

KS

이달의표준정보

## 제정

표준번호	고시일	규격명
KSKISO1833-10	20090818	텍스타일 ; 화학적 정량분석 ; 제10부: 트리아세테이트 또는 폴리락타이드와 기타 섬유 혼용품(디글로로메탄 사용법)
KSKISO1833-11	20090818	텍스타일 ; 화학적 정량분석 ; 제11부: 셀룰로스와 폴리에스터 섬유 혼용품(황산 사용법)
KSKISO1833-12	20090818	텍스타일 ; 화학적 정량분석 ; 제12부 : 아크릴, 모다크릴, 염소섬유, 엘라스탄 섬유와 기타 섬유 혼용품(디메틸포름아마이드 사용법)
KSKISO1833-13	20090818	텍스타일 ; 화학적 정량분석 ; 제13부: 염소섬유와 기타 섬유 혼용품 (이황화탄소/아세톤 사용법)
KSKISO1833-15	20090818	텍스타일 ; 화학적 정량분석 ; 제15부: 황마와 기타 동물성 섬유 혼용품 (질소 함량 측정법)
KSKISO1833-16	20090818	텍스타일 ; 화학적 정량분석 ; 제16부: 폴리프로필렌 섬유와 기타 섬유 혼용품(크실렌 사용법)
KSKISO1833-7	20090818	텍스타일; 화학적 정량분석 ; 제7부: 폴리아마이드와 기타 섬유 혼용품(포름산 사용법)
KSKISO1833-8	20090818	텍스타일; 화학적 정량분석 ; 제8부: 아세테이트와 트리아세테이트 섬유 혼용품(아세톤 사용법)
KSP3007	20090820	일회용 멸균 호침제정
KSRISO12214	20090831	도로 차량 ; 자동차 수동 제어 장치의 작동 방향에 대한 고정부
KSRISO15005	20090831	도로 차량 - 교통 정보 및 제어 시스템의 인간공학적인 측면 - 대화 관리 원리 및 준수 절차
KSRISO15006	20090831	도로 차량 - 교통 정보 및 제어 시스템의 인간공학적인 측면 - 차량 내부에서의 청각적 표시 제원 및 준수 절차
KSRISO15007-1	20090831	도로 차량 - 교통 정보 및 제어 시스템에 대한 운전자의 시각적 거동 측정 - 제1부 : 정의 및 변수
KSRISO16121-1	20090831	도로 차량 - 노선 버스에서 운전자 작업공간에 대한 인간공학적인 요구사항 - 제1부 : 일반사항 기술, 기본 요구사항
KSRISO16121-2	20090831	도로 차량 - 노선 버스에서 운전자 작업공간에 대한 인간공학적인 요구사항 - 제2부 : 가시성
KSRISO16121-3	20090831	도로 차량 - 노선 버스에서 운전자 작업공간에 대한 인간공학적인 요구사항 - 제3부 : 정보 장치 및 제어 장치
KSRISO16121-4	20090831	도로 차량 - 노선 버스에서 운전자 작업공간에 대한 인간공학적인 요구사항 - 제4부 : 캐빈 환경
KSRISO16673	20090831	도로 차량 - 교통 정보 및 제어 시스템의 인간공학적인 측면 - 차량 내부 시스템의 사용에 따른 시각 요구에 접근하는 페섹 방법
KSRISO16951	20090831	도로 차량 - 교통 정보 및 제어 시스템의 인간공학적인 측면 - 운전자에게 제시되는 내장형 메시지의 우선순위 결정 절차
KSRISO17287	20090831	도로 차량 - 교통 정보 및 제어 시스템의 인간공학적인 측면 - 운전 중 사용적합성 평가 절차
KSD3870	20090831	건설용 평형코일
KSDISO2892	20090831	오스테나이트주철-분류

