

● ●
인터뷰

2006 한국파렛트컨테이너 산업대상

(사)한국파렛트컨테이너협회가 주관하고 산업자원부와 기술표준원이 후원하는 '2006 한국파렛트컨테이너산업대상' 시상식이 지난 달 8일 기술표준원에서 개최됐다. 이번 한국파렛트컨테이너산업대상에는 파렛트분야에 르노삼성자동차(주) 등 4개 업체, 컨테이너분야에 (주)파렛텍 등 5개 업체, 공로상에 한국물류전략연구소 김정환 소장이 선정됐다.

2004년부터 시작된 '한국파렛트·컨테이너산업대상'은 국내 물류산업의 혁신을 위하여 표준파렛트와 컨테이너를 생산 또는 사용하고 있는 우수업체 및 개인을 발굴, 시상하여 물류효율화와 일관수송시스템의 보급·확산에 기여하고 있다.

본고에서는 수상업체들의 활약상을 살펴본다.

-편집자 주-

파렛트 표준품질(생산)부문

기술표준원장상 파렛트 표준품질(생산)부문 금상을 수상한 (주)신영목재(대표이사 김종환)는 94년 창립하여 파렛트 생산이 주업종이었으며 2000년 이전까지는 다양한 규격을 주문받아 납품하였다. 특히 거래처와 긴밀한 협의로 표준파렛트 사용 비율을 증가시켜 온 공로가 크다.

또한 Viking 및 Senstar Palletizer 3대를 동종업계에서는 드물게 보유하여 표준파렛트를 집중적으로 생산하여 향상 및 품질 향상에 기여하고 있으며 수동정타기 사용 생산과 비교하여 목재할열 감소 및 못 정타위치가 정확해 못노출 방지 및 목재 찌개짐 감소로 전반적인 파렛트 품질 및 강도를 향상시키고 있다. (주)신영목재는 표준 파렛트 보급률 확대를 위해 신규 규격시 T-11형 표준 파렛트를 사용유도하고 있으며 PALLETIZER 제작을 통한 생산성 및 품질을 향상시키고 있다. 이는 기계제작을 통한 생산성 증대모드로 기계 제작을 통한 목재 할열 감소는 물론 못 정타위치가 정확하여 품질 및 강도에 크게 기여하고 있다. 또한 자동목재 절단기를 사용하여 생산성 및 정확한 규격절단이 가능하며 목재 곱팡이 방지를 위해 입고 즉시 목재방부처리를 하고 있다.

파렛트 유니트로드 부문



장 마 리 위 르 라 제
르노삼성자동차(주) 대표이사

기술표준원장상 파렛트 표준품질(생산)부문 금상을 수상한 (주)신영목재(대표이사 김종환)는 94년 창립하여 파렛트 생산이 주업종이었으며 2000년 이전까지는 다양한 규격을 주문받아 납품하였다. 특히 거래처와 긴밀한 협의로 표준파렛트 사용 비율을 증가시켜 온 공로가 크다.

절감을 위한 여러 가지 활동을 전개하고 있다.

그리고 자동차 생산의 후발 주자로서 新 조달물류 System을 과감히 도입하여 부품조달 물류비를 획기적으로 개선하고 있다.

르노삼성자동차(주)는 르노-닛산 얼라이언스의 일원으로, 수익성 있는 성장을 바탕으로 최고의 고객 만족을 추구하는 외국계 자동차 기업이며 고객 최우선, 최적의 효율성, 글로벌 현지화에 적극적으로 기여하고 있다.

르노의 오랜 역사와 바탕으로 한 창의적이고 세련된 문화, 닛산의 기술력을 바탕으로 한 최고의 품질경쟁력 확보 및 선진화 된 新 조달물류 시스템을 도입, 삼성의 조직 및 관리력을 접목하여 국내 자동차 산업은 물론 물류산업 전체를 한 단계 업그레이드 하는데 일조하고 있다.

