



KS K ISO 7211-3 (섬유제품-직물-구조-분석방법 : 제3부 직물의 실크림프율 측정방법) 제정 해설

고분자섬유과 이길호
02) 509-7244 leekh@ats.go.kr

직물의 실크림프율은 직물의 설계 및 제작시에 실의 소요량 확보 및 품질고급화를 위한 제품기획 및 생산공정에서 필수요구사항으로 업체의 경쟁력 제고에 기여하고자 ISO규격을 KS규격화하였으며,

이 규격의 적용범위는 직물에서 실의 크림프를 측정하기 위한 조건과 방법을 규정하고 있고, 대부분의 직물에 적용할 수 있다.

직물(시료)을 16시간동안 섬유시험실 표준상태에서 컨디셔닝한 후 실을 풀어내어 제작시 경위사의 교착으로 발생하는 크림프를 똑바로 편 상태에서 측정한다. 실의 똑바로 펴진 길이와 직물(시료)의 양끝 사이의 길이와 차이를 %로 표시한다.

이 규격을 제정함으로써 직물 제작시 발생하는 크림프율을 객관적으로 정확한 측정이 가능함으로써 무역 상거래상 생산자와 무역업자(외국의 수요자)간의 발생하는 분쟁사항에 능동적으로 대처가 가능하게 되었다.

또한 실의 크림프는 섬유제품의 형태나 탄성은 물론 섬유의 가공이나 직물의 촉감, 보온성 등에 중요한 영향을 미치는 것으로 신 제품개발 및 품질고급화에도 많은 기여를 할 것으로 판단된다.

