

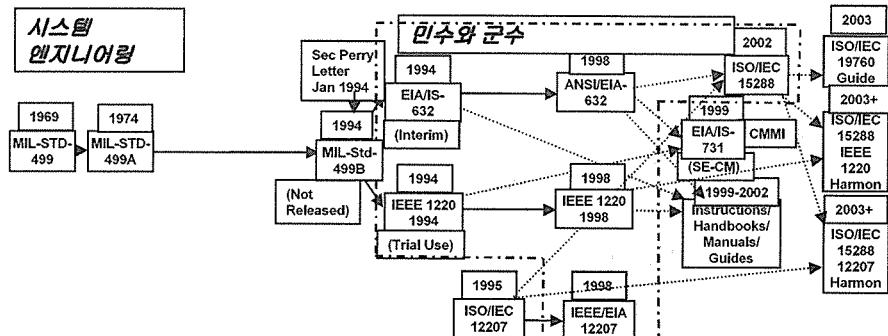
목 표

- 민수 또는 소형 제품개발과 SE 표준/적용조정소개
- 소형 제품개발 위한 SE 프로세스, 방법 및 도구 소개
- 역 공학 통한 모델기반 용접로봇 설계규격화 사례

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

SE 표준들의 진화

MIL-STDs to Commercial Stds to CMMs



AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

SE 프로세스 표준

■ CMMI-SE/SW 공정능력 성숙도 평가모델

- 시스템과 소프트웨어 개발 위한 통합 공정능력 성숙도 평가모델

■ ISO/IEC 15288 표준

- 시스템 수명주기 22개 프로세스
- 소프트웨어 중심 시스템의 특정 수명주기 요건 만족 위해 적용

■ ANSI/EIA 632 표준

- 시스템을 엔지니어링 하는 13개의 프로세스
- 신제품 개발 또는 제품개선의 하향식 엔지니어링과 상향식 구축

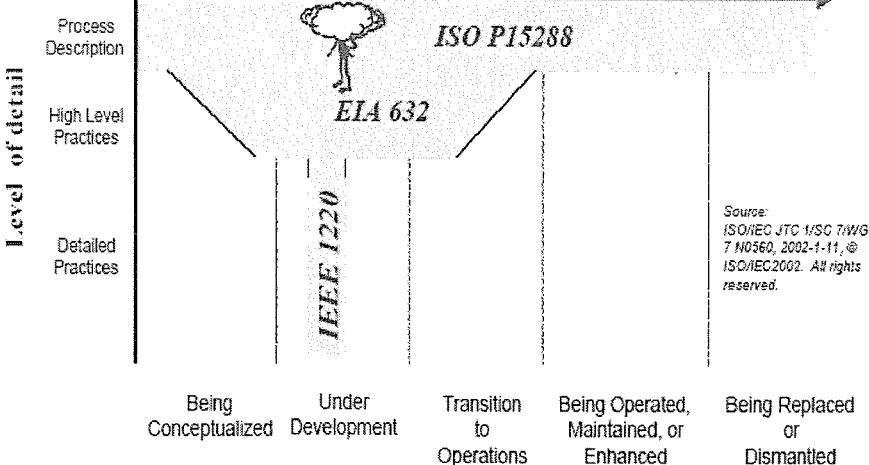
■ IEEE 1220-1998

- 시스템엔지니어링 프로세스의 응용과 관리 위한 표준
- 요건해석, 기능해석, 조합, 시스템해석, 조정
- 시스템의 개발 또는 변경에 SE 프로세스 적용

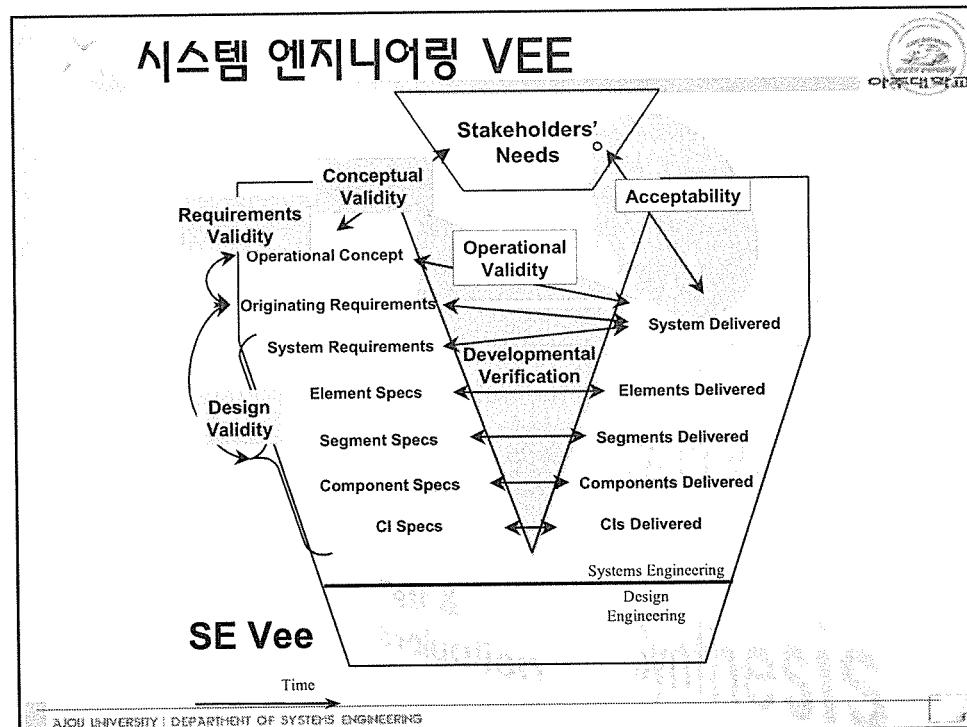
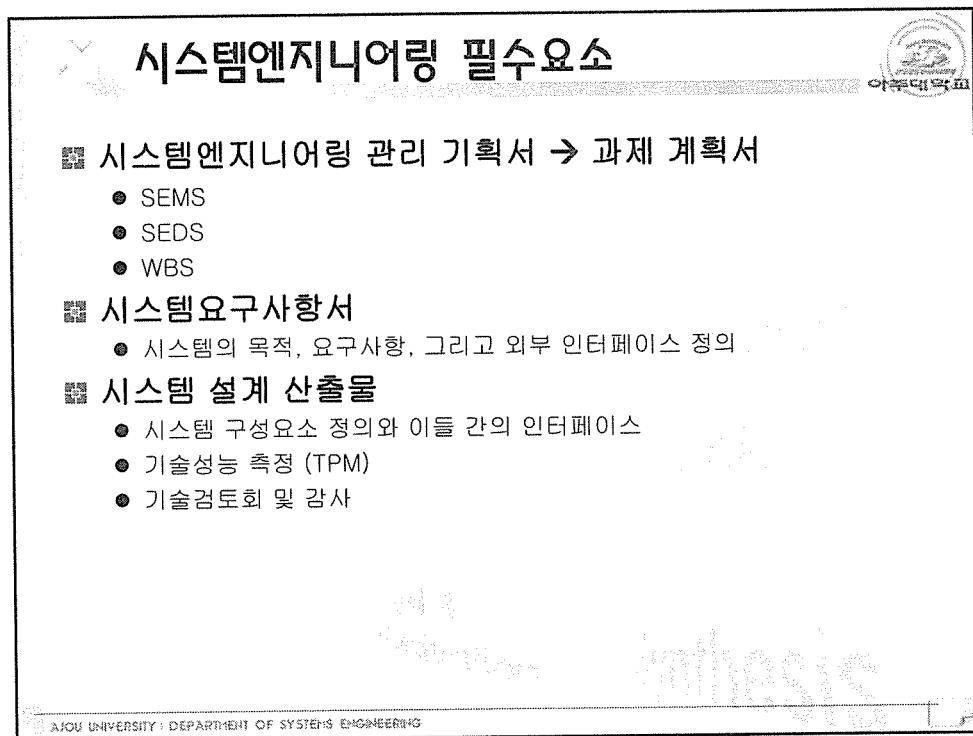
AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

SE 표준 특성

Systems Life



AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING



기민한 소프트웨어 개발 - Agile Software Development

(www.agileAlliance.org)

