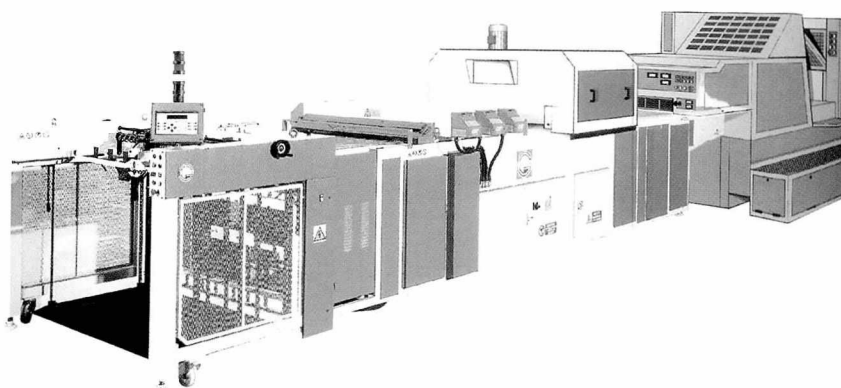


# UV하이브리드 · 바니쉬 이용 에칭 ‘효과’

한림상사(대표 김주신)가 이탈리아 지아디나 GST의 신개념 UV 코팅 시스템을 보급하고 있다. 이 제품은 기존 인쇄기와 연결, 약간의 개조작업을 거치면 UV 유광·무광 코팅은 물론 에칭 효과까지 낼 수 있다.



## 혼합 효과 코팅이란?

2가지의 UV바니쉬를 혼합하여 화학적 반응에 의하여 코팅되는 것을 말한다. 일반적으로 알려져 있는 1개 유닛에서 1가지 색을 작업하는 인쇄의 개념이 아니라 2개 유닛을 이용하여 UV바니쉬가 섞여지면서 작업되는 코팅이다. 이 방법은 인쇄인 누구라도 손쉽게 조작할 수 있고 수지판을 사용하는 번거로움이 없이 PS판만으로도 높은 품질과 고도의 정확성을 가진 코팅 효과를 기대할 수 있다.

지 않은 오일바니쉬를 도포한 부분은 2번 유닛에서 전체를 도포한 유광바니쉬와 혼합돼 화학적 반응으로 인해 무광으로 변하고 역상(망점처리 포함)으로 제거한 부분은 혼합되지 않고 직접 유광바니쉬로 인쇄물에 도포된다. 이때 일반인들이 착각하기 쉬운 것은 일반잉크는 자연 건조돼 혼합이 불가능하다는 것이지만 UV바니쉬는 경화되기 전에는 혼합할 수 있다. 이와 같은 결과로 유광·무광 작업이 동시에 이뤄진다.

## 유광·무광 효과

다색기로 인쇄된 후 완전 건조된 상태의 인쇄물이어야 한다. 그림과 같이 2개의 유닛 중 1번 유닛 잉크키에 일반인쇄와 같은 방법으로 인쇄코팅을 하되 PS판을 사용한다. 쉽게 말하면 민(베다)인쇄와 같다. 즉 역상(누끼)이나 데이터로 작업하는 것에 관계없이 판금기(소부)한 면만 UV 오일바니쉬가 도포되도록 코팅 인쇄한다.

따라서 민인쇄되지 않은 PS판 부분만 코팅 인쇄된다. 이때 2번 유닛에서는 인쇄기를 통해 UV유광바니쉬로 전체 도포된다.

1번 유닛에서 역상(망점처리 포함)으로 민인쇄부분을 넣

## 유광·에칭 효과

방법1과 같지만 2번 유닛에서 오일바니쉬와 혼합되는 유광 바니쉬가 일정한 화학반응을 통해 에칭 효과로 변한다. 따라서 에칭과 유광이 동시에 코팅된다.

이때 오일바니쉬와 유광바니쉬의 양에 따라 에칭 효과가 다르게 나타난다. 거의 실크스크린 인쇄의 품질과 같은 효과 나타낼 수 있다. 이 제품의 속도는 대국전 기준으로 시간당 6000~7000매이다. 단, 자외선램프로부터 인쇄물에 닿는 온도는 30C 이하로 유지해야 하며 반드시 검증된 바니쉬를 사용해야 한다.

조갑준 차장 kjcho@print.or.kr