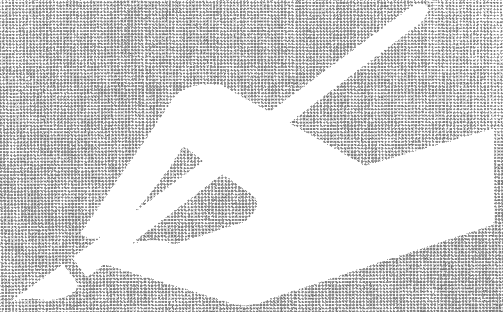




전기용품 안전인증 표시방법 매뉴얼

[전자식 스위치]



▶▶ 전자식 스위치

◎ 안전기준 : K60669-2-1

공통적인 전기용품의 안전인증 표시사항(제품 또는 포장)

- | | | |
|------------------|-------------------------|--------------------------|
| 1. 안전인증의 마크 | 2. 안전인증 번호 | 3. 제품 명칭 |
| 4. 모델명 | 5. 정격 전압 | 6. 제조업체명(외국인 경우 제조국명 추가) |
| 7. 이중 절연인 경우의 기호 | 8. 단시간 정격인 것에 있어서의 정격시간 | 9. 제조년월 |

◎ 필수 표시 사항

* 제품 크기가 작을 경우 최소한의 표시는 안전기준에 준함

1. 최소 전류(암페어) 또는 최소 부하(볼트 암페어 또는 와트)
2. 정격전압(볼트)
3. 전원의성질 기호
4. 전자스위치가 50Hz 및 60Hz의 이중 정격이 아닐 경우에는 정격 주파수(Hz)
5. 전자스위치에 내장된 퓨즈의 정격과 형번
6. 부하 종류의 기호(8.2 참조) 또는 설명
7. 제조자명, 판매자명, 상표 또는 식별 기호
8. 형번(카탈로그 번호일 경우도 있다)
9. 미니 갭 구조의 기호(적용할 수 있는 경우에 한한다)
10. 마이크로 갭 구조의 기호(적용할 수 있는 경우에 한한다)
11. 반도체 개폐 장치의 기호(적용할 수 있는 경우에 한한다)
12. IP 등급
13. 나사 없는 단자가 달린 스위치로 사용 제한이 있는 것에 대해서는 단단한 전선만 다는데 적합한가를 표시한다.
14. 중성극 단자(적용할 수 있는 경우, 문자 N으로 표시)


- 15. 보호접지단자(적용할 수 있는 경우, 기호 ⊕ 로 표시)
- 16. 패턴 번호 2, 3, 03의 스위치와 정격 전압이 250V를 초과하거나 또는 정격전류가 16A를 초과하는 스위치는 조작부가 다른 위치로 이동하는 방향 혹은 실제 스위치의 위치가 분명하게 나타나도록 표시한다.

◎ 추가 표시 사항(적용되는 경우 자료문서에)

* 스위치를 장착할 때 특히 주의가 필요할 경우에는 스위치에 첨부되는 취급설명서에 이를 상세히 설명한다.

1. 스위치에 필요한 공간의 치수
2. 스위치를 그 공간 내에서 유지하고 고정하는 도구의 치수와 위치
3. 장착된 장소에서 스위치의 각 부분과 주위와의 최소 거리
4. 필요할 경우에는 환기용 개구부의 최소 치수 및 그들의 올바른 배치
5. 교체 가능한 파일럿 램프가 달린 스위치인 경우에는 사용될 램프에 대한 상세한 내용
6. 검출 장치용으로 감시창(렌즈)이 있는 전자 스위치가 바닥위 1.7m보다 높은 곳에 설치될 의도이면 이 정보는 취급설명서에 기재되어야 한다.(60669-2-1 전자식스위치)

전기용품의 표시사항

- 안전인증번호 : ERI
- 제품명칭 : 전자식 스위치
- 모델명 :
- 정격전압 : 250 V ~
- 정격전류 : 6 A
- 접점갭 구조 : μ
- 부하의 종류 : 
- 제조회사 : ○○전자
- 판매회사 : ○○전자(제조회사와 다른 경우)
- 제조국 : ○○(외국 제조회사인 경우에 한함)
- 수입판매업체 : ○○무역(수입제품인 경우에 한함)
- A/S 연락처 : 02-1234-5678
- 제조년월 : 2009. 01