◎ 논 문

# 6kW급 수직축 풍력발전기 형상 및 구조설계

김동현\*\* · 최현철\*\* · 이종욱\*\* · 류경중\*\* · 김성복\*\*\* · 김광원\*\*\* · 남효우\*\*\* · 이명구\*\*\*

Aerodynamic and Structural Design of 6kW Class Vertical-Axis Wind Turbine

Dong-Hyun Kim<sup>\*†</sup>, Hyun-Chul Choi<sup>\*\*</sup>, Jong-Wook Lee<sup>\*\*</sup>, Gyeong-Joong Ryu<sup>\*\*</sup>, Sung-Bok Kim<sup>\*\*\*</sup>, Kwang-Won Kim<sup>\*\*\*</sup>, Hyo-Woo Nam<sup>\*\*\*</sup>, Myoung-Goo Lee<sup>\*\*\*</sup>

Key Words : Vertical-Axis Wind Turbine(수직축 풍력발전기), Computational Fluid Dynamics(전산유체역학), Finite Element Method (유한요소법), Computational Structural Dynamics(전산구조동역학)

#### ABSTRACT

In this study, the design and verification of 6 kW class lift-type vertical-axis wind turbine (VAWT) has been conducted using advanced CAE technique based on computational fluid dynamics (CFD), finite element method (FEM), and computational structural dynamics (CSD). Designed aerodynamic performance of the VAWT model is tested using unsteady CFD method. Designed structural safety is also tested through the evaluation of maximum induced stress level and resonance characteristics using FEM and CSD methods. It is importantly shown that the effect of master eccentricity due to rotational inertia needs to be carefully considered to additionally investigate dynamic stress and deformation level of the designed VAWT system.

# 1. 서 론

세계적으로 풍력발전시스템의 상업적 보급은 1990년대 중 반 이후 본격적으로 이루어지게 되었고, 2008년 말 세계 누 적 풍력설비용량은 대략 122 GW에 달하고 있다. 풍력시장의 확대와 함께 유사한 추이로 상업용 풍력발전시스템의 단위 용량 규모도 1980년대 초의 50 kW급에서 현재 6 MW급으로 120배 커졌다. 이러한 국제시장의 확대와 신규설비 교체 수 요에 따른 리파워링(repowering), 해상용 풍력발전(offshore wind turbine) 설비가 증가 할 것이라는 예측과 함께 풍력발 전기의 개발 형태도 다양해지고 있다.

풍력발전기는 일반적으로 회전축방향에 따라 Fig. 1과 같 이 수평축과 수직축으로 나눌 수 있다. 수직축 풍력터빈 (VAWT, vertical-axis wind turbine)은 바람의 방향에 관 계없이 운전이 가능하기 때문에 요잉(yawing) 장치가 불필 요한 장점이 있다.



(a) HAWT

(b) VAWT

Fig. 1 Two kind of wind turbine according to the rotate Axis

또한 수평축보다 비교적 낮은 회전속도에서 정격출력으로 발전을 하기 때문에 저소음 전력 생산이 가능하며 풍향변화 에 둔감하기 때문에 유동패턴이 불규칙적인 도심 건물 등에 운용하기가 유리하다.

<sup>\*</sup> 국립경상대학교 항공우주시스템공학과 및 공학연구원

<sup>\*\*</sup> 국립경상대학교 항공우주시스템공학과

<sup>\*\*\*</sup> 헵시바 (주)

<sup>†</sup> 교신저자, E-mail : dhk@gnu.ac.kr



our turbines installed on a roof top at Defra

Fig. 2 The example case for installation of international urban vertical axis wind turbine

본 연구에서는 기존의 800 W급 수직축 풍력발전기의 성 공적인 개발<sup>(1)</sup>과 축척된 관련 기술을 기반으로 6 kW급 양력 형 수직축 풍력발전기를 개발하였다. 이를 위해 기존의 특허 등록된 기술을 활용하였으며, 3차원 CAD 및 CAE 정밀해석 기술을 적용하여 다양한 특수환경에 대한 풍동 및 차량실험 을 수행하면서 설계 개선 과정을 거쳤다. 하지만 본 논문에 서는 지면관계상 설계 개선을 거친 최종 모델에 대한 연구내 용을 기술하고자 한다.

