

PAOT

/ ,

1. PAOT(Participatory action-oriented training)

1980 (Principles of PAOT program)가 . 가

가 .

2.

,

가

3.

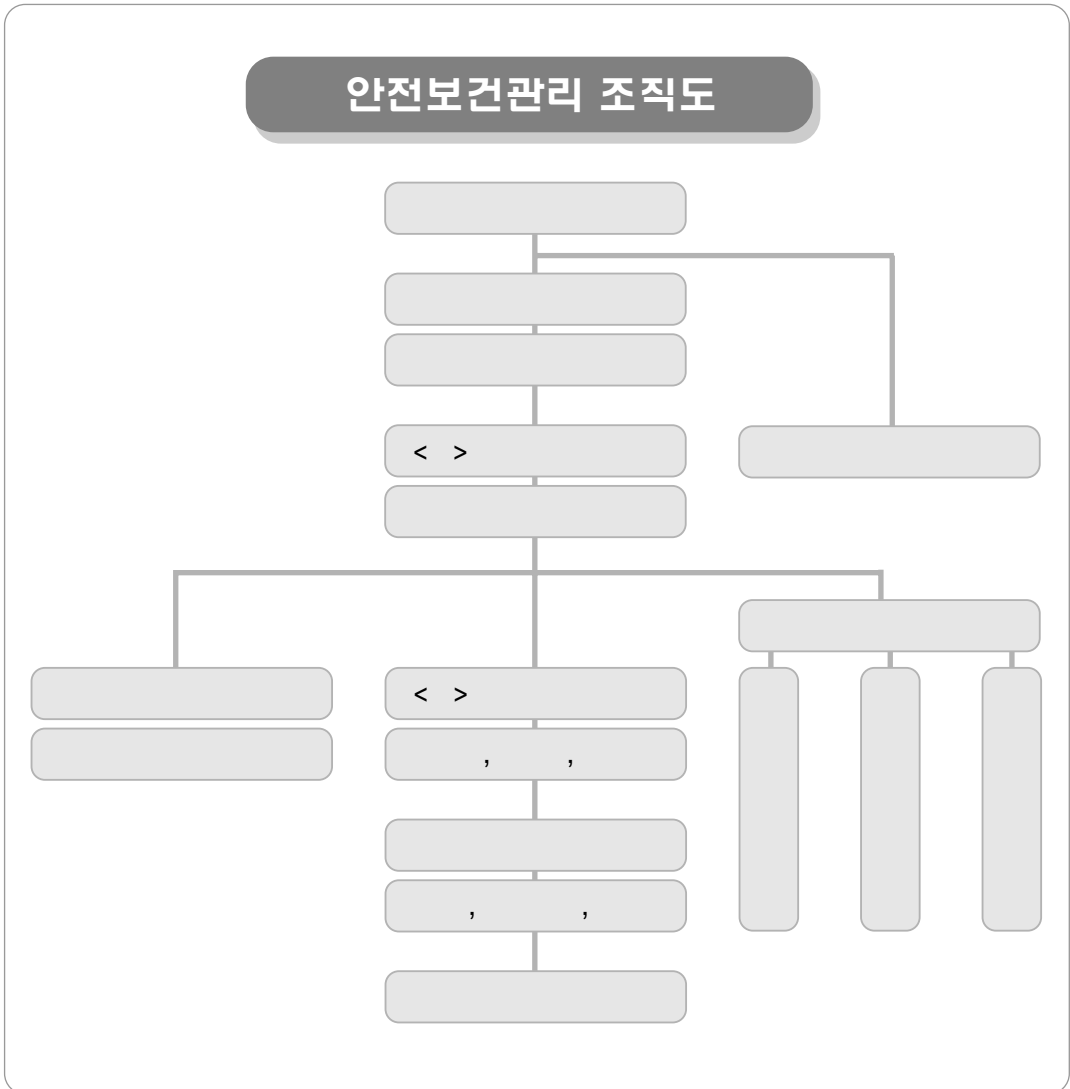
3-1.

1953. 05.29	
1954. 02.01	
1973. 02.08	
1975. 01.14	
1978. 12.13	
1980. 07.30	KS 가
1985. 02.11	
1985. 06.19	
1985. 11.30	200
1985. 11.30	
1993. 10.18	
1995. 11.30	
1995. 11.30	500
1995. 12.22	
1996. 05.02	2 가
1998. 06.11	ISO 9002
2005. 01	ISO/TS16949
2005. 10	ISO 14001