특히 부품용기 표준화, KS 표준 평파렛트 활용을 통한 ULS 구축, ULS 구축을 통한 상·하역 작업의 기계화 및 승무원 자주하역 실현 등은 국내 자동차 업계 최초로 도입하여 조달물류비 절감에 획기적으로 기여한 공로가 크다.

1997년 일관파렛트화 추진을 위한 파렛트풀 시스템을 도입한 르노삼성자동차는 KS 표준 평파렛트 활용을 통한 Unit Load System 정착했다.

99년에는 일관 파렛트화 추진으로 상·하역 작업의 기계화 및 자주하역을 실현했다.

지난 해 해외부품의 일관파렛트(APPS) 추진을 도입하고 올해 해외부품의 일관파렛트(APPS) 확대적용을 추진하였다.

르노삼성자동차는 '고객최우선', '최적의 효율성', '글로벌 연지화' 라는 경영우선 과제에 기초하여 최고의 제품과 서비스로 한국시장에 확고히 자리 잡았다.

파렛트 유니트로드(사용) 부문



김 정 호

우진케미칼(주) 대표이사

기술표준위원장 파렛트 유니트로드(사용)부문 금상을 수상한 우진케미칼(주)(대표이사 김정호)은 석회석을 미분쇄하여 중질탄산칼슘(CaCo3)을 제조판매하는 사업을 영위하는 업체로서 제품포장은 지대(20~30Kg), 백(250~1,000Kg), BCT(벌크차량)로 작업하고 있다.

우진케미칼은 지난 해 연간 제품생산량 270,000톤 중 120,000톤이 지대와 백이 차지하고 있는데 이중 일관수송용 표준 파렛트 T-11형 파렛트 사용은 56,000톤(47%)에 이른다.

우진케미칼은 2001년에 로봇 상차시설을 도입하기로 결정하고, 2002년 3월에 설치 완료하였다.

이 시설을 통해 2002년 2월 한국파렛트폴(주)과 파렛트 공급계약을 체결하고 공급 받기 시작했다.

계약 당해연도에는 사용량(58,000여장) 중 50%인 29,000여장의 파렛트를 사용하였고 4차년도인 지난 해 사용량(69,000여장) 중 90%인 62,000여장을 사용하여 국내 산업 물류의 혁신적 효율화에 기여하였다. 이를 계기로 3D작업장으로 사람이 하는 작업장을 기계가 작업함으로써 생산능률 증가와 산업재해 감소 등 획기적으로 작업환경을 개선하였다.

또한 수요자의 욕구에 적극 대처하여 일반파렛트 사용에 따른 지대제품의 불만을 해소하였고 이용비용을 절감하였다.

우진케미칼(주)은 국내 산업물류의 혁신적 효율화를 위하여 국가 일관 수송용 표준파렛트인 T-11형 파렛트를 도입 사용함으로써 회사의 수익가치 증대에 기여하고 있다.

파렛트 유니트로드(사용) 부문

협회장상 파렛트 유니트로드(사용) 부문 우수상을 수상한 우림산업(주)(대표이사 남석현)은 비료를 생산, 판매하고 있다.

우림산업은 제품의 가격에 비해 물류비가 차지하는 비중이 약 12%로 매우 높아 그 중요성을 인식하고 자체 파렛트를 주문 제작하여 활용하는 등 다각도로 개선 노력 중에 있으며 최종적으로 ULS 운영으로 물류비를 획기적으로 개선하였다. 이에 수작업 운송시에 비해 상·하차 시간 단축 및 노동력 절감하는 효과를 얻었다.

우림산업은 생명산업인 농업에 필수자재인 비료를 생산함에 있어, 일찍이 친환경농자재에 깊은 관심을 갖고 지속적으로 기술개발을 해 온 결과, 특허취득 및 출원이 10여건에 달하고 있으며, 생산된 유기질비료를 일본 등 해외에 수출하여 비료업계 최초로 수출탑을 수상하기도 하였다. 또한 중소기업이긴 하지만 그간의 축적된 기술력을 바탕으로 품질 경쟁력을 확보하는 한편, 경영 혁신과 조직의 활성화, 파렛트 활용을 통한 상·하역 작업의 기계화 등으로 원가를 절감하여 보다 우수한 친환경비료를 보다 저렴한 가격으로 농가에 공급함으로써, 미국과의 FTA 협상뿐 아니라 국내외적으로 매우 힘든 처지에 있는 우리 농가에 친환경 농산물 생산을 통한 경쟁력을 갖추는데 최선을 다하고 있다.

