

# 국제표준화기구(ISO)의 TC8(선박 및 해양기술) 및 TC188(소형선박)에 대한소개

박 금 구/선박검사기술협회 연구개발부

## 1. 기 원

국제표준화는 90여년전 전기공학분야에서 시작되었으며 1930년대에 다른 기술분야에서 국제규격을 개발하려는 움직임이 있었지만 총체적으로 표준화에 전념한 국제조직이 생겨난 것은 ISO가 창설되면서부터이다.

1946년 런던회의 후 25개국의 대표자들은 산업표준화에 대한 국제적인 조정과 통일을 추진시킬 새로운 국제기구를 창설하기로 결정하였으며, 이 새로운 기구인 ISO는 1947년 2월 23일에 공식적인 업무를 시작하였으며, 2002년 4월 현재 139개국이 회원으로 가입하고 있으며 약 13,500종의 표준을 보유하고 있다.

## 2. 목 적

ISO의 설립목적은 상품 및 서비스의 국제적 교환을 촉진하고, 지적, 과학적, 기술적, 경제적 활동분야에서의 협력증진을 의하여 세계의 표준화 및 관련 활동을 위하여 다음과 같은 업무를 수행한다.

- 표준 및 관련활동의 세계적인 조화를 촉진시키기 위한 조치를 취한다.
- 국제규격을 개발, 발간하며 이 규격들이 세계적으로 사용되도록 조치를 취한다.

- 회원기관 및 기술위원회의 작업에 대한 정보의 교환을 주선한다.
- 관련 문제에 관심을 갖는 다른 국제기구와 협력하고, 특히 이들이 요청하는 경우 표준화 사업에 관한 연구를 통하여 국제기구와 협력한다.

## 3. 회 원

ISO의 회원은 정회원, 통신회원 및 간행물 구독회원으로 구분된다.

정회원은 각 국의 표준화 분야에서 가장 널리 대표적인 국가표준기관으로서 ISO 절차규정에 의거 ISO 입회가 허용된 국가표준기관이다.

정회원이 없는 국가의 경우 표준화에 관심 있는 국가기관은 투표권 없이 규정한 절차에 따라 통신회원 또는 간행물 구독회원으로 등록할 수 있다.

정회원 가입을 위해서는 이사회에서 최소 14개국의 찬성표를 획득하여야 하며 매년 분담금 납부에 동의하여야 한다.

우리나라는 전 공업진흥청 표준국이 KBS (Korean Bureau of Standards)라는 명칭으로 우리나라를 대표하여 1963년 ISO에 정회원으로 최초 가입하였으며, 정부조직 개편에 따라 1997년 국립기술품질원으로 회원기관 명칭변

경 신청을 하였고 1999년 이후로는 기술표준원이 정회원으로 활동하고 있다.

#### 4. 재 정

ISO의 재원은 회원기관의 분담금 및 기여금과 간행물 판매로 마련된다.

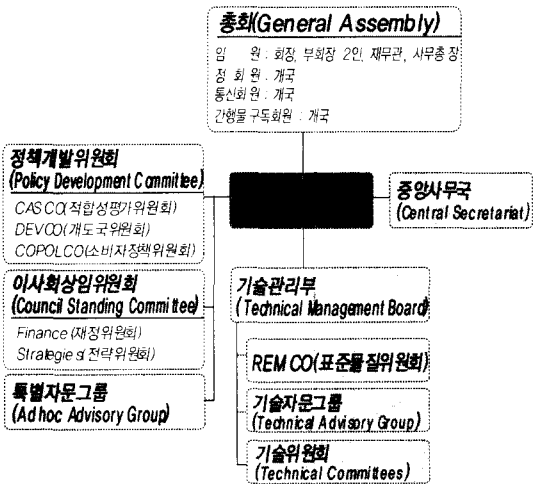
회원기관의 분담금 규모는 재무관의 건의에 따라 이사회에서 결정하는바, 각 회원기관에 배정되는 분담금 구좌 수와 그 구좌 당 단가에 의해 결정된다.

2002년도 예산규모는 약 227억원 정도이며 150억원 정도가 회원국의 분담금으로 나머지가 규격 및 간행물 판매수익으로 충당된다.

#### 5. 조 직

ISO의 조직은 총회, 이사회, 중앙사무국, 정책개발위원회, 이사회상임위원회, 특별자문그룹, 기술관리부 및 실제규격 제정작업을 담당하는 다수의 기술위원회와 산하의 전문위원회 및 작업반으로 구성된다.

