



# 남·북 표준화 협력사업 기반조성

기술표준정책과 기계사무관 권덕중  
02)509-7221

## 1. 현황

2000년 6월 남북 정상회담을 계기로 사회 전 분야에 걸쳐 남북통일에 대한 관심이 고조되고 있으며 각 분야별로 분단의 이질감을 해소하기 위한 노력이 활성화되고 있다

그러나 모든 산업의 기본 인프라인 산업표준의 동질성 확보를 통한 남북 산업통합에 따른 혼란을 최소화하고 통일비용을 절감하는 등 남북한 산업표준의 통일화는 국가적 중대한 과제로 대두되고 있으나, 이의 체계적 접근이 이루어 지지 않고 있어 남북 교역시 갈등의 소지가 크며 부품·소재의 호환성이 떨어져 통일 이후 남북 단일경제권 형성에 심각한 저해 요소로 작용될 전망이다.

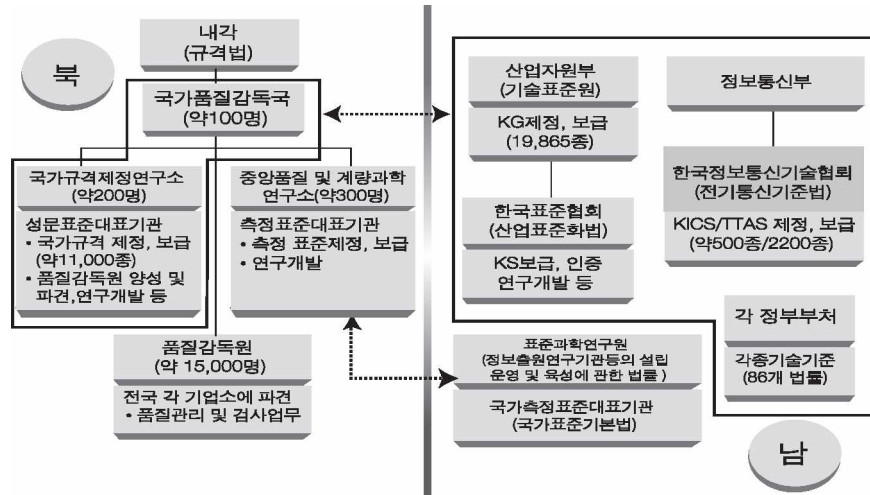
### < 산업에서 비 표준화에 기인한 비용 >

비표준화에 기인한 비용 발생(8~17%)	남북 산업표준 통일비용	통일비용
▷인력손실 : 3~4%	▷최대 : 123조원	▷최대 1,237조원
▷자재손실 : 2~3%	▷최소 : 16조원	▷최소 160조원
▷생산성저하 : 3~10%		

### <남북표준의 특징>

구 분	남 한	북 한
특 징	일본, 미국 영향	러시아, 중국 영향
규격채택여부	선택적	강제적
산업용어(예)	드라이버	나사틀개
	사인(sine)	시누스
	케이블	까벨
철도용 전력	AC 25KV 60Hz	DC 3KV
TV 전파 송출방식	NTSC	PAL
국어 초성자모순	..ㅅㅅㅇㅈㅈㅈㅈㅋ..	...ㅅㅈㅈㅈㅋㅈㅈㅈㅈㅈㅈㅈㅈ..

<남북 표준화 체계도>



## 2. 독일의 표준통일 추진사례

### 가. 동·서독의 표준화 활동

- 독일표준협회(DIN) 설립(1917년)
- 독일표준협회(DIN)가 국제표준기구에서 동서독을 대표하고, 동독의 표준화기관대표를 DIN의 부의장으로 선출(1954년)
- \* DIN은 동독지역인 일메나우, 드레스덴에 지소 설치·운영
- 냉전 심화로 서독과 동독은 독자적인 산업규격 제정(1961년)
- 동독의 “ 표준화와 측량 및 상품검사국 (ASMW)” 출범(1972년)
- \* 동독공업규격 제정 및 ISO, IEC 등 국제표화기구 독자적 가입

○ 서독정부와 DIN 사이의 법적 관계와 표준화 계약 체결(1975년)

### 나. 산업규격 통일화 노력

“ 기술적 화합과 표준화의 분야에 대한 새로운 계획”을 서독 의회에서 입법화(1985년)하여 산업표준 통일화 토대 구축하였고, 서독의 DIN이 동독의 “ 표준화와 측량 및 상품검사국(ASMW)”과 제휴 계약을 체결(1989년)하여 동독 표준을 DIN에 통합하기 위한 준비 작업을 완료하였으며, 동·서독간에 규격통합 협정 체결(1990. 7)하여 동독규격을 대부분 서독의 국가표준화기관인 DIN으로 흡수 통합하였다.

\* 동서독 산업표준 통합비용: 통일 원년인 1990과 1991년 사이에 1,800단 마르크 소요(한화 약 2조)

## 3. 사업추진의 필요성

### 가. 남북 산업표준 통합기반 구축

남북한 산업표준은 분류체계, 기술적 용어 및 기호



등이 크게 달라 남한의 자금과 기술로 수행되는 각종 건설산업, 노후 설비보전 등에 차질이 있을 것으로 예상되며, 통일 이후 산업표준의 통합에 따른 혼란을 최소화하고 기술적 우위가 판명된 남한의 산업표준을 북한산업에 접목하는 등 북한산업의 재건 및 구조조정, 남북한의 산업연계를 통한 제조업의 경쟁력 및 경제성장의 잠재력 확대를 위한 정책지원 수단으로의 활용방안이 강구 되어야 할 것이다.

