 2-1. 초음파 노즐을 이용한 마이크로 얼음 제조

Fig. 1에는 본 실험에서 이용한 초음파 노즐기와 주변장치를 도시 하였다. 가스 하이드레이트 형성가스인 CO<sub>2</sub>는 99.9%의 순도를 가진 것으로 안전가스 社를 통해 구입했으며, (주)휴먼과학 社의 Pure-PRO 초순수 장치를 이용하여 이온제거수를 준비, 이용하여 마이크로 얼음을 제조하였다. 실험장치는 일정한 유량의 물과 가스를 연속적 으로 공급하고 최적의 무화량을 만들어 무화기 바깥으로 빼낼 수 있 는 구조로 설계, 제작되었다. (주)울텍의 2.4 MHz 초음파 노즐을 이 용하여 물을 무화시켰으며 1 1/min의 물을 지속적으로 순환, 공급하 기 위해서 Masterflex 펌프를 이용하였다.

초음파 노즐을 이용하여 마이크로 직경의 얼음을 제조하는 무화 식 반응기의 모습을 다음의 Fig. 1에 도시하였다. 반응기는 높이 30 cm, 직경 25 cm 원기둥 형태이며, 반응기 하부로 수집되는 무화되지 않은 물은 펌프를 이용하여 순환하도록 구성하였다. 반응기 하단으로부터 8 cm 구간에 직경 1/4인치 튜빙을 설치하여 최대로 무화시킨 미세수 적을 CO<sub>2</sub> 가스를 이송가스로 이용하여 상기의 구성장치 최상단 1/2 인치 노즐을 통해 쉽게 배출될 수 있도록 하였다. 이렇게 노즐을 통 해서 얻어진 미세수적을 액체질소를 이용하여 주변온도를 급격히 떨



Fig. 1. Schematic illustration of micro-ice sample production apparatus using micro mist.

어뜨린 저온 반응기 내부의 트레이에 접촉시켜 마이크로 얼음 형태 로 얻을 수 있도록 하였다. 보다 자세한 내용은 본 연구자들의 이전 결과를 참조할 수 있다[16]. 얻어진 마이크로 얼음은 입도크기를 알 아보기 위하여 광학현미경(Olympus BX51)을 이용, 확인하였다. 관 찰 도중에 마이크로 얼음 샘플 표면으로 수분이 응결하는 것을 막기 위하여 Linkam 社의 THMS-LNP95 온도조절 시스템이 부가된 FTIR600 스테이지를 이용하였다.

#### 2-2. 표준망체를 이용한 직경 2~5 mm 얼음 제조

저온 반응기에서 얼음을 제조한 후, 사기 사발과 막대를 이용하여 얼음을 적절히 분쇄한 후 표준망체(standard sieve)의 ASTM mesh No.10 (2.00 mm)와 standard mesh size (5.00 mm)를 이용해서 실험 에 이용하고자 하는 직경 2~5 mm의 얼음을 분별하여 얻었다. 얼음 이 녹거나 대기 중 수분이 응축하여 직경변화가 일어나지 않도록 액 체질소를 사용하여 저온조건 분위기를 만들어 둔 상태에서 표준망체를 이용한 크기 분별 작업을 진행하였다. 제조한 얼음 샘플 역시 상기 의 마이크로 얼음에서와 마찬가지 방법을 이용하여 입도크기를 측정, 확인하였다.

### 2-3. 실리키겔 공극을 이용한 나노 크기의 하이드레이트 샘플 제조

보다 작은 크기의 하이드레이트 샘플을 제조하기 위하여 25 nm의 크기를 갖는 실리카겔공극에 물을 분산시키고 이를 다음의 2-4에 기 술한 반응기에 투입하여 나노 크기의 CO<sub>2</sub> 하이드레이트 샘플을 제 조하였다. 나노 크기의 실리카겔공극을 이용한 하이드레이트 샘플제 조와 관련한 보다 자세한 사항은 본 연구자들의 이전 연구를 참조할 수 있다[17].

