

MTF 와 SFR의 비교



글/(주)지엔오 최유화 이사

MTF란?

Modulation Transfer Function의 약어로 현재까지 가장 과학적이고 객관적인 렌즈 및 카메라 모듈의 성능 측정방법으로 알려져 있다. 일반적으로 렌즈 및 카메라모듈의 성능을 알기 위해사람들이 만들어 낸 표준적 타겟으로 해상력 차트라는 것이 있는데 이는 완전 흰색(반사율 100%)의 배경에 완전히 검은 줄(반사율 0%)이 일정한 간격으로 그어져 있는 것이다. 일정한 간격은 흰 줄과 검은 줄이 한 쌍을 이뤘을 때 1mm 안에 몇 쌍이들어가느냐에 따라 1쌍이 들어가면 1lp/mm가 되고 10개의 쌍이들어가면, 즉 각각의 흰색 줄 또는 검은색 줄이 0.05mm의 두께로 빼곡히 20개가 들어가면 10lp/mm가 된다. (여기서 lp/mm는 Line Pair per milimeter이다.) 이렇게 하면 이 해상력 차트의 종류는 무수히 많을 수 있지만 일반적으로 600lp/mm를 넘어가는 경우는 없다. 인간의 나안으로 구분할 수 있는 lp의 한계는 통상 10lp/mm라고 한다.

한편, 차트 또는 타겟에 선이 그어져 있는 모양에 따라 차트의 중심에서 자전거 바퀴살 모양으로 선이 그어지는 것이 있고 원 형으로 수렴하는 모양처럼 그어진 것이 있다. 전자는 렌즈의 중 심축 또는 광축에서 봤을 때 어떤 형체를 형성하는 수평적인 요 소가 되고 후자는 원형의 수직적인 요소가 된다.

MTF에서 이런 해상력 차트 이야기를 하는 것은 이걸 알아야

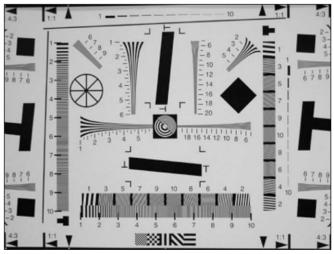


그림 1. PIMA / ISO 12233

MTF를 이해할 수 있기 때문이다. MTF는 이런 차트를 프로젝터와 렌즈 및 카메라모듈을 통해 투사해서 그 차트(원본)을 렌즈 및 카메라모듈이 재생시키는 정도를 보고 렌즈 및 카메라모듈의 성능을 판단하는 것이다. 이때 재생의 정도라 함은 원본이 가지는 100% 콘트라스트에 대하여 투사된 결과물(투사본)이 가지는 콘트라스트의 정도가 된다.

그런데 한가지 더 분명히 할 것은 해상력(Resolution)과 선예도 (Sharpness), 콘트라스트(Contrast)의 개념이다. 해상력 (Resolution)은 예를 들어 100lp/mm를 얼마나 정확하게 재현해 내는가, 실전적 예를 들면 필름에 아주 작게 기록되는 어떤복잡한 기계장치의 디테일을 얼마나 잘 살려 내는가 하는 것이된다. 선예도(Sharpness)는 어떤 형체가 있을 때 그 형체를 구분하게 해주는 수단은 선의 형태를 띠게 되는데 이 때 그 경계를나타내는 수단으로서의 선이얼마나 정확하고 선명하게 재현되는가가된다.

반면, 콘트라스트는 완전 검은색과 완전 흰색사이에 존재하는 회색의 종류를 얼마나 많이 보여주는 가이다. 즉, 흑백사진에서 흔히 말하는 계조의 표현능력이다. 표현해 내는 회색의 수가 많 으면 콘트라스트가 높은 것이고 적으면 낮은 것이다. 그런데 역 설적이지만 일반적으로 콘트라스트 얘기를 할 때는 오히려 적으 면 콘트라스트가 높아 보인다고 얘기를 하는 경우도 있다.

다시 말하면, MTF는 렌즈 및 카메라모듈을 통해 투사된 해상력 차트가 본래의 해상력 차트와 비교해서 본래의 원본을 얼마나 재현해 냈는가를 %로 표현한 것이라고 할 수 있다. 완벽하게 재현했으면 100%가 되고 하나도 재현하지 못했으면 0%가 될 것이다. 그런데 앞서본 lp/mm에 따라 그 재현도는 달라지게 된다. llp/mm, 즉 1mm 안에 0.5mm의 두께로 하나의 검은줄과 하나의 흰줄이 있는 것을 투사했다면 일회용 카메라라고 할지라도 그 검은줄과 흰줄을 선명하게 재현해 낼 것이다. 이는 렌즈가 아주 정밀한 재현력이 없어도 상이 웬만큼 크기 때문에 그 콘트라스트에 의해서도 판단이 되기 때문이다. 따라서 보통 10lp/mm 까지의 테스트는 주로 콘트라스트에 대한 정보를 주게 된다.