# 개정

표준번호	구시일	규격명
KSAISO13318-2	20090803	액상원심침강법에 의한 입자크기 분포 측정방법-제2부:광원심분리법
KSL1207	20090803	열 충격법에 의한 도자기류의 균열 저항성 측정 방법
KSL1209	20090803	도자기 류의 45°광택도 시험 방법
KSL1210	20090803	도자기 장식물의 내세제성 시험 방법
KSL1559	20090803	화학분석용 자기 도가니
KSL1597	20090803	세라믹 블럭
KSL1598	20090803	파인세라믹스의 고온 탄성률 시험 방법
KSL1608	20090803	파인세라믹스의 고온 파괴 인성 시험 방법
KSL2009	20090803	현미경용 커버 유리
KSL2010	20090803	현미경용 슬라이드 유리
KSB2301	20090807	정동 밸브
KSVISO1704	20090814	스터드링크 앵커체인
KSVISO5489	20090814	승정용 사다리
KSG2013	20090820	플라스틱제 자
KSG2104	20090820	분도기
KSB5243	20090820	강제진직자
KSB5248	20090820	한계 게이지
KSB5249	20090820	지시 마이크로미터
KSB5293	20090820	콘베이어 스케일
KSB5325	20090820	액체용 유량계 측정 오차 시험방법
KSB5331	20090820	적산식 가솔린 미터
KSB5516	20090820	액위측정용자동레벨계
KSB5542	20090820	3 차원 좌표 측정기의 정밀도 시험 방법
KSB5222	20090820	미터 가는 나사용 한계 게이지
KSB5224	20090820	틈새 게이지
KSB5229	20090820	유니파이 가는 나사용 한계 게이지
KSB5230	20090820	모르스 테이퍼 게이지
KSB5231	20090820	관용 테이퍼 나사 게이지
KSHISO11050	20090828	밀가루 및 듀럼 밀 세몰리나 - 동물 유래의 불순물 측정
KSHISO11051	20090828	듀럼 밀 - 규격서
KSHISO11052	20090828	듀럼 밀가루 및 세몰리나 - 황색 색소 함량 측정
KSHISO2164	20090828	두류 - 글리코시딕 히드로시안산의 측정
KSHISO2171	20090828	곡류, 두류 및 그 부산물 - 회화에 의한 회분 함량 측정법
KSHISO3093	20090828	밀, 호밀 및 각각의 가루, 듀럼 밀 및 듀럼 밀 세몰리나 - Hagberg Perten에 따른 폴링 너브 측정
KSHISO4112	20090828	곡류 및 두류 - 대량 저장된 곡립의 온도 측정에 대한 지침
KSHISO5526	20090828	곡물, 두류 및 기타 곡류 - 명명법
KSHISO7304	20090828	듀럼 밀 세몰리나 및 파스타 - 관능 검사에 의한 스파게티 조리 품질 평가
KSB0518	20090828	철근 콘크리트용 봉강의 가스 압접 기술 검정에 대한 시험 방법 및 판정 기준
KSD0244	20090831	철근콘크리트용 봉강의 가스 압접 이음의 검사 방법
KSB0520	20090828	니켈 및 니켈함금 클래드강 용접시공방법의 확인 시험 방법
KSB0527	20090828	필릿 용접부의 이면 굴힘 시험 방법