#### 2. 설계 모델

본 개발과제에서 개발된 풍력발전기는 크게 허브와 블레 이드를 합한 상부 구조물, 전기 발전기와 연결조인트의 중간 구조물, 풍력발전기 타워와 베이스 프레임의 하부구조물로 나누어진다. Fig. 3은 본 연구에서 고려한 6 kW급 양력형 수 직축 풍력발전기의 형상 중상부 구조물을 보여주고 있다. 상 부 구조물은 바람의 에너지를 기계적 에너지로 전환 하는 역 할을 하며, 풍력발전기의 성능에 직접적인 영향을 미친다. 중간구조물의 전기발전기는, 상부에서 발생된 기계적 에너 지를 이용하여 전기적 에너지로 전환 하는 역할을 수행한다. 타워 구조물은 옥상 설치형과 필드(Field) 설치형으로 나눠 서 설계 되었으며, 옥상 설치형의 경우 타워 높이 6 m, 필드 설치형의 경우 타워 높이 15 m로 되어있다.

본 연구에서는 전체 풍력발전기 모델 중 상부구조물에 대 한 공력 해석 및 구조 진동해석을 수행 하였으며, 타워 구조 물과 베이스 프레임의 하부 구조물의 경우 추후에 연구를 진 행할 계획이다.

본 모델은 수직축 풍력 발전기의 분류상 자이로밀형 (gyromill type)으로 수직으로 체결된 에어포일 단면의 블레 이드가 풍향에 대하여 자동적으로 최적의 받음각(angle of attack)을 얻는 구조를 갖는다. 다른 형태의 수직축 발전기 인 다리우스형(darrieus type)이나 사보니우스형(savonius



Fig. 3 Geometry configuration of 6 kW VAWT model

type)보다 구조적으로 복잡하여 설계하기가 힘든 단점이 있 지만 효율이 높은 것이 특징이다. Hau<sup>(2)</sup>는 수평축과 관련하 여 낮은 공력효율, 불리한 공력하중, 블레이드의 높은 가격 은 다른 부품을 단순화해서 보상해야 경쟁력이 있다고 설명 하고 있다. 본 연구에서는 다년간의 대형 풍력발전기의 정밀 해석 연구에서 축적된 전문적인 CAE 해석기술을 활용하여 공력해석 및 구조/진동 해석을 수행하여 운용하중에 대한 안 전성을 검증하였고 추후에 실제 크기의 시제품을 제작하여 자체 구축한 차량장착 시험시스템을 활용하여 성능 및 안정 성을 검증할 계획이다.

#### 3. 공력하중 및 성능해석

일반적으로 출력계수(power coefficient)와 토크계수(torque coefficient)는 TSR(tip-speed ratio)에 따라 변화하게 된다. 따라서 블레이드의 코드길이를 증가시키면 저속에서 기동 특성은 개선할 수 있으나 과도할 경우 이는 제한된 크기에서 solidity를 너무 증가시키게 되고 고속회전을 방해하게 되어 중속 및 고속에서 전체 출력특성은 오히려 나빠지게 되는 단점이 있을 수 있다.