총회의 임원으로는 회장, 정책담당부회장 및 기술담당부회장, 재무관, 그리고 사무총장이 있다.



〈ISO 조직〉

### 6. 국제규격의 개발

ISO최초규격은 1951년 발간된 Standard Reference Temperature for Industrial Measurement 이며, 설립이후 10년간 ISO는 57종의 표준을 발간하였다.

1969년에 이르러 1000번째의 표준을 발간하였으며, 이후 1985년에 5000종, 2000년도에 13,025종을 발간하는 진보를 이룩하였다.

범 세계적인 합의를 거쳐 개발되어진 국제규격들은 자율적인 토대 위해서 개발되고 적용되는 것이 원칙이나 WTO/TBT 협약에 따라 최근 이들 규격의 상당수는 각 국의 정부기관에 의해 채택되거나 인용되고 있어 사실상 강제기준으로서의 기능도 점점 증대되고 있다.

### 7. 표준화 작업절차

ISO규격 제정 절차는 일반적으로 제안단계부터 발행단계까지 6단계로 구분되어진다.

〈프로젝트 단계 및 관련문서〉

프로젝트 단계	관 련 문 서	
	명 칭	약 자
0 예비단계	예비작업항목	PWI
1 제안단계	신규작업항목 제안	NP
2 준비단계	작업초안	WD
3 위원회 단계	위원회안	CD
4 질의 단계	질의안(국제규격안)	DIS
5 승인단계	최종 국제규격안	FDIS
6 발간단계	국제규격	ISO

#### - 예비단계(0 단계)

기술위원회나 분과위원회는 후속 단계로 진행시키기에는 아직은 충분하지 않은 예비작업항목(PWI:Preparation Working Item)을 P(Participating)멤버의 단순과반수 투표로 작업 프로그램에 도입할 수 있다.

### - 제안단계(1단계)

신규작업항목 제안(NP:New Work Item Proposal)은 P멤버의 단순과반수가 찬성해야 작업항목으로 승인되며 적어도 5개 이상의 P멤버가 적극적으로 참여하겠다는 의사를 표명해야 합니다. 작업프로그램에 프로젝트로 포함시키는 문제는 1단계에서 결정됩니다.

### - 준비단계(2단계)

작업초안(WD:Working Draft)을 작성합니다. 완성된 작업초안을 위원회안(CD)이라 하며 위원회안이 기술위원회 또는 분과위원회 멤버들에게 회부되고 ISO의 중앙사무국에 등록되면 준비단계(2단계)는 종료됩니다.

### - 위원회 단계(3단계)

위원회 단계는 국가회원기관들의 의견을 검토하는 단계입니다. 국가회원기관들은 위원회안(CD:Committee Draft)의 내용을 면밀히 검토하여 관련된 모든 의견, 특히 기술적인 의견을 제출하게 됩니다. 국제회의의 대표자들은 자국의 입장에 대한 보고를 하게 됩니다. 질의안에 대한 회부결정은 합의원칙에 따릅니다. 위원회안이 회부를 위해 질의안으로 승인되고 중앙사무국에 등록되면 위원회 단계는 종료됩니다.

### - 질의단계(4단계)

질의단계 기간동안 중앙사무국은 질의안(국제규격안)을 모든 회원기관들에게 배포하여 찬반 투표를 하도록 하며, DIS(Draft International Standard)는 다음 조건에서 승인됩니다.

\* 기술위원회 또는 분과위원회 P멤버 투표수의 2/3가 찬성하고 전체투표수의 1/4 이하가 반대할 경우

### - 승인단계(5단계)

승인단계는 최종 국제규격안(FDIS:Final Draft International Standard)을 국제규격으로 발간하도록 승인하였음을 명시하는 투표보

고서를 회부함으로써 종료됩니다.

### - 발간단계(제6단계)

2개월 이내에 중앙사무국 기술위원회 또는 분과위원회의 간사기관은 지적된 인쇄상 오류들을 수정하여 국제규격(ISO)으로 인쇄하고 배포합니다.

이 단계는 국제규격의 발간과 함께 종료됩니다.

## 8. 대표단 선정

대표단은 주로 해당 ISO의 국내전문위원회나 국내간사기관에서 추천된다.