# 학인

표준번호	고시일	규격명
KSB4903	20090804	강의 담금질과 템퍼링 가공
KSB5551	20090804	금속용 충격시험기-계장화 장치
KSB5552	20090804	고분자 재료용 충격시험기-계장화 장치
KSB6844	20090804	금속 소결용 공업로
KSB6846	20090804	진공 열처리 노의 성능 시험방법
KSB6847	20090804	철강재 용해용 중·고주파 전기유도로의 성능시험방법
KSBISOTS16630	20090804	금속재료의 흡착장 시험방법
KSDISOTR7003	20090804	금속의 표사에 대한 통일된 형식
KSBISO10314-1	20090807	산업자동화-작업장제품-제1부:요구조건과 파악을 위한 방법 및 표준화를 위한 참조모델
KSBISO10314-2	20090807	산업자동화시스템-작업장제품-제2부:표준화 및 방법에 관한 참조 모델의 응용
KSB0253	20090807	전체면 개스킷불이 알루미늄 합금재 파이프 플랜지의 계산 기준인
KSB1507	20090807	강관용 플렉시블 그루브 조인트
KSB1587	20090807	하이테크용 사이펀
KSB2101	20090807	밸브의 용량 계수 시험 방법
KSB5236	20090807	지침 측미기
KSBISO12186	20090807	제조자동화프로그램언어환경 개요(MAPLE)
KSBISO13281	20090807	산업자동화시스템-제조자동화프로그램언어환경 개요(MAPLE)
KSBISO13281-2	20090807	산업자동화시스템 및 통합-제조 자동화 프로그래밍 환경(MAPLE)-제2부 서비스 및 인터페이스
KSBISO13283	20090807	산업자동화-시간이 결정적인 통신구조-시간이 중요한 시스템용 네트워크관리 및 사용자 요건
KSBISO14171	20090807	용접 재료 - 일반 세립강용 서브머지드 아크 용접용 와이어와 와이어 및플럭스 조합 - 분류
KSBISO14172	20090807	용접 재료 - 니켈및니켈합금용피복아크 용접봉 -분류
KSBISO14271	20090807	점,프로젝션,심용점의 비커스경도시험(저하중,미세경도)
KSBISO14327	20090807	저항 용접 - 저항용접, 프로젝트션, 심용점의 용접성 로브를 결정하는 절차
KSBISO14341	20090807	용접 재료 - 일반 세립강용 가스금속 아크용접용 와이어- 분류
KSBISO14344	20090807	용접 및 관련 공정 - 플럭스와 가스 보호 전기 용접공정 - 용접재료의 조달지침
KSBISO14372	20090807	용접 재료 - 확산성 수소 측정에 의한 피복 아크 용접봉의 내흡수성 결정
KSBISO10450	20090807	산업자동화 시스템 통합 - 개별부품 제조를 위한 운영 조건 - 산업 환경 내 장비
KSBISO15615	20090807	가스 용접 장비 - 용접, 절단 과 유사공정용 아세틸렌 다기관시스템-고압장치에서의 안전요구사항
KSBISO15848-2	20090807	산업용 밸브 - 유해물질 누설에 대한 측정, 시험 및 자격 검증 절차 - 제2부 : 생산제품의 시험합격 기준
KSBISO16100-1	20090807	산업자동화시스템과 통합- 호환성을 위한 제조 프로그램- 제1부: 프레임워크
KSBISO15704	20090807	산업자동화시스템 - 기업참조 구조와 방법을 위한 조건
KSBISO15745-1	20090807	산업자동화시스템 및 통합- 개방형 시스템 응용통합프레임워크- 제1부 : 일반참조기술
KSV0061	20090810	선박 구명 및 소화 설비의 그림 기호
KSV0816	20090810	중·소형선의 공기·빌지·청수·위생 계통 자동화 기기의 선내 시험방법
KSV0817	20090810	선박용 자동화 기기의 환경 검사 통칙
KSV0917	20090810	선박 거주 구획의 진동 평가를 위한 기준
KSV0918	20090810	선박 내 종합 정보 시스템 설계 통칙
KSV2041	20090810	체인 스토퍼
KSV2042	20090810	제3중 체인용 로울러풀이 발물식 앵커 체인 스토퍼
KSV2043	20090810	제 3 중 체인용 롤러풀이 막대식 앵커 체인 스토퍼
KSV2117	20090810	선박용 도핑 유닛
KSV2315	20090810	선박용 강제 비수밀문
KSV2324	20090810	수밀 미달이문
KSV2333	20090810	선박용 래칫 스페너
KSV3012	20090810	선박용 축심관 갑판 쇄붙이
KSV3032	20090810	선박용 강관 고정용 U 보울트