### 나. 남북한 경제협력 활성화를 위한 기본 인프라 구축

6.15 남북정상회담 이후 경의선 복원사업, 개성공단 추진 등 남북경협의 활성화로 남북 교역분야의 확대가 예상됨에 따라, 남북한 경제협력 활성화 및 교역의 질적인 향상을 위해 남북이 공동으로 적용할 수 있는 산업표준 및 적합성평가(시험, 검사, 인증 등)제도의 통일안 마련이 필요하다 하겠다

### 다. 통일비용의 절감

남북 통일비용은 통일시점에 따라 최소 160조원에서 최대 1,237조원으로 각 연구기관별로 다양하게 추정되고 있으며, 통일 이전 또는 남북 교역시 통일된 표준을 이행하지 않음에 따른 인력손실, 자재손실, 생산성저하 등 비표준화에 의한 비용도 최소 16조원에서 최대 123조원으로 추정되고 있다.

\* 통일비용 추정 : 일본장기신용은행 종합연구소 160조원, 한국 산업은행 1,237조원

## 4. 남북 표준통일화 중장기 정책방향

### 가. 기본방향

△ 남북 산업표준 통일화의 기본방향은 통일화된 규격을 적용할시 혼란을 최소화하기 위해 KS표준으로 통일화하고, 신규 표준 제정은 남북이 합의하여 ISO를 기본으로 제정

△ 향후 통일화 추진사업은 KS표준을 북한산업에 자연스럽게 효율적으로 전파하기 위한 각종 수단을 개발하는 것으로 전환

△ 다만, 동사업의 상징성을 고려하여 남북 표준화 담당자들과의 대화창구, 북한표준의 비교분석 및 분석결과와 산업체 대응 등을 적극적으로 수행

### 나. 사업추진 전략

호혜와 평등의 원칙에 기초하여 정치적 환경에 영향을 받지 않는 안정적인 남북표준 협력을 강구하여야 할 것이며, 남북 경제교류의 활성화, 남북 협력의 시너지 효과 증대에 기여할 수 있도록 대북 경험 기업 등을 중심으로 북한 표준에 대한 수요를 조사하여, 실질적인 과제(SOC 등)를 우선 추진토록 하여야 할 것이다.

아울러 남북 표준협력 채널을 "정부 채널"과 "민간 채널"로 2중 장치를 마련하여 민·관의 긴밀한 협조와 역할 분담으로 협력관계를 안정화 하고, 남북 표준화 작업은 한국산업규격(KS)을 비롯한 19개 정부 부처의 규격을 대상으로 하고 있으므로 국가표준화기관인 기술표준원을 중심으로 각 부처 관계기관이 상호 연계를 강화하여 추진되어야 할 것이다.

### 다. 단계적 추진방안

1) 남북산업표준 통일산업 추진 분위기 조성(1단계)

민간(학계) 중심의 표준화 학술대회 개최 등 정보 교류를 전개함과 아울러 통일화되지 않은 산업표준 존재시 남북 경제협력사업에 입게 될 손실 비용을 예측하여 대 국민 및 관계부처에 설명하는 등 비 통일 표준으로 인한 피해 사례수집 및 통일화로 인한 효과에 대해 사례발표 등을 통해 남북 산업 표준 통일의 필요성과 문제점을 수시로 제시함으로써 남북표준 통일화 추진 분위기를 조성해 나가야 할 것이다.

2) 민간 공동으로 시범 사업 추진 등 본격적 협력활동 전개(2단계)

남북경제협력사업 등 북한 각종사업에 KS표시인증 제품, 국가표준(KS) 우선사용 등의 의무화를 추진하고 국제표준 제안시 사전에 협의 및 공동으로 제안 하는 방안을 강구하는 등 남북 쌍방이 이익을 볼 수 있는 표준화 대상분야를 선정 추진하여야 할 것이다.

라. 중점 추진과제

1) 최우선 추진과제

남북산업표준 교류협력을 위한 정책방향등의 자문 기구인 정책협력분과, 연구개발분과 등을 산·학·연·관 합동으로 구성·운영하여 남북표준 세미나개최, 연구개발사업을 수행토록함과 동시에 도로,항만,전력 공급시설 사업등 산업인프라 구축지원시 설계,시방 및 자재기준 등에 대해 남한 표준을 적용토록 하고, 각종 부품공급시에도 남한표준에 부합된 원·부자재

를 제공하며, 남측 경제협력업체에 표준정보제공 등 자료제공 및 개성공단 등의 입주업체에 남측 표준홍보 전시장을 위탁 설치·운영하는 등 남한표준 확산 기반을 조성해 나가야 할 것이다.

2) 중장기 추진과제

“ 남북경제교류협의회”에 표준분과위원회 설치?운영 등 남북산업표준 통합을 위한 정부차원의 대응방안 수립 및 정기적인 교류회담을 추진하고, 남북산업표준의 비교분석 등을 통한 표준정보 교환과 남북양측 국가표준화기관의 상호 방문 등을 통한 상호간 신뢰를 구축하여야 할 것이다.

아울러 남북한 시험성적서의 상호인정, 표준공동 연구소 설치 추진 등 협력활동을 확대발전시켜 나감과 동시에 국제표준화 기구에서의 협력 및 공동대응 등 그 협력기반을 강화해 나가야 할 것이다.

5. 맺음말

남북한 산업표준화 협력사업은 북한의 교류의지에 의존적이며 북한규격 등 표준정보 입수곤란 및 수익사업 우선 북한지원정책 등의 제약요인이 있는 것은 현실이지만, 민간(학계)을 중심으로 표준화 정보교류를 활성화하고, 이러한 기반위에 민·관 공동 또는 관주도로 협력사업이 추진될 수 있도록 국가표준화대표기관인 기술표준원 및 통일부를 중심으로 관계기관이 긴밀히 상호 연계하는 등 범 정부차원의 대응체계가 구축되어야 할 것이다. 