본 연구에서는 정밀 CFD 유동해석 기법을 적용하여 다양 한 모델에 대해 TSR 변화에 따른 파워계수 최적화 연구를 수행하였으며, Fig. 4는 이번 연구에서 사용된 TSR에 따른 출력계수 비교 예를 보여주고 있다.

$$P = C_p \frac{1}{2} \rho V^3 A \eta_g \tag{1}$$

Fig. 4의 결과와 식 (1)을 이용한 예상 출력은 *C<sub>p</sub>*가 0.3, *ρ*가 1.225 kg/m<sup>3</sup>, 정격 풍속 14 m/s에서 유효단면적 A가 18 m<sup>2</sup>이고 전기발전기 및 컨트롤러의 통합 효율을 약 0.67 정



Fig. 4 Comparison of power coefficient for various design condition



Fig. 5 Computational fluid grid



(a) Pressure contour distribution



(b) Velocity contour distributionFig. 6 Pressure and velocity contours distribution

도 가정했을 때 약 6.08 kW 정도이다. 이때의 풍력발전기의 회전 반경은 1.8 m, 블레이드의 길이는 5 m의 설계치를 적용 한 경우이다. 본 논문에는 제시하지 않았지만 다리우스 타입



Fig. 7 Definition of azimuth angle

수직축 풍력발전기의 경우 본 연구팀에서는 약 0.4 정도의 파워계수를 도출할 수 있게 설계개념을 확보하고 있다. 하지 만, 실제 양산성 및 제작단가를 고려한 실무설계에서는 파워 계수만 극대화 할 수 없으며 적정선에서 설계의 타협점이 필 요하다.

로터 블레이드 모델의 유한요소 격자는 Fig. 5와 같으며, 활용된 총 격자수는 49,784 개이며, 총 노드의 수는 50,138 개 이다. 유동해석 조건은 3개의 블레이드에 x-축 방향으로 극한 풍속(ultimate speed) 25 m/s를 부여하였고, 로터 블 레이드의 회전속도는 정격 회전속도(rated rotation speed) 보다 높은 300 RPM을 고려하였다. 블레이드와 블레이드 유 동영역간의 상대운동을 비정상 공력해석에 반영하기 위해서 MRF(multiple rotating reference frames)조건을 이용하여 회전조건을 적용하였다. Fig. 6은 유동해석결과 블레이드에 작용하는 유동의 압력과 속도 분포도를 나타내고 있다. 회전 하는 블레이드는 바람이 불어오는 방향에 대해 항상 방위각 이 변하기 때문에 비정상유동해석이 반드시 요구된다. 다양 한 유동조건에 대해 해석이 수행되었으며, 각 블레이드에 유 발되는 최대 하중을 산출하여 적용하였다. Fig. 7은 유동해석 에서 블레이드에 작용하는 하중을 구하기 위하여 블레이드의 위치를 방위각(azimuth angle)에 따라 나타낸 것이다. 각 블 레이드에 작용하는 하중은 블레이드의 방위각에 따라 회전속 도와 풍속의 합벡터 차이로 인한 상대 받음각 변화 때문에 방위각에 따라 변화하게 된다. 본 연구에서는 각 블레이드에 작용하는 하중을 방위각에 따라 구한 후 최대 하중이 되는 조건들을 구하여 구조해석에 반영하였다

Fig. 8은 회전방위각에 따라 블레이드에 작용하는 풍하중 을 나타내고 있다. 회전방위각(azimuth angle)이 90°일 때 블레이드에 가장 큰 하중이 걸리며 이때에 블레이드의 하중 값은 Fx가 약 3935.0 N, Fy가 약-1800.0 N, Fz의 경우에는 Fy와 Fx에 비하여 미소하여 무시할 만한 수준이다. 여기서 x-방향이 바람이 흘러가는 방향이며 y-방향은 바람의 수직 방향, z-방향은 풍력발전기의 높이 방향이다.



Fig. 8 Dynamic wind load according to azimuth angle

# 4. 구조 및 진동해석

풍력발전기 모델에서 마스트는 1차원 beam 요소를 사용 하였으며, 블레이드와 블레이드 고정 구조물과 같이 일정한 두께를 가지는 부분은 4질점 shell 요소를 사용하였다. 유한 요소모델링에 사용된 총 질점(node) 수는 266,834 개이며, 총 요소(element) 수는 277,887 개이다. 또한 마스트와 발전 기의 연결 조인트의 경우에는 3차원 solid 요소를 사용하였 고, Fig. 9에서는 풍력발전기에 대한 유한요소 격자모델을 보여주고 있다.