# 확인

표준번호	공시일	규격명
KSV3316	20090810	부이사클
KSV3432	20090810	선박용 개폐식 활차
KSV3444	20090810	선박용 섬유 로우프의 사용 기준
KSV3453	20090810	선박용 소형 강제 활차
KSV6611	20090810	선박용 원심식 기름 청정기 육상 시험 방법
KSV7211	20090810	선박용 거르개의 사용 기준
KSBI9083	20090811	스퍼 및 헬리컬 기어의 부하 용량 계산 - 선박용 기어에 적용
KSBI9085	20090811	스퍼 및 헬리컬 기어의 부하 용량 계산 - 산업용 기어에 적용
KSBI90982	20090811	벨트 구동 - 산업용 폴리외 V 리브 벨트 - PH, PJ, PK, PL 및 PM 단면형상 : 치수
KSBI916583	20090811	파단형 인장 맨드릴 및 접시머리 불이 개방엔드 블라인드 리벳 - Cu/St, Cu/Br, Cu/SSt
KSBI910300-1	20090811	베벨 기어의 부하 용량 계산 - 제1부 : 서론 및 일반 영향 계수
KSBI910300-2	20090811	베벨 기어의 부하 용량 계산 - 제2부 : 치면 내구성(피팅)의 계산
KSBI905290	20090811	벨트 구동 - 결합된 좁은 폭 V 벨트용 홈불이 폴리
KSBI908785	20090821	기하학적 제품시방(GPS) - 표면 결합 - 용어, 정의 및 파라미터
KSBI901	20090821	기하학적 제품시방(GPS) - 기하학적 제품시방 및 검증을 위한 표준 온도
KSBI910360-1	20090821	기하학적 제품시방(GPS) - 좌표 측정기(CMM)에 대한 합격 판정 시험과 재검증 시험 - 제1부 : 용어
KSBI910360-3	20090821	기하학적 제품시방(GPS)-좌표 측정기(CMM)에 대한 합격 판정과 재검증 시험 - 제3부 : 회전 테이블이 부착되어 4축으로 구성된 좌표측정기(CMM)
KSBI910360-4	20090821	기하학적 제품시방(GPS)-좌표 측정기(CMM)에 대한 합격판정 시험과 재검증 시험 - 제4부 : 스캐닝 측정 모드를 사용한 좌표 측정기(CMM)
KSBI910360-5	20090821	기하학적 제품시방(GPS)-좌표 측정기(CMM)에 대한 합격판정 시험과 재검증 시험 - 제5부 : 다중 측정자를 사용하는 프로빙시스템 좌표 측정기(CMM)
KSBI910360-6	20090821	기하학적 제품시방(GPS)-좌표 측정기(CMM)에 대한 합격 판정 시험과 재검증 시험 - 제6부 : 가우시안 관련된 형체산출에 따른 오차의 평가
KSBI910360-7	20090821	기하학적 제품시방(GPS)-좌표 측정기(CMM)에 대한 합격판정 시험과 재검증 시험 - 제2부 : 치수측정용 좌표 측정기(CMM)
KSBI91119	20090821	기하학적 제품시방(GPS) - 원뿔형 테이퍼 및 테이퍼 각도 시리즈
KSBI911562	20090821	기하학적 제품시방(GPS)-표면조직 : 단면 곡선법 - 위상 보정 필터의 도량형 특징
KSBI912085	20090821	기하학적 제품시방(GPS)-표면조직 : 단면곡선법 - 주요 파라미터
KSBI912179	20090821	기하학적 제품시방(GPS)-표면조직단면곡선법-접촉(촉침)식 기기의 교정
KSBI914660-2	20090821	기하학 제품시방(GPS) - 기하학적 형상-제2부 : 원통과 원뿔의 추출된 중간선, 추출된 중간면, 추출된 형상의 국부크기
KSBI903599	20090821	읽음값 0.1mm와 0.05mm의 버니어 캘리퍼스
KSBI903650	20090821	기하학적 제품시방(GPS)-길이표준-게이지 블록
KSBI90463	20090821	읽음값 0.1mm, 0.001 in 및 0.0001 in의 다이얼게이지
KSBI905436-1	20090821	기하학적 제품시방(GPS) - 표면조직 : 단면곡선법 : 측정표준 - 제1부 : 측정용 재료
KSBI905436-2	20090821	기하학적 제품시방(GPS) - 표면조직 : 단면곡선법 : 측정표준 - 제2부 : 소프트웨어 측정표준
KSBI905459	20090821	기술도면-기하학적 공차 - 기하학적 공차를 위한 데이터 및 데이터 시스템
KSBI906906	20090821	읽음값 0.02mm의 버니어 캘리퍼스
KSBI901829	20090821	일반 용도에 적합한 공차역 선정
KSBI907863	20090821	높이 마이크로미터와 라이저 블록
KSBI908512-1	20090821	장반-제1부 : 주철재
KSBI908512-2	20090821	장반-제2부 : 석재
KSRISO1005-1	20090824	철도차량재료 - 기술적 인도조건 - 제1부 : 구동차량 및 부수차량용 압연타이어
KSRISO1005-2	20090824	철도차량 재료 - 치수, 편심 및 조립 요구사항 - 제2부 : 구동차량 및 부수차량용 타이어, 중