하지만 50lp/mm, 즉 1mm안에 50개의 흰줄과 50개의 검은줄을 100등분하여 넣어둔 차트를 투사했다면 과연 그것을 100개의 줄 그대로 재현해 낼 수 있는 렌즈 및 카메라모듈이 얼마인지 판단하는 것은 쉬운 일이 아니다. 즉, MTF테스트시 가장 처음 얻을 수 있는 그래프는 lp/mm를 1부터 차츰 늘려가서 어느 수준까지(예를 들면 100lp/mm) 투사한 결과가 되는데, 이렇게 보면 1lp/mm에서는 어느 렌즈나 좋은 MTF비율이 나올 것이지만(보통 95% 이상) 40lp/mm이나 60lp/mm로 가면 갈수록 원본의 재현율은 낮아질 것이다. 즉, 그래프의 x축을 lp/mm, y축을 MTF로 했을 때 y는 x와 반비례하게 되고 결국 어느 순간에는 (1000lp/mm정도) MTF가 0이 되는 것이다.

여기에서 알 수 있는 것은 lp/mm가 높아질수록 어떤 사물의 디

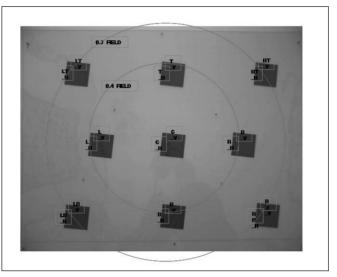


그림 3. SFR 측정위치

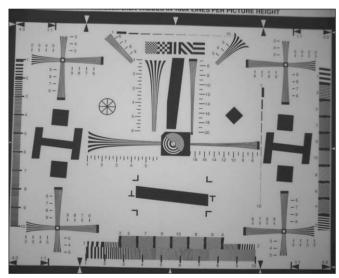
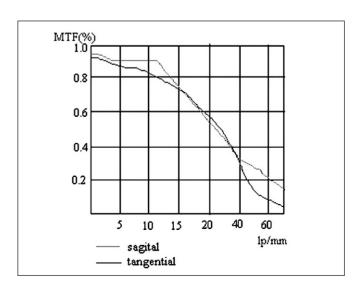
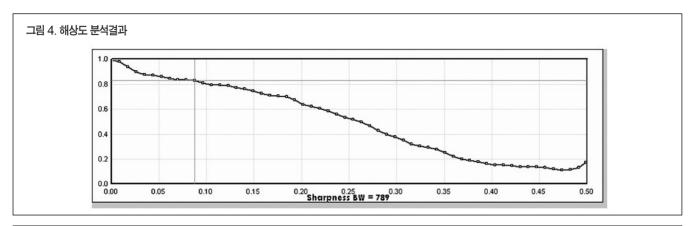


그림 2. PIMA 측정위치(C,LT,RT,LB,RB)



테일이 정교해진다는 것인데 따라서. lp/mm단위가 높은 경우 가 된다. 즉 필름원판을 아주 크게 확대(35mm원판의 경우 최소 의 테스트(예를 들어 40lp/mm 또는 60lp/mm 등)는 그 렌즈 및 카메라모듈의 해상력 또는 정밀한 묘사력 정도를 보여주는 자료

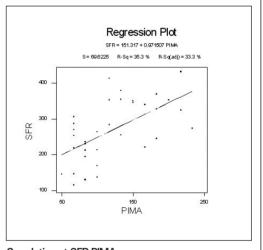
12R이상으로의 확대)할 요량이면 유의미한 정보가 될 수 있다. 인간이 형체를 구분할 수 있는 최소한의 콘트라스트가 20%라고



< PIMA vs SFR 상관관계 분석 >

그림 5. PIMA/SFR 비교 data(샘플1)