- 프로세스와 도구들 보다 개개인과 상호작용 중심
- 철저한 문서화 보다 동작하는 소프트웨어
- 계약타협 보다 고객협력 관계
- 계획위주 보다 변경수용
- 엄격한 프로세스와 기민성의 균형 중요 - 사람, 가치, 의사소통 필수적

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

기민한 시스템엔지니어링 – 7 가지 실천요소 (Mark A. Wilson)

- 정해진 프로세스를 이해하고, 존중하고, 따르는 분위기
- 개발과제가 신속히 진행되며 다른 우선순위에 관계없이 볼두
- 모든 핵심 멤버들이 한 장소에 있거나 웹 환경으로 엮어져 개발
- 도구 통해 자동 생성되는 전자문서 위주 작업환경
- “약속하고 약속 지키는” 신용기반이며 구두로 산출물 기준관리와 설계변경진행하며 책임추궁 가능 환경
- 기회포착과 위험부담 감소는 전문가 자문, 신속한 모델 검증, 긴밀한 고객협력 통해 이뤄지며 소프트웨어는 기민한 개발로 하드웨어는 학제복합형 모델 실험실 통해 개발
- 건설적이며 긴장된 분위기가 사업조직에 팽배하여 문제점들이 활발히 찾아지고 해결책들이 철저히 추구

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

시스템공학 프로세스 적용조정



■ 실제 적용 프로젝트 별 고유 요건, 프로젝트 단계 또는 계약 구조에 알맞게 조정

- 불필요한 비용을 초래방지
- 공정이나 제품에 부가가치 없는 역무를 배제
- 적용 조정은 삭제, 변경 또는 추가 형태로 발생
- 특정 역무에 대한 적용조정은 역무의 상세 심도, 필요한 업무량, 기대 자료에 대한 지식 필요

■ 적용조정은 과정의 범위와 심도에 대하여 실시

- 범위 측면 적용조정은 프로젝트 성격 및 프로젝트 단계에 좌우
- 심도 측면 적용조정은 계약상 목표를 만족시키는 결과물 구현, 생산하는데 필요한 과정의 심도 결정
- 업무의 심도는 각 프로젝트 고유의 복잡성, 불확실성, 시급성, 위험부담 감수 의지에 따라 다양
- 선정, 적용 조정된 요건 및 역무 내용은 프로젝트 책임자가 제안서를 작성하거나 응찰자가 제안요청서 회신하는데 사용

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

프로세스 적용 심도와 노력수준 결정요소



■ 계약 이행에 필요한 시스템 정의 상세수준

- 개념 모색 중 각 시스템 대안들에 대한 완전한 기능 분해가 항상 필요한 것은 아님
- 비용, 일정, 성능 목표 및 관련 위험부담 산정에 신뢰도를 주기 위해 충분한 심도 필요
- 신기술 적용과 관련되는 분야에 더 심도 필요

■ 시스템 주요 수명주기 단계 임무와 시나리오

■ 우선순위로 정리된 효과 측정 요소

- 계층구조 최상 수준의 모든 측정 척도에 상대적 중요도 설정해야 함
- 기반 기술 및 이들 기술 사용을 제한하는 지표
- 주요 위험부담 분야(예: 예산, 자원, 위협요소)에 관련된 인자들을 포함한 시스템 성공에 필수적 인자들

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

적용조정 지침



■ 프로세스 정의에 착수하기 위해 관리적 (사업적, 즉 임무 설명, 일정, 재원 등) 요건과 기술적 (기능, 성능 등)요건 확보

- 시스템엔지니어링 하부과정과 이들의 단계 정의 주도
- 시스템과 구성요소들의 중요성을 판정하는 지침

■ 필요 역무들을 도출하고 각 역무 별 업무량 파악

■ 가장 빨리 가장 많은 위험부담 제거 위한 업무 정립

■ 적용조정 마지막 단계는 필요한 역무들 기준으로 프로세스 업무 단계 정립

■ 프로젝트 일정(또는 SEDS)은 역무 단계 정립 지침

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

적용조정 지침



■ 전례 없는 신개발 프로젝트의 개념모색 단계에서는 형상 관리감사나 변경통제를 위한 공식 메카니즘 불필요

■ 기존의 시스템 또는 외국 시스템을 수정하는 개념모색 단계에서는 인터페이스 제약 검증 등에 형상관리 감사나 변경통제 위한 공식 메카니즘 필요

■ 개념 모색 단계의 기술성능측정은 핵심 기술 목표나 수요 정당화에 관련된 정책결정 척도를 추적 파악하는 정도로 축소 가능

■ 핵심적 성공 척도들을 최상부 수준에서 추적 파악하는 것이 필요

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

사례) 제품 상품화 개발 - 개념 단계



- 고객 요구사항 수집
- 고객 요구사항 우선순위 설정
- 제품 수준 요구사항과 우선순위 정의
- 경쟁사 제품 벤치마킹

- 제품 요건서 작성
- 제품요건 만족하는 기능 설계
- 제품개념 평가지표 선정
- 제품기능 만족하는 개념 대안 생성
- 제품개념 대안 평가
- 수월한 제품개념 선정
- 수월한 제품의 기본성능 해석, 특성화, 모델 및 예측
- 제품의 신뢰성 요건과 모델구축

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

하부시스템 개념 및 설계 개발



- 하부 시스템 요건 및 우선순위
- 하부 시스템 벤치마킹

- 하부 시스템요건서 작성
- 하부 시스템 요건 만족하는 기능설계
- 하부 시스템 개념평가 지표 선정
- 하부 시스템 기능 만족하는 개념 대안들 개발
- 하부 시스템 개념 평가
- 수월한 하부 시스템 개념 선정
- 수월한 하부 시스템 기본성능 해석, 특성화, 모델 및 예측
- 하부 시스템의 신뢰성 요건과 모델구축

- (구성요소 개발에 상기 프로세스 반복)

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

시스템 통합



- 하부시스템들을 시스템 시험 위해 통합
- 시스템 전반에 걸친 데이터 획득 체계 능력 인증
- 기본성능 평가 수행
- 시스템 강건성 스트레스 시험 수행
- 시스템성능 균형위한 하부시스템 조정/정제
- 초기 시스템 신뢰성 산정수행
- 최종 제품설계능력 개발 및 산정위해 시스템 준비 인증

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

제품설계 기능 검증



- 구성품, 하부요소, 그리고 하부시스템 최종 공차설계
- 공급자와 조립공정의 핵심 설계요소들을 SPC 통해 관리
- 제조 부품들을 사용하여 제품설계 인증 품 구축
- 정상 조건아래 시스템 성능 평가
- 스트레스 조건아래 시스템 성능 평가
- 문제들에 대한 수정 완료
- 시스템 성능과 신뢰성 평가
- 제품설계가 모든 요건들을 만족 하는지 검증

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

생산능력 검증



- 검사된 제조 부품을 쓴 초도 생산품 구축
- 제조와 조립공정에서 핵심설계요소 성능 평가
- 조립 중인 모든 제품 수준과 하부시스템 수준 성능 평가
- 제조품들의 신뢰성 사정
- 조립공정에 걸쳐 모든 요건들이 만족 되는지 검증
- 제조공정에 걸쳐 모든 요건들이 만족 되는지 검증
- 모든 서비스 요건들이 서비스/지원 공정에서 만족 되는지 검증
- 제품, 제조, 조립 그리고 서비스/지원 공정들의 착수 준비 검증

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

소형 시스템 모델기반 방법 (HHP)



- HHP (Derek Hatley, Peter Hruschka, Imtiaz Pirbhai) 방법
- 실시간 임베디드(컴퓨터 기반) 시스템 개발 방법, i.e. 엔진 제어기, 생산로봇, 항공 전장장치 등
- 시스템요건과 아키텍쳐를 동시에 다루는 방법
- 시스템의 각 계층구조에서 시스템요건, 아키텍쳐와 시스템 설계정보를 획득, 기록, 관리하는 방법 제공
- 요건들이 반영되고 설계결과와 일관성 있는지 확인
- 시스템과 하부시스템들의 연결제공
- 모든 공학분야 사이에 공통 모델언어 제공
- 동시공학적 개발위한 팀워크 지원