# 확인

표준번호	고시일	규격명
KSRISO1005-3	20090824	심차륜 및 타이어 차륜
KSRISO1005-4	20090824	철도차량 재료 - 품질 요구사항 -- 제3부 : 구동차량 및 부수차량용 차축 철도차량재료 - 제4부: 구동 및 부수차량용 타이어 차륜의 압연 혹은 단조중심차륜 - 품질 요구사항
KSRISO1005-6	20090824	철도차량 재료 - 기술적 인도조건 - 제6부 : 구동차량 및 부수차량용 일체차륜
KSRISO1005-7	20090824	철도차량재료 - 제7부: 구동 및 부수차량용 윤축 - 품질요구사항
KSRISO1005-8	20090824	철도차량 재료 - 치수 및 편심 요구사항 -- 제8부 : 구동차량 및 부수차량용 일체차륜
KSRISO1005-9	20090824	철도차량 재료 - 치수 요구사항 - 제9부 : 구동차량 및 부수차량용 차축
KSK0023	20090826	조방보빈
KSBSO8640-1	20090826	섬유기계 및 부속품-평형 경편기-용어- 제1부 : 구동기구, 보조장치 및 편성요소
KSBSO8640-3	20090826	섬유기계 및 부속품-평형 경편기- 용어 - 제3부: 무늬장치 용어
KSBSO8116-4	20090826	섬유기계 및 부속품-권사빔-제4부 : 경사빔, 정경빔 및 섹션빔 플랜지의 품질등급
KSBSO8116-5	20090826	섬유기계 및 부속품 - 권사빔 - 제5부: 경편기용 섹션빔
KSBSO8119-1	20090826	섬유기계 및 부속품-편침 - 용어 - 제1부 : 래치 편침
KSBSO8119-2	20090826	섬유기계 및 부속품-편침 - 용어 - 제2부 : 비어드 편침
KSBSO8119-3	20090826	섬유기계 및 부속품-편침 - 용어 - 제3부:복합편침
KSBSO2544	20090826	섬유기계 및 부속품 - 정경기-제직용 경사준비 - 용어
KSBSO5232	20090826	섬유기계의 그레픽 기호
KSBSO5234	20090826	섬유기계 및 부속품-금속 침포- 용어 및 정의
KSBSO5248	20090826	섬유기계 및 부속품-염색 및 가공기계-보조장치 용어
KSBSO7839	20090826	섬유기계 및 부속품 - 편직기-분류법 및 용어
KSBSO477	20090826	섬유기계 및 부속품- 큰 및 치즈 권사기 - 용어
KSBSO1506	20090826	섬유기계-염색, 가공 및 관련기계류 - 분류법 및 명칭
KSC3140	20090827	전력용 케이블의 지중 매설 시공 방법
KSC3603	20090827	폴리에틸렌 절연 비닐 시스 시내 쌍 케이블
KSC3619	20090827	통신 케이블용 난연 시스 연소성 시험 방법
KSCIEC60141-2	20090827	OF 케이블, 가스압케이블 및 그 부속품 시험 -제2부 : 275kV 미만 내부 가스압 케이블 및 그 부속품
KSCIEC60141-3	20090827	OF 케이블, 가스압 케이블 및 그 부속품 시험 -제3부 : 275kV 미만 외부 가스압 케이블 및 그 부속품
KSCIEC60141-4	20090827	OF 케이블, 가스압 케이블 및 그 부속품 시험 -제4부 : 400kV 이하 오일함침절연지 오일주 입지 절연 고압 OF 파이프형 케이블 및 부속품
KSCIEC60183	20090827	고압케이블 선택에 대한 안내
KSCIEC60264-3-2	20090827	권선의 포장-제3-2부 : 원뿔형 스펀 - 열가소성재질의 회수용 스펀에 대한 규정
KSCIEC60264-3-3	20090827	권선의 포장-제3부 : 원뿔형 스펀 -제3절: 열가소성재질의 비 회수용 스펀에 대한 규정
KSCIEC60264-3-4	20090827	권선의 포장-제3-4부 : 원뿔형 스펀 -원뿔형 스펀 컨테이너의 기본치수
KSCIEC60264-3-5	20090827	권선의 포장-제3-5부 : 원뿔형 스펀 - 열가소성재질의 스펀 컨테이너에 대한 규정
KSCIEC60264-4-1	20090827	권선의 포장-제4-1부 : 시험 방법 - 열가소성재질의 스펀
KSCIEC60264-4-2	20090827	권선의 포장-제4부 : 시험방법-제2절 : 원뿔형 스펀용 열가소성재질의 컨테이너
KSCIEC60264-5-1	20090827	권선의 포장-제5-1부 : 원뿔형 플랜지가 달린 원통형 스펀 - 기본 치수
KSCIEC60264-5-2	20090827	권선의 포장-제5-2부 : 원뿔형 플랜지가 달린 원통형 스펀 - 열가소성재질의 회수용 스펀에 대한 규정
KSCIEC60317-0-1	20090827	개별 권선에 대한 사양 - 제0-1부 : 일반 요구사항 - 에나멜 원형 동선
KSCIEC60317-0-2	20090827	개별 권선에 대한 사양 - 제0-2부 : 일반 요구사항 - 에나멜 평각동선
KSCIEC60317-0-3	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제0-3부 : 일반 요구사항 - 에나멜 원형 알루미늄 선
KSCIEC60317-0-4	20090827	개별 권선에 대한 사양 - 제0-4부 : 일반 요구사항 - 래진 혹은 바니쉬로 함침된 유리섬유로