| NO | | | SFR 모듈 0.7Field | 1 | | | | PIMA | Α | | |
|-----|------|-----|--------------------|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| NO | 평 | | | 내-최소 | | 중심 | | | 주변 | | |
| | Н | V | Н | V | MAX | 중앙 | 좌상 | 우상 | 좌하 | 우하 | 편차 |
| 1 | 530 | 618 | 202 | 284 | 284 | 617 | 500 | 467 | 583 | 500 | 117 |
| 2 | 542 | 653 | 181 | 213 | 213 | 650 | 550 | 517 | 550 | 483 | 83 |
| 3 | 556 | 623 | 279 | 414 | 414 | 617 | 600 | 517 | 500 | 483 | 117 |
| | | | | | | | | | | | |
| 5 | 605 | 737 | 104 | 115 | 115 | 633 | 517 | 483 | 550 | 550 | 67 |
| 6 | 493 | 586 | 152 | 169 | 169 | 633 | 417 | 400 | 500 | 500 | 100 |
| 7 | 532 | 636 | 236 | 157 | 236 | 617 | 517 | 483 | 483 | 467 | 83 |
| 8 | 530 | 622 | 297 | 328 | 328 | 633 | 533 | 417 | 550 | 383 | 183 |
| 9 | 560 | 653 | 377 | 433 | 433 | 650 | 617 | 500 | 483 | 400 | 217 |
| 10 | 491 | 585 | 124 | 145 | 145 | 617 | 467 | 467 | 500 | 467 | 50 |
| 11 | 528 | 618 | 252 | 355 | 355 | 633 | 550 | 467 | 550 | 417 | 133 |
| 12 | 631 | 695 | 380 | 30 | 380 | 617 | 583 | 483 | 583 | 467 | 133 |
| 13 | 627 | 721 | 99 | 130 | 130 | 650 | 483 | 517 | 567 | 533 | 83 |
| 14 | 529 | 673 | 124 | 137 | 137 | 650 | 433 | 500 | 467 | 533 | 100 |
| 15 | 599 | 671 | 351 | 334 | 351 | 617 | 567 | 517 | 500 | 417 | 150 |
| 16 | 596 | 673 | 336 | 341 | 341 | 633 | 533 | 383 | 517 | 433 | 167 |
| 17 | 563 | 627 | 325 | 324 | 325 | 617 | 533 | 350 | 567 | 417 | 217 |
| 18 | 635 | 178 | 354 | 281 | 354 | 617 | 550 | 450 | 567 | 517 | 117 |
| 19 | 597 | 707 | 105 | 231 | 231 | 617 | 533 | 483 | 517 | 450 | 83 |
| 20 | 570 | 675 | 184 | 270 | 270 | 617 | 517 | 450 | 500 | 450 | 67 |
| 21 | 595 | 687 | 346 | 345 | 346 | 650 | 550 | 500 | 517 | 417 | 150 |
| 22 | 583 | 671 | 370 | 644 | 370 | 617 | 550 | 367 | 550 | 483 | 183 |
| 23 | 558 | 690 | 142 | 307 | 307 | 617 | 517 | 483 | 467 | 450 | 67 |
| 24 | 558 | 666 | 141 | 194 | 494 | 650 | 483 | 483 | 533 | 550 | 83 |
| 25 | 500 | 612 | 128 | 287 | 287 | 650 | 517 | 467 | 450 | 467 | 67 |
| 26 | 534 | 626 | 225 | 246 | 246 | 617 | 467 | 400 | 583 | 483 | 183 |
| 27 | 546 | 617 | 353 | 326 | 353 | 667 | 533 | 350 | 550 | 400 | 200 |
| 28 | 554 | 638 | 251 | 254 | 254 | 650 | 517 | 483 | 500 | 467 | 67 |
| 29 | 549 | 658 | 112 | 146 | 146 | 633 | 517 | 450 | 483 | 500 | 67 |
| 30 | 5511 | 587 | 229 | 274 | 274 | 633 | 217 | 350 | 583 | 417 | 233 |
| L#1 | 734 | 806 | 214 | 186 | 214 | 617 | 600 | 600 | 500 | 583 | 100 |
| L#2 | 730 | 824 | 219 | 214 | 219 | 650 | 600 | 600 | 567 | 633 | 67 |
| L#3 | 701 | 736 | 199 | 221 | 221 | 650 | 567 | 567 | 400 | 483 | 167 |
| L#4 | 737 | 827 | 255 | 217 | 255 | 633 | 633 | 617 | 583 | 500 | 133 |
| L#5 | 649 | 733 | 264 | 191 | 264 | 650 | 567 | 500 | 483 | 533 | 100 |



Correlations : SFR.PIMA Pearson correlation of SFR and PIMA= 0.594

하니까 MTF그래프에서의 재생율 곡선이 20% 아래로 내려가면 곤란해진다는 결론이 되는데 lp/mm단위를 높일수록 특히 주변 부에서는 20%이하로 내려가는 렌즈 및 카메라모듈이 발생할 수 있다. 그러나 PIMA 차트의 화상측정을 통한 렌즈 및 카메라모듈의 해상력 평가는 검사자별 객관적인 결과를 도출하기 어렵고 재현성에도 한계가 있다는 단점이 있다. 따라서 렌즈 및 카메라모듈의 해상력 측정방법에 있어 객관성을 높이고 수치적으로 확인할 수 있는 방법을 모색할 필요가 있다.

먼저 PIMA 해상도차트를 이용하여 측정을 하는 경우 측정위치를 결정해야 하는 현실적인 문제가 있다. 테스트 위치를 무한정으로 선정할 수 없기 때문에 상의 위치를 결정해야 한다. 여기서는 측정을 상의 중심과 주변 4부분으로 지정하여 측정했다. 보통의 MTF는 5lp/mm, 10lp/mm, 20lp/mm, 그리고 40lp/mm 정도에서만 MTF를 측정하게 된다. 스웨덴의 Hasselblad Lab에서 실시하는 MTF테스트의 경우 10, 20, 40을 표준으로 하고있다. 보통의 경우 렌즈 및 카메라모듈의 해상도는 중심보다는 주변의 의미가 크기 때문에 중심부와 주변부의 해상력 차이를

보여주기 위해 측정지점은 렌즈 및 카메라모듈의 정중앙부(또는 광축이 될 것이다) 에서 일정한 간격을 두고 주변부까지 측정한 것이다.

- SFR 해상도 측정은 차트가 복잡하지 않다.
- 차트의 경사각 변동에 따른 오차의 발생이 심하게 왜곡되지 않는다.
- 렌즈 및 카메라 해상도의 변동에 따라 차트의 크기에 영향을 받지 않는다.

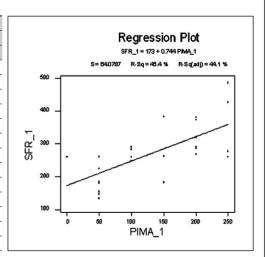
동일 샘플을 사용하여 그림 3의 각 측정위치에서 SFR용 차트를 측정한 후 SFR 프로그램을 이용한 해상도 분석결과는 그림 4와 같다

결론적으로, PIMA 차트를 통한 주변 해상도 검토시 측정인별 차이가 발생하며 객관적인 결과 도츨이 어려운 단점이 있다. PIMA차트 주변 해상력 편차와 SFR 측정결과 사이에 상관관계가 존재하며 SFR 프로그램을 이용하는 경우 수치화 가능성이 크다는 것을 알 수 있다