국내전문위원회는 기술표준원이 운영하는 산업표준심의회 내에서 ISO의 국내활동을 담당하는 조직이며, 국내간사기관은 해당분야의 전문가들에 대한 창구역할을 담당하며, 기술표준원에 의해 지정됩니다.

기술표준원은 국내전문위원회 회의 또는 간사기관과의 협의를 통해 대표단을 선정하여 재정지원여부결정, 작업감독, 제안된 규격에 대한 우리나라 입장결정 등을 수행합니다.

국제회의에 참가하는 대표, 그리고 그 대표가 국제표준화 활동에 참여할 수 있도록 지원하는 회사나 기관은 국가경제 및 세계무역 장벽의 철폐에도 중대한 기여를 하고 있다고 할 수 있다. 부존자원이 부족한 우리나라가 경제성장을 지속하기 위해서는 국제교역의 확대가 필수적이며 이를 위해서는 국제표준화 활동을 통한 무역상 기술장벽 해소가 중요한 지원수단이 된다고 봅니다.

## 9. ISO에서의 조선분야 국제표준화 활동현황

### 가. ISO/TC8(선박 및 해양기술, Ship & Marine Technology) 기술위원회

○ 설립 : 1949. 6(프랑스, 파리)

- 회원국 : 총46개국
- 위원장 및 간사국 : 위원장(미국 해안경비대, Capt. C. Piersall)  
간사국(일본선박표준협회, Mr. Ichiro Ogo)
- 주요 작업내용 : 국제해사기구(IMO)의 요구 조건에 따라 해양선박, 내륙항해용 선박, 해상구조물, 선박과 해안간 인터페이스 및 기타 모든 해양구조물을 포함한 조선 및 선박운행에 사용되는 설계, 건조, 구조물요소, 의장용 부품, 장비, 방법 및 기술과 해양환경 사항의 표준화 작업
- 제외범위 :
  - 상선 및 해양구조물상 전기적, 전자적 장비(IEC/TC 18 및 IEC/TC80)
  - 내연기관(ISO/TC 70)
  - 석유 및 천연가스산업용 이동 해상드릴링 및 석유 및 천연가스 산업용 해상구조물(ISO/TC 67/SC 7)
  - 강 및 알루미늄 구조물(ISO/TC 167)
  - 전장24M이하의 여가용 선박 및 기타 소형선박의 장비 및 구조물 소품(ISO/TC 188) 해저광물
  - 상선 및 해양구조물상 사용목적이 아닌 것 및 상호연관된 특수한 ISO TC의 영역에 속하는 장비
- 조직 : 분야별 11개 기술분과위원회(SC)와 1개의 자문그룹(AG)으로 구성

### 1) ISO/TC 8/SC 1(인명구조 및 화재 예방)

- 위원장 및 간사
  - 위원장: Mr. Claudio Abbate (RINA 이탈리아)
  - 간사 : Mr. Kurt J. Heinz(미국해안경비대, 미국표준협회)
- 회원국 : 총 33개국(한국 정회원국)
- 작업범위  
국제해사기구(IMO) 및 세계해양산업의 수요에 의하여 개발된 요구조건을 지원

- 하기 위하여 조선 및 선박운행에 사용되는 해상 인명구조 및 화재안전, 설계, 건조, 장비, 재료 및 기술의 표준화
- 회의개최실적 : 총8회
- 작업반(Working Group) : 총3개
  - WG 1(인명구조 장비 및 부속장치)
  - WG 2(도선사 및 구명정용 사다리)
  - WG 3(화재안전)

### 2) ISO/TC 8/SC 2(해양환경보호)

- 위원장 및 간사
  - 위원장: Mr. Joseph J. Angelo(미국)
  - 간사 : Cdr. Scott A. Newsham(미국 해안경비대)
- 회원국 : 총23개국(한국 준회원국)
- 작업범위  
국제해사기구(IMO)의 요구조건에 따른 해양선박, 내륙항해용 선박, 해상구조물, 선박과 해안간 인터페이스 및 기타 모든 해양구조물을 포함한 선박의 건조 및 운항에 사용되고 있는 해양오염 저감물질, 장비 및 기술, 관련 해양환경보호 작업공정 등의 표준화
- 회의개최실적 : 총 7회
- 작업반(Working Group) : 총2개
  - WG 1(방전제어)
  - WG 2(환경반응)