#### 2-4. CO2 하이드레이트의 자기보존효과 실험

표준망체와 초음파 노즐을 이용하여 얻은 직경 2~5 mm, 그리고 수 마이크론 직경의 두 종류 얼음을 CO<sub>2</sub>가스와 반응시켜 하이드레 이트로 얻기 위해 다음의 Fig. 2와 같이 구성한 하이드레이트 제조 장치를 준비하였다. 반응기의 온도, 압력을 원하는 대로 조절할 수 있는 냉매순환 시스템과 연계되어 있는 내용적 500 ml의 고압반응 기에 준비한 얼음 샘플을 넣어두고 여기에 CO<sub>2</sub>가스를 주입하였다.

#### Korean Chem. Eng. Res., Vol. 51, No. 5, October, 2013



Fig. 2. Schematic illustration of gas hydrate formation apparatus.

1 ℃, 40 bar에서 7일간을 방치하여 충분한 양의 CO<sub>2</sub>가 하이드레이 트 반응에 참여할 수 있도록 하며, 미반응된 얼음이 잔존하는 것을 최소화하기 위하여 -2~1 ℃ 구간을 반복하여 순환시키는 온도 ramping을 2회 반복하였다. 또한, 공극에 물을 채운 25 nm 직경의 공극크기를 보이는 실리카젤을 반응기에 넣고 CO<sub>2</sub>가스를 주입한 뒤 상기와 동일한 온도, 압력 조건에서 동일한 기간을 방치하여 나노 크 기의 CO<sub>2</sub> 하이드레이트 샘플을 준비하였다.

이렇게 얻은 세 가지의 직경차이를 갖는 CO<sub>2</sub> 하이드레이트 샘플의 무게를 측정하여 자기보존성에 대한 실험을 수행하였다. 온도를 일 정하게 설정, 유지할 수 있는 항온챔버에 보관한 후 3주 동안 대기압 상태에서 매시간 마다 샘플의 무게변화를 측정하였다. 손실되는 무 게는 하이드레이트 해리로 인해 방출된 CO<sub>2</sub>의 양으로 계산된다. 한 편, 하이드레이트 분말 샘플뿐만 아니라 유압 프레스로 눌러 타원형 태의 펠릿으로 만든 경우에도 CO<sub>2</sub> 하이드레이트의 해리가 일어나는 지, 자기보존효과가 발현되는지 알아보고자 펠릿 형태의 샘플에 대 하여 직접 무게변화를 측정해 볼 수 있도록 1.0×10<sup>-4</sup>g까지 측정 가 능한 저울(AND, GH-252)에 샘플 펠릿을 담은 보관함을 연결하고 항온챔버 내에 넣어 두었다. 시간에 따라 감소하는 무게 정도를 측 정하여 마찬가지로 CO<sub>2</sub> 하이드레이트로부터 빠져나가는 CO<sub>2</sub>가스 의 무게를 측정하였다. 분말 및 펠릿의 실험을 수행한 장치를 각각



Fig. 3. Schematic illustration of the apparatus for self-preservation test using powder sample.

Korean Chem. Eng. Res., Vol. 51, No. 5, October, 2013



Fig. 4. Schematic illustration of the apparatus for self-preservation tests using pellet sample.

다음의 Fig. 3과 4에 나타내었다. 나노직경의 실리카겔 하이드레이 트 샘플에 대해서는 파우더 실험과 동일하게 수행 측정하였다.