< PIMA vs SFR 상관관계 분석 >

그림 6. PIMA/SFR 비교 data(샘플2)

| | | | PII | MA | | SFR(0,7Field) | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|-------|-----|
| NO | 중심 | | | 주변 | | | äО | 균 | | 최대-최소 | 7 |
| | С | LU | RU | LB | RB | 편차 | Н | V | Н | V | MAX |
| 1 | 650 | 550 | 600 | 400 | 600 | 200 | 544 | 638 | 120 | 287 | 287 |
| 2 | 650 | 600 | 600 | 550 | 600 | 50 | 757 | 779 | 31 | 134 | 134 |
| 3 | 700 | 550 | 600 | 600 | 600 | 50 | 596 | 696 | 185 | 172 | 185 |
| 4 | 700 | 600 | 600 | 550 | 500 | 100 | 737 | 765 | 229 | 259 | 259 |
| 5 | 700 | 500 | 650 | 400 | 600 | 250 | 585 | 692 | 427 | 421 | 427 |
| 6 | 700 | 600 | 600 | 550 | 600 | 50 | 592 | 694 | 103 | 224 | 224 |
| 7 | 700 | 400 | 500 | 500 | 550 | 150 | 544 | 635 | 140 | 182 | 182 |
| 8 | 700 | 600 | 600 | 600 | 600 | 0 | 568 | 664 | 217 | 259 | 259 |
| 9 | 700 | 600 | 600 | 550 | 550 | 50 | 620 | 723 | 140 | 181 | 181 |
| 10 | 700 | 550 | 550 | 600 | 600 | 50 | 644 | 738 | 147 | 77 | 147 |
| 11 | 650 | 600 | 650 | 400 | 500 | 250 | 553 | 572 | 217 | 277 | 277 |
| 12 | 700 | 650 | 650 | 400 | 400 | 250 | 437 | 663 | 373 | 486 | 486 |
| 13 | 700 | 600 | 550 | 600 | 600 | 50 | 670 | 736 | 154 | 143 | 154 |
| 14 | 700 | 500 | 550 | 450 | 550 | 100 | 571 | 660 | 283 | 133 | 283 |
| 15 | 700 | 650 | 650 | 500 | 500 | 150 | 685 | 751 | 262 | 224 | 262 |
| 16 | 600 | 600 | 600 | 500 | 500 | 100 | 579 | 709 | 135 | 248 | 248 |
| 17 | 700 | 600 | 500 | 500 | 400 | 200 | 572 | 638 | 290 | 248 | 290 |
| 18 | 700 | 500 | 550 | 550 | 600 | 100 | 620 | 719 | 259 | 199 | 259 |
| 19 | 700 | 600 | 500 | 550 | 400 | 200 | 598 | 675 | 268 | 198 | 268 |
| 20 | 700 | 500 | 600 | 400 | 400 | 200 | 541 | 611 | 234 | 319 | 319 |
| 21 | 650 | 500 | 500 | 400 | 300 | 200 | 543 | 625 | 232 | 381 | 381 |
| 22 | 700 | 500 | 600 | 400 | 400 | 200 | 545 | 654 | 368 | 373 | 373 |
| 23 | 700 | 400 | 400 | 400 | 500 | 100 | 491 | 569 | 290 | 201 | 290 |
| 24 | 700 | 600 | 600 | 550 | 600 | 50 | 767 | 800 | 177 | 261 | 261 |
| 25 | 700 | 600 | 600 | 550 | 600 | 50 | 797 | 800 | 177 | 261 | 261 |
| 26 | 700 | 650 | 600 | 500 | 600 | 150 | 679 | 723 | 257 | 383 | 383 |



Correlations: SFR_1. PIMA_1
Pearson correlation of SFR_1 and PIMA_1 = 0.681

- MTF는 두가지 패턴의 무늬를 가진 해상력 차트를 lp/mm 별 SFR의 경우 수치화가 가능하여 측정결과에 따른 오차 범위를 로 투사해서 원본과 투사본의 콘트라스트 차이를 보고 재생 현저하게 줄일 수 있는 장점이 있다. 정도를 %로 나타낸 것인 반면, SFR은 독립된 해상도 측정 차 트를 통하여 그 비율을 계산할 수 있다.

도표 1. SFR 측정결과(샘플1)

