



안전의 필요충분조건, 근로자의 만족입니다.

WR 佑理産業株式會社

우리산업 주식회사

■ 세계 초일류 자동차부품회사로의 도약

1989년 설립된 우리산업주식회사는 자동차 부품을 만드는 메이커로 수원공장을 본사로 평택과 천안, 중국, 인도, 태국, 북미에 공장과 법인을 갖추고 있다. 주요 생산품으로는 차량의 히터 또는 에어컨을 운전자가 원하는 환경으로 작동시키기 위한

Controller와 공조장치 내 Flap의 각도를 조정하여 차량 내 온도, 바람의 방향, 실내-외기를 전환해 주는 Actuator, 스마트키시스템 차량용 터치센서 내장 도어핸들 Assy를 생산하고 있다. ISO/TS 16949를 비롯하여 ISO 9001, ISO 14000 등을 획득, 품질은 물론 국제환경규격에 맞춰 친환경 경영을 실천하

“근로자는 회사를 이루는 중요한 구성원이며 존중 받아야 할 대상입니다. 따라서 근로자의 안전은 그 어떤 가치보다 우선되어야 할 필요충분조건이며 그들의 건강과 안전을 지키는 것은 회사로서 당연히 지켜야 할 의무라고 생각합니다. 열악한 작업환경과 안전이 확보되지 않은 상태에서 품질향상이나 생산성 향상은 기대할 수 없습니다. 근로자의 안전 확보와 기업에 대한 만족이 결국 기업성공의 관건이라고 판단되며, 또한 꼭 이루어야 할 목표라 생각합니다.”



▲ 엄명훈 안전관리자

고 있다. 우리산업주식회사는 “고객본위”, “가치창조”, “인간존중”이라는 기업철학을 바탕으로 고객 만족을 위한 끊임없는 기술개발과 안전제일주의 실천, 최적의 품질 그리고 서비스를 바탕으로 국제적 경쟁력을 확보하여 세계적인 자동차 부품회사로 도약하고자 최선의 노력을 기울이고 있다.

■ 관리자현장체험 실시

우리산업에서는 월 1회 관리자가 직접 생산현장에서 근로자의 일을 대신해 보는 관리자현장체험을 실시하고 있다. 근로자의 입장에서 생산의 어려움이나 작업에 있어서 위험요소 파악을 위해 모든 관리자가 참여하고 있다. 특히나 평일이 아닌 일요일에 나와 현장체험을 하고 있는데 이는 단순히 체험으로

그치는 것이 아니라 휴일에 근무해야 하는 어려운 점도 서로 공유해 봄으로써 근로자와 관리자의 입장 차이를 좁히고 거리감을 줄여 서로를 이해하는 중요한 매개체 역할을 하고 있다. 이를 통해 관리자는 생산 활동에 있어 근로자가 갖는 어려움과 안전에 있어서의 문제점을 파악하고 좀 더 안전한 작업방법 개선에 대한 아이디어를 얻을 수 있다.

■ 조립업종에 따른 위험 근골격계질환 예방

자동차 부품 중 Controller와 Actuator를 주력으로 생산하고 있는 이곳에서 작업공정의 대부분은 조립으로 이루어져 있다. 다수의 근로자가 배치되어 있는 조립라인은 전형적인 근골격계질환 발생 위험이 높은 단순 반복 작업이 많다. 따라서 근골격계질



▲ 생산 윤복실 사원



▲ 생산 한연희 사원



▲ 좌 : 생산 정은중 반장, 우 : 생산 박정심 사원


환 위험에 노출되기 쉽다. 이에 이곳에서는 생산과 관련된 직접 작업자의 경우 월 1회 작업자 전환배치를 실시하고 있고, 간접 작업자의 경우에는 6개월에 1회씩 작업자 전환배치를 실시하고 있다. 뿐만 아니라 유해요인 발생위험이 높은 공정은 자동화를 추진하고 작업방법개선과 설비개선을 통해 근골격계질환 발생 위험을 최소화 하고자 노력하고 있다. 또한 산업안전협의체를 구성, 근로자와 면담을 적극적으로 실시하는 한편, 근골격계질환 증상에 대해서는 철저히 문제점을 파악, 해결책을 마련하고 있다. 이 밖에도 질병유소견자에 한해 3개월마다 건강검진을 실시하여 질병으로 회사생활은 물론 개인생활에도 문제가 없도록 꾸준히 관리해 주고 있다.

■ 설비개선과 방호장치를 통한 위험예방

3정5S를 꾸준히 실천하고 있는 이곳 현장은 제품별로 다른 색상의 띠로 구분된 생산라인이 깔끔하게 정리되어 있고, 작업통로는 물론 바닥에는 적재되어 있는 물건이 보이지 않는다. 생산 공정은 크게 수입검사 → 조립 → 암실검사 → 성능검사 → 출하검사 → 출하로 나뉘어져 있다. 조립 공정의 경우 초음파 용착 공정이 있는데, 이는 사출물과 사출물을 조립할 때 초음파를 이용하여 접착시키는 공정이다. 가

조립된 사출물을 +, - 극으로 나누어 프레스로 눌러 짐과 동시에 초음파가 발생하여 용착되는 방식이다. 이 공정의 경우 프레스가 내려올 때 사람의 손이 들어가게 되면 다칠 위험이 높아 금속센서를 설치하고 방호커버를 설치, 위험을 사전에 예방하고 있다. 조립을 위한 부품의 공급에는 컨베이어 시스템을 도입, 일일이 작업자가 부품을 손으로 집거나 이동시킬 필요 없이 자동으로 근로자에게 공급되도록 하고 있다. 이밖에도 각 공정의 설비에는 다양한 폴푸르프시스템을 채용, 휴먼에러에 따른 위험을 예방하고 있다.

■ 안전교육의 전문화

우리산업주식회사는 안전의식의 강화를 위해 안전교육을 강화할 방침을 갖고 있다. 특히나 근로자들이 전문적인 안전지식을 갖도록 하기 위해 분기별 전문 강사를 초빙, 전 근로자들에게 스스로 안전의 중요성을 깨닫게 하고 실천할 수 있도록 계획 중이다. 앞으로 근로자의 안전과 만족은 물론 자율안전의 정착을 통하여 세계적인 자동차 부품회사로 거듭나길 기원한다. 

〈임재근 기자〉

■ Interview...

▶ 제조업의 꽃은 생산이며, 꽃나무의 줄기, 뿌리를 이루는 근간

제조업의 꽃은 생산이며, 꽃나무의 줄기, 뿌리를 이루는 근간 또한 현장에서 근무하시는 근로자분들입니다. 회사는 이러한 생산현장에서 근무하시는 분들의 만족도를 충족시켜주기 위하여 무한한 노력을 하여야 할 것이며, 아낌없는 지원을 해야 소비자가 인정하는 상품이 생산될 수 있을 것입니다.

당사는 이러한관점에 비추어 초일류기업 및 초일류사원이 될 수 있도록 최대한의 지원을 아끼지 않을 것입니다.



우리산업(주) 정 권 면 상무