등급판정 업무



축산물 <mark>등급판정</mark> 업무에 대한 궁금증 풀기

축산물등급판정에 대한 올바른 이해와 다양한 사례를 통해 독자의 이해를 돕고자 등급판정소 홈페이지를 통해 자주 질의하는 내용을 발췌해 구성했다. 이번호에는 돼지 등급기준개정과 좋은 소 고르는 방법에 대한 질문과 답변입니다.

양돈업에 있어 품종 개량이 많이 되어 이제는 지육율, 평균 체중의 증가 등으로 경매 가격과 불일치하는 경우들이 많이 나타나고 있는데 언제나 현실화될 것인지 알고 싶습니다.

현행돼지도체등급기준은 2004년도에6차로개정되어 지금까지 적용되고 있습니다. 지적하신대로 돼지의 평 균 출하체중은 04년 78.3kg에서 106년 81.kg으로 약 2.9kg 중 가하였으나 등지방두께는 04년 16.2mm, '00년 16.5mm로 2년 전 과 비슷합니다. 금번 돼지도제등급기준 개정(안)의 주요대용은 규격등급과 육질등급으로 분리하여 적용보독 되어있습니다. 여 가서는 고객님께서 자적하신 규칙등급 부분을 말씀드리겠습니. 다. 돼지등급기준의 개정은 박피와 방박 도체밀로 출하경향 및 경락가격 형성추어 등을 감안하여 이뤄졌으며, A등급은 현행대 로 유지하고 B. C등급의 하한 도제중량을 각각 2kg, 3kg씩, 상 한도체중량을 각각 1kg씩 상향조정 하였고 B, C등급의일부구 간을제단형으로반경한것이주요내용입니다. A등급은왜도체 중이상향되지않았는가? 에대한의문을가질수있지만, 정락가 격 형성추이에서 현행 당박노제(전체 출하물량의 84%)라 A등급 최지도체중인 8(kg. 최지등지방두께 17mm는평균가격이상으로 높게나오고있기때문입니다. 박회와탕박노체간에경락가격차 이가 발생하는 원인은 당박은 컵진(skir에 대한 이용도가 높고. 대부분 육가공용으로 이용되기 때문으로 과악되며, 탕박의 경우 암퇘지보다 기세로 출하되는 비율이 높은 것도 원인이라고 생각 합니다. 축산법시행규칙과 축산물등급관정세부기준과 관련한 개 정 고시(안)는 DG년 12월에 농립부에 건의한 상태이터 행정적인 절차를걸쳐'07년7월적용을목표로추진중에있습니다.

※기타궁금한사항이었으시면규격개발팀

(담당이경용 031 390 5549)로연락주시기바랍니다.

가축시장에서 등급 잘 나오는 소라 하여 구입을 해도 막상 도축 후 등급이 잘 나오지 않네요. 사람들 이야기론 체형보고도 등급이 나온다고 하던데, 좋은 소 고르는 법 좀 알려주세요.

축산연구소에서 발표한 비육 밑소 고르는 방법에 대하 여소개합니다. 콧등에는항상물방울이맺혀있어야하 며, 똥과오줌이정상이며배뇨시이상한자세를하지않아야하 데, 양덩이가지지문한것은실사에걸린소입니다. 눈은크고활 기있으며, 온화해야합니다. 너무크린발육이좋지못하고골격 이크게된소이므로알맞은크기가좋으며, 목이가늘고건것은 사료이용성과발육능력이불량해서목이짧은듯한소를구입하 셔야 합니다. 다리가 굵으던 고기 생산량이 떨어지며, 다리가 길 던 사료 이용성이 낮습니다. 뒤에서 보았을 때 다리가 굽기나 X 자 형은 발육이 불량한 소입니다. 배도 너무 늘어지거나 뒤쪽이 너무 올려 붙지 않고 평평한 것이 좋으며 가슴은폭이넓고 깊어 야합니다. 갈비는간격이넓고길이도건것으로소를앞에서보 았을 때 각도가 크던 그 만큼 소화기의 발달이 왕성해서 충분한 사료를 점취할 수 있습니다. 털은 윤기가 흐르고 굵기가 가늘고 많은 것이 좋으며, 피부는 손으로 만졌을 때두께는 적당하고유 연하던서단력이었는것이좋습니다. 일반적으로고기소는엉덩 이 부분이 잘 발달된 장방형인데 반하여 한우는 요각 폭은 넓으 나양당이부분이쐐기형으로고기생산능력이떨어진다고할수 있는데, 뒤에서나옆에서보았을때경사가너무진것은좋지못 한 소입니다. 일반적으로 좋은 육질을 생산할 수 있는 소는 귀안 의털이부드럽고귀가작으며엶이보이는것, 뿔은둥글고가늘 던지 배끈하게 보이는 것, 털은 가늘면서 부드럽고 말생한 것이. 좋습니다. ※기타궁금한사항이었으시면축산연구소

(031-290-1500定문의하시기바랍니다.