# 3. 결과 및 논의

#### 3-1. CO2 하이드레이트 샘플의 전환율 분석

직경을 달리한 두 종류의 얼음 및 실리카겔로 제조한 CO2 하이드 레이트 샘플에 대하여 CO, 포집량, 즉 CO, 하이드레이트로의 전환 율을 살펴보았고 그 결과를 Table 1에 나타내었다. 하이드레이트 샘 플 내에 포집되어 있는 초기 CO2의 양을 제대로 알고 있어야 시간 이 지난 후 잔존하는 CO2의 양을 정확히 알 수 있기 때문이다. 또한, 실험을 진행한 하이드레이트 샘플에서의 CO, 하이드레이트 양과 얼 음의 비율을 알고 있어야 향후 무게측정 실험으로 알게 되는 샘플의 잔존 무게 중 얼음의 양을 제거할 수 있어야 한다. 저온 PXRD (Powder X-ray Diffraction) 분석기를 이용하여 제조 샘플의 CO<sub>2</sub> 하 이드레이트 양과 육각구조 얼음 (hexagonal ice, Ih)의 상대량을 분석 하였다. Rigaku D/Max-2500 (Cu Kα, λ=1.5406Å)을 이용하여 XRD 패턴을 분석하였으며, XRD 시스템은 0.01% Is, 5-100°의 20 영역의 계단스캔 모드로 203 K에서 운용되었다. XRD 측정결과인 피크강도 (peak intensity)를 이용하여 샘플에 포함된 하이드레이트와 얼음의 질량비로 계산하였다. 분석한 결과, 마이크로 얼음 및 직경 2~5 mm 얼음으로 제조한 샘플의 CO, 하이드레이트 양은 질량비로 각각 0.93±0.02와 0.57±0.03으로 얻어졌다.

실리카겔공국으로 만든 CO<sub>2</sub> 하이드레이트 샘플의 경우에는 유리 사발을 이용하여 곱게 갈아 실리카겔을 파쇄시키고 공극 내에 존재 하는 하이드레이트 만을 얻을 수도 있으나 이럴 경우 하이드레이트 자체도 함께 파쇄되어 더 작은 크기가 된다. 너무 작은 크기의 샘플은 PXRD 촬영을 위해 준비하는 과정에서 액체질소를 이용해 온도를 낮게 유지하여 해리되지 않도록 잘 관리하여도 아주 작은 상온의 대

Table 1	. Mass	fraction	of CO <sub>2</sub>	hydrate	sample
---------	--------	----------	--------------------	---------	--------

Sample (based on starting ice)	Mass fraction of prepared CO <sub>2</sub> hydrate		
2~5 mm ice	$0.57 \pm 0.03$		
micro-ice	$0.93 \pm 0.02$		
silica gel	$0.88\pm0.02$		

기로 노출되어도 쉽게 해리되어 버리며, 미반응된 얼음 또한 대단히 쉽게 녹아버린다. 따라서 PXRD 방법으로의 분석이 쉽지 않다. 본 연구에서는 다소간의 오차를 감안하더라도 크기, 성상을 손해보지 않으며 하이드레이트와 Ih의 비율을 간접적인 방법으로 계산하였다 . 하이드레이트 샘플을 제조하는 과정에서 반응기 내부의 압력강하 를 측정하여 Peng-Robinson 상태방정식을 적용, 실리카겔 하이드레 이트에 포집된 CO<sub>2</sub>의 양을 계산하였다. 문헌을 통해 알려진 실험적 CO<sub>2</sub> 하이드레이트의 구조식인 CO<sub>2</sub>×7.25H<sub>2</sub>O를 가정하여 포집된 CO<sub>2</sub>가 모두 하이드레이트로 물을 전환시켰으며 잔여의 물은 Ih 형 태로 남는다고 가정하였다. 이렇게 얻어진 실리카겔 CO<sub>2</sub> 하이드레 이트의 질량비는 0.88±0.02로 결정하였다.

한편, 마이크로 얼음 및 직경 2~5 mm 얼음으로 하이드레이트 샘 플을 제조한 경우에 대해서도 Peng-Robinson 상태방정식을 통해 계 산한 가스 소모량을 계산하였고 그 결과를 PXRD로 측정한 하이드 레이트의 질량비값과 비교하였다. 상태방정식을 이용해 계산한 하이 드레이트 질량비는 마이크로 얼음과 직경 2~5 mm의 경우 각각 0.90±0.03, 0.60±0.03으로 얻어졌으며, PXRD로 측정한 결과와 대체 적으로 오류범위 내에서 일치하는 것을 알 수 있었다.

