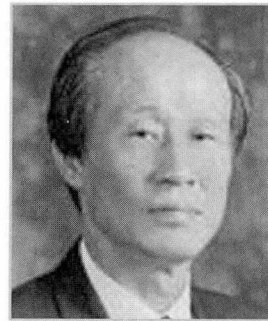




아시아 통합물류시스템 구축전략



(주)한국파렛트컨테이너협회
상근부회장 박 은 규

본 원고는 11월 15일 개최된 2007한국물류혁신컨퍼런스의 주제발표 원문이다.

아시아 물류선진화를 위해서는 아시아 통합물류시스템의 구축이 기본적인 핵심과제이다. 필자의 아시아 통합물류시스템의 개념 및 기대효과, 향후 추진활동 전략에 대해서 알아본다.

- 편집자 주 -

I . 아시아 통합물류시스템의 개념 및 추진배경

(1) 아시아 통합물류시스템의 개념

- 파렛트와 컨테이너를 표준화 → 아시아 유닛로드시스템 구축
- 파렛트 표준화는 물류시스템의 기본이며 물류표준화의 기준임
- 한·중·일 및 아시아 각국이 참여 : 윈윈게임
- 현재 중국 및 동남아시아 각국은 파렛트 보급 초기단계

※ 파렛트의 보급단계

- 1단계(초기보급단계) : 생산 공장 구내용으로 사용
 - 2단계(보급확산단계) : 구내용 및 수송용으로 사용 확대
 - 3단계(일관파렛트시스템구축단계) : 사내물류시스템구축 수송에 본격투입
 - 4단계(파렛트 공동사용단계) : 파렛트 표준화를 통한 공동사용 시스템(파렛트풀 시스템)구축
- 파렛트와 컨테이너 표준화는 보급초기 단계에서 표준화해야 효과적
 - 기업이나 업종별 서로 다른 파렛트로 자사물류시스템을 구축한 후에는 국가 산업 전체의 표준화가 대단히 어려움
 - ※ 일본의 파렛트 표준화 실태 : 기업개별 또는 업종별 표준화가 고착되어 파렛트 표준화가 정체 상태에 있음

(2) 추진배경

- 한·일 양국이 주도적으로 추진중
- 한·일 양국의 일관수송용 평 파렛트 규격동일(T-11형)
- 한·일 양국의 국내 파렛트 표준화(물류표준화) 40%수준 향상으로 아시아 국가 리드(한국 1995년 10%수준 → 2006년 40%수준으로 급상승) 주도적 추진가능
- T-11형 파렛트 ISO 국제표준 파렛트로 선정 2003년 ISO 6780 개정 : 아시아 태평양 지역의 단일대표규격
- T-11형 파렛트의 유용성 인식확산
 - ※ 국제무역의 주 운송수단인 해상용 컨테이너와 가장 적합성이 뛰어난 파렛트 인식

II. 아시아 통합물류시스템의 필요성과 기대효과

(1) 아시아 통합물류시스템의 필요성

- 아시아 지역의 경제발전으로 상호 의존도 심화 → 무역확대
- 낙후된 아시아 지역의 효율적 물류시스템구축의 필요성 인식
- 아시아 물류 선진화·효율화는 물류표준화를 통하여 통합물류시스템을 구축하는 것이 핵심과제
 - ※ 물류공동화 실현 : 파렛트풀시스템, 일관파렛트화 및 컨테이너화

(2) 물류효율화와 기대효과

- 물류비절감 : 역내무역의 물류비절감 : 통합물류시스템 참가국모두 윈윈게임
- 물류 서비스향상 : 신속·정확·안전한 유닛로드시스템구축으로 물류서비스의 선진화 이룩
- 아시아 역내 무역증진 효과
- 환경보호 및 자원절약 효과