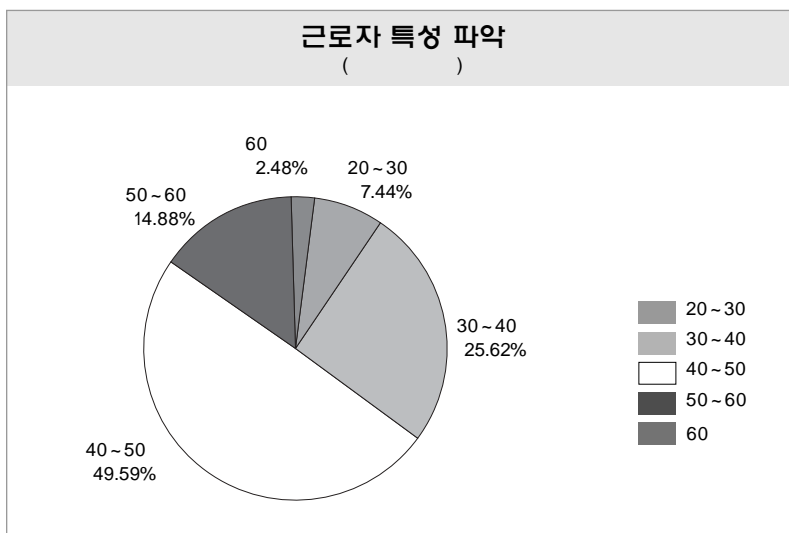
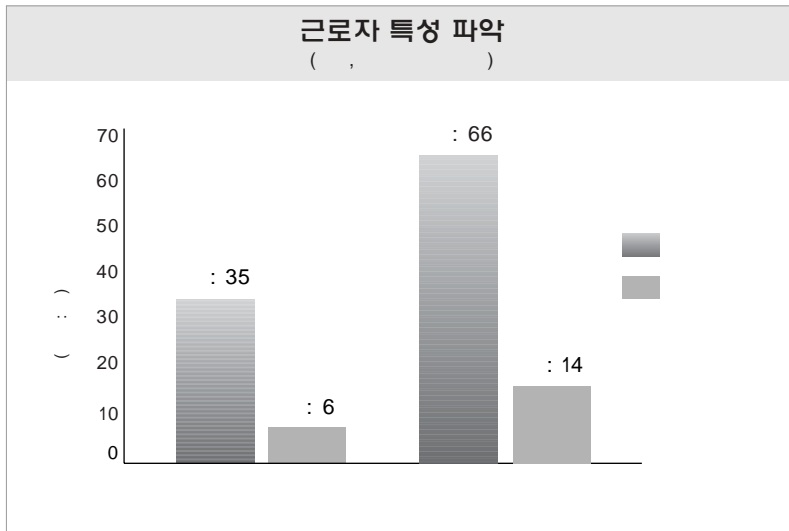
3-2.

	()		Engine Valve
	(042) 623 -		121 (: 101 / : 20)

3-3.

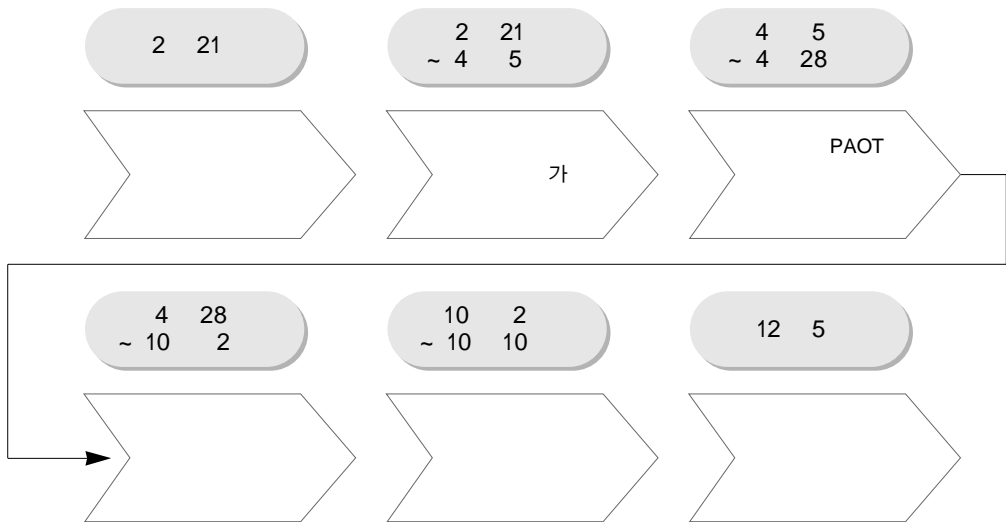


3-4.



4. PAOT

PAOT 진행과정



4-1. (4 28)



4-2. (10 10)

1 개선내용 : 열원 배기시스템 설치

작업부서(장소명) : 단조반



가

2 개선내용 : 오일 이동 장치

작업부서(장소명) : 가공반



가

4-3.

3	개선내용 : 밧데리카 적재함 마련 작업부서(장소명) : 생산부
	
가	.

4	개선내용 : 소음기 부착 작업부서(장소명) : 검사부
	
100dB	89dB

5. PAOT 가

5 개선내용 : 폐용기 압착기 설치

작업부서(장소명) : 공무부



5kg

6 개선내용 : 용제종류별 구분대 마련

작업부서(장소명) : 생산부



7

개선내용 : 연삭기 칩 수거함 설치
작업부서(장소명) : 공무부



8

개선내용 : 바퀴 고정대 제작
작업부서(장소명) : 생산부



가

9

개선내용 : 쓰레기 분리함 설치
작업부서(장소명) : 생산부



()

10

개선내용 : 옥외 박스보관함 설치
작업부서(장소명) : 생산부





“ ”

가

,

,

,

,

가

가

가

가

가

가

가