우림산업은 KS 표준형 파렛트 사용으로 △ 적재창고의 효율적인 공간 활용 △ 지게차를 이용한 상하역으로 작업시간 단축 및 노동력의 대폭적인 절감 △ 품목별 재고물량을 톤백으로 보관했다. 출고시 20Kg 포장하여 출고하던 것을 미리 포장하여 파렛트로 보관 비축할 수 있게 되어 성수기 출고 진연을 해소한 효과를 보았다.

컨테이너 표준품질(생산)부문

산자부장관상 파렛트 컨테이너 표준품질(생산)부문 대상을 수상한 (주)파렛텍(대표이사 강신오)은 플라스틱 파렛트, 컨테이너 물류기기를 생산하는 기업으로 1995년 회사 설립 이래 기술개발과 품질 향상에 노력해오고 있다.

특히 KS, ISO 품질에 적합한 제품을 생산하고 있으며 국내 최초로 일체형 파렛트 개발 및 특허보유 등 산업지적재산권확보를 통한 신기술 개발 및 적극적인 표준화 파렛트, 컨테이너 생산 확대, 보급에 노력하여 기업의 경쟁력 제고에 일조한 공헌을 인정받고 있다. 또한 파렛텍은 해외시장 개척에도 적극적으로 참여하여, 한국기업의 물류기기 제품, 품질 우수성을 세계에 알리고, 국제적인 물류 표준화 제품생산/판매에 매진하고 있는 물류혁신 기업으로 평가받고 있다.

(주)신영목재는 KS 규격에 적합한 제품을 생산하기 위하여 △ 품질 관리 활동 강화 △ 각 모델별 표준 작업서 작성 △ 불량 부적합 제품 처리 현황 보고 및 개선 △ 불량률 0% 도전을 위해 노력하고 있다. 뿐만 아니라 지난 해 파렛트 및 컨테이너 물류설비를 인증 받았으며 한국파렛트컨테이너산업대상 파렛트 부문 금상을 수상하기도 했다.

컨테이너 표준품질 부문



김 정 식
(주)코리아코프 대표이사

기술표준위원장 컨테이너 표준품질(생산)부문 금상을 수상한 (주)코리아코프(대표이사 김정식)는 친환경적 제품인 STEEL 파렛트를 개발하여 표준규격화된 KS(ISO) 평파렛트에 BOX TYPE 파

렛트를 접이식으로 개발했다. 사용 후 회수할 때 많은 양의 파렛트를 운송할 수 있도록 하여 물류비 절감은 물론 국가의 일관파렛트화 정책에 기여한 공로가 크다. 또한 파렛트의 공통화 정책 추진의 정착에 공헌, 특히 금속재 파렛트는 자원절약과 환경오염 방지에 지대한 역할을 하고 있다.

(주)코리아코프가 생산하고 있는 사내 부적합품 관리프로세스인 STEEL 평파렛트(1100×1100×120)는 STEEL 재질로서 STEEL 제품의 단점(재료가 없어서 용접시 핀홀, 언더컷 등의 불량발생률이 높다)을 보완하기 위하여, ROBOT 용기를 설치하고 이에 따른 공정의 자동화를 T-11형 ISO 6780 표준규격으로 생산·공급할 수 있는 프로세스로 설비를 갖추고 있다. 또한 코리아코프의 냉동창고용 CARGO 대차는 CASTER의 구조가 내한성에 약해서 이를 보완하는 프로세스를 만들어 CASTER에 대한 구리스를 주입하여 생산하고 있다.

