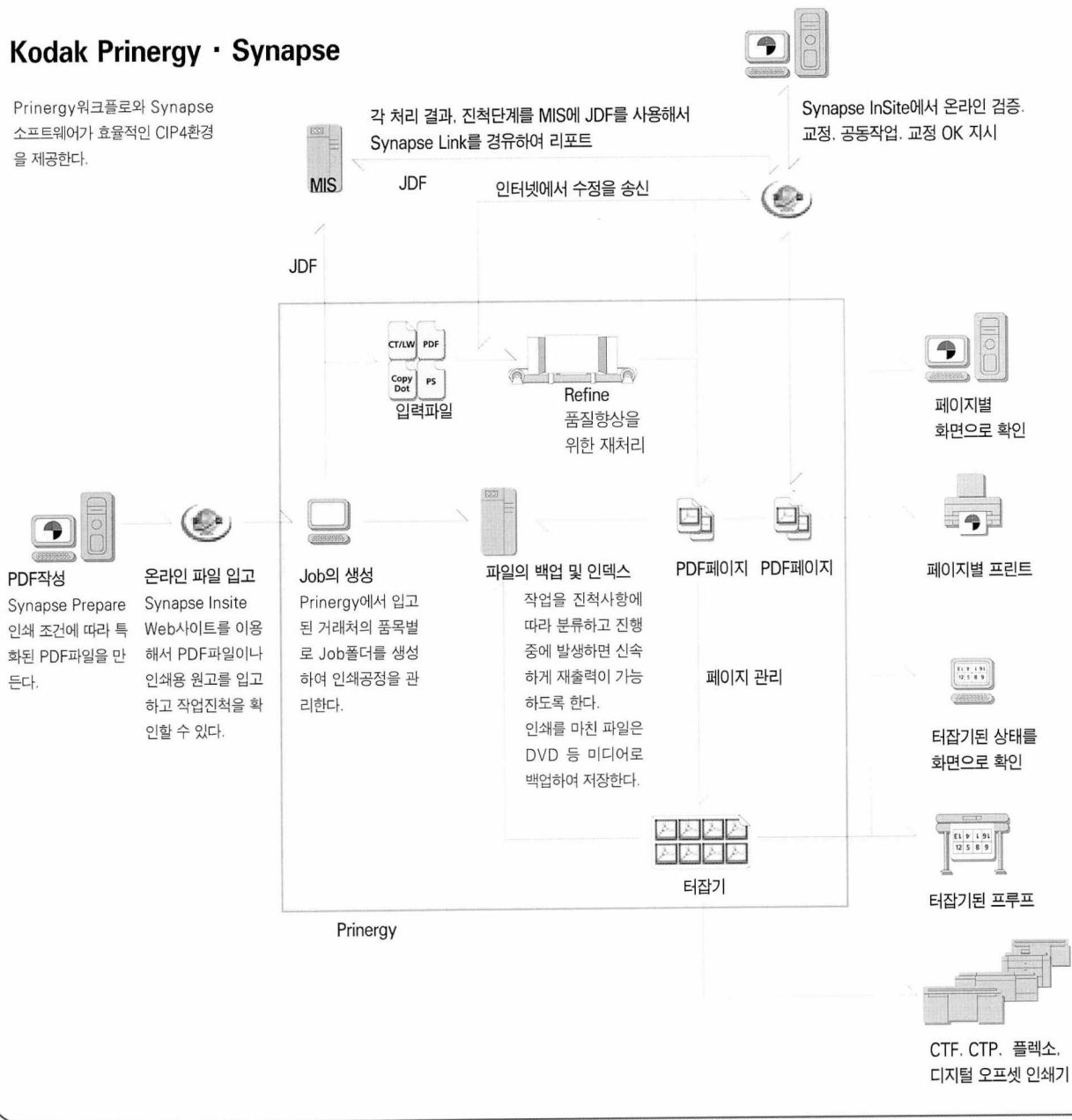


Kodak Prinergy · Synapse

Prinergy워크플로와 Synapse 소프트웨어가 효율적인 CIP4환경을 제공한다.



■ CIP4를 지원하는 소프트웨어

지금까지 국내 인쇄, 출판 관련 장비 및 소프트웨어는 외국의 제품을 그대로 도입하여 활용해 왔다. CIP3나 CIP4는 장비나 소프트웨어가 아닌 다양한 용도로 사용되는 각종 장비에서 공통으로 인식할 수 있는 표준규격이다.