#### 3-2. CO2 하이드레이트 샘플의 표면 관찰

Fig. 5(a)는 초음파 노즐을 이용하여 얻은 미세수적을 가지고 액체 질소를 이용하여 급속 냉각하여 마이크로 아이스 샘플을 제조한 후 하이드레이트 제조장치(Fig. 2)에서 1 ℃, 40 bar에서 7일간을 방치 하여 충분한 양의 CO<sub>2</sub>가 하이드레이트 반응에 참여할 수 있도록 하 며, 미반응된 얼음이 잔존하는 것을 최소화하기 위하여 -2~1 ℃ 구



Fig. 5. (a) Fe-SEM image of micro-sized CO<sub>2</sub> hydrate, (b) Sample image of millimeter-sized ice, (c) Sample image of millimeter-sized CO<sub>2</sub> hydrate, (d) Fe-SEM images of CO<sub>2</sub> hydrate in silica gel pores, (e) Sample image of CO<sub>2</sub> hydrate pellet.

간을 반복하여 순환시키는 온도 ramping을 2회 반복해서 얻은 CO, 가스하이드레이트의 Fe-SEM을 촬영한 모습이다. 그림에서 보는 바 와 같이 입자들이 합체, 결합하는 것을 볼 수 있는데 이는 초음파 노 즐을 통해 생성된 미세수적의 물 입자들이 유도가스에 의해 무화반 응기 바깥으로 빠져나가면서 입자간 표면장력으로 인해 결집되었기 때문이다. Fig. 5(b)는 초순수 장치를 이용하여 이온제거수를 준비한 후 저온반응기에서 얼음을 만든 모습이며 Fig. 5(c)는 밀리미터 직경의 CO, 하이드레이트 샘플로서 5(b)에 비해 다소 뿌옇게 탁도를 보이고 있어 쉽게 구별이 가능하다. Fig. 5(d)에는 실리카겔 공극 안에 공극 부피만큼 물을 투입한 후 초음파진동기(sonicator)를 이용해 공극 안 으로 물이 효과적으로 분산될 수 있도록 충분한 시간 동안 처리를 해 주었다. 이렇게 준비한 실리카겔 입자를 하이드레이트 제조장치에 CO, 가스를 주입, 하이드레이트 샘플을 얻었고 이 입자를 Fe-SEM 으로 촬영한 것을 나타내었다. 공극 안에 위치한 물이 가스 하이드 레이트 형성으로 인해 부피가 상승하여 엠보싱 형태의 하이드레이트 형성 모습을 확인할 수 있다. Fig. 5(e)는 해리되어 표층을 지키는 얼 음의 두께를 더 크게 얻거나 치밀한 상태를 만들어 해리된 CO,의 방 출을 막아볼 수 있도록[18] 마이크로 직경의 분말의 하이드레이트 샘 플을 프레스 기기를 이용하여 눌러줌으로써 분말이기는 하나 통상의 분말 형태보다는 조밀한 밀도를 갖도록 샘플을 준비한 모습이다.

#### 3-3. CO2 하이드레이트 샘플의 자기보존효과 관찰

세 종류의 크기가 다른 CO<sub>2</sub> 하이드레이트 샘플을 준비한 뒤 자기 보존효과가 발현하는지 알아보는 실험을 수행하였다. 먼저, 직경 2~5 mm의 큰 얼음으로 제조한 하이드레이트 샘플과 마이크로 얼음으로 제조한 하이드레이트 샘플 두 종류에 대하여 -15 ℃ 조건에서 무게 를 측정하고, 계속해서 3주간 방치하며 그 무게변화를 다음의 Fig. 6 에 나타내었다. 실험 온도로 -15 ℃를 선정한 이유는 문헌을 통해 알 려진 CO<sub>2</sub> 하이드레이트의 자기보존효과 발현온도 -15~30 ℃ 구간 에서 임의로 설정한 것이다[18]. 초기 하이드레이트 질량비 0.57의 직경 2~5 mm CO<sub>2</sub> 하이드레이트 샘플과 질량비 0.93의 마이크로 직 경 하이드레이트 두 종류의 실험결과를 보면 극명하게 자기보존효과 발현 여부를 확인할 수 있었다. 2~5 mm 샘플의 경우 초기 무게감소 가 있기는 했지만 약 100시간까지는 10% 수준의 감소만을 보이며 큰 변화를 나타내지는 않았다. 이후 170시간에서 다시 10% 정도의



Fig. 6. Residual CO<sub>2</sub> hydrate ratio vs time for millimeter-sized sample at -15 °C.