### 3) ISO/TC 8/SC 3(배관 및 기계류, Piping and machinery)

- 위원장 및 간사
  - 위원장 : Mr. Thomas M.Hopkins(미국)(2000~2005)
  - 간 사 : CDR Raymond W.Martin (USCG, 미국)
- 회원국 : 총 24개국
  - P-member(정회원국) : 미국, 영국, 독일, 일본, 한국 등 13개국
  - O-member(준회원국) : 브라질, 스페인, 덴마크, 쿠바 등 11개국

- 작업범위(Scope)  
국제해사기구(IMO)의 요구조건에 따른 해상선박, 어업선박 및 노르선, 내륙항해용 선박, 해상구조물, 선박과 해안간 interface 및 기타 모든 해양구조물을 포함한 설계, 건조, 조선 및 선박운행에 사용되는 배관류 및 기계류의 장비 및 기술 등의 표준화
- 회의개최실적 : 총 7회
- 작업반
  - WG 1(배관류 및 덕트시스템 - 식별색상)(의장 : Mrs. Buntrock, 독일표준협회(DIN))
  - WG 2(상선상 소각로)(의장 : Mr. Howard Hime, 미국 USCG, 미국표준협회)
  - WG 3(선박기계류)(의장 : Mr. Harold Greiner, 미국 MMA, 미국표준협회)
  - WG 4(상선용 예폭시 레진 유리섬유 배관 및 고정장치)(의장 : Mr. Richard H. Lea, 미국특수플라스틱(주), 미국표준협회, ISO/TC 67/SC 6/WG 5와 긴밀한 협력)
  - WG 5(화물탱크용 압력/진공밸브)(의장 : Mr. Wayne Lundy, 미국 USCG, 미국표준협회)
  - WG 6(휴대용 급수 및 배수 시스템)(의장 : Mrs. Buntrock, 독일표준협회)
  - WG 7(가열, 배기 및 공기조화)(의장 : Mr. David Waugh, (주)캐리어, 미국)
  - WG 8(배관시스템)(의장 : Mr. Douglas R. Dole, 미국, Victaulic Company, 미국표준협회)
  - WG 9(오일시스템)(의장 : Mr. Richard D. Delpizzo, 미국 ABS Americas, 미국표준협회)

#### 4) ISO/TC 8/SC 4(의장품 및 갑판기계류, Outfitting and Deck machinery)

- 위원장 및 간사

- 위원장 : Mr. Tong Xiaochuan(중국)(2001~)
- 간 사 : Mr. Liu Zhen(중국)(2001~)
- 회원국 : 총 31개국
  - P-member(정회원국) : 중국, 미국, 영국, 북한, 한국 등 15개국
  - O-member(준회원국) : 브라질, 스페인, 체코, 폴란드 등 16개국
- 작업범위(Scope)  
국제해사기구(IMO) 및 세계해양산업의 필요에 의해 개발된 요구조건을 지원하기 위하여 조선 및 선박운행시 사용되고 있는 선박과 연안간 interface, 적하시스템 및 승강기어 등을 포함한 설계, 선박외장품 및 갑판기계류용 장비 및 기계류의 건조 및 작동 등의 표준화
- 회의개최실적 : 총 2회(96, 2000년)
- 작업반(Working Group) : 총 3개
  - WG 1(철주진수 구명선용 진수장치)(의장 : Mr. Xu Yue, 중국)
  - WG 2(갑판기계류)(의장 : Mr. Huang Xiechu, 중국)
  - WG 3(의장품)(의장 : 공석)

#### 5) ISO/TC 8/SC 5(선교설계, Ships' bridge layout)

- 위원장 및 간사
  - 위원장 : Mr. Christian Breinhalt(덴마크)(~2002. 5. 1)
  - 간 사 : Mr. Molstrand(DS)(~2002. 5. 1)
- 회원국 : 총 24개국
  - P-member(정회원국) : 덴마크, 미국, 영국, 일본, 한국 등 12개국
  - O-member(준회원국) : 브라질, 스페인, 러시아, 중국 등 12개국
- 작업범위(Scope)  
선교설계, 교량장치 및 설계와 함께 여러 종류의 기구/장비의 위치에 관한 기본해법, 적당한 장소를 고려한 인간공학적 원

리에 기초하여 교량에 사용되고 있는 기구, 장비 및 제어반의 치수, 선교 위의 통합적 전자시스템용 interface 및 프로토콜, 선교 위의 장비상 데이터 및 센서 판독표현 등의 표준화