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

HHP 방법 기초이론



- 모든 시스템은 상위 시스템의 한 부분, 따라서 시스템에는 계층구조가 존재
- 시스템은 보는 관점에 따라 여러 개의 계층구조에 편입 가능
- 모든 시스템은 구현방식에 구속 받지 않는 필수 요구사항 보유
- 필수 요구사항을 만족시키기 위해서 시스템은 입력을 받아 출력을 내는 내부 프로세스 수행

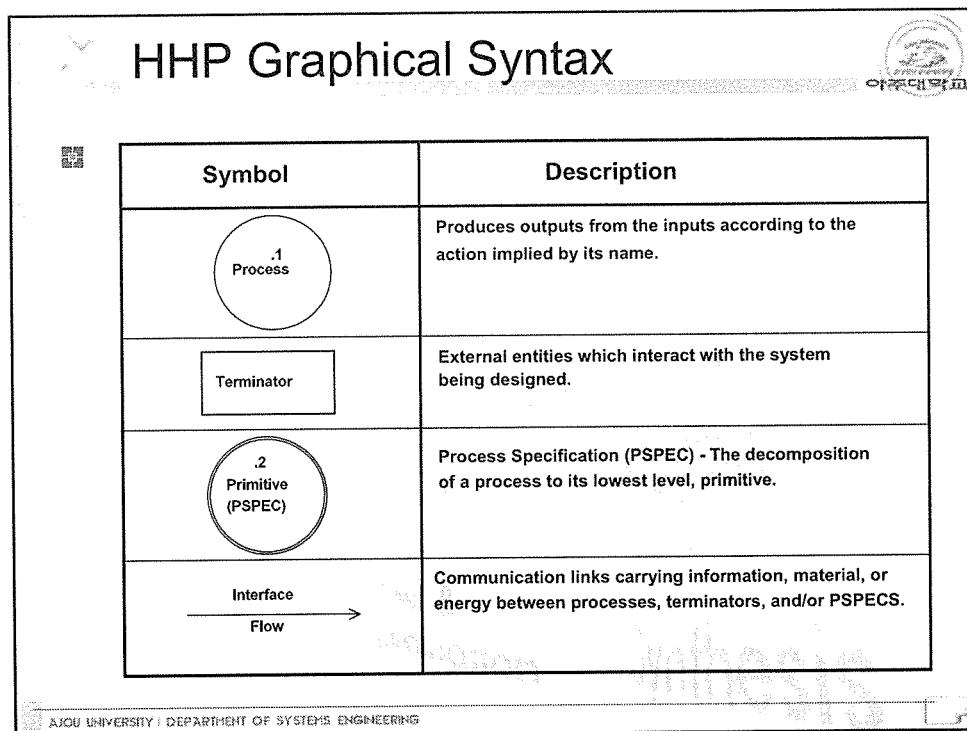
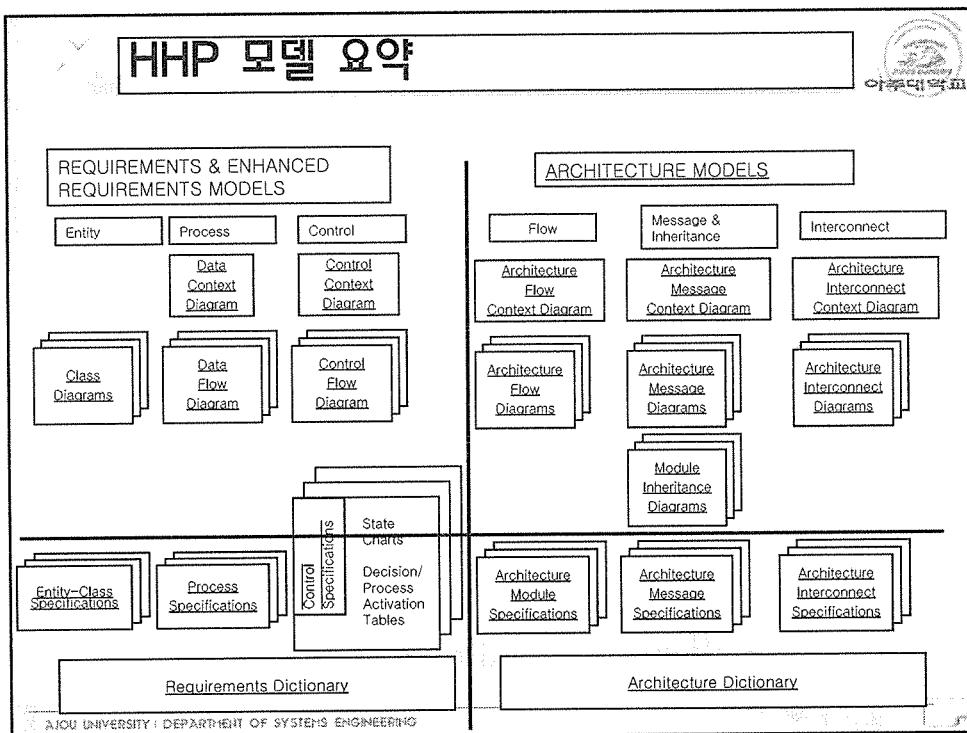
AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

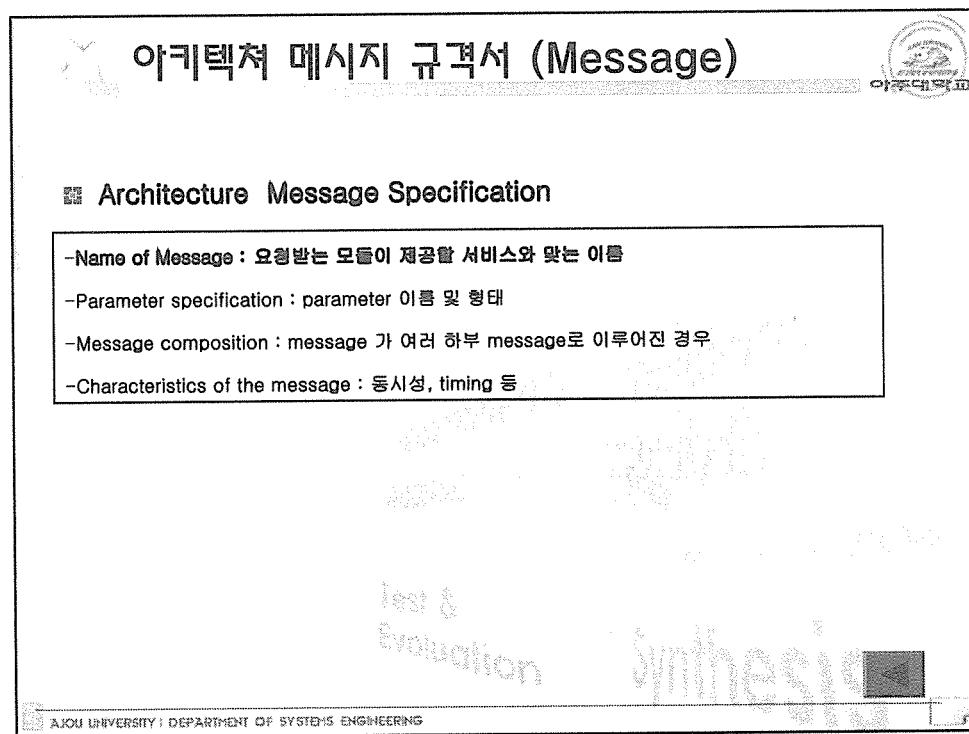
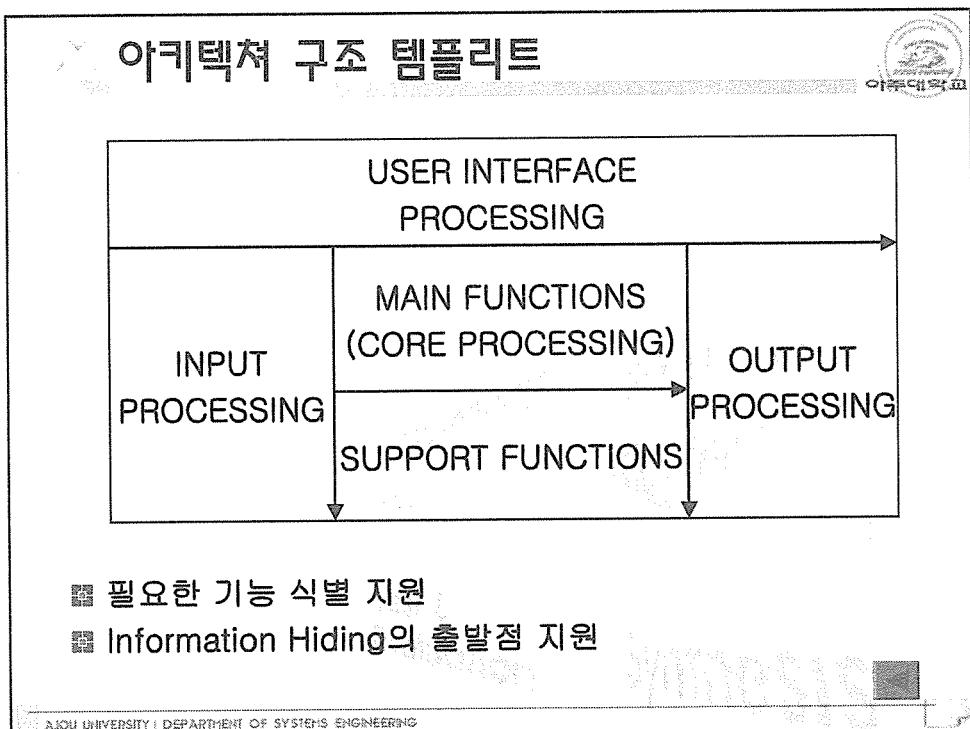
HHP 모델링 방법