이밖에 기업부설연구소(KC연구소)를 운영중인 코리아코프는 환상파렛트(국내특허 및 일본특허 출원중), 무소음대차, COMBI CART 합성수지보판, 운송용 파렛트 등을 개발했다.

컨테이너 유니트로드(사용) 부문



이 승 한
삼성대스코 함안물류 서비스센터대표

산자부장관상 컨테이너 유니트로드(사용) 부문 대상을 수상한 삼성대스코 함안물류 서비스센터(대표 이승한)는 삼성대스코 홈플러스점포의 신선식품 물류서비스 센터로서 전국 44개 점포의 Daily 배송을 원활히 취급하기 위해 최첨단 물류 시스템 구축과 함께 표준화 물류기기를

전략적으로 도입 하고 있다. 신유통 업계 물류 Infra의 낙후된 상황에서 선진화된 시설 투자와 신선식품의 표준화컨테이너 적용율을 전품목의 90% 이상을 적용시킴과 동시에 파렛트를 이용하여 Unit Load System이 물류배송에 정착되어 산지에서 컨테이너 포장 및 파렛타이징 된 상품이 점포의 소비자에게까지 일관수송을 구현하였다. 이에 따라 1회 사용후 폐기되던 점포의 쓰레기 처리비용은 반복사용 용기의 사용 정착으로 인해 생산자, 소비자, 판매자 모두의 비용절감효과와 가져왔으며 세계적으로 문제가 되고있는 환경오염의 방지도 많은 노력을 기울이고 있다. 함안물류서비스센터는 최첨단 물류시스템 구축을 위한 표준화 물류기기를 전략적으로 도입하여 운영하고 있으며 컨테이너 상품 적입 입수표준화를 바탕으로 체계화된 물류시스템 구축을 통해 물류효율을 극대화하였다. 또한 T-Hi 정보 및 상품별 최적 컨테이너 적용의 시스템 접목으로 Supplier Standard 선도했으며 센터내 컨테이너 세척장 임대 운영으로 세척 컨테이너의 원활한 공급지원 및 물류공동화를 추진했다. 업체 납품에서 점포 진열까지 위생적인 MU 집기 사용으로 선진화된 SCM 구현과 KCP와의 파트너십을 바탕으로 물류공동화, 물류표준화의 장기적 비전 추구를 위해 협력하고 있다.

컨테이너 유니트로드(사용) 부문



김 기 민

(주)서원유통 대표이사

기술표준원장상 컨테이너 유니트로드(사용)부문 금상을 수상한 (주)서원유통(대표이사 김기민)은 부산 경남권의 대형 할인점, 슈퍼체인(가맹점), 식자재사업 등 순수 국내 자본으로 설립된 유통회사로써 통합

물류센터와 축산물 전용 물류센터 총 2개의 물류센터를 통한 통합 수배송 및 표준화된 파렛트와 컨테이너의 도입으로 물류비용 절감과 동시에 비효율적인 제품 상하역, 파킹, 보관 등을 혁신적으로 개선시키고 있다.

또한 비규격 제품인 농산물의 유동시 사용되던 골판지의 out box를 파렛트와 정합성 있는 플라스틱 컨테이너를 반복 사용할 수 있는 풀 시스템을 도입함으로써 유동층에 발생되어온 포장쓰레기를 줄이고 있다.

서원유통은 공산품 원제품 물류센터 입고, 파킹, 보관, 배송까지의 전 상품에 대하여 T-11형 파렛트를 사용하고 있으며 농산물과 수산물을 센터를 독립적으로 운영하여 통합 물류센터에 표준화된 파렛트, 컨테이너를 적용하고 있다. 또한 부산, 경남지역 45개의 점포, 4000개의 가맹점, 식자재 수배송의 표준화 물류기기 적용하고 있음은 물론 농산물 제품의 반복사용이 가능한 플라스틱 컨테이너를 도입했다. 이는 지난 4월부터 신선식품(채소)에 대하여 국가 표준 규격인 550×366mm과 660×440mm 2종류의 플라스틱 컨테이너한 산지작업부터 점포배송까지의 Unit 단위로 활용되고 있으며 국가 표준 파렛트인 T-11형과 모듈체계에 있는 플라스틱 컨테이너를 사용함으로써 최적의 차량 적재율, 표준화된 작업이 가능하게 됨으로써 신선식품에 불필요한 물류비를 최소화하고 있다.