- 회의개최실적 : 총 3회('95, '97, '99년)
- 작업반(Working Group) : 총 1개
  - 전문가팀 2(프로젝트 리더 : Mr. Stewart Cornie, 영국표준협회(BSI))

#### 6) ISO/TC 8/SC 6(항해, Navigation)

- 위원장 및 간사
  - 위원장 : Prof. Y. Iijima(일본) (2002~2004)
  - 간 사 : Mr. M. Takeuchi(일본산업표준심의회/일본선박표준협회, JISC/JMSA, 일본)
- 회원국 : 총 26개국
  - P-member(정회원국) : 일본, 미국, 영국, 독일, 한국 등 10개국
  - O-member(준회원국) : 브라질, 스페인, 프랑스, 덴마크, 헝가리 등 16개국
- 작업범위(Scope)
 

항해용 장치 및 시스템 등을 포함한 항해분야의 표준화
- 회의개최실적 : 총 1회('99.10.18, 일본)
- 작업반(Working Group) : 총 8개
  - WG 1(회전나침반, Gyro-Compasses)(의장 : Mr. M. Takeuchi, 일본)
  - WG 2(해양음향측심장비)(의장 : Mr. M. Takeuchi, 일본)
  - WG 3(자기컴파스 및 나침의함)(의장 : Prof. H. Suzuki, 일본)
  - WG 4(자기모멘트, Magnetic moment)(의장 : Mr. R. Schulz, 독일)
  - WG 5(고속선박용 야간조명장치)(의장 : Mr. R. Duchateau, 독일)
  - WG 6(고속선박용 서치라이트)(의장 : Mr. Anklam, 독일)
  - WG 7(ECS 데이터베이스)(의장 :

Mr. M. Rogoff, 미국)

- WG 8(송신항법장치(THD))(의장 : Mr. M. Katayama, 일본)

#### 7) ISO/TC 8/SC 7(내륙항해용 선박, Inland navigation vessels)

- 위원장 및 간사
  - 위원장 : Mr. Y. N Rumiantsev(러시아) (1997~2002)
  - 간 사 : Mr. R. s. Gromov(Krylov 조선연구소 LDT지부, 러시아)
- 회원국 : 총 27개국
  - P-member(정회원국) : 러시아, 미국, 인도, 영국, 북한, 한국 등 11개국
  - O-member(준회원국) : 브라질, 스페인, 독일, 일본, 폴란드 등 16개국
- 작업범위(Scope)
 

선박내 바지선 및 준설장비를 포함한 내륙항해용 선박분야에서의 일반문제, 주요 요구사항, 설계요소, 장비 및 기술 등의 표준화
- 회의개최실적 : 없음.
- 작업반(Working Group) : 없음.

#### 8) ISO/TC 8/SC 8(선박구조물, Structures)

- 위원장 및 간사
  - 위원장 : Dr. jae Wook Lee(한국) (2001~)
  - 간 사 : Mr. Byeong Cheol Choi(한국조선공업협회) (2001~)
- 회원국 : 총 31개국
  - P-member(정회원국) : 한국, 미국, 영국, 독일, 일본 등 14개국
  - O-member(준회원국) : 브라질, 스페인, 프랑스, 쿠바 등 17개국
- 작업범위(Scope)
 

안전 요구조건에 대한 결정과 마찬가지로 상호 교환과 인터페이스의 정의에 대한 해양설치 및 선박구조와 건축, 디자인

- 에 대한 표준화
- 회의개최실적 : 없음.
- 작업반(Working Group) : 1개
  - WG 2(선박각창 및 측면 현창)(의장 : Mrs. Buntrock, 독일)

#### 9) ISO/TC 8/SC 9(일반적 요구조건, General Requirements)

- 위원장 및 간사
  - 위원장 : Mr. S. Arikawa(일본산업표준협의회/일본선박표준협회, JISC/JMSA, 일본) (2000~2005)
  - 간 사 : Mr. M. Takeuchi(JISC/JMSA, 일본)
- 회원국 : 총 27개국
  - P-member(정회원국) : 일본, 미국, 영국, 독일, 한국 등 14개국
  - O-member(준회원국) : 브라질, 스페인, 체코, 덴마크, 핀란드 등 13개국
- 작업범위(Scope)
 