# 확인

표준번호	고시일	규격명
KSCIEC60317-0-5	20090827	감은, 나선 혹은 에나멜 평각동선 개별 권선에 대한 사양 -제0-5부 : 일반 요구사항 -레진 또는 바니쉬 함침된, 유리섬유로 끈, 나선 또는 에나멜 평각 동선
KSCIEC60317-0-6	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제0-6부 : 일반 요구사항 -레진 또는 바니쉬로 함침된 유리섬유로 감은, 나선 또는 에나멜 원형 동선
KSCIEC60317-1	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제1부 : 폴리비닐 아세탈 에나멜 원형 동선, 분류등급 105
KSCIEC60317-12	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제12부 : 폴리비닐 아세탈 에나멜 원형 동선, 분류등급 120
KSCIEC60317-2	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제2부 : 본딩층이 있는 폴리우레탄 에나멜 원형 동선, 분류등급 130
KSCIEC60317-20	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제20부 : 납땜 가능한 폴리우레탄 에나멜 원형 동선, 분류등급 155
KSCIEC60317-23	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제23부 : 납땜 가능한 폴리에스테리미드 에나멜 원형 동선, 분류등급 180
KSCIEC60317-26	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제26부 : 폴리아미드-이미드 에나멜 원형 동선, 분류등급 200
KSCIEC60317-34	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제34부 : 폴리에스터 에나멜 원형 동선, 분류등급 130L
KSCIEC60317-35	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제35부 : 본딩층을 가진 납땜 가능한 폴리우레탄 에나멜 원형 동선, 분류등급 155
KSCIEC60317-36	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제36부 : 본딩층을 가진 납땜 가능한 폴리에스테리미드 에나멜 원형 동선, 분류등급 180
KSCIEC60317-37	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제37부 : 본딩층을 가진 폴리에스테리미드 에나멜 원형 동선, 분류등급 180
KSCIEC60317-4	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제4부 : 납땜 가능한 폴리우레탄 에나멜 원형 동선, 분류등급 130
KSCIEC60317-42	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제42부 : 폴리에스터-이미드-이미드 에나멜 원형 동선, 분류등급 200
KSCIEC60317-7	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제7부 : 폴리아미드 에나멜 원형 동선, 분류등급 220
KSCIEC60317-8	20090827	개별 권선에 대한 사양 -제8부 : 폴리에스테리미드 에나멜 원형 동선, 분류등급 180
KSCIEC60800	20090827	정격전압 300/500V이하 보온 및 결빙 방지용 케이블
KSCIEC60949	20090827	비 단열 가열 효과를 고려한 열적하용 단락전류의 산출
KSCIEC60986	20090827	정격전압 6kV ~ 30 kV이하 케이블 단락회로 온도한계
KSM2053	20090828	석유제품의 아닐린점 및 혼합 아닐린점 시험 방법
KSM2103	20090828	배기 가스중의 황화수소 분석 방법
KSM2111	20090828	항공 윤활유 산화 안정도 시험 방법
KSM2143	20090828	질량법에 의한 작동유의 오염 측정 방법
KSBI509454-1	20090831	연질 솔더링플럭스 - 분류 및 요구사항 - 제1부: 분류, 표시 및 포장
KSBI509454-2	20090831	연질 솔더링플럭스 - 분류 및 요구사항 - 제2부: 성능요구사항
KSBI509455-8	20090831	연질솔더링플럭스 - 시험방법 - 제8부: 아연 함량 측정
KSBI509692-3	20090831	용접과 관련 공정 -이음 준비에 대한 추천 -3장: 알루미늄 및 알루미늄합금 MIG 용접 및 TIG 용접
KSRISO5003	20090831	기술적 인도 요구사항 - 평저레일 및 분기기, 크로스빔 특수레일
KSRISO6305-2	20090831	철도 부품 - 기술적 인도 요구사항 -- 제2부: 비합금탄소강 베이스플레이트
KSRISO6305-3	20090831	철도 부품 - 기술적 인도 요구사항 - 제3부: 철 침목
KSRISO6305-4	20090831	철도 부품 - 기술적 인도 요구사항 - 제4부 : 이음매판용 볼트/너트와 고정력 볼트/너트
KSBI5015618-2	20090831	수중 용접 용접사 승인시험 - 제2부; 고압 산소 건식용접용 수중용접사와 자동용접사
KSBI505183-2	20090831	저항 점 용접 - 전극 어댑터, 숏 테이퍼 1:10 - 제2부: 축단전극의 평행전극홀더조정
KSBI5015792-1	20090831	용접 재료 - 시험방법 - 제1부: 강, 니켈, 니켈 합금의 모든 용접 금속 시험의 시험방법
KSBI5015792-2	20090831	용접 재료 - 시험방법 - 제 2부: 강의 단층용접과 이층용접 기법 시험 준비
KSBI5015792-3	20090831	용접 재료 - 시험방법 - 제3부: 필릿 용접용 용접재료에 대한 작업자제와 초층용입에 대한 구분시험법
KSBI5017642-1	20090831	금속재료 용접부의 파괴시험 - 용접부의 저온균열시험 - 아크 용접공정 - 제1부: 일반
KSBI5017642-2	20090831	금속재료 용접부의 파괴시험 - 용접부의 저온균열시험 - 아크 용접공정 - 제 2부: 자체 구속형 시험