| | | nter | | | | 0.7F | IELD | | | | 됨 | 균 | 최대 | 최소 |
|-----|-----|-------|-----|-------|-------|------|------|-------|-----|-----|-------|-------|-------|-------|
| # | Ü | III | L | .В | A | В | F | IT | L | .T | 0.7F | IELD | 0.7F | FIELD |
| | Ξ | ν | Н | ν | Н | V | Н | ν | Н | ٧ | Н | V | Н | V |
| #1 | 821 | 849 | 627 | 746 | 425 | 664 | 4 62 | 462 | 617 | 708 | 630.3 | 617.6 | 202.0 | 284.0 |
| #2 | 839 | 880 | 614 | 708 | 443 | 662 | 487 | 568 | 624 | 776 | 542.0 | 663.3 | 181.0 | 213.0 |
| #3 | 822 | 861 | 605 | 554 | 439 | 434 | 462 | 6 6 7 | 718 | 848 | 656.0 | 623.3 | 279.0 | 414.0 |
| #6 | 814 | 864 | 602 | 707 | 548 | 673 | 619 | 778 | 652 | 788 | 605.3 | 736.6 | 104.0 | 115.0 |
| #6 | 799 | 874 | 591 | 6 5 4 | 455 | 611 | 439 | 485 | 488 | 592 | 493.3 | 685.6 | 162.0 | 169.0 |
| #7 | 747 | 798 | 585 | 695 | 413 | 673 | 482 | 560 | 649 | 717 | 632.3 | 636.3 | 236.0 | 157.0 |
| #8 | 828 | 898 | 636 | 694 | 381 | 476 | 423 | 515 | 678 | 804 | 629.6 | 622.3 | 297.0 | 328.0 |
| #9 | 825 | 869 | 610 | 672 | 386 | 446 | 479 | 713 | 763 | 879 | 659.5 | 662.6 | 377.0 | 433.0 |
| #10 | 786 | 826 | 564 | 644 | 440 | 564 | 443 | 499 | 517 | 634 | 491.0 | 585.3 | 124.0 | 145.0 |
| #11 | 820 | 866 | 592 | 646 | 413 | 471 | 443 | 529 | 665 | 826 | 628.3 | 618.0 | 252.0 | 355.0 |
| #12 | 809 | 836 | 724 | 760 | 455 | 633 | 508 | 634 | 835 | 863 | 630.5 | 695.0 | 380.0 | 330.0 |
| #13 | 830 | 905 | 686 | 779 | 587 | 687 | 605 | 649 | 628 | 767 | 626.5 | 720.5 | 99.0 | 130.0 |
| #14 | 846 | 910 | 492 | 598 | 557 | 641 | 596 | 716 | 472 | 735 | 529.3 | 672.6 | 124.0 | 137.0 |
| #15 | 792 | 838 | 691 | 640 | 430 | 502 | 494 | 704 | 781 | 836 | 599.0 | 670.6 | 351.0 | 334.0 |
| #16 | 789 | 837 | 697 | 639 | 430 | 499 | 492 | 712 | 766 | 840 | 696.3 | 672.6 | 336.0 | 341.0 |
| #17 | 827 | 884 | 719 | 772 | 397 | 517 | 414 | 448 | 722 | 770 | 563.0 | 626.8 | 325.0 | 324.0 |
| #18 | 825 | 885 | 754 | 798 | 4 5 9 | 617 | 512 | 588 | 813 | 869 | 634.5 | 718.0 | 354.0 | 281.0 |
| #19 | 852 | 887 | 678 | 662 | 522 | 693 | 588 | 750 | 627 | 824 | 678.8 | 707.3 | 105.0 | 231.0 |
| #20 | 840 | 897 | 616 | 674 | 466 | 667 | 546 | 642 | 650 | 827 | 569.5 | 675.0 | 184.0 | 270.0 |
| #21 | 838 | 870 | 691 | 697 | 433 | 516 | 477 | 675 | 779 | 861 | 695.0 | 687.3 | 346.0 | 345.0 |
| #22 | 866 | 906 | 736 | 782 | 423 | 599 | 402 | 480 | 772 | 824 | 683.0 | 671.3 | 370.0 | 344.0 |
| #23 | 896 | 908 | 562 | 615 | 478 | 544 | 672 | 751 | 620 | 851 | 558.0 | 690.3 | 142.0 | 307.0 |
| #24 | 876 | 900 | 638 | 719 | 497 | 621 | 499 | 564 | 599 | 768 | 658.3 | 665.6 | 141.0 | 194.0 |
| #25 | 834 | 909 | 487 | 567 | 422 | 479 | 540 | 634 | 550 | 766 | 499.8 | 611.6 | 128.0 | 287.0 |
| #26 | 882 | 913 | 650 | 738 | 444 | 595 | 425 | 492 | 616 | 679 | 533.8 | 626.0 | 225.0 | 246.0 |
| #27 | 840 | 847 | 706 | 771 | 365 | 516 | 396 | 445 | 718 | 736 | 546.3 | 617.0 | 353.0 | 326.0 |
| #28 | 821 | 8 64 | 636 | 665 | 427 | 540 | 476 | 554 | 678 | 794 | 663.8 | 638.3 | 251.0 | 254.0 |
| #29 | 817 | 862 | 616 | 665 | 504 | 605 | 530 | 611 | 544 | 751 | 548.5 | 658.0 | 112.0 | 146.0 |
| #30 | 833 | 871 | 642 | 698 | 417 | 497 | 413 | 440 | 571 | 714 | 610.8 | 587.3 | 229.0 | 274.0 |
| L#1 | 848 | 8 59 | 774 | 792 | 625 | 688 | 696 | 874 | 839 | 868 | 733.5 | 805.5 | 214.0 | 186.0 |
| L#2 | 847 | 865 | 779 | 823 | 618 | 688 | 685 | 884 | 837 | 902 | 729.8 | 824.3 | 219.0 | 214.0 |
| L#3 | 844 | 869 | 730 | 6 5 4 | 601 | 623 | 673 | 821 | 800 | 844 | 701.0 | 735.5 | 199.0 | 221.0 |
| L#4 | 838 | 8 5 6 | 817 | 841 | 602 | 686 | 670 | 903 | 857 | 877 | 736.5 | 826.8 | 255.0 | 217.0 |
| L#5 | 817 | 826 | 740 | 761 | 512 | 644 | 667 | 692 | 776 | 835 | 648.8 | 733.0 | 264.0 | 191.0 |