손실을 보인 후 실험을 지속한 400시간까지 무게를 잃지 않고 유지 하였다. 무게가 유지되었다는 것은 CO, 가스가 하이드레이트 샘플 로부터 해리되어 방출되지 않고 하이드레이트 상태로 지속되고 있다는 것을 보여주는 것이다. 20일간의 실험을 종료한 후 확인된 2~5 mm 직경 하이드레이트 샘플은 최초 포집된 CO2 양에 대하여 65% 정도 가 잔존하는 것을 볼 수 있었다. 반면, 마이크로 얼음으로 제조한 CO, 하이드레이트는 실험초기 감소량이 상대적으로 크게 나타났고 초반 50시간 동안 30% 정도의 손실을 보였다. 이후 100시간여까지는 추가 10%의 손실로 자기보존효과가 나타나는 것처럼 반응하였으나 100시간 이후부터 다시 급격히 하이드레이트가 해리되며 CO<sub>7</sub>가 방 출되어 초기 대비 30% 수준까지 떨어졌다. 이후 400시간까지는 큰 손실 없이 지속되는 형태로 나타났고, 최종적으로는 초기 CO, 무게 대비 20% 수준으로 마감하였다. 밀리미터와 마이크론 크기의 CO, 하이드레이트 샘플은 자기보존효과에서 차이를 보였으며 직경이 상 대적으로 큰 밀리미터 크기의 샘플이 자기보존효과를 보이는 데는 유리하다는 것을 알 수 있었다. 상대적으로 직경이 작은 마이크로 하 이드레이트 샘플은 실험초기부터 해리가 빠르게 일어났지만 이후 100시간까지 어느 정도 유지되는 형태를 보이는데 이는 우선적으로 표면 쪽에 존재하는 하이드레이트가 해리되면서 CO,가 방출되고 잔 재의 얼음이 외부와의 열 교환을 차단하는 역할을 하기 때문이다. 얼 음층이 표면을 얇게 덮어 하이드레이트의 추가적인 해리를 일정 수 준 막아주는 역할을 하는 것이다. 하지만, 그 두께가 그리 크기 않기 때문에 하이드레이트의 해리를 막는 데는 한계가 있어 곧 추가적인 CO, 하이드레이트의 해리가 발생하여 샘플의 무게가 하락하는 결과 를 보인 것으로 보인다. 상대적으로 직경이 큰 2~5 mm 하이드레이 트 샘플은 유사하게 해리되어 나타났을 얼음의 두께가 보다 커서 샘 플의 추가적인 해리를 억제하는 것으로 볼 수 있다. 이러한 결과를 보았을 때, CO, 하이드레이트의 자기보존효과를 얻기 위해서는 가 능한 큰 직경의 샘플로 제조하는 것이 바람직하다는 것을 알 수 있 었다.

CO,의 수송 및 저장에 하이드레이트를 이용해 보고자 한다면 가 능한 자기보존효과를 최대한 이용해야 하므로 오랜 시간 동안 해리 가 억제된, 무게가 보존되는 샘플을 얻는 방법을 확보해야 한다. 앞 서 기술한 바와 같이 마이크로 직경의 얼음을 이용한 하이드레이트 제조는 보다 큰 직경의 얼음을 기반으로 제조하는 하이드레이트 제 조방법에 비해 빠른 속도와 높은 CO2 전환율을 얻을 수 있기 때문에 하이드레이트 제조에 대해서는 장점을 가지고 있다. 하지만 자기보 존효과를 제대로 얻을 수 없다면 이러한 마이크로 얼음을 이용한 제 조방법은 그 경쟁력을 충분히 가지고 있다고 말할 수는 없는 것이다. 따라서 이번에는 마이크로 크기의 하이드레이트 샘플은 자기보존효 과를 보이지 못하거나 쉽게 해리되는 것을 억제할 수 있는 방법을 도 출해 보기 위하여 새로운 시도를 해 보고자 하였다. 실험온도를 조 금 더 내려서 -15 및 -20 ℃의 두 조건에서 측정해 보았으며, 해리되 어 표층을 지키는 얼음의 두께를 더 크게 얻거나 치밀한 상태를 만 들어 해리된 CO2의 방출을 막아볼 수 있도록 마이크로 직경의 분말 의 하이드레이트 샘플을 주걱 형태의 기구를 이용하여 눌러줌으로써 분말이기는 하나 통상의 분말 형태보다는 조금 더 조밀한 밀도를 갖 도록 샘플을 준비하여 동일한 실험을 수행하였고 그 결과를 다음의 Fig. 7에 나타내었다. Fig. 7에 도시된 결과를 보면 -15 ℃ 보다는 -20 °C가 더 낫고, 통상의 마이크로 직경 하이드레이트 샘플 보다는 눌러주어서 밀도를 높게 만들어 둔 마이크로 직경 하이드레이트 샘

