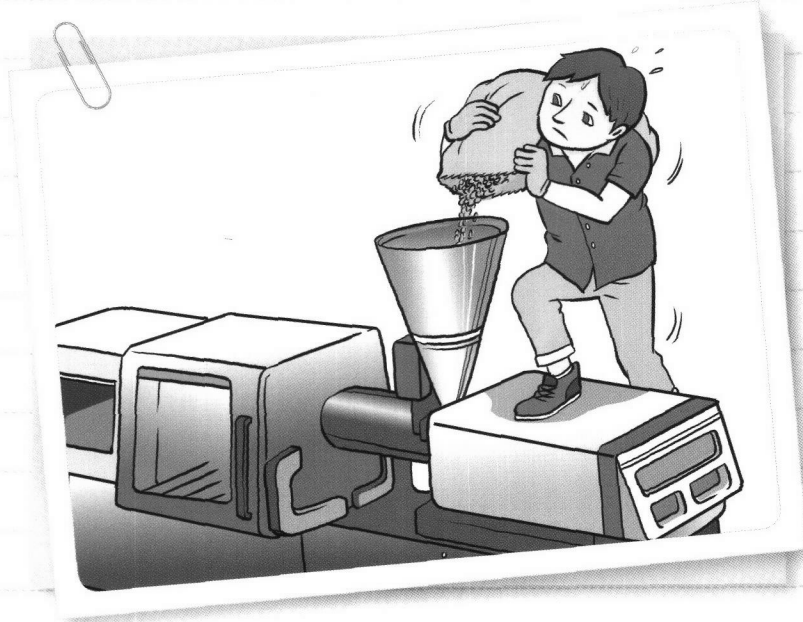




단위작업명

사출성형기 원료투입 작업



위험요인 및 안전대책

<위험요인>

- (1) 안정되지 못한 자세로 인한 전도위험
- (2) 적정 승하강 기구 미사용으로 인한 추락위험
- (3) 승하강 중 부주의시 노즐, 바렐 등 고온물 접촉에 의한 화상위험
- (4) 높고 좁은 장소에서 작업으로 인한 추락위험
- (5) 설비 가동 중 원료투입으로 인한 협착위험

<안전대책>

- (1) 자동화 원료공급기 설치
- (2) 사다리등 적정 승하강 기구 사용
- (3) 노즐, 바렐 등의 주위에 덮개 설치 및 고온을 알리는 경고표지 부착
- (4) 안정된 작업발판 설치 및 안전난간 설치
- (5) 원료투입 작업시 설비 정지 및 주전원 차단

간판설치 작업

단위작업명



위험요인 및 안전대책

<위험요인>

- (1) 단독작업으로 인한 전도, 추락위험
- (2) 목장갑끼고 드릴작업으로 인한 수지절상등의 위험
- (3) 안정되지 못한 자세로 인한 전도, 추락위험(최상부 답단에서 작업)
- (4) 안전모 등 미착용으로 인해 사고발생시 피해범위 확대 위험

<안전대책>

- (1) 2인 1조 작업실시로 사다리 전도등의 사고 예방
- (2) 드릴 등 회전체 취급작업시 목장갑등 착용금지
- (3) 사다리의 상부 3-4번째 답단에서 안정된 자세로 작업
- (4) 추락위험이 있는 경우 안전모등 적정보호구 착용으로 피해범위 축소