



중소기업 물류설비 설치사례



☒ 중소기업 물류운영 현황 및 문제점

■ 합리적 컨설팅 기회의 결여

- 중견, 대기업 중심의 관심 과 지원 집중 현상.
- 지속적이고 체계적인 중, 소형 물류시스템 연구 대한 투자환경 열악.

■ 인적, 물적 자원투입 여건 부족

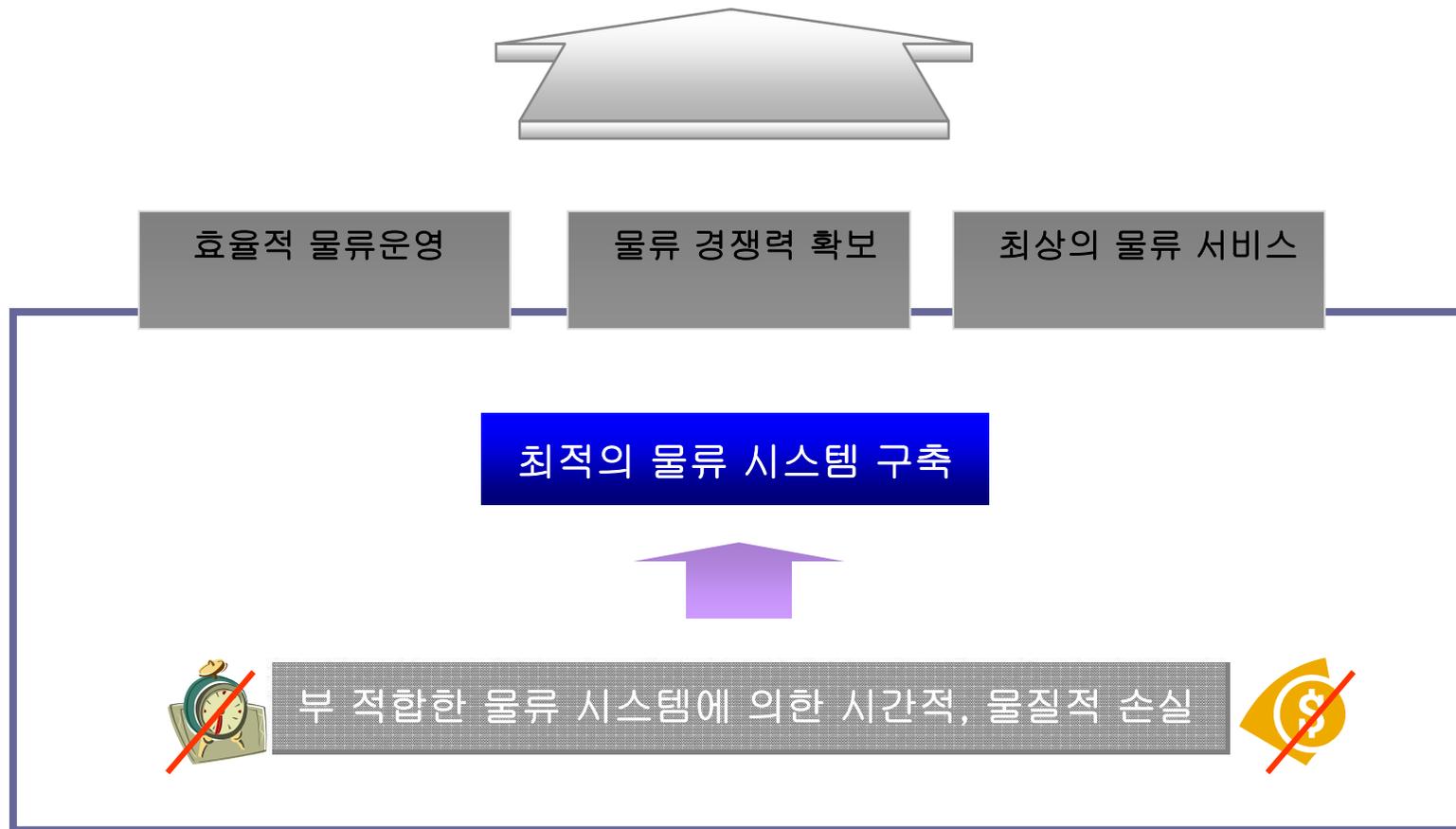
- 물류 운영에 관한 사항을 분석 하고 기획할 수 있는 전문 인력 부족.
- 물류시스템을 관리, 감독 ,유지, 보수 등을 총괄할 인력 부족.
- 합리적이고 실용적인 시스템을 구축하기 위한 자금지원 부족.