- 거동 View —데이터/제어 흐름
 - 요구사항 모델 (RM)
 - Enhanced 요구사항 모델 (ERM)
- 성능 View —text (Timing only)
- 데이터 View —계층화 된 데이터 요소 분해 Dictionary
- Form View —아키텍쳐 블럭다이어그램
- 모델간 할당 표를 통한 연결
- 성능 view는 타이밍 할당표로 연결
- 데이터 흐름도는 제어모델 통해 상태와 이벤트 처리 포함

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING





요구사항 – 객체 규격 (Entity)



■ Entity Class Specification

- Name
- Alias(es)
- Purpose : entity class 전체 시스템에 어떤 의미를 갖는지. What it is? What is it used for?
Why does it exists
- Properties : entity class에 대한 유익한 정보
- Create/delete rules – 새로운 Instance의 생성 및 소멸에 대한 조건
- Attribute : 해당 entity의 속성의 이름 및 설명
- Others: Comments and additional remarks

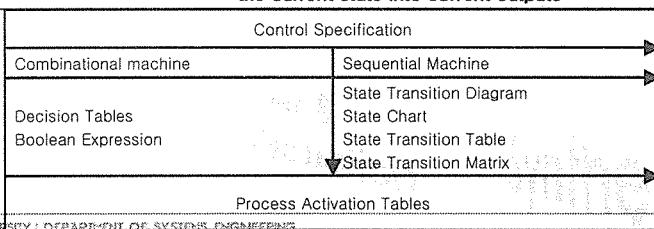
AJOU UNIVERSITY / DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

요구사항 – 제어 규격서 (Control)



■ Control Specification (CSPEC)

- Captures the control processing requirements of the system
- Contain two types of finite state machines : Combinational/Sequential
 - Combinational machines : Have no memory
 - : Transform current inputs directly into current control or data outputs
 - Sequential machines : Do have memory
 - : Based on previous inputs, they transform current control inputs and
 - the current state into current outputs



AJOU UNIVERSITY / DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

요구사항 – 제어 규격서 (Control)



■ Control Specification (CSPEC) : Activation Table

-Special kind of decision table in which the control flow outputs are replaced with names of processes to be activated and deactivated.

PROCESS CONTROL	P	Q	R
PC1	0	1	0
PC2	1	0	1
PC3	1	1	0

AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

요구사항 Dictionary



-Alphabetical list of all the items used in requirement models

-Defines : data flows, control flows, stores, entity classes, relationships, attributes

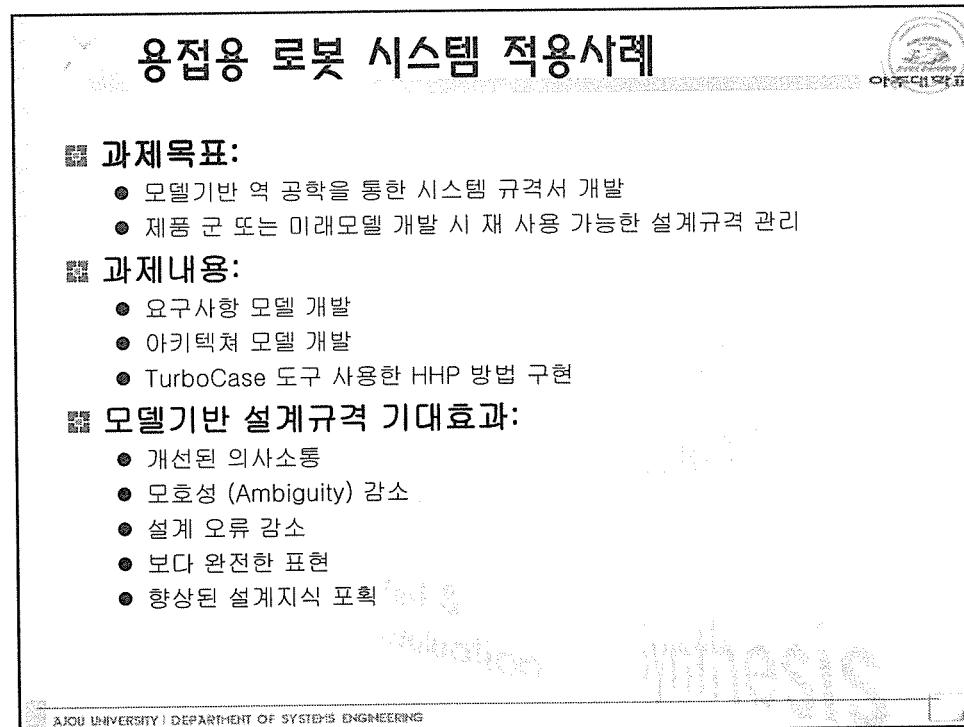
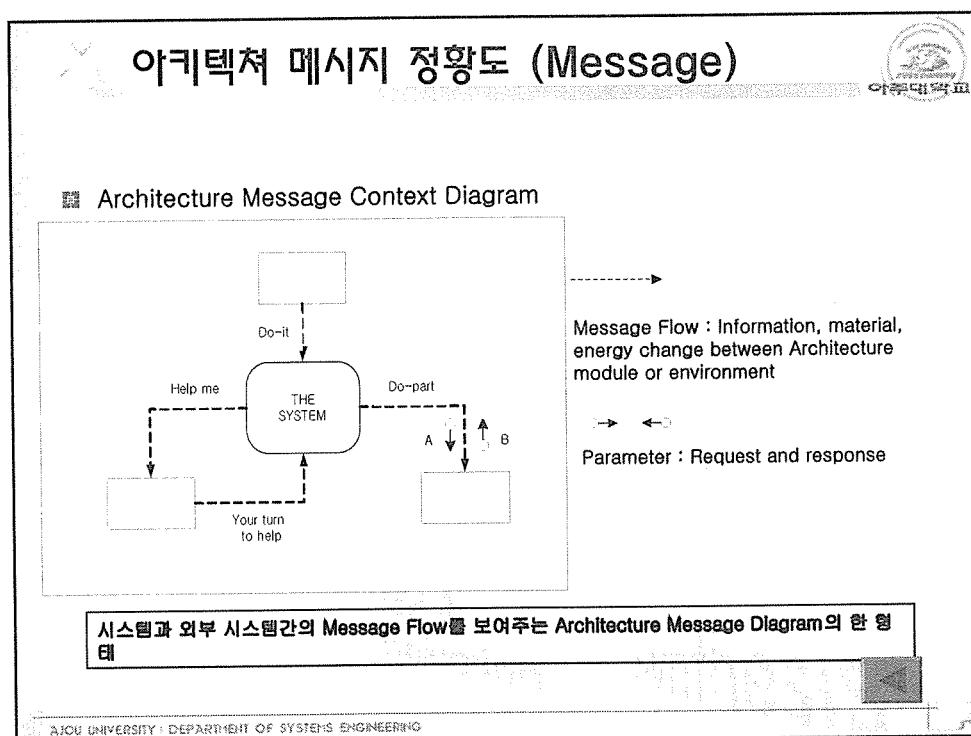
Name	Meaning and Composition	Type	Units	Range/Value	Accuracy	Resolution	Rate
BARO ALT	Barometric altitude	data	feet	0-70.000	±10 feet	1	1 per 100 msec
IN AIR	Wheels off the ground	control		ON, OFF			1 per 200 msec