본 모델의 경계조건은 블레이드와 블레이드 고정구조물 사이에는 면 접촉을 가지는 glue 조건을 부여하였으며, 블레 이드 고정 구조물과 블레이드 암 결합은 bolt 체결구조로써 블레이드 암 끝단과 블레이드 고정 구조물 체결부만을 선택 하여 fixed 조건을 사용하였다. 그리고 마스트의 하단부에 6 자유도를 구속하여 전기발전기에 단단히 고정하는 clamp 조건을 부가하였다. Fig. 10은 구조해석에 적용되어진 하중 조건을 나타내고 있으며, 풍력발전기는 운용 중 회전에 따른 관성력, 구조물 자체의 자중, 바람에 의한 풍하중의 복합적 인 하중이 작용 할 수 있다. 이와 같은 하중을 장기간에 걸쳐 반복적으로 지지해야 하며, 이로 인한 풍력발전기가 작동 중 나타낼 수 있는 구조적 불안정성을 차단하기 위하여 사전에



(b) Major part

Fig. 9 Finite element structure analysis model



Fig. 10 Load conditions on the wind turbine

진동해석 및 구조해석을 수행하여야 한다. 유동해석에서 구 한 공력하중을 3개의 블레이드에 모두 적용하였고 중력 효 과를 고려하기 위해 구조물 전체에 9.81 m/s<sup>2</sup>의 가속도를 부 가하였다. 그리고 정격회전속도인 250 RPM의 회전 관성력 을 전체 모델에 대하여 적용하였다.

Fig. 11은 극한 하중 조건에 대한 풍력발전기의 구조해석 의 결과를 나타내고 있다. Fig. 11(a)은 전체 모델의 응력분







(b) 4th mode(9.5 Hz)

(a) 1st mode(7.0 Hz)



(c) 6th mode(13.3 Hz) (d) 9th mode(19.7 Hz)

Fig. 13 Natural vibration mode shape

당히 높은 고유진동수를 갖도록 설계되었으며 이를 통하여 기본적인 공진 회피설계를 수행하였다.

풍력발전기의 경우 블레이드가 회전하는 효과를 반드시 반영하여야 하기 때문에 회전효과를 고려한 진동해석이 반 드시 필요하다. Fig. 14는 구조 설계된 풍력발전기의 Campbell 선도를 보여주고 있으며, 외부가진 조건인 정격 회전속도 영 역보다 상당히 높은 고유진동수를 갖도록 설계되어 기본적 으로 공진에 안정하다는 결론을 얻을 수 있지만, 추가 공진 의 위험이 발생할 수 있다고 판단되는 몇몇 회전수에 대한 추가 해석을 진행하였다.



Fig. 11 Result of structure stress analysis

포를 나타내고 있으며 블레이드와 블레이드-암 조인트에서 주로 응력이 크게 나타나는 것을 확인 할 수 있다. Fig. 11(b) 은 풍력발전기의 주요 부분에 대한 응력해석 결과 값의 예를 보여주고 있다. 해석결과 일체형 암-허브 구조. 블레이드-암 체결부, 블레이드 등 각 부위에서 발생한 응력 모두 각 재 질에 따른 허용응력보다 낮게 나타남을 확인할 수 있었으며, 이 해석결과를 토대로 각재질의 허용응력과 비교하여 M.S (Margin of Safety)를 계산하였다. 블레이드의 경우 해석결 과 188.0 MPa의 응력이 나타나며 0.3의 안전여유를 가지고 있다. 그리고 블레이드-암 조인트는 177.0 MPa, 암은 49.0 MPa로 충분한 안전여유를 확보하고 있음을 알 수 있었다.