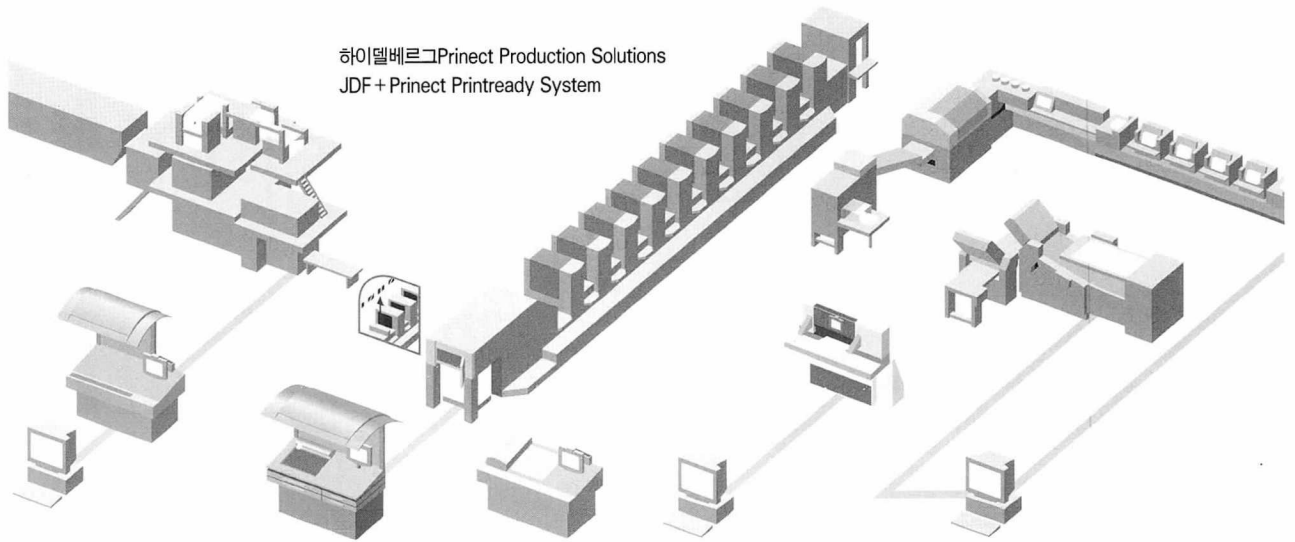
특히 CIP4의 경우 Web 브라우저를 사용한 업고, 진척관리의 확인, 리모트 교정 등 고객과 커뮤니케이션을 이루는 소프트웨어와 파일의 래스터라이징, 터잡기, 인쇄기의 잉크량 제어, 접지, 재단의 정보를 담은 JDF파일에 의한 생산 및 품

질 관리를 하여야 한다.

따라서 각종 메뉴의 한글화, 우리 실정에 알맞는 각종 품의 생성, 장비에서 실제로 잘 적용되어 실용화 하기 위해서는 기존에 처리되는 작업방식을 분석하고 개선점을 도출하여 워크플로 및 표준화를 실시하여야 한다.

컬러 매니지먼트를 위해서는 국제 표준에서 우리나라의 실정을 고려한 인쇄품질표준이 규정되어야 하지만 각 회사별로 경험에 의존한 관리로 동일한 품질의 인쇄물이 생산되지 못하고 있는 현실이다.

CIP4/JDF를 적용한 솔루션



Mac이나 PC 등 편집에서 작성한 PS파일을 핫폴더에서 받아 PDF 작성, 페이지 터잡기, 프루프, CTP출력을 자동처리한다. 자동처리내용을 템플릿으로 데이터베이스에 저장하면 MIS에서 처리내용을 지정할 수 있다. JDF+ Prinect Signa station JDF 터잡기 템플릿을 MIS에 등록하면 접지나 재단기로 전송한다.

JDF에의한 네트워크 구축의 필요성

Adobe Acrobat 7.0에서는 JDF를 지원하여 PDF에 의한 인쇄 워크플로에서 작업이 보다 정확하고 효율적으로 운영이 가능해졌다. 그러나 JDF는 MIS 기반 이 구축되어야 실용화가 가능하다.