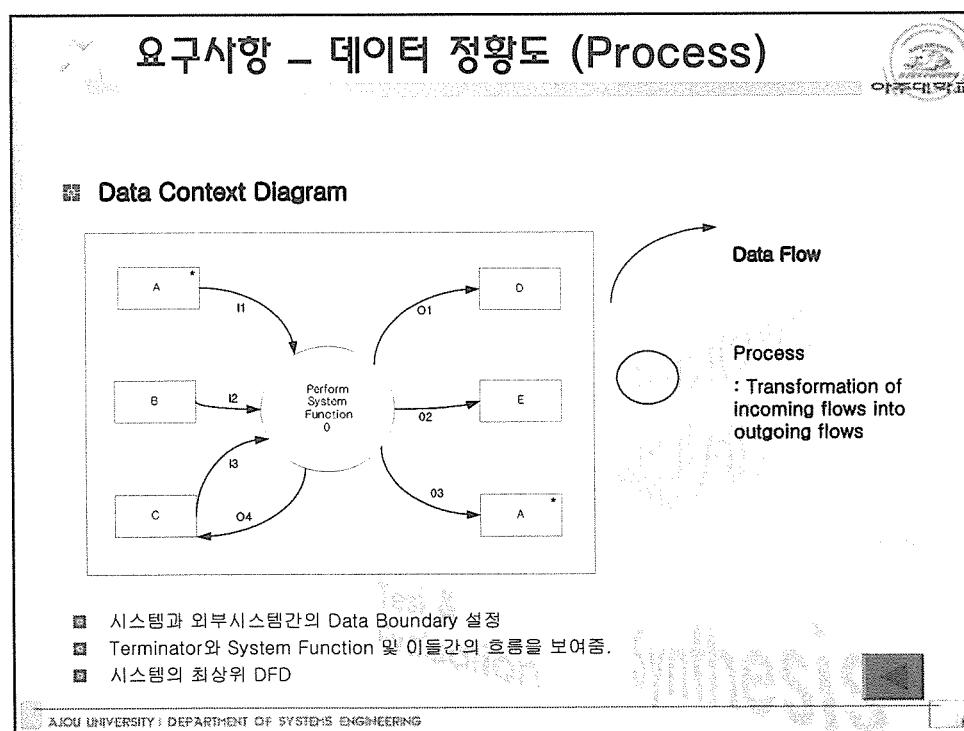
-Special descriptions templates are used for entity classes, relationships and attributes

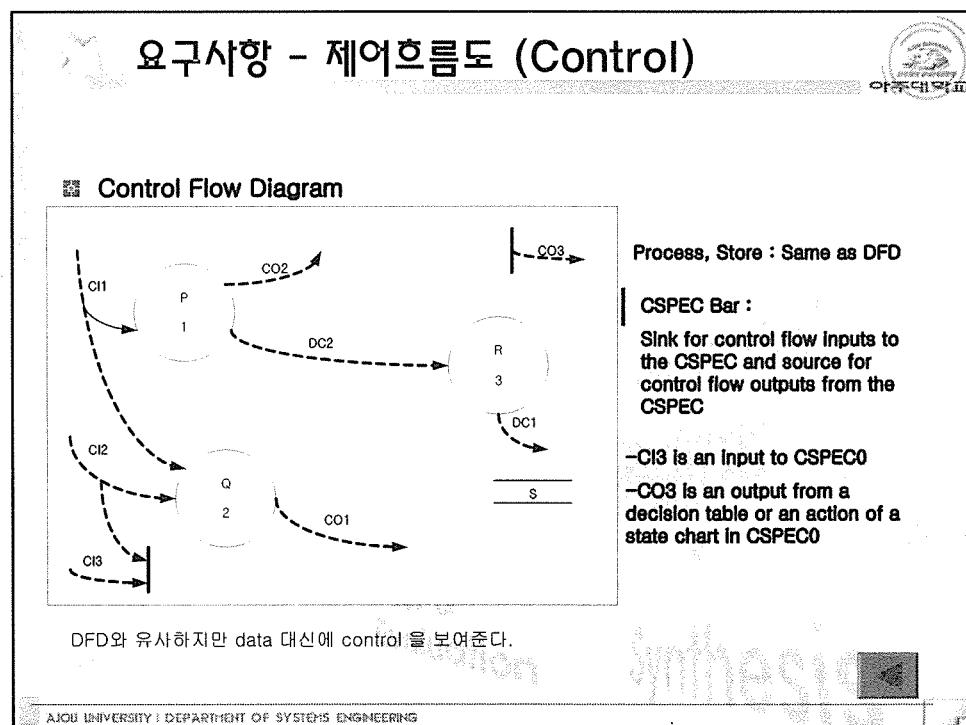
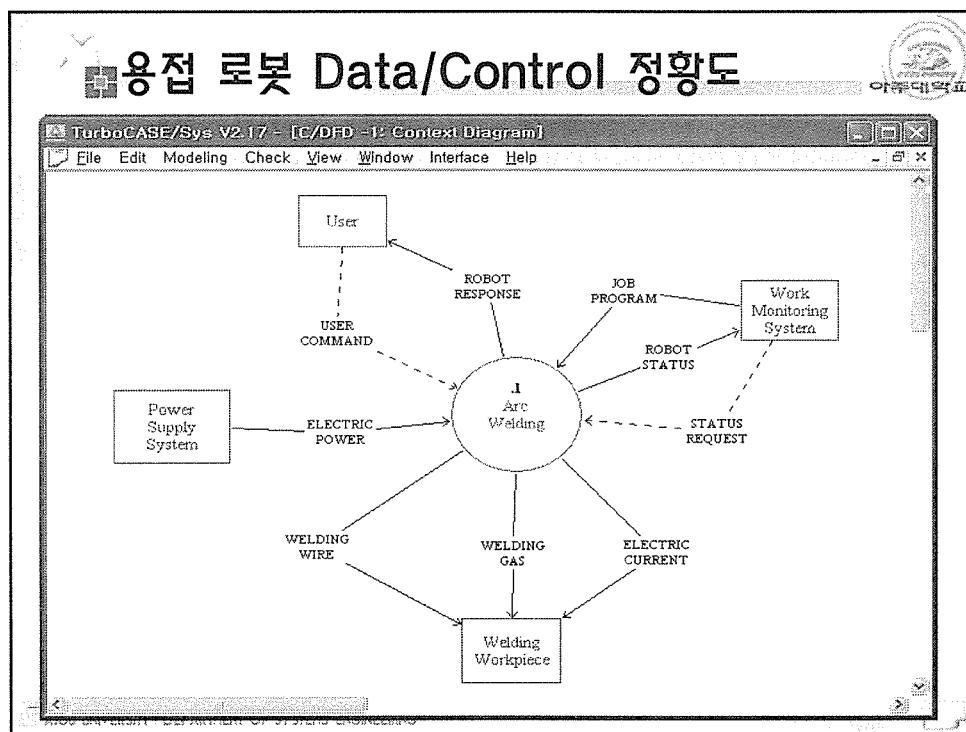
-The dictionary should be created concurrently with the models.