도표 2. SFR 측정결과(샘플2)

| | Cou | otor | | | | 0.8F | IELD | | | | 평 | 균 | 최대-최소 | |
|----|-----|--------|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|
| NO | Cei | Center | | В | R | В | F | RT | L | T | 0.7F | IELD | 0.7F | IELD |
| | Н | V | Ι | V | Н | V | Н | ٧ | Τ | ٧ | Н | > | Ι | V |
| 1 | 885 | 897 | 491 | 487 | 502 | 598 | 611 | 691 | 571 | 774 | 543.8 | 637.5 | 120.0 | 287.0 |
| 2 | 921 | 885 | 744 | 704 | 742 | 779 | 773 | 794 | 768 | 838 | 756.8 | 778.8 | 31.0 | 134.0 |
| 3 | 903 | 913 | 648 | 667 | 491 | 731 | 569 | 607 | 676 | 779 | 596.0 | 696.0 | 185.0 | 172.0 |
| 4 | 924 | 905 | 679 | 625 | 608 | 672 | 823 | 878 | 837 | 884 | 736.8 | 764.8 | 229.0 | 259.0 |
| 5 | 924 | 898 | 406 | 437 | 611 | 713 | 833 | 858 | 489 | 759 | 584.8 | 691.8 | 427.0 | 421.0 |
| 6 | 859 | 872 | 549 | 590 | 586 | 663 | 652 | 708 | 581 | 814 | 592.0 | 693.8 | 103.0 | 224.0 |
| 7 | 941 | 905 | 586 | 569 | 587 | 751 | 555 | 607 | 447 | 614 | 543.8 | 635.3 | 140.0 | 182.0 |
| 8 | 876 | 876 | 681 | 736 | 513 | 715 | 464 | 477 | 614 | 726 | 568.0 | 663.5 | 217.0 | 259.0 |
| 9 | 927 | 924 | 707 | 641 | 626 | 729 | 581 | 701 | 567 | 822 | 620.3 | 723.3 | 140.0 | 181.0 |
| 10 | 891 | 897 | 632 | 697 | 681 | 774 | 704 | 726 | 557 | 756 | 643.5 | 738.3 | 147.0 | 77.0 |
| 11 | 667 | 656 | 463 | 412 | 503 | 506 | 680 | 680 | 565 | 689 | 552.8 | 571.8 | 217.0 | 277.0 |
| 12 | 944 | 930 | 537 | 430 | 389 | 471 | 61 | 833 | 762 | 916 | 437.3 | 662.5 | 701.0 | 486.0 |
| 13 | 883 | 884 | 754 | 762 | 674 | 781 | 650 | 638 | 600 | 763 | 669.5 | 736.0 | 154.0 | 143.0 |
| 14 | 927 | 915 | 501 | 592 | 644 | 725 | 710 | 671 | 427 | 650 | 570.5 | 659.5 | 283.0 | 133.0 |
| 15 | 928 | 910 | 718 | 643 | 527 | 688 | 705 | 807 | 789 | 867 | 684.8 | 751.3 | 262.0 | 224.0 |
| 16 | 935 | 913 | 642 | 605 | 507 | 693 | 546 | 686 | 621 | 853 | 579.0 | 709.3 | 135.0 | 248.0 |
| 17 | 905 | 909 | 599 | 571 | 437 | 561 | 524 | 610 | 727 | 809 | 571.8 | 637.8 | 290.0 | 248.0 |
| 18 | 925 | 912 | 548 | 612 | 676 | 811 | 757 | 751 | 498 | 703 | 619.8 | 719.3 | 259.0 | 199.0 |
| 19 | 931 | 894 | 674 | 602 | 468 | 641 | 512 | 658 | 736 | 800 | 597.5 | 675.3 | 268.0 | 198.0 |
| 20 | 928 | 923 | 624 | 489 | 414 | 486 | 479 | 663 | 648 | 805 | 541.3 | 610.8 | 234.0 | 319.0 |
| 21 | 932 | 922 | 627 | 487 | 415 | 484 | 483 | 664 | 647 | 865 | 543.0 | 625.0 | 232.0 | 381.0 |
| 22 | 932 | 935 | 413 | 430 | 517 | 621 | 781 | 803 | 470 | 763 | 545.3 | 654.3 | 368.0 | 373.0 |
| 23 | 889 | 875 | 408 | 497 | 624 | 698 | 598 | 574 | 334 | 508 | 491.0 | 569.3 | 290.0 | 201.0 |
| 24 | 884 | 887 | 655 | 635 | 703 | 801 | 877 | 896 | 856 | 918 | 772.8 | 812.5 | 222.0 | 283.0 |
| 25 | 903 | 906 | 683 | 642 | 678 | 800 | 855 | 855 | 853 | 903 | 767.3 | 800.0 | 177.0 | 261.0 |
| 26 | 897 | 911 | 523 | 511 | 711 | 730 | 780 | 758 | 773 | 894 | 696.8 | 723.3 | 257.0 | 383.0 |