표준시방서 및 시험방법의 조사·개발 및 유지, 설계·건조 및 해양선박의 수리를 위한 정의 및 사례, 승선품질보증, 인간요소, 관리시스템, 강제규정 요구조건, 기술적 데이터 관리
- 회의개최실적 : 1회('99.10.19, 일본 동경)
- 작업반(Working Group) : 총 6개
  - WG 1(현행 해사표준의 검토)(의장 : Mr. M. TAKEUCHI, 일본)
  - WG 2(속도시운전, Speed trials)(의장 : Prof. M. Ikehata, 일본)
  - WG 3(표준의 개요)(의장 : Mr. A. W. van Dijk, 덴마크)
  - WG 4(해난심판, Sea trials)(의장 : Mr. Falcao de Campos, 포르투갈)
  - WG 5(용어 및 생략)(의장 : Mrs. Buntrock, 독일)
  - WG 6(공기부양 고무휨더, Floating pneumatic rubber fender)(의장 : Mr. F. Yazaki, 일본)

#### 10) ISO/TC 8/SC 10(컴퓨터 응용, Computer applications)

- 위원장 및 간사
  - 위원장 : Mr. Staffan Robertsson(노르웨이) (1996~2001)
  - 간 사 : Mr. Einar Braathu(NTS) (2002~)
- 회원국 : 총 26개국
  - P-member(정회원국) : 노르웨이, 미국, 영국, 독일, 한국 등 12개국
  - O-member(준회원국) : 브라질, 스페인, 프랑스, 덴마크, 이탈리아 등 14개국
- 작업범위(Scope)
 

조선 및 선박 운항시 컴퓨터 응용분야에서의 표준화
- 회의개최실적 : 4회('97, '98, '99, 2000년)
- 작업반(Working Group) : 총 4개
  - WG 1(선대관리망 시행용 표준가이드)(의장 : Mr. Eugene D. Story, 미국)
  - WG 3(해상응용에서의 프로그램 가능한 전자시스템의 개발 및 사용을 위한 일반원리)(의장 : Mr. Jonathan Earthy, 영국)
  - WG 4(상선적하장치)(의장 : Mr. H. J. Koelman, 네덜란드)
  - WG 5(선박용 생산구조물 디렉토리 표준)(의장 : Mr. Eugene D. Story, 미국)

#### 11) ISO/TC 8/SC 11(통합수송 및 근해수송, Intermodal and Short sea shipping)

- 위원장 및 간사
  - 위원장 : Mr. Liviu Crudu, 루마니아
  - 간 사 : Mr. Jean Alexiu, 루마니아
- 회원국 : 총 30개국
  - P-member(정회원국) : 루마니아, 프랑스, 미국, 불가리아, 북한 등 13개국
  - O-member(준회원국) : 브라질, 스페인, 체코, 일본, 한국 등 17개국
- 작업범위(Scope)

- 선박/항공간 인터페이스 및 기타 형태의 수송 및 근해수송을 포함한 일반사항, 주요 요구조건, 선박 및 장비의 설계·건조 및 작동, 통합수송용 기술 등의 표준화
- 회의개최실적 : 없음.
  - 작업반(Working Group) : 없음

## 나. ISO/TC188(Small Craft: 소형선박) 현황

### 1) 개요

ISO/TC 188분야는 레저용 선박 및 부품에 대한 무역장벽 해소를 목적으로 설립되었으며 회원국은 현재 37개국이며, 정 회원국은 미국, 영국, 독일, 프랑스, 일본, 한국 등 20개국이며, 준 회원국은 호주, 인도, 쿠바, 스페인 등 17개국이 현재 가입되어 있다. 위원장은 스웨덴의 Mr. Born Lagerkvist이며 간사국은 스웨덴의 표준협회에서 수행하고 있다.

### 2) 주요작업내용 및 조직

선체길이 24m 이하의 레저용 선박 및 기타 유사장비 사용 소형선박의 장비와 건조 세부사항의 국제표준규격화 (ISO/TC8에서 작업중인 구명정 및 인명구조장비 제외)작업을 하고있으며, TC188 산하에는 분야별 작업별 작업반(WG) 29개 조직을 갖추고 있다.

현재 ISO/TC 188에 대한 국제규격 총102종(출간 46종, 진행 56종)의 표준화 작업을 수행 중에 있다.

국내조직으로는 현재 선박검사기술협회(2002. 5. 7 산업지원부 기술표준원 지정)에서 수행중인 ISO/TC188분야의 국제표준화 문서 조사와 검토를 담당하는 국내간사기관과 서울대학교 서정천 교수등 11명으로 구성된 국내전문위원회가 있다.