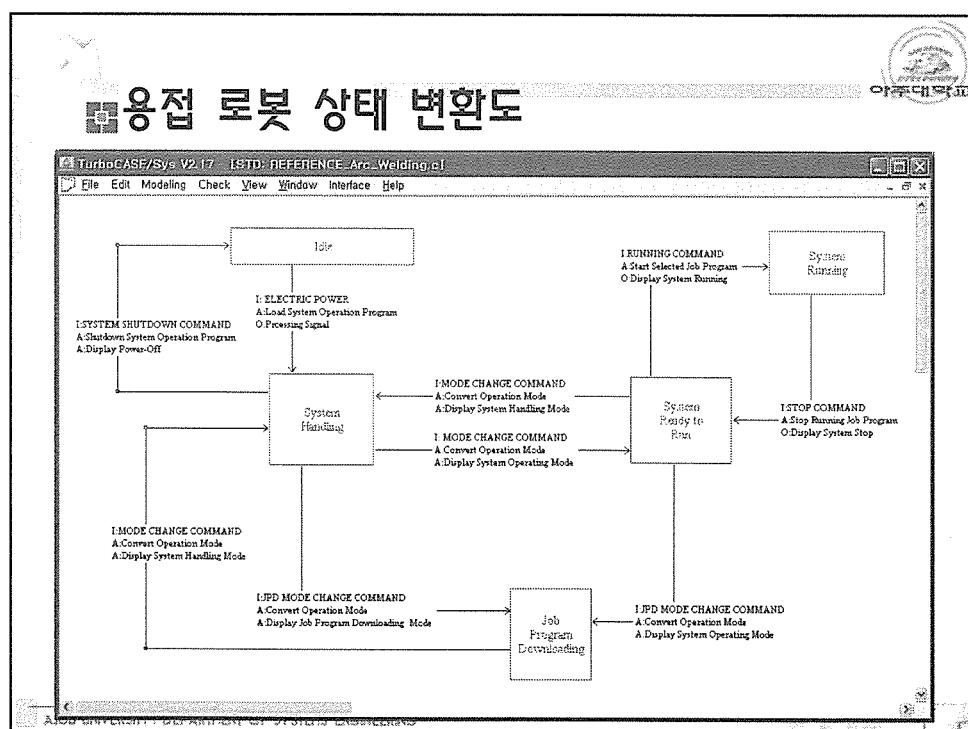
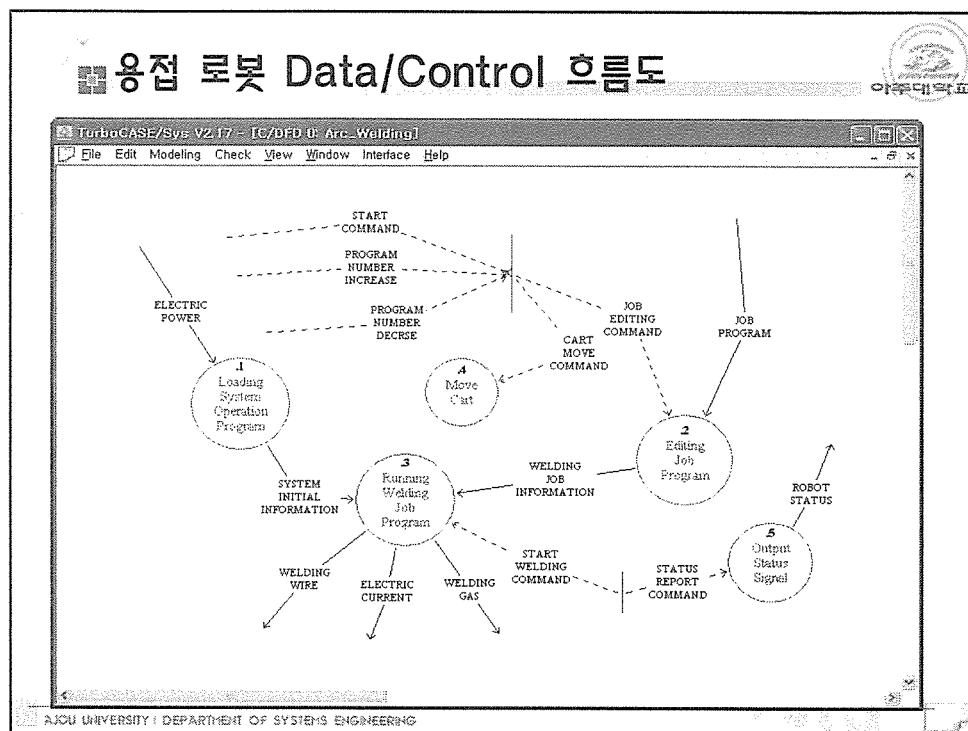
-In fact defining twenty to thirty most important items before sketching any diagram is recommended.

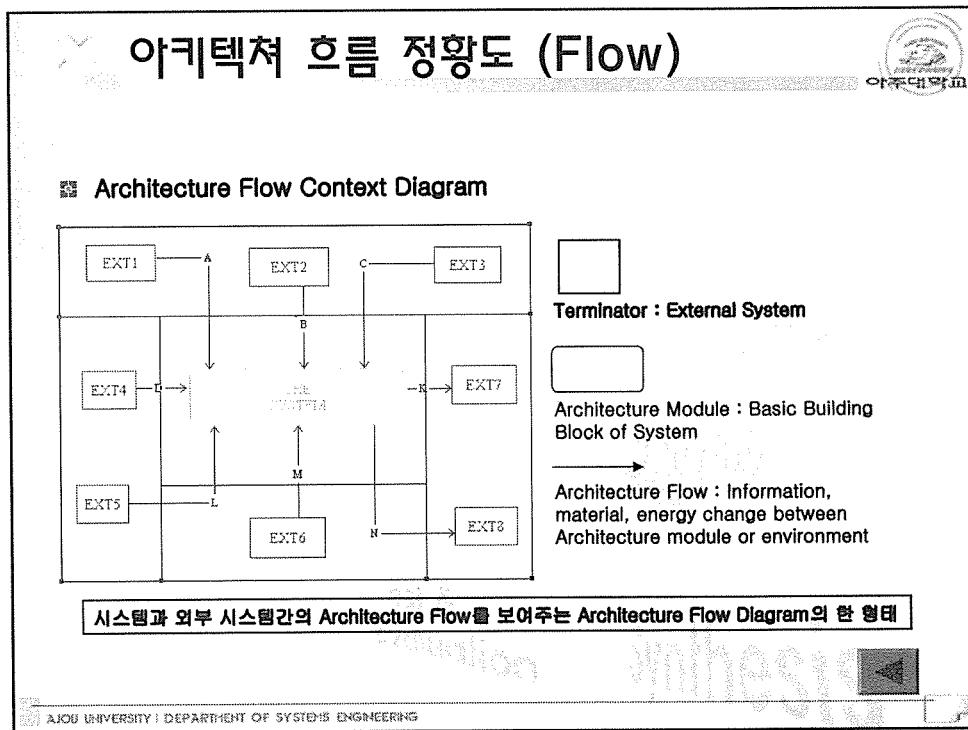
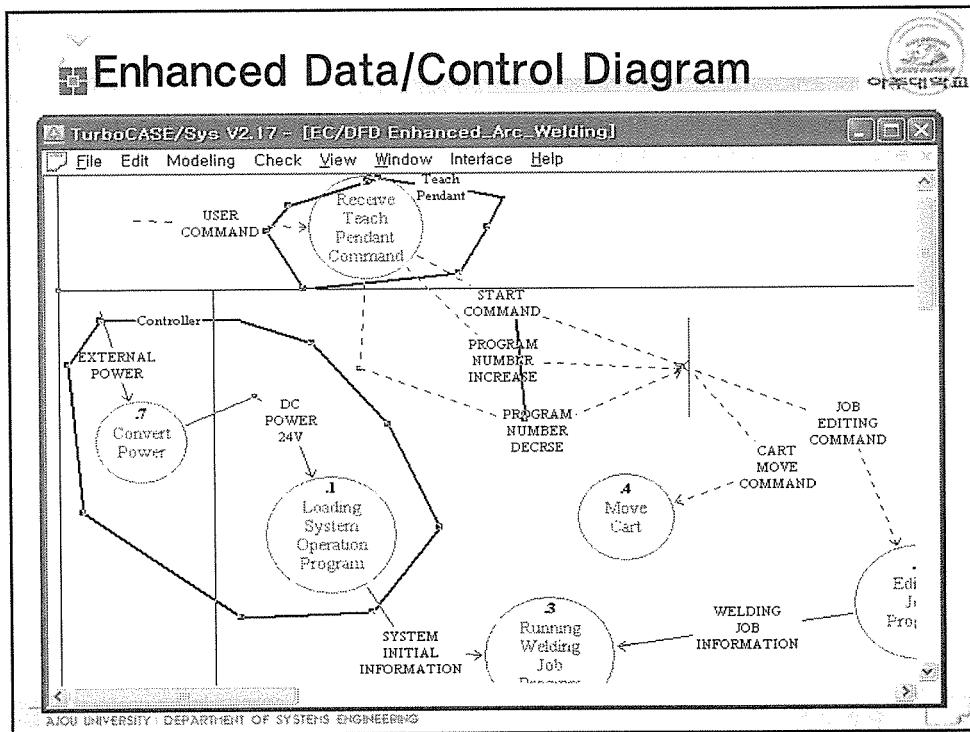
AJOU UNIVERSITY | DEPARTMENT OF SYSTEMS ENGINEERING