▶▶▶ 업계기고

도표 3. PIMA 측정결과(샘플1)

| NO | | 20 10 | 측정 | 자1 | | | | | 측정 | 자2 | | | | | 측정 | 자3 | | | | | 평 | 균 | | |
|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| INO | С | LT | RT | LB | RB | 편차 | С | LT | RT | LB | RB | 편차 | С | LT | RT | LB | RB | 편차 | C | LT | RT | LB | RB | 편차 |
| 1 | 650 | 500 | 500 | 600 | 550 | 100 | 600 | 450 | 450 | 550 | 450 | 100 | 600 | 550 | 450 | 600 | 500 | 150 | 617 | 500 | 467 | 583 | 500 | 117 |
| 2 | 650 | 550 | 550 | 600 | 500 | 100 | 600 | 500 | 450 | 500 | 450 | 50 | 700 | 600 | 550 | 550 | 500 | 100 | 650 | 550 | 517 | 550 | 483 | 83 |
| 3 | 650 | 600 | 550 | 500 | 500 | 100 | 600 | 600 | 500 | 500 | 450 | 150 | 600 | 600 | 500 | 500 | 500 | 100 | 617 | 600 | 517 | 500 | 483 | 117 |
| 5 | 650 | 550 | 550 | 600 | 600 | 50 | 600 | 500 | 450 | 550 | 550 | 100 | 650 | 500 | 450 | 500 | 500 | 50 | 633 | 517 | 483 | 550 | 550 | 67 |
| 6 | 700 | 450 | 450 | 550 | 550 | 100 | 600 | 400 | 400 | 450 | 450 | 50 | 600 | 400 | 350 | 500 | 500 | 150 | 633 | 417 | 400 | 500 | 500 | 100 |
| 7 | 650 | 550 | 500 | 600 | 500 | 100 | 600 | 500 | 450 | 450 | 450 | 50 | 600 | 500 | 500 | 400 | 450 | 100 | 617 | 517 | 483 | 483 | 467 | 83 |
| 8 | 700 | 600 | 400 | 600 | 450 | 200 | 600 | 500 | 450 | 550 | 350 | 200 | 600 | 500 | 400 | 500 | 350 | 150 | 633 | 533 | 417 | 550 | 383 | 183 |
| 9 | 700 | 650 | 550 | 550 | 450 | 200 | 600 | 600 | 500 | 450 | 400 | 200 | 650 | 600 | 450 | 450 | 350 | 250 | 650 | 617 | 500 | 483 | 400 | 217 |
| 10 | 650 | 550 | 500 | 550 | 500 | 50 | 600 | 400 | 400 | 450 | 450 | 50 | 600 | 450 | 500 | 500 | 450 | 50 | 617 | 467 | 467 | 500 | 467 | 50 |
| 11 | 700 | 600 | 500 | 600 | 450 | 150 | 600 | 550 | 450 | 550 | 400 | 150 | 600 | 500 | 450 | 500 | 400 | 100 | 633 | 550 | 467 | 550 | 417 | 133 |
| 12 | 650 | 650 | 500 | 650 | 500 | 150 | 600 | 600 | 450 | 550 | 450 | 150 | 600 | 500 | 500 | 550 | 450 | 100 | 617 | 583 | 483 | 583 | 467 | 133 |
| 13 | 700 | 550 | 550 | 650 | 600 | 100 | 650 | 450 | 500 | 550 | 500 | 100 | 600 | 450 | 500 | 500 | 500 | 50 | 650 | 483 | 517 | 567 | 533 | 83 |
| 14 | 700 | 500 | 550 | 500 | 600 | 100 | 650 | 350 | 450 | 450 | 500 | 150 | 600 | 450 | 500 | 450 | 500 | 50 | 650 | 433 | 500 | 467 | 533 | 100 |
| 15 | 600 | 600 | 550 | 550 | 500 | 100 | 650 | 550 | 500 | 500 | 350 | 200 | 600 | 550 | 500 | 450 | 400 | 150 | 617 | 567 | 517 | 500 | 417 | 150 |
| 16 | 650 | 550 | 500 | 600 | 500 | 100 | 650 | 550 | 350 | 450 | 400 | 200 | 600 | 500 | 300 | 500 | 400 | 200 | 633 | 533 | 383 | 517 | 433 | 167 |
| 17 | 650 | 550 | 400 | 600 | 500 | 200 | 600 | 550 | 350 | 600 | 350 | 250 | 600 | 500 | 300 | 500 | 400 | 200 | 617 | 533 | 350 | 567 | 417 | 217 |
| 18 | 650 | 600 | 500 | 650 | 600 | 150 | 600 | 550 | 450 | 550 | 450 | 100 | 600 | 500 | 400 | 500 | 500 | 100 | 617 | 550 | 450 | 567 | 517 | 117 |
| 19 | 650 | 600 | 550 | 550 | 500 | 100 | 600 | 500 | 450 | 500 | 400 | 100 | 600 | 500 | 450 | 500 | 450 | 50 | 617 | 533 | 483 | 517 | 450 | 83 |
| 20 | 650 | 550 | 500 | 550 | 500 | 50 | 600 | 500 | 450 | 500 | 450 | 50 | 600 | 500 | 400 | 450 | 400 | 100 | 617 | 517 | 450 | 500 | 450 | 67 |
| 21 | 650 | 650 | 500 | 550 | 450 | 200 | 650 | 550 | 500 | 500 | 400 | 150 | 650 | 450 | 500 | 500 | 400 | 100 | 650 | 550 | 500 | 517 | 417 | 150 |
| 22 | 650 | 600 | 400 | 600 | 500 | 200 | 600 | 550 | 350 | 550 | 450 | 200 | 600 | 500 | 350 | 500 | 500 | 150 | 617 | 550 | 367 | 550 | 483 | 183 |
| 23 | 650 | 550 | 550 | 500 | 500 | 50 | 600 | 500 | 450 | 450 | 450 | 50 | 600 | 500 | 450 | 450 | 400 | 100 | 617 | 517 | 483 | 467 | 450 | 67 |
| 24 | 700 | 500 | 500 | 600 | 550 | 100 | 600 | 450 | 450 | 500 | 500 | 50 | 650 | 500 | 500 | 500 | 600 | 100 | 650 | 483 | 483 | 533 | 550 | 83 |
| 25 | 650 | 500 | 500 | 500 | 500 | 0 | 600 | 500 | 450 | 400 | 400 | 100 | 700 | 550 | 450 | 450 | 500 | 100 | 650 | 517 | 467 | 450 | 467 | 67 |
| 26 | 650 | 500 | 400 | 600 | 500 | 200 | 600 | 400 | 400 | 550 | 450 | 150 | 600 | 500 | 400 | 600 | 500 | 200 | 617 | 467 | 400 | 583 | 483 | 183 |
| 27 | 700 | 550 | 400 | 600 | 450 | 200 | 600 | 550 | 300 | 550 | 350 | 250 | 700 | 500 | 350 | 500 | 400 | 150 | 667 | 533 | 350 | 550 | 400 | 200 |
| 28 | 650 | 550 | 500 | 550 | 500 | 50 | 600 | 500 | 450 | 500 | 400 | 100 | 700 | 500 | 500 | 450 | 500 | 50 | 650 | 517 | 483 | 500 | 467 | 67 |
| 29 | 700 | 550 | 500 | 550 | 550 | 50 | 600 | 500 | 400 | 400 | 450 | 100 | 600 | 500 | 450 | 500 | 500 | 50 | 633 | 517 | 450 | 483 | 500 | 67 |
| 30 | 650 | 550 | 400 | 600 | 450 | 200 | 600 | 500 | 350 | 550 | 400 | 200 | 650 | 500 | 300 | 600 | 400 | 300 | 633 | 517 | 350 | 583 | 417 | 233 |
| L#1 | 650 | 650 | 650 | 550 | 600 | 100 | 600 | 550 | 550 | 450 | 550 | 100 | 600 | 600 | 600 | 500 | 600 | 100 | 617 | 600 | 600 | 500 | 583 | 100 |
| L#2 | 650 | 600 | 600 | 600 | 600 | 0 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 | 0 | 700 | 600 | 600 | 500 | 700 | 200 | 650 | 600 | 600 | 567 | 633 | 67 |
| L#3 | 650 | 600 | 600 | 450 | 550 | 150 | 600 | 600 | 600 | 400 | 400 | 200 | 700 | 500 | 500 | 350 | 500 | 150 | 650 | 567 | 567 | 400 | 483 | 167 |
| L#4 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 | 0 | 600 | 600 | 600 | 500 | 450 | 150 | 650 | 650 | 600 | 600 | 400 | 250 | 633 | 633 | 617 | 583 | 500 | 133 |
| L#5 | 650 | 650 | 550 | 600 | 650 | 100 | 600 | 550 | 450 | 450 | 450 | 100 | 700 | 500 | 500 | 400 | 500 | 100 | 650 | 567 | 500 | 483 | 533 | 100 |