직하다는 것을 알 수 있 보존효과를 최대한 얻기 위해서는 보다 낮은 온도, 그리고 프레스 기 기를 통해 완전히 치밀하게 조직된 펠릿 형태의 샘플을 준비하는 것 |용해 보고자 한다면 가 이 필요하다는 것을 알 수 있었다. 따라서, 다음 실험으로는 펠릿 형 태로 매우 치밀하게 조직된 샘플을 준비하고 -20 °C에서 자기보존효

내었다.

마이크로 직경의 CO2 하이드레이트 분말샘플을 유압 프레스로 눌러

과를 실험적으로 확인해 보았으며 그 결과를 다음의 Fig. 8에 나타



Fig. 8. Residual  $CO_2$  hydrate ratio vs time for pelletized sample at -20 °C.



Fig. 7. Residual CO<sub>2</sub> hydrate ratio vs time for micron-sized sample at -15 and -20 °C.

플이 더 나은 자기보존효과를 보여주고 있음을 알 수 있다. 온도가

낮을수록, 그리고 샘플의 상태가 보다 치밀하게 조직되어 있는 것이

CO, 하이드레이트의 해리를 막으며 더 오래도록 CO,를 내포할 수

있는 것이다. 또한, 한 가지 특징적 사실을 알 수 있는데, -20 ℃의 눌

러준 형태를 제외하고는 실험 초기의 CO, 하이드레이트 해리속도는

조건에 관계없이 거의 유사함을 알 수 있다. 어떠한 조건을 적용하

더라도 CO, 하이드레이트 샘플이 해리조건으로 노출될 경우 초반의

자발적 하이드레이트 해리과정을 피할 수는 없다는 것을 알 수 있다.

이후 해리되어 생성된 표층의 얼음이 그 조건에서 얼마나 오래도록

추가적인 하이드레이트의 해리를 억제하느냐가 관건임을 말하고 있

다. 이렇게 얻은 실험결과를 토대로 보면 CO, 하이드레이트의 자기

Korean Chem. Eng. Res., Vol. 51, No. 5, October, 2013



Fig. 9. Residual CO<sub>2</sub> hydrate ratio vs time for 25 nm ID silica gel pore structure at -20 and -30 °C.

Fig. 5(e)의 타원형 구 형태로 얻은 펠릿 샘플을 가지고 -20 ℃에서 자기보존효과에 대한 실험을 수행한 것이다. 실험초기에서 보여준 급격한 해리도 나타나지 않았으며 250시간의 장시간 보관에서도 10% 정도의 손실만을 보였을 뿐 CO<sub>2</sub> 하이드레이트가 잘 유지되고 있는 것을 알 수 있었다. 이러한 실험결과를 통해 자기보존효과를 이용한 CO<sub>2</sub>하이드레이트의 성상 유지에는 밀도가 높은, 치밀한 형태의 샘플제조가 유효한 방법임을 알 수 있었다. 따라서 CO<sub>2</sub> 하이드레이 트를 빠른 속도로 제조할 수 있는 작은 직경의 얼음을 이용한 하이 드레이트 제조법을 적용하면서, 동시에 CO<sub>2</sub> 보존, 수송 등의 응용에 적용하는데 필요한 자기보존효과를 제대로 활용하려면 펠릿 형태의 치밀한 구조로 형상 변환하는 방법을 적용하는 것이 필요하다.