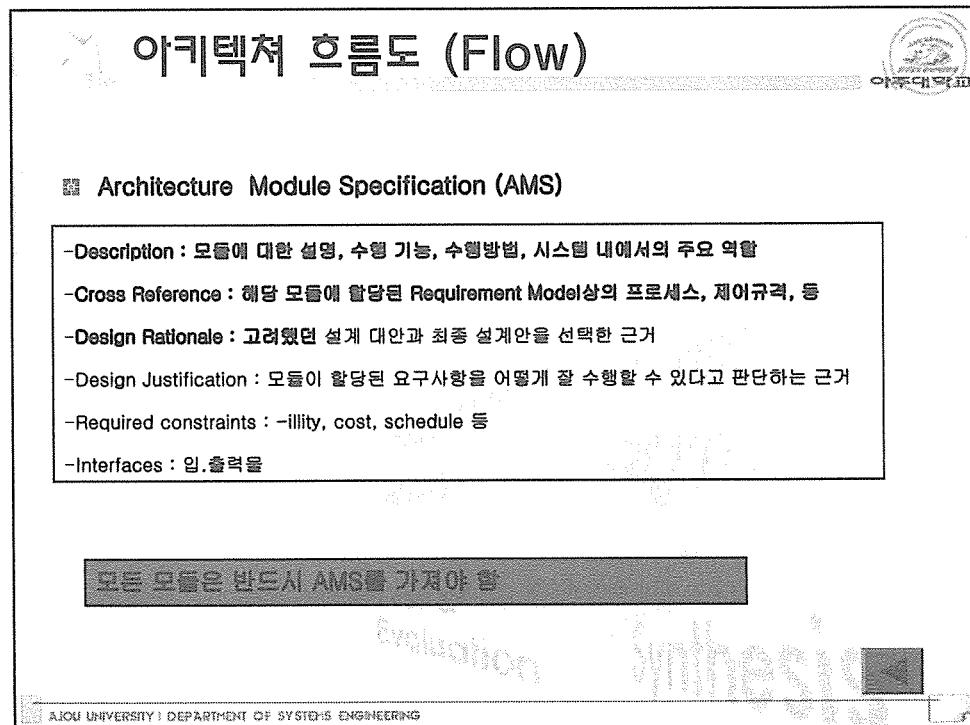
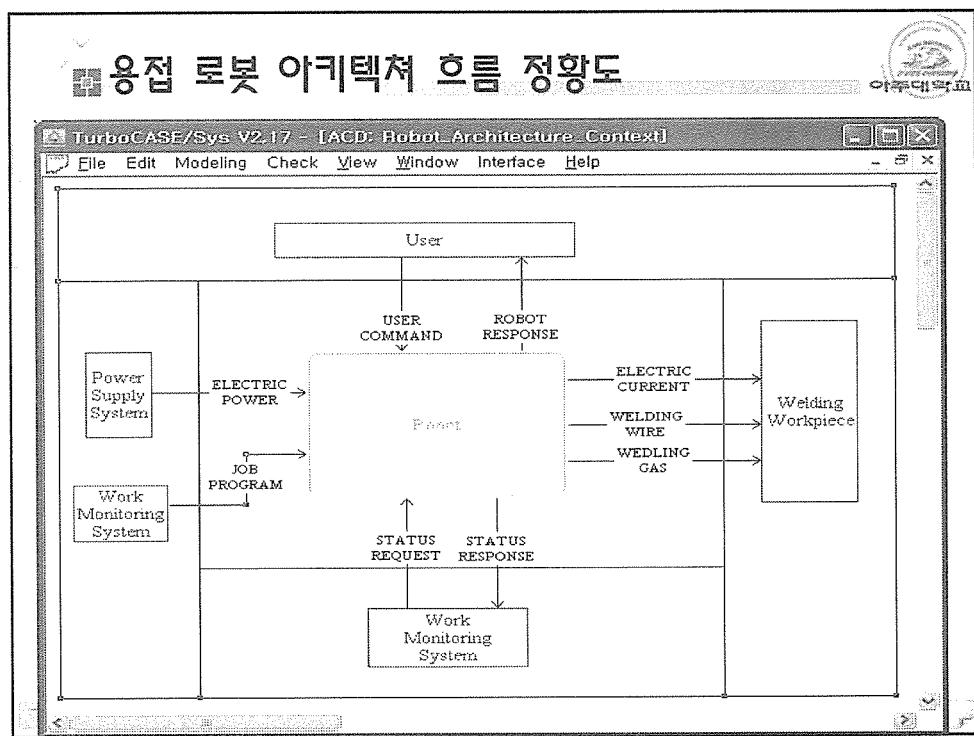


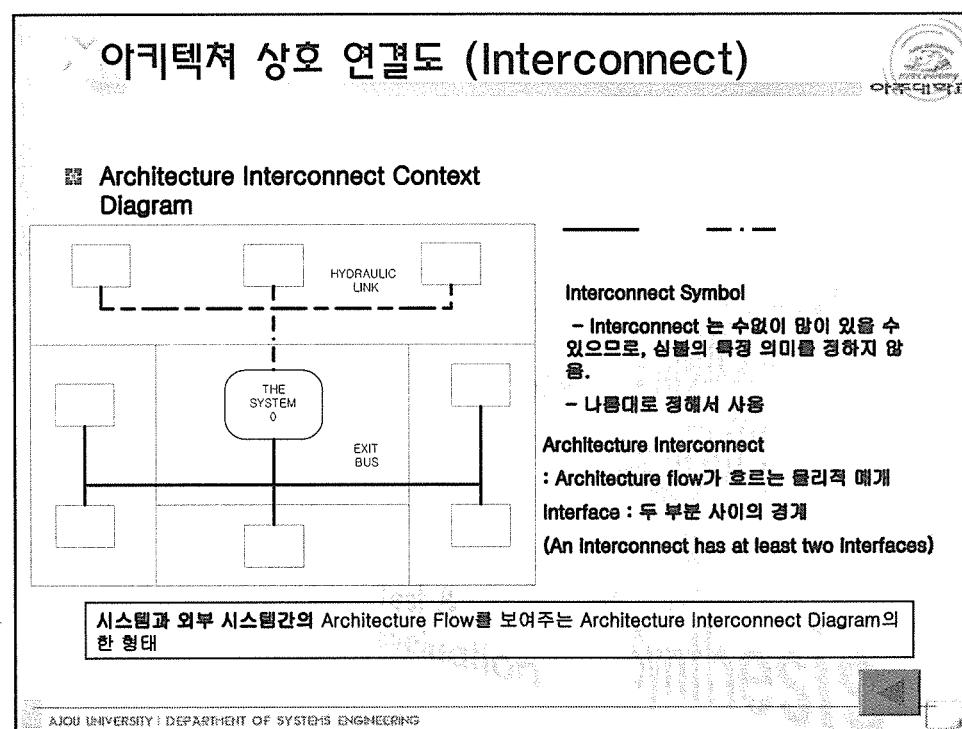
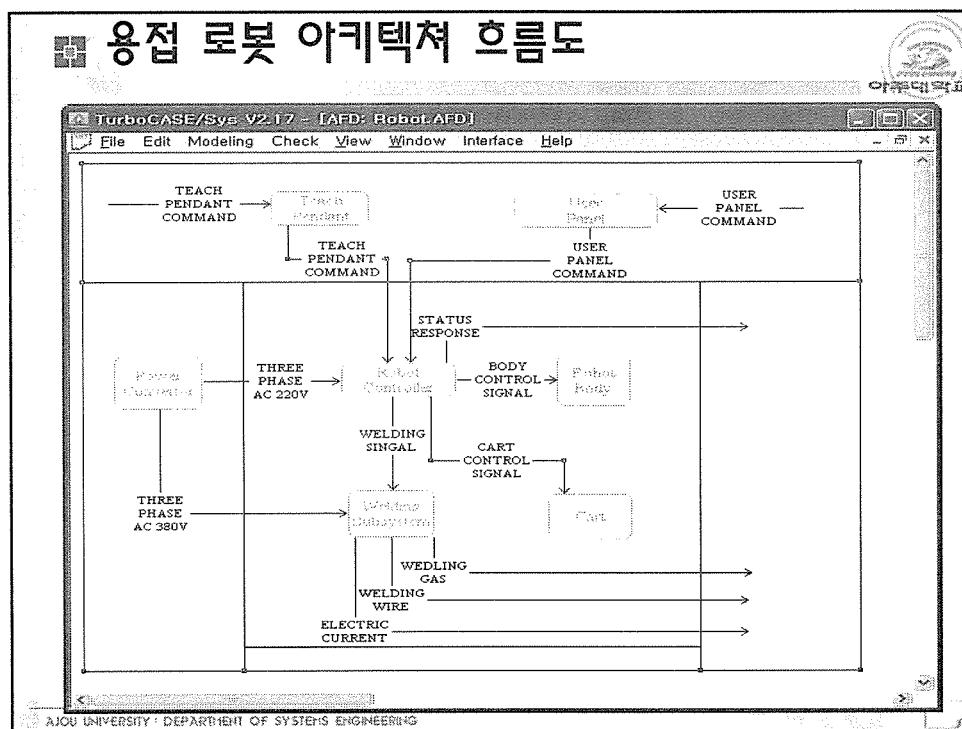