컨테이너 유니트로드(사용) 부문



조 철

인터넷물류(주) 대표이사

협회장상 컨테이너 유니트로드(사용) 부문 우수상을 수상한 인터넷물류(주)(대표이사 조철)는 농산물의 일관파렛트 컨테이너화로 경쟁력을 강화하여 파렛트화, 컨테이너화 작업을 위한 물류기기(지

게차, 핸드파렛트 등)를 확보하고 있다.

또한 농산물 하차시 파렛트 작업으로 신속하고 능률적인 물류시스템을 정착하여 비효율적 농산물(수박, 무, 배추)의 파렛트화를 위해 출하주 및 운송기사에 꾸준히 홍보하고 있다.

인터넷물류는 전국도매시장 내 최초 파렛트화를 위해 파렛트풀 회사로부터 우든칼라 박스를 임대 무상으로 중도매인에게 대여하여 물류표준화 활성화에 기여한 공로가 크다.

뿐만 아니라 물류기기(파렛트, 컨테이너)의 체계적인 관리와 유지를 위해 자체 전산관리시스템을 개발하여 운영하고 있으며 전담 직원을 통해 입출고를 관리하고 있다.

특히 도매시장 내 열악한 물류구조 타파를 위해 물류기기를 적극적으로 도입 운영하고 있으며 물류기기의 효율적인 관리와 운영 시스템 정착을 위한 자체 전산망을 구축하고 있다.

또한 표준화된 파렛트화 및 컨테이너화로 도매시장의 이상적인 일관수송시스템 구현을 위해 노력하고 있다.

라의 물류보급 확대 및 발전에 크게 기여하였다. 또한 국내에서 처음으로 물류 표준화를 실시하여 KS규격 파렛트인 T-11형을 도입하였다.

1992년 4월에는 공업진흥청 산업표준 심의위원으로 위촉되어 현재까지 물류부회장을 15년간 역임하면서 국내 물류표준화사업과 KS규격제정사업에 적극 노력하여 국가적인 표준화사업에 크게 공헌해왔다.

김정환 소장은 물류인재 육성책으로 명지대학교 유통대학원에 겸임교수로 주임교수직에 10여년간 재직하여 각 연수기관 및 기업현장에서 후진 양성에도 많은 기여를 하였고 특히 중소기업진흥공간연수원에 10여년간 중소기업 물류발전에 밑거름일 될 수 있는 강의를 실시하여 중소기업 물류발전에 크게 기여한 공로를 인정받고 있다.

또한 대정부 국책연구원 및 민간기관의 물류관련 연구 20여건의 업적을 쌓아 물류정책의 입안자료 및 산업발전과 물류발전에 크게 공헌하였고, 주요 저서 7개 종류를 출간하여 대학교재 및 기업연수 교재로 활용토록 하여 물류인재 개발에 힘써오고 있다.

공로상 부문



김정환
한국물류전략연구소 소장

산자부장관상 공로상 부문 대상을 수상한 김정환 한국물류전략 연구소 소장은 1980년 (주)태평양 물류본부장으로 부임하여 1990년까지 물류현장에서 실무를 담당하였으며, 우리나라에 물류가 상륙하기 전인 1976년도부터 일본 (주)시세이도 물류실에 수차 파견하여 강기 물류센터와 아카바네 물류센터 등에서 선진물류를 실습 연수하여 우리나라

월간 포장계는 포장업계에 유익한 최신 기술 및 정보를 제공하고 있습니다.

정기구독 및 광고 문의는
(사)한국포장협회 편집실로 해주십시오.

편집실 : (02)2026-8655~9
E-mail : kopac@chollian.net