다음으로는 마이크로 직경의 하이드레이트보다 더 작은 크기의 나 노 크기 하이드레이트 샘플인 실리카겔 공극 내 하이드레이트를 가 지고 CO<sub>2</sub> 하이드레이트의 자기보존효과를 알아보았고, 그 실험결과 를 다음의 Fig. 9에 나타내었다. 25 nm 직경의 공극을 갖는 구형 실 리카겔을 적용하여 CO<sub>2</sub> 하이드레이트를 제조하였고 이 샘플의 무게 측정을 통해 시간에 따른 CO<sub>2</sub> 하이드레이트의 잔존량을 알아본 것 이다. 실험온도는 -20, -30 °C 두 조건으로 설정하여 알아보았다. Fig. 9에서 알 수 있듯이 온도가 낮으면 조금 더 많은 양의 CO<sub>2</sub> 하이드레 이트가 해리되지 않고 잔존하는 것을 알 수 있으나, 실험 초반부의 급격한 해리가 있는지 없는지의 문제일 뿐 최종적으로 CO<sub>2</sub> 하이드 레이트는 대부분 해리되었고, 자기보존효과를 보일만큼 해리속도가 감소하는 구간은 나타나지 않았다. 시간에 따라 CO<sub>2</sub> 하이드레이트 는 선형적인 속도로 해리하고 있음을 알 수 있었다. 실리카겔공극을 활용한 나노 직경의 하이드레이트 형태는 자기보존효과의 발현에는 유효하지 않음을 확인하였다.

이제까지의 실험결과를 살펴보면 CO<sub>2</sub> 하이드레이트의 자기보존 효과를 얻기 위해서는 온도는 가능한 낮아야 하며, 샘플의 직경은 클 수록 좋고, 샘플은 치밀한 구조의 높은 밀도를 보이는 형태로 제조 하는 것이 바람직함을 확인할 수 있었다.

# 4. 결 론

세 종류의 크기가 다른 CO2 하이드레이트 샘플을 준비한 뒤 3주

동안 -15~30 ℃를 유지하면서 대기압 상태에서 자기보존효과가 발 현하는지를 실험으로 확인하였다. 마이크론, 밀리미터, 그리고 나노 크기의 CO<sub>2</sub> 하이드레이트 샘플에서 상대적으로 큰 밀리미터 크기의 샘플에서 자기보존효과가 유리하다는 것을 알 수 있었다. 마이크론 직경의 얼음을 이용한 하이드레이트는 큰 직경을 가지고 있는 샘플 보다 매우 높은 생성속도와 CO<sub>2</sub> 전환율을 얻을 수 있기 때문에 하이 드레이트 제조에 대해서는 장점을 가지고 있지만 자기보존효과가 상 대적으로 떨어진다는 사실을 실험으로 확인하였다. 이를 개선하고자 마이크론 직경의 분말 CO<sub>2</sub> 하이드레이트 샘플을 프레스 기기를 통 해 치밀하게 눌러 입자간 공극을 줄여주면 CO<sub>2</sub> 하이드레이트의 해 리를 크게 줄일 수 있음을 알 수 있었다. 더 작은 나노 크기의 실리 카젤 공극 내 하이드레이트에서는 자기보존효과가 유효하지 않음을 확인하였다. CO<sub>2</sub> 하이드레이트의 자기보존효과를 최대한 얻기 위해 서는 다음과 같다.

(1) 온도는 가능한 낮을수록 좋다. (2) 샘플의 직경 크기가 클수록좋다. (3) 치밀한 구조의 높은 밀도 형태로 제조하는 것이 좋다.

### 감 사

본 연구는 2013년도 지식경제부의 재원으로 한국에너지기술평가원 (KETEP)의 지원을 받아 수행한 연구 과제입니다(No. 2013251010005C).

