

「위험성평가」 Line에서 시작하는 체계적인 안전

전문 의약품 및 식품을 제조·생산하는 현대약품공업(주)는 2003년도부터의 위험성 평가가 오늘의 안전한 현대약품공업(주)를 만드는 데 기틀이 되었다.

같은 해에 OSHAS 18001 인증과 안전경영대상 수상과 함께 체계적으로 추진해온 위험성평가는 계획수립에서 수행에 이르기까지 라인에서 이루어진다는 것이 특징이다.

1. 현대약품공업(주) 천안공장의 안전보건경영 방침

- ◀ 체계적인 안전보건개선을 위해 안전보건 경영목표와 세부목표를 설정하여 운영
- ◀ 안전보건관련 법규 및 제반규정을 준수하고 내부관리기준을 설정하여 운영
- ◀ 안전보건개선과 관련된 예산을 최우선 배정하여 산업재해 예방에 앞장 섬.
- ◀ 지속적인 안전보건개선을 위해 목표를 수립하고, 이행하기 위한 프로그램을 개발하여 실천함.
- ◀ 모든 임직원이 이해하고, 실행토록 지속적으로 교육훈련을 실시함.
- ◀ 안전보건경영방침을 이해관계자에게 공개하고 관련정보를 공유할 수 있도록 보장함.

2. 위험성평가 목표

생산 및 지원활동 제반업무에서의 직·간접적인 위험요인을 파악하고 평가하여 등록·관리함은 물론 개선함으로써 위험요소를 근원적으로 제거하거나 관리한다.

3. 위험성평가 절차

위험성평가는 시대적이거나 상황의 긴급을 요할 때 실시하는 특별 위험성평가와 년 1회 실시하는 정기 위험성평가가 있다. 그 중 정기 위험성평가는 주관부서(생산 3개팀), 공무부서, 총무부서, 품질관리부서, 중앙연구소 등 총 8개 부서에서 평가시기 및 대상 범위를 매년초에 계획수립하고, 해당작업자 및 팀원 전원이 참여하여 공정별, 설비별 위험성평가를 실시한다. 이와 같이 평가 단계가 1차 평가이다. 필요에 따라서는 외부 전문기관을 통해 실시하기도 한다.

2차 평가는 1차 평가에서 도출된 위험요소들에 대해서 타당성 조사격으로 안전보건팀과 안전보건위원회에서 실시한다. 먼저 위험성평가 사항인지 제안사항인지를 구별하는데, 그 중 위험성평가 사항 중 이전에 도출된 부분은 기등재된 메뉴얼 사항을 주관부서에 설명하고, 제외

시킨다. 그러나 새롭게 도출된 사항을 각 공정별 발생 가능원인들과 위험발생형태를 구분하여 매뉴얼에 등재하고, 안전지킴이에도 등재한 후 지속적으로 관리·보존한다.

이렇게 위험성평가를 실시한 결과에 대해서는 조치계획을 작성하고, 안전교육용 자료와 사업계획에 반영하여 지속적이고 체계적인 관리를 한다.

4. 위험성평가를 통한 변화

크게 두가지로 볼 수 있는데 하나는 위험성평가 계획을 세우고 이를 토대로 평가를 하는 근로자의 안전의식과 이를 지휘·감독하는 관리자급의 안전의식이 뚜렷이 변화하였다. 변화는 라인현장에서 이것은 이렇게 하고, 저것은 저렇게 하라는 지시형 안전활동이 없어진 것만으로도 알 수 있다. 이는 근로자가 무엇이 위험한지 잘 알고 있기 때문이라고 전상구 안전관리자는 설명한다.

두 번째로는 설비의 변화이다. 위험성평가 결과 설비의 개선사항은 현대약품공업(주) 천안공장만의 안전한 설비로 변화시켰다.

이러한 변화들은 위험성평가에서 도출된 개선조치 사항을 내부 감사에서 확인하는 관리 구조와 부서별 목표로 설정 관리하는 관리 체제가 있어 더욱 탄탄히 다져지고 있는 것으로 보여진다. 더욱이 중요한 것은 위험성평가 활동의 활성화를 위

한 경영주의 관심과 최우선적으로 지원하는 경영주의 마인드이다.

이는 안전지킴이에서도 볼 수 있다. 인터넷 온라인 네트워크를 구축하여 전국 현대약품공업(주)의 정보를 공유하는 매체인 안전지킴이에는 매월 천안공장만 80~100건의 안전관련 사항이 등록되는

데, 이에 하나하나 댓글을 달아주는 사장의 관심이 결국 국내 최고의 안전경영 회사로 만들었다.

5. 앞으로의 추진 방향

이곳의 위험성평가는 각 공정별 내포하고 있는 위험요소를 발굴하여 개선함으로써 안전한 작업을 할 수 있는 기틀로 이용되고 있고, 또 활용되어 왔다.

그러나 위험성평가를 수행한지 3년이 되는 현재, 아직도 본 궤도에 올라가기 위한 60% 정도 수준이라고 한다. 앞으로도 100% 안전한 현대약품공업(주) 천안공장이 되기 위해 계속된 업그레이드와 위험성평가 정착을 추구한다.

오늘도 전상구 안전관리자의 책상 위에는 업그레이드 하려는 흔적이 남은 매뉴얼이 놓여져 있었다. 시대와 관련법이 변하고 생산 설비도 발전하고 있어, 이러한 환경에 발맞춰 안전기준도 변해야 하기에 시대에 맞는 매뉴얼의 수정은 계속되어야 한다고 한다. 

(최종덕 기자)