### 3) 국내활동현황

- 조선분야 ISO 국제회의 참석
  - \* ISO/TC8 총회, AG회의 및 SC회의 참가

- 제20차 ISO/TC8총회 : 2001. 10. 23~24 도미니카 연방  
참석자: 인하대학교 이재욱 교수 등 5명 참석
- 제32차 ISO/TC8/AG 회의 : 2001. 6. 5~7 러시아  
참석자: 울산대학교 김정제 교수 등 3명
- 제33차 ISO/TC8/AG 회의 : 2001. 10.25 도미니카 연방  
참석자: 울산대학교 김정제 교수 등 3명 참석
- ISO/ TC8/SC3 회의 : 2001. 9. 12 ~14 노르웨이  
참석자: 현대중공업 손정환 과장
- ISO/TC8 AG회의 : 2002. 6. 3~6. 9 스페인  
참석자: 울산대학교 김정제 교수 및 인하대학교 이재욱 교수
- \* ISO/TC188 총회 및 WG회의 참가
  - 2001. 6. 11~15 스웨덴  
참석자: 서울대학교 서정천 교수 등 3명
- \* ISO/TC8 및 TC188 관련 국제회의의 한국유치
  - 2002년 제21차 ISO/TC8 총회와 SC회의 한국유치  
기간 : 2002. 10. 20~10. 25  
장소 : 부산조선비치호텔  
내용 : 첨단 선박건조기술 및 국제표준화 세미나  
제21차 ISO/TC8 총회 및 제35차 ISO/TC8 AG회의  
ISO/TC8 SC4, SC6, SC8
- \* 2003년도 회의 참석예정
  - ISO/TC 188회의
  - 일시 : 2003. 3.
  - 장소 : 이태리
- 국내간사기관(선박검사기술협회) 국제 문서 검토내용(ISO/TC 188관련)
  - Small craft with inboard engine-



- Propeller shaft ends and bosses with 1:10 taper  
 소형선박에서 테이퍼 1:10과 20mm에서 160mm의 축을 갖고 있는 프로펠라 보스와 propeller shaft ends의 상호교환을 위한 치수를 규정
- Small craft-Ventilation of petrol engine and/or petrol tank compartments  
 가솔린 엔진을 갖고 있는 24m이하의 소형선박에서 폭발적으로 가스의 팽창을 방지하는 것을 목적으로 통풍에 대해서 기술적인 내용 규정
  - Small craft-Portable fuel systems for outboard motors  
 소형선박에 설치되는 outboard motor를 위한 가연성 액체의 저장과 운반을 위한 27리터 이하의 portable 연료시스템의 디자인, 재질, 시험방법 등을 정하는 기술적인 내용 규정
  - ISO/CD 8469 Small craft-Non fire resistant fuel hoses  
 호칭지름 10mm 범위내에서 0.34MPa를 넘지 않고, 보다 큰 호칭지름을 갖고 있는 것은 0.25MPa를 넘지 않는 가솔린 및 디젤오일을 운반하기 위해 디자인 된, 내화성 호스의 일반적 요구 사항과 물리적 테스트에 관하여 기술
  - ISO/CD 14509-2.2 Small craft-

measurement of airborne sound emitted by powered recreation craft-Part 2: Sound assessment using reference craft

Powered Recreation craft에 의해 배출되는 공기전달음의 측정에 대해서 건조 참조용 건조선박의 parameters와 비교하여 Powered Recreation craft의 음 배출 평가에 대한 절차를 기술

- ISO/FDIS 15085-Small craft-Man overboard prevention and recovery  
 선외에서 떨어지는 위험이나 재 선승을 용이하게 하기 위한 요건을 최소화 하는 안전장치 및 배치를 위해 건조 및 강도요건 뿐만 아니라 설계를 기술
- ISO/FDIS 15083-Small craft-Bilge pumping systems  
 선체길이 24m 이하인 소형선박에 있어 축적된 편물을 제거하기 위해 설치된 Pumping 요건 및 대안을 기술
- ISO/FDIS 15084- Small craft-Anchoring, mooring and towing-Strong points  
 소형선박을 정박하고 계류하며 견인하는 것에 대한 체인, 케이블 및 배선을 부착하는 것에 대한 요건을 기술