현재 프리프레스 및 인쇄장비 메이커에서 공급하는 JDF대응 장비는 MIS에서 JDF와 CIP4/JDF지원 PDF 워크플로에서 PPF를 받으면, 종이사이즈, 두께, 부수, 수주정보입력, 인크 프리세트 등을 순식간에 마칠 수가 있다.

또 인쇄기에서 MIS정보를 피드백하기 때문에 MIS에서 인쇄가동상황 표시 등이 가능하다. 접지, 중철, 재단기에 대해서도 마찬가지로 JDF와 PPF가 전송된다. JDF를 설정할 때 프리프레스에서는 PS데이터의 저장 위치, 핫폴더의 이름, 프리프라이트 설정, PDF설정, 색변환 ICC 프로파일, 트래핑, 터잡기 설정, 컬러 프루프 출력설정, 컬러 프루프의 장비명, CTP 설정(스크리닝 등), CTP의 장비명 등의 파라미터를 MIS에 입력한다.

인쇄기에서는 (JDF 1.2 버전) 시간 보고, 수주/품명/Job번호, 인쇄개시/중단/

종료, 인쇄매수, 파지매수, 장비 도입후 총 인쇄매수, 오퍼레이터 이름, 판교환, 블랭킹 세팅, 축임물 장치, 판세척, 휴지 등의 파라미터를 입력한다. 포스트프레스는 공정설계가 매우 복잡하여 JDF에 의한 실용화는 오랜 시간이 필요할 것으로 보인다.

JDF 워크플로 구축의 목표는 고객과 영업, MIS, 프리프레스 공정간 JDF를 중심 의 정보 공유 및 처리이지만 실제로는 MIS에서 프리프레스에서만 일부 실용화 된 것이 현실이다.

인쇄기에서 JDF는 이미지면적률 데이터(CIP/PPF)에 의한 인크키의 프리세트 만 정착이 되었고 관리 워크스테이션과 각 메이커 인쇄기의 컨트롤을 표준화하는 과제 등이 있다.

인쇄회사에서는 인쇄기계의 스피드는 한계에 와있고 인쇄회사의 차별화는 어려워졌다. 인쇄의 수익을 올리기 위해서는 CIP4/JDF 네트워크의 구축이 필요하다.

관
련
영
어

CIP3

(International Cooperation for Integration of Prepress, Press, and Postpress)

1995년에 독일의 인쇄기 메이커인 하이델베르크사를 비롯한 15사가 제창한 워크플로, CIP3 워크플로의 국제적인 업계 표준화 활동 등을 통틀어 지시할 때 도 이용된다.

CIP4(Cooperation for Integration of Processes in Prepress, Press, and Postpress)

인쇄생산의 컴퓨터 통합제조인 CIM(Computer integrated manufacturing)을 목표로 인쇄 전 공정의 통합과, 전자상거래 등의 전개를 고려하여, 2000년 6월에 어도비사, 아그파사, 하이델베르크사, 맨로랜드사에서 CIP3에 제안하였다. 그 후 지문위원회에서의 논의 등을 거쳐, CIP3참가기업이 만장일치로 CIP4의 이행을 가결하였다.

JDF(Job Definition Format)

CIP3의 정보전달 포맷인 PPF와 아도비사가 제안한 인쇄워크플로용의 메시지 전달/ 공정지시 파일포맷 PJTF(Portable Job Ticket Format)의 기술을 기점으로 XML(eXtensible Markup Language)언어를 사용하여 기술된 파일. Query(질의), Command(명령), Responce(응답), Acknowledge(결과통지), Signal(시그널)등의 메시지커맨드를 지원하는 JMF(Job Messaging Format)를 내부에 두고 있어, 공정 간의 상호정보전달이 가능하다.

인크 프리세팅(Ink presetting)

인쇄할 때의 조정시간과 파지를 줄이기 위해서, 인쇄 개시 전에 인크농도를 자동적으로 조절하는 시스템 구성이다. 인쇄판의 이미지 부분의 비율을 인쇄의 폭 방향에서 어느 정도 분사할 것인가의 정보를 기준으로 인쇄기의 인크 흡을 개폐하는 키를 제어하여 적정량의 인크를 공급한다. <다음호에 계속>