

Ⅲ. 전기용품 안전인증 관리실무

* 전기용품 안전인증 관리의 실무적 문제

인증요건



사 규



기록관리



● 요구조건, 사규의 내용, 운영 중 기록관리 간 차이

- 조직의 관리능력 및 인원을 고려하여 최소한의 요구조건을 만족하고, 실제 운영에 맞도록 시스템 수립

사규 작성의 기본 개념

1. 업무절차부터 실제에 맞도록...



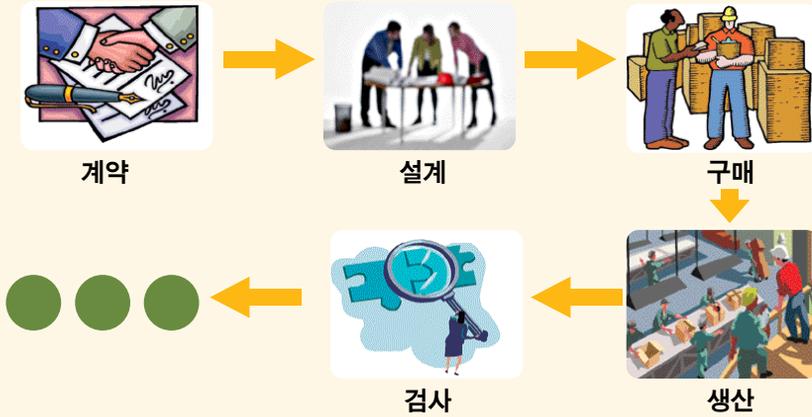
과도한 문서는 수행 업무 외에
문서 업무를 추가 하는 현상 발생



강제 요구조건은 가능한 간략하게,
기업내 관리 필요부분은 세부적으로

사규는 이해가 쉽고 자세하게, 양식은 기록하기 쉽고 간략하게..

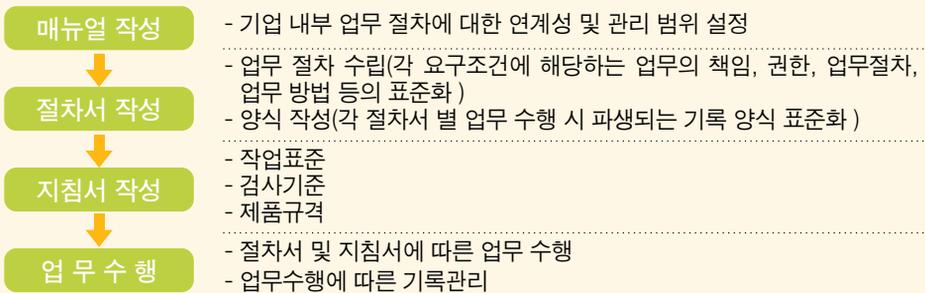
2. 기록의 연계성 (자료로서 관리)



첫 공정부터 끝 공정까지 관리 상태를 자료로써 관리

불량 (PL소송 등) 발생 시 역추적, 전 업무의 개선 가능

전기용품안전인증 시스템수립 및 관리절차



전기용품 안전인증 요구 관리항목

- | | | |
|-----------------|-------------|--------------------|
| 1. 원자재검사 (수입검사) | 6. 기록보존 | 11. 고객불만 처리 및 안전교육 |
| 2. 공정검사 | 7. 표시사항 | 12. 생산공정 |
| 3. 제품검사 | 8. 인증제품의 변경 | 13. 내부감사 |
| 4. 제조·검사설비 | 9. 부적합 품 관리 | 14. 개선조치의 확인 |
| 5. 검사설비 교정 | 10. 보관 및 관리 | |

부분적 시스템 관리는 효과적이지 못함.

가능한 전체 시스템의 관리를 하는 것이 바람직함.

1. 원자재 검사 (수입검사)



치수, 외관 등 관리 필요 부분(생산에서 문제가 될 수 있는 부분)은 자체 검사
- 성능, 안전에 관계되는 부분은 업체 성적서 대체



부품 생산 업체 안전성 시험 후 출고

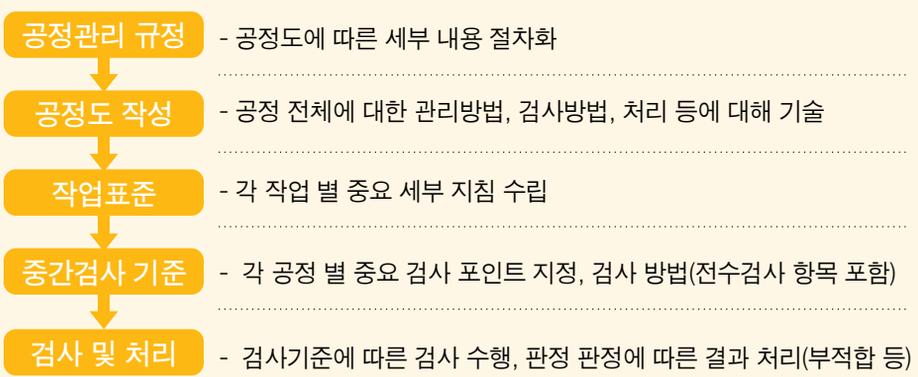
기업의 검사업무 간소화 및 PL 대비

구매품의 하자로 인한 PL 소송 발생시 위험 분담

수입검사 성적서 작성 예

수입검사 성적서			일련 번호	제조 일자	수량	고장 이유
품명	호수	규격	50W, 220V	검사일	출고일	
제조업체	100	검출수량	0	검사결과	2005.12.28	
본 검체	제형번호	검체수량	100/100 (100%, 당원검체 10, 100, 10, 10, 10)			
검사항목	계량치	차별치			판정	
고장률(%)	4.2% (0.5mm)	25.4	25.2	24.8		합격
100W 출력	2000~2100 mm	200.2	200.4	200.8		합격
100W 직전	1000~1100 mm	100.4	100.5	100.6		합격
공정 불량률	1000/1000 (100% 불량률 0)	불합격 성적서 대체				
공정 불량	5.0% (1000/1000)	불합격 성적서 대체				

2. 공정검사 (공정관리)



E007내 전경 예

제조업체명											
제조업체명											
제조업체명											
순서	부호	부호	부호	부호			부호	부호	부호	부호	부호
				부호	부호	부호					
1	□	부호									
2	⊗	부호									
3	△	부호									
4	○	부호									
5	⊙	부호									
6	⊚	부호									

E007내 전경 예

제조업체명											
제조업체명											
제조업체명											
순서	부호	부호	부호	부호			부호	부호	부호	부호	부호
				부호	부호	부호					
1	□	부호									
2	⊗	부호									
3	△	부호									
4	○	부호									
5	⊙	부호									
6	⊚	부호									

E007내 전경 예

제조업체명											
제조업체명											
제조업체명											
순서	부호	부호	부호	부호			부호	부호	부호	부호	부호
				부호	부호	부호					
1	□	부호									
2	⊗	부호									
3	△	부호									
4	○	부호									
5	⊙	부호									
6	⊚	부호									