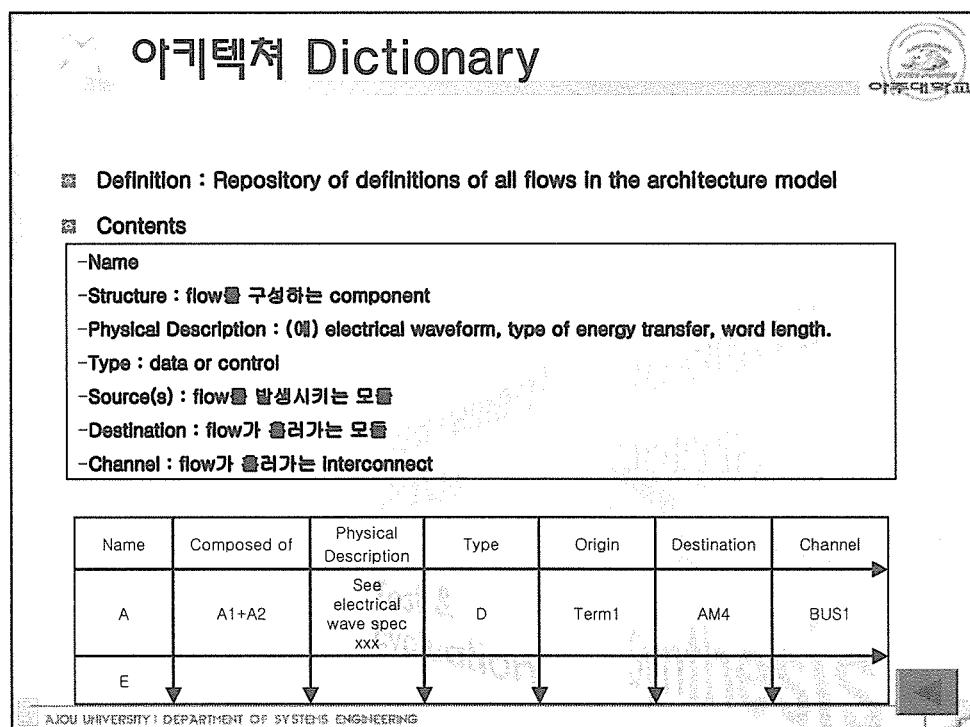
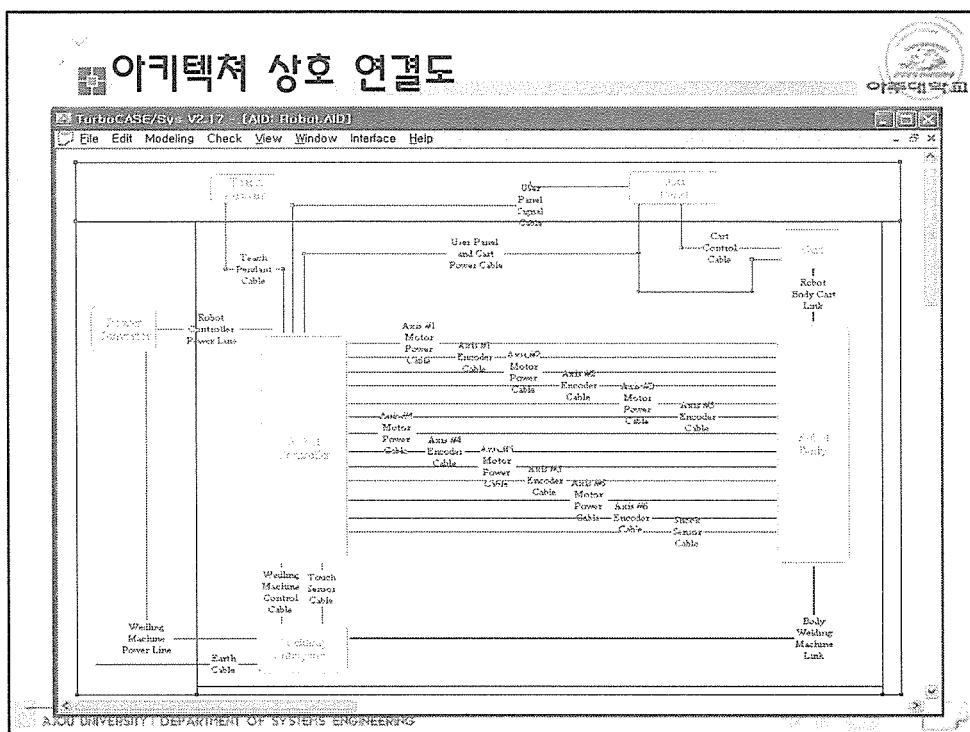












용접 로봇 아키텍처 Dictionary

The table has columns for Name, Definition, Type, Source, Destination, and Channel. The rows contain the following data:

Name	Definition	Type	Source	Destination	Channel
USER PANEL COMMAND	[START_COMMAND PROGRAM_NUMBER_INCREASE PROGRAM_NUMBER_DECREASE VERTICAL_LEFT_GAP_COMMAND HORIZONTAL_GAP_COMMAND VERTICAL_RIGHT_GAP_COMMAND EMERGENCY_STOP_COMMAND] *commands by user through panel* DOMAIN: [ON OFF]	Data	User Panel	Controller	User Panel
WELDING CONDITION SETUP COMMAND	[WELDING_VOLTAGE_SETUP_COMMAND WELDING_CURRENT_SETUP_COMMAND WIRE_LENGTH_SETUP_COMMAND] *command by user for setup of welding condition*	Control	Teach Pendant	Controller	Teach Pendant
WELDING GAS	"CO2 Gas"	Data	Welding Gas Tank	Welding Workpiece	CO2 Tube

- HHP 모델기반 적용 결과**
- 시스템 설계문제 정의와 해결책 정의를 명확히 해결
 - 필수적 산출물 위주의 모델기반 접근법
 - HHP 방법을 구현한 TurboCASE의 장점은 배우기 용이 – 다이어그램 그리기 쉽게 기억 가능
 - Case sensitive pull down menu를 사용하여 복잡한 메뉴 구조를 사용자가 외우지 않아도 활용 가능
 - 각 계층 레벨간의 입출력의 balancing을 지원 – 하부 다이어그램을 그릴 때 상부에서의 입출력을 제시하여 계층 간 일관성 있는 다이어그램 도식
 - TurboCASE는 고가의 도구에 비해 완성도 미숙 – 에러발생과 HHP방법 구현 미숙 등 개선 필요

결론



- SE 프로세스는 민수/군수 공통 표준을 따르며 소형 제품 시스템 개발 위해 적용조정 되어야 함
- 민수 상용제품 또는 하부 시스템 개발 위해 기민한 S/W 또는 시스템엔지니어링 방법 가능
- 기민한 모델기반 시스템설계 방법 및 도구 활용 - HHP 방법과 TurboCase 소프트웨어 도구
- 모델기반 용접용 로봇 시스템 설계규격서 개발에 성공적 적용사례 시연