번호

## 확인

표준번호	고시일	규격명
KSBISO17642-3	20090831	금속재료 용접부의 파괴시험 - 용접부의 저온균열시험 - 아크 용접공정 - 제 3부: 외부 하중 부가형 시험
KSBISO18273	20090831	용접 재료 - 알루미늄과 알루미늄합금 아크 용접용 와이어와 로드 - 분류
KSBISO18274	20090831	용접 재료 - 니켈과 니켈합금의 아크 용접용 와이어 및 대상 전극, 와이어와 로드 - 분류

## 폐지

표준번호	고시일	규격명
KSL5116	20090803	석면 시멘트관
KSR0106	20090807	자동차 - 디젤 기관용 연료 분사 펌프의 시험 - 편틀형 교정용 노즐
KSR1107	20090807	ABS 장착 차량의 제동 성능 측정
KSR1110	20090807	자동차-디젤 기관용 연료 분사 펌프의 시험 - 교정용 인젝터
KSR3039	20090807	자동차용 S형 연료 분사 노즐 출터의 모양 및 치수
KSR3040	20090807	자동차용 P형 연료 분사 노즐 출터
KSR3045-1	20090807	디젤기관-연료분사 펌프의 부착치수-제1부 원통면대 부착식 직렬형 펌프
KSR3045-2	20090807	디젤기관-연료분사 펌프의 부착치수-제2부 평면대 부착식 직렬형 펌프
KSR3045-3	20090807	디젤기관-연료분사 펌프의 부착치수-제3부 끝면 플랜지 부착식 펌프의 플랜지
KSR3048	20090807	디젤기관-연료분사 펌프의 캠축 끝과 허브의 테이퍼부
KSHISO7302	20090828	곡류와 곡류 제품 - 총 지방 함량 측정