전산구조진동해석은 구조물의 국부적인 응력수준이나 진 동수준에 관심 있는 것이 아니라 구조물 전체의 진동특성 및 공진안전성을 효과적으로 파악하는 데 있다. 특히, 풍력발전 기의 경우 블레이드가 회전하는 효과를 반드시 반영하여야 하기 때문에 응력해석수준에 상세 유한요소모델을 적용하게 되면 해석시간이 방대해져서 설계 변경 안에 대한 진동안전 성 결과를 조기에 도출할 수 없다. 그래서 Fig. 12에서와 같 이 상세유한요소모델에 준하는 등가 보 요소를 이용한 진동 모델을 구축하였으며 이를 이용한 진동해석을 수행하였다. (3)

등가 보 모델을 제외한 허브 및 조인트 등의 주요 파트에 대해서는 집중질량으로 모델링하였으며, Fig. 13에서는 고유 진동수가 증가함에 따라 반복되는 모드를 제외한 대표적인 모드들을 나타내고 있다. 1차 모드(1st mode)에서 고유진동 수가 7.0 Hz로 외부가진 조건인 정격 회전속도 영역보다 상



Fig. 14 Vibration safety according to the rotational speed



Fig. 15 Manufacturing tolerances on the vertical axis wind turbine

추가 해석은 Fig. 15와 같이 마스트 끝단에서의 변위가 3 cm 발생하도록 편심도 0.57°를 적용하였으며 3 개의 블레이 드 중 1 개의 블레이드에 대하여 5 %의 추가 질량을 부가하여 Unbalance Mass Effect를 고려하여 해석을 수행하였다. 해 석은 Campbell Chart에서 표시된 공진 가능영역으로 판단 된 교차점 부근인 150, 200, 220, 250, 300 RPM에 대하여 수행 하였으며, 이에 대한 해석결과 값은 Fig. 16과 같다. Fig. 16(a)는 회전수에 따른 마스트 상단 지점에서의 변위응 답 결과를 나타내고 있으며, 초기 변형 길이 6 cm를 감안했 을 때 300 RPM의 기준으로 4 cm의 추가 동적 변위수준을 확인 할 수 있었다.

Fig. 16(b)는 회전수에 따른 마스트 하단의 응력결과를 나 타내고 있으며, 정격 회전수 이상인 300 RPM선까지 354 MPa로 편심을 고려한 진동응답해석에서 안정성을 확보하였 음을 보였다.



Fig. 16 Comparison results of the eccentric effects according to rotational speed

## 5.결론

본 연구에서는 6 kW급 수직축 CFD 기법을 이용한 성능해석 및 FEM 기법을 이용한 구조 건전성 해석을 수행하였다. 그리 고 회전하는 블레이드의 풍하중, 관성력, 중력이 복합적으로 작용하는 하중조건을 모두 고려하였으며, 실제 실험이 불가능 한 극한 풍하중 조건에 대해서는 정밀해석 결과로 설계 시스템 의 안전성을 검토하였다. 그 중 하나로 풍력발전기 마스트 제 작 시 편심을 고려하여 진동응답해석을 수행하였으며, 정격 회 전수 300 RPM 수준까지 진동안전성을 확보하였다. 향후 6 kW 수직축 풍력발전기 지상용 타워구조와 건물 옥상설치용 타워 의 설계를 진행할 계획이다.

### 후 기

본 논문은 지식경제부 기술혁신사업 중 6 kW급 고효율 양 력형 수직축 풍력발전기 개발(헵시바(주)와 공동수행) 및 에 너지자원인력양성사업의 일환으로 수행되었다.

## 참고문헌

- (1) 김동현, 박강균, 이종욱, 최현철, 김동만, 김요한, 2009, "800 W급 양력형 수죽축 풍력발전기 개발," 풍력에너지 학회 춘계 학술대회
- (2) E. Hau, WIND TURBINE, 2nd ed, 2006, Springer, Berlin

Heidelberg.

(3) Kim, D. H., Park, H. G., Kim, D. M., 2008, "Improved Equivalent Beam Element Modeling Technique for Large Scale Wind-Turbine Composite Balde," Korean Fluid Machinery Association, Vol. 11, No 4, pp. 32~37.