III. 아시아 통합물류시스템 구축 추진활동 및 전략

(1) 아시아 파렛트 표준화 추진경과

- T-11형 파렛트를 기본으로 표준화 추진
- 추진경과
 - 「아시아 태평양 물류표준화 회의」(2002. 1. 27 ~ 2. 1 일본/동경)
 - 「아시아 태평양 파렛트 표준화 추진 회의」(2003. 3. 3 ~ 3. 8 일본/동경)
 - 「아시아 파렛트 표준화 추진 회의」(2003. 10. 14 ~ 10. 18 한국/서울)
 - 「제2회 동북아표준협력회의 2003 북경회의」(2003. 10. 29 ~ 11. 1 중국/북경)
 - 「제3회 동북아표준협력회의」(2004. 12. 13 ~ 12. 14 일본/동경)
 - 「한·중·일 파렛트 전문가 회의」(2004. 9. 21 ~ 9. 25 한국/서울)
 - 「중국 상해 세미나」(2004. 10. 12 ~ 10. 14 중국/상해)
 - 「한·중·일 파렛트 표준화 전문가 회의」3개국 대표자 사전 예비회의(2005. 4. 14 ~ 4. 16 한국/서울)
 - 「제2차 한·중·일 파렛트 표준화 전문가 회의」(2005. 6. 22 ~ 6. 15 중국/북경)
 - 「제3차 한·중·일 파렛트 표준화 전문가 회의」(2005. 11. 8 ~ 11. 12 일본/후쿠오카) (APSF 설립규약(안), 아시아 일관수송용 평 파렛트(안) 최종합의)
 - 「제4회 동북아산업협력회의」(2005. 11. 23 ~ 11. 25 한국/제주)
 - 「필리핀 파렛트 세미나」(2006. 2. 21 ~ 2. 24 필리핀/마닐라)
 - 「한·중 파렛트 표준화 추진 협력회의」(2006. 5. 10 ~ 5. 13 중국/북경)
 - 「APSF 아시아 파렛트 시스템 연맹 창립」(2006. 6. 8 일본/동경)
 - 「아시아 파렛트 세미나」(2006. 6. 7 ~ 6. 10 일본/동경)
 - 「2006 중국 파렛트 국제 세미나」(2006. 11. 27 ~ 11. 30 중국/북경)

(2) APSF(Asia Pallet System Federation) 창립

- 아시아 통합물류시스템 추진주체 국제기구
- 아시아 일관수송용 평 파렛트 규격제정
- 추진경과
 - 「STAP 11 북경회의」(2001. 7. 4 중국/북경)
 - 「동북아 물류공동화를 위한 국제세미나」(2001. 9. 24 한국/서울)
 - 「아시아 태평양 파렛트 국제표준화 회의(유닛로드 연수회)」(2002. 2. 1 일본/동경)
 - 「ISO 6780 개정안 통과」(2003. 8. 26) : 개정을 위한 10년여의 추진노력 결과
 - 「서울 아시아 파렛트 표준화 컨퍼런스」(2003. 9. 14 한국/서울)
 - 「제2회 동북아 산업표준협력회의」(2003. 10. 31 중국/북경)
 - 「제1차 한·중·일 파렛트 표준화 전문가회의」(2004. 9. 24 한국/서울)
 - 「제2차 한·중·일 파렛트 표준화 전문가회의」(2005. 6. 24 중국/북경)
 - 「제3차 한·중·일 파렛트 표준화 전문가회의」(2005. 11. 11 일본/후쿠오카)

- 「제4회 동북아산업 표준협력회의」(2005. 12. 10 한국/제주도)
- 「APSF 창립총회」(2006. 6. 8 일본/동경)

(3) 아시아 통합물류시스템구축 전략

■ 아시아 각국과의 협력

- T-11형 일관수송용 평 파렛트 : 물류시스템의 기본이며 물류표준화의 기준정립을 위한 협력확대
- T-11형 파렛트를 아시아 각국이 자국 산업규격으로 채택유도 활동전개
- APSF 회원국으로 적극참여 권장활동 전개

■ 중국 및 아세안 각국의 물류인재 양성 활동

- 아시아유닛로드스쿨 운영 : 1차 연수생 33명 배출(2007. 6. 25 태국/방콕)
- 매년 50명 ~ 100명 양성목표(5년 ~ 10년간)
- 양성된 물류인 그룹을 아시아 각국의 유닛로드시스템구축의 주도세력으로 육성

■ 정부레벨 및 민간기구의 물류외교 활동 전개

- 아세안 경제협력차원 : 경제장관회의 및 정상회의(APEC+3)

IV. 향후 추진 활동방향

- 중장기 계획으로 5년 ~ 10년의 확고한 계획수립 운영필요
- 정부지원 및 민간기구의 적극적 참여와 협력필요
- 아시아 각국의 파렛트 표준화에 대한 필요성인식 확산 제고노력
- 아시아 유닛로드 스쿨 운영 인재양성
- 각국 산업계에 T-11형 파렛트 보급 확산 활동
- 국내 파렛트 표준화 현 40% → 70%이상 수준으로 제고노력
- 수입화물 T-11형 파렛트에 적재지정 권장필요