■ 양질의 설비 및 시스템 도입 기회 결여

- 중견 기업이상의 물류 전문회사 참여 저조로 시스템의 완성도 결여.

☒ 효율적인 물류운영 사례

고객만족 실현, 경영수익 개선



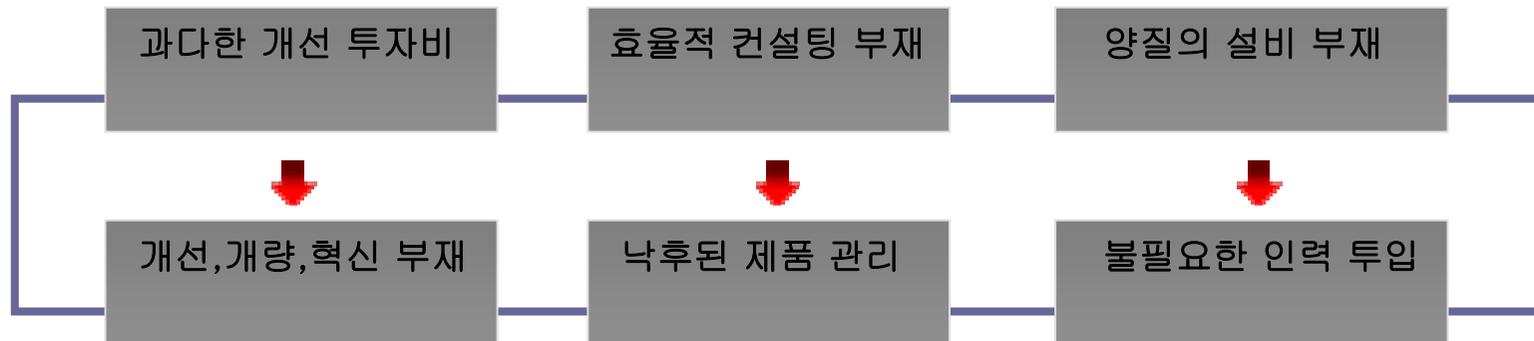
중소기업 물류 현황



부 적합한 물류 시스템에 의한 시간적, 물질적 손실



물류 개선 여력이 없음



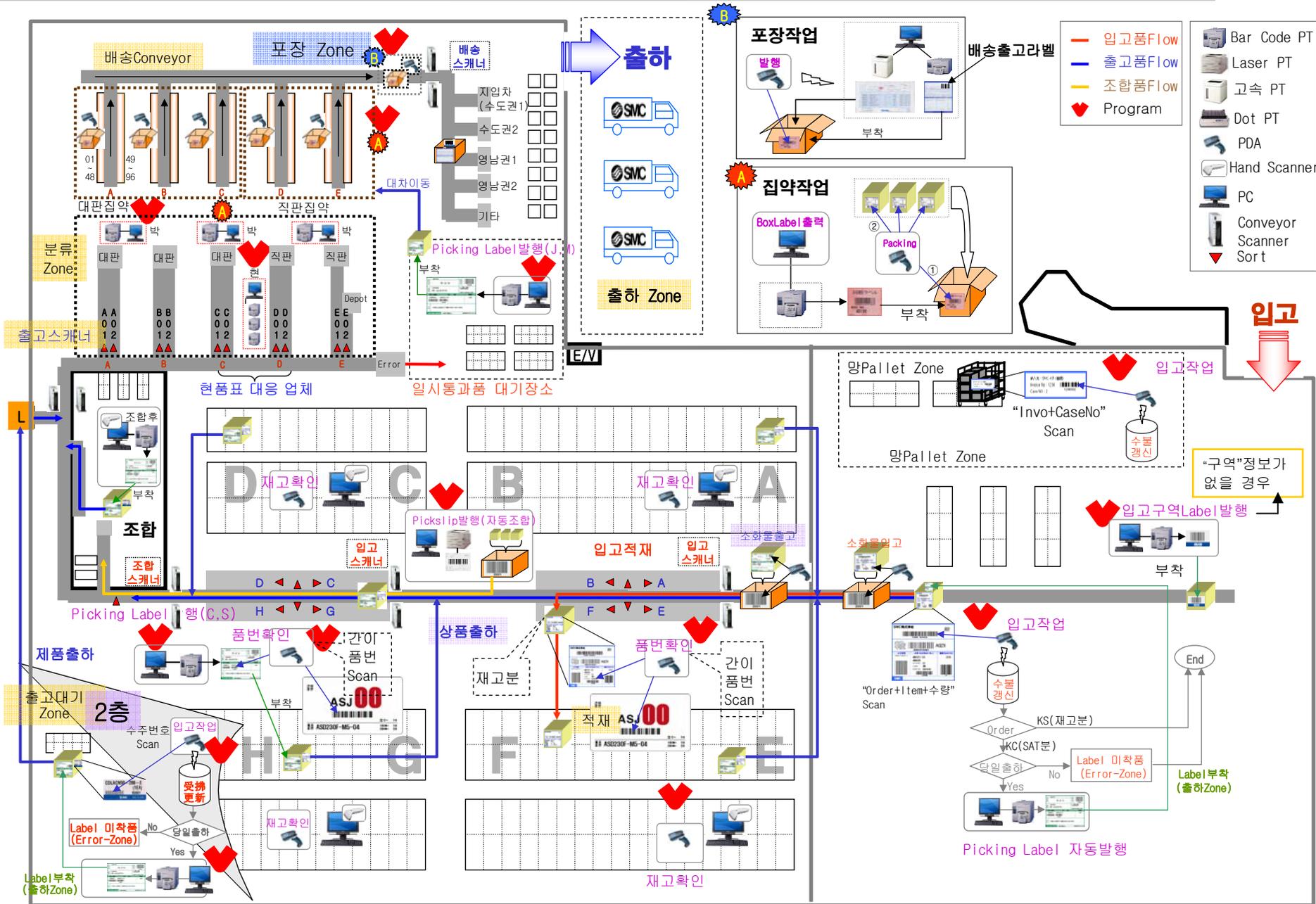
물류비용 상승, 경쟁악화

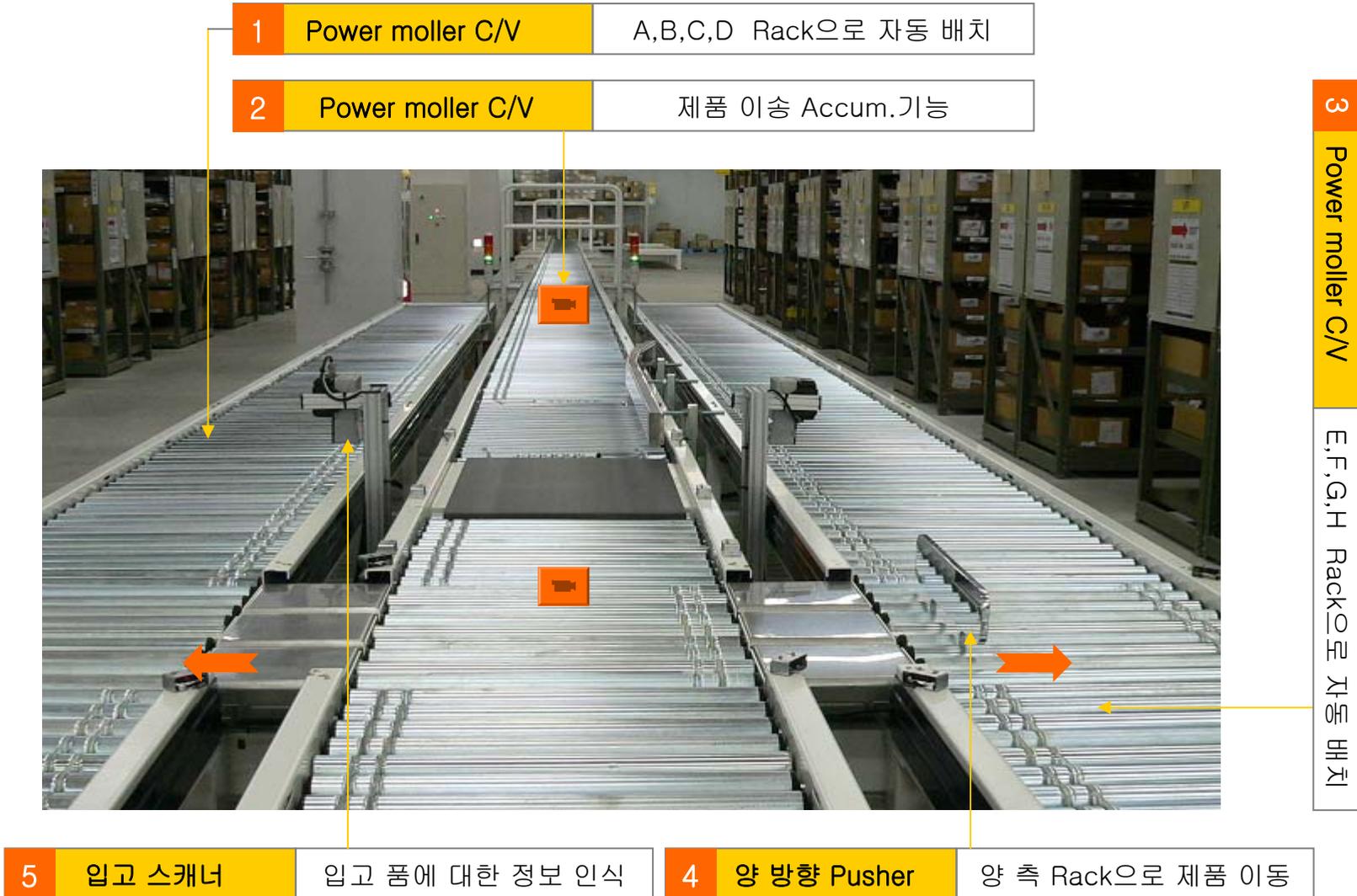
경쟁력 저하로 인한 도태





시스템 분석(기획)





입고 ZONE

1 Power moller C/V A,B,C,D Rack으로 자동 배치

2 Power moller C/V 제품 이송 Accum.기능

3 양 방향 Pusher 양 측 Rack으로 제품 이동



4 양 방향 Pusher 양 측 Rack으로 제품 이동

5 조합 스캐너 양 측 Rack으로 제품 이동

조립 라인

1 분류 Accum. C/V

대리점 및 직판 장소로 이동



2 단 방향 Pusher

5개 분류지점 별로 제품 분류

3 분류 스캐너

제품 분류에 대한 정보 인식

분류 ZONE



집약 ZONE

1 배송 Accum. C/V

배송 라인으로 제품 이동

2 Up-Down Lift

상부 C/V 제품을 하단으로 이동



3 O-Ring Diverter

배송 라인으로 제품 이동

배송 ZONE

1 출하 Accum. C/V

출하 제품 분류 작업대

2 배송 Accum. C/V

배송라인 과 연결된 C/V



3 Ball Caster Table

출하 제품 분류 작업대

4 배송 스캐너

출하 제품 정보 인식

출 하 ZONE

