

일본의 양계소식

산란계

1. 비둘기에서 뉴캐슬 발생

야마구치현(山口縣)에서 1개월 전부터 목을 옆으로 돌리는 등 신경증상을 보이는 비둘기가 발견되어 3마리가 죽었다. 그 후 같은 증세를 나타내는 비둘기가 발견되어 수의사에게 연락하였고 11월 12일에는 뉴캐슬로 보이는 비둘기를 있음을 가축보건위생소(가축위생연구소)에 보고하여, 담당직원이 현장에 파견·조사하여 사망한 1수, 이상증세 4수, 같은 무리중의 4수 등 총 9수의 병성감정을 실시한 결과 HI항체가 발견되었다. 이상증세를 보인 비둘기로부터는 정상의 16~128배, 같은 무리의 비둘기로부터는 32~56배가 조사되어 임상증상을 포함한 170수가 뉴캐슬로 진단되었다.

이에 따라 비둘기장 및 주변의 소독을 실시하고 무리중의 비둘기를 살처분하고 이를 가축보건위생소에 서 소각처리하였다. 발생장소로부터 10km이내의 양계장 8개소에 대하여 이상유무를 확인하였고, 그밖에 같은 지역내 양계농장, 애완조류 사육자에게 철저한 백신접종은 물론 이상의 조기발견 및 신고를 당부하였다(일본 양계협회에서 발췌).

2. 고정밀도의 계란카운터기 신발매

(주)호소야는 자동문센서의 개척자인 주식회사 호드론과 함께 공동으로 개발한 계란카운터 시스템「에그메이드」를 판매하였다. 「에그메이드」는 계사내 케이지별로 산란수를 조사하여 떨어져 있는 컴퓨터에 계사내 케이지열별, 계사별, 혹은 농장전체의 집란수를 즉시 파악하여 집계하는 시스템으로 계란카운터(센서부), 집계기, 전환기, 전용소프트로 구성되어 있다.

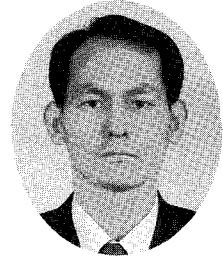
호소야는「양계장이 대형화되어가는 가운데 더욱 정확한 카운터 시스템과 관리시스템의 도입을 원하는 요구가 있어 개발하였다. 특히, 센서부는 빛이나 색에 의한 오작동, 장착높이 조정의 정밀함, 계란이송 벨트 콘베어 정지 등 계란의 역이동 등에 의한 카운터 오류 방지 등 정밀도의 문제를 자동문 센서에서 이용되고 있는 적외선반사방식 기술로 해결하였으며, 반복한 실험에서 99% 이상의 정밀도가 실현되었다」고 하였다.

센서의 주요한 특징은 (1)독자의 적외선반사 방식의 채용으로 정밀도 99% 이상 실현(실험치), (2)방향성 인지기능에 의한 계란이송 벨트콘베어 정지 등의 계란 역이송에 의한 카운터 오류방지, (3)벨트콘베어의 높이에 맞추어 고정하는 간단한 설치, (4)자연광이나 조명광에 의한 영향이 적고, 벨트콘베어 색에 의한 영향이 없으며, (5)계란의 크기나 난각색에 의한 영향이 없고, (6)계란이 센서에 접촉하지 않아 위생적, (7)방수, 방염구조 등이다.

표1. 동경계란가격

(단위: 엔, 일본 계명신문 발췌)

크 기	LL	L	M	MS	S	SS	입하량
가 격	183	205	213	203	198	128	1610t



윤 병 선
한일사료(주) 기술연구소 부소장
농학박사



육 계

1. 제 1회 장끼스쿨 개최

(주)일본장끼(チャンキ)는 12월 15일까지 2박3일 일정으로 오카야마현(岡山縣)에서「제 1회 장끼스쿨」을 열었다. 전국각지에서 장끼종계를 이용하는 각 회사로부터 종계의 사양관리에 관여하는 19인이 출석하여 장끼종계의 기본적인 관리기술은 물론 질병위생, 사료영양에 이르기까지 전문적인 지식을 공부하였다. 또한, 종란의 취급과 할란검사, 부화와 생산에 대하여 일본장끼회사 직원으로부터 강의가 있었다.

첫째날에는「일본장끼회사의 개요와 장끼의 육종개량」「장끼품종의 사양관리·육성관리», 둘째날은「장끼품종의 사양관리·성계기 관리」「사료영양», 셋째날은「장끼의 사양관리·광선관리»,「부화와 생산계획」에 관하여 강의를 듣고 분임토의를 실시하여 보고하였다.

2. 퇴비화장치 발매

주식회사 마쓰나가(松永)상사는 악취를 내지 않고 단기간에 축분 등의 유기폐기물을 처리할 수 있는 유기물 단기퇴비화 장치인「갈스플랜트」를 발매하였다. 퇴비화장치는 (1)악취억제, (2)양질의 퇴비생산, (3)택지·건축면적 등을 포함한 최초비용억제, (4)운전비용 절감, (5)가동요원의 소수화, (6)보수관리의 용이 등 여러 가지 해결해야 할 과제를 앓고 있었으나, 갈스플랜트는 이러한 여러 문제를 해결하는 계분처리 대책으로 기대되고 있다.

갈스플랜트는 축분 등의 원료와 부재료를 혼합, 가압·혼련(混練), 파쇄하여 악취의 원인이 되는 통성혐기성균을 억제하여 소취능력이 높은 호기성 파찰스균을 우점화시킨다.

이에 따라 (1)우점화된 파찰스균속의 일종인 호기성균의 증식, 신속한 발효, 단기간에 숙성퇴비 제조로 건물의 크기는 작아도 된다, (2)계분이나 생쓰레기 등 특히 악취가 강한 부패성 폐기물도 수분간의 처리로 곧바로 악취가 없어진다. (3)원료의 성상변화는 첨가하는 부재료의 질과 양의 조정으로 가능하며, (4)제품화된 퇴비는 입자가 균일하여 덩어리가 없고 구석구석까지 발효가 잘된다. (5)가축의 분과뇨를 혼합하는 퇴비화가 가능하다는 여러 장점이 있다.

표2. 9월 닭고기 수입가격

(도매가격: 단위 엔, 일본 계명신문 발취)

품 목	국 별	동 경	오오사까	품 목	국 별	동 경	오오사까
뼈포함넓적 다리고기	미 국	294	248	넓적다리고기	브라질	313	257
	태 국	395	370		태 국	300	260
	브라질	350	-		중 국	240	247
기슴고기	태 국	573	470	꼬치고기	태 국	325	274
	중 국	430	440		중 국	315	259

※ 상세한 내용은 한일사료 기술연구소로 문의 바람 (031-280-4046)