도표 4. PIMA측정결과(샘플2)

| PIMA | | | | | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|---------------|--|--|--|--|--|
| 중심 | | | 주 변 | | -034-3107-13- | | | | | |
| С | LT | RT | LB | RB | 편 차 | | | | | |
| 650 | 550 | 600 | 400 | 600 | 200 | | | | | |
| 650 | 600 | 600 | 550 | 600 | 50 | | | | | |
| 700 | 550 | 600 | 600 | 600 | 50 | | | | | |
| 700 | 600 | 600 | 550 | 500 | | | | | | |
| 700 | 500 | 650 | 400 | 600 | 250 | | | | | |
| 700 | 600 | 600 | 550 | 600 | 50 | | | | | |
| 700 | 400 | 500 | 500 | 550 | 150 | | | | | |
| 700 | 600 | 600 | 600 | 600 | 0 | | | | | |
| 700 | 600 | 600 | 550 | 550 | 50 | | | | | |
| 700 | 550 | 550 | 600 | 600 | 50 | | | | | |
| 650 | 600 | 650 | 400 | 500 | 250 | | | | | |
| 700 | 650 | 650 | 400 | 400 | 250 | | | | | |
| 700 | 600 | 550 | 600 | 600 | 50 | | | | | |
| 700 | 500 | 550 | 450 | 550 | 100 | | | | | |
| 700 | 650 | 650 | 500 | 500 | 150 | | | | | |
| 600 | 600 | 600 | 500 | 500 | 100 | | | | | |
| 700 | 600 | 500 | 500 | 400 | 200 | | | | | |
| 700 | 500 | 550 | 550 | 600 | 100 | | | | | |
| 700 | 600 | 500 | 550 | 400 | 200 | | | | | |
| 700 | 500 | 600 | 400 | 400 | 200 | | | | | |
| 650 | 500 | 500 | 400 | 300 | 200 | | | | | |
| 700 | 500 | 600 | 400 | 400 | 200 | | | | | |
| 700 | 400 | 400 | 400 | 500 | 100 | | | | | |
| 700 | 650 | 600 | 550 | 600 | 100 | | | | | |
| 700 | 600 | 600 | 550 | 600 | 50 | | | | | |
| 700 | 650 | 600 | 500 | 600 | 150 | | | | | |