#### References

- Lee, H., Lee, C. S. and Kang, J. M., "Carbon Dioxide Ocean Sequestration Using Gas Hydrate," *Korean Chem. Eng. Res.* (HWAHAK KONGHAK), 41(2), 135-146(2003).
- Gibbins, J. and Chalmers, H., "Carbon Capture and Storage," Energy Policy, 36(12), 4317-4322(2008).
- Hendriks, C. A. and Blok, K., "Carbon Dioxide Recovery Using a Dual Gas Turbine IGCC Plant," *Energy Conv. Manag.*, 33(5-8), 387-396(1992).
- Anderson, S. and Newell, R., "Prospects for Carbon Capture and Storage Technologies," Ann. Rev. Environ. Res., 29, 109-142(2004).
- Farla, J. C. M., Hendriks, C. A. and Blok, K., "Carbon Dioxide Recovery from Industrial Processes," *Energy Conv. Manag.*, 29(6-9), 827-830(1995).
- 6. Sloan, E. D. and Koh, C. A., "Clathrate Hydrates of Natural Gases," 3rd Ed., CRC press, Boca Raton, 2007, pp. 1-111.
- Makogon, Y. F., "Hydrates of Hydrocarbons," PennWell Books, Tulas, 1997, pp. 1-114.
- Lee, H., Lee, J. W., Kim, D. Y., Park, J. S., Seo, Y. T., Zeng, H., Moudrakovski, I. L., Ratcliffe, C. I. and Ripmeester, J. A., "Tuning Clathrate Hydrates for Hydrogen Storage," *Nature*, **434**(7034), 743-746(2005).
- Kim, D. Y., Park, Y. and Lee, H., "Tuning Clathrate Hydrates: Application to Hydrogen Storage," *Catal. Today*, **120**(3-4), 257-261(2007).
- Ogata, K., Hashimoto, S., Sugahara, T., Moritoki, M., Sato, H. and Ohgaki, K., "Storage Capacity of Hydrogen in Tetrahydrofuran Hydrate," *Chem. Eng. Sci.*, 63(23), 5714-5718(2008).
- Gudmunsson, J. S., Parlaktuna, M. and Khokhar, A. A., "Storing Natural Gas as Frozen Hydrate," SPE Production & Facilities, 9(1), 69-73(1994).

Korean Chem. Eng. Res., Vol. 51, No. 5, October, 2013

608

- Falenty, A. and Kuhs, W. F., "Self-Preservation of CO<sub>2</sub> Gas Hydrates-Surface Microstructure and Ice Perfection," *J. Phys. Chem.*, **113**(49), 15975-15988(2009).
- Gudmundsson, J. S., Parlaktuna, M., Levik, O. I. and Andersson, V., "Laboratory for Continuous Production of Natural Gas Hydrates," *Ann. NY Acad. Sci.*, **912**, 851(2000).
- Kuhs, W. F., Genov, G, Satykova, D. K. and Hansen, T., "Ice Perfection and Onset of Anamalous Preservation of Gas Hydrates," *Phys. Chem. Chem. Phys.*, 6(21), 4917-4920(2004).
- 15. Sun, D., Shimono, Y., Takeya, S. and Ohmura, R., "Preservation of Carbon Dioxide Clathrate Hydrate at Temperatures below the

Water Freezing Point under Atmospheric Pressure," Ind. Eng. Chem. Res., 50(24), 13854-13858(2011).

- Lee, J.-H. and Kang, S.-P., "Study on Characteristic of CO<sub>2</sub> Hydrate Formation Using Micro-sized Ice," *Korean Chem. Eng. Res.(HWAHAK KONGHAK)*, **50**(4), 690-695(2012).
- Kang, S.-P., Lee, J.-W. and Ryu, H.-J., "Phase Behavior of Methane and Carbon Dioxide Hydrates in Meso- and Macro-sized Porous Media," *Fluid Phase Equilib.*, 274(1-2), 68-72(2008).
- Tanaka, S., Maruyama, F. and Takano, O., "Experimental Study on CO<sub>2</sub> Storage and Sequestration in Form of Hydrate Pellets," Int. Confer. on Gas Hydrate, Trondheim, Norway(2005).