

LNG Tank용 자기충전 콘크리트의 배합설계에 관한 연구

A Study on the Mix Design of the Self-Compaction Concrete for the LNG Tank

김 동 석* 박 상 준* 원 철** 이 상 수***

Kim, Dong-Seok Park Sang-Joon Won Cheol Lee, Sang-Soo

Abstract

The purpose of this study was to design the self-compaction concrete mixture, having not only high strength but also compensation of shrinkage without thermal crack under 4 sides outer restraint of the member. In the experimental mix, replacement ratio of limestone Powder, CSA expansive additives, and unit water were selected as parameters, using portland blast-furnace slag cement. And, bleeding test, expansibility test, hydration heat analysis were performed. As a results, when 35% of limestone Powder, 6% CSA expansive additives are replaced at unit water 175kg/m³, demanded performances of fresh and hardened self-compaction concrete are accomplished.

키워드 : 자기충전, 고강도, 수축보상, 블리딩, 수화열

Keywords : Self-compaction, High strength, Compensation of Shrinkage, Bleeding, Hydration heat

1. 서 론

고성능감수제의 개발에 따라, 낮은 물시멘트비의 콘크리트의 제조가 가능하게 되어 고강도 콘크리트¹⁾나 타설시 다짐작업을 필요로 하지 않고 자기충전성을 갖는 콘크리트가 실용화되고 있다.²⁾

고강도를 발현하는 자기충전 콘크리트(이하, SCC)는 밀실한 경화체를 형성함으로써 각종 열화인자의 침투가 억제되어, 잠재적으로는 고내구성을 갖는 반면, 시멘트량의 증가에 따라서 수화열에 의한 온도균열이 발생하기 쉽고, 건조수축 및 시멘트의 수화에 기인한 자기수축 등으로 인하여 각종 균열의 문제가 될 수 있다. 따라서, 고강도·고유동화와 함께 고내구화의 관점에서는 균열저항성을 높이기 위해 콘크리트 자체의 저수축화가 중요한 문제가 된다.^{3),4)}

현재, 한국가스공사(주)에서 발주하여 경남 통영의 해안에 건설 중인 LNG 지상 저장탱크에는 내장공사를 위한 장비반입구로서 각 탱크의 Outer Wall에 2개소의 가설개구부(Temporary Opening)를 설치하게 되고, 이 개구부는 내장 탱크의 공사가 완료되면 폐쇄하게 된다. 가설개구부의 폐쇄에 타설되는 콘크리트는 만일의 누출시 극적온(-164℃)의 LNG를 확실하게 지키는 기능을 다하기 위해서 이미 타설되어 있는 콘크리트와 일체화되어야 하지만, 이 부위는 철근의 배근이 과밀할 뿐만 아니라 이미 타설된 콘크리트 사이에 충전되어야 하므로 콘크리트의 타설 및 다짐이 곤란한 시공조건이다. 따라서, 본 연구에서는 CSA계 팽창재를 사용하여 우수한 충전성을 가지면서 4면 구속 하에서도 온도균열 없이 콘크리트

의 수축을 보상할 수 있는 고강도의 SCC로서 가장 효과적인 배합에 대해 검토하였다.

2. 실험계획 및 방법

2.1 SCC의 요구성능

통영 LNG 지상 저장탱크의 Outer Wall의 가설개구부에 사용되는 SCC는 다짐없이 과밀배근된 부위에 충전되기에 충분한 유동성 및 재료분리저항성이 요구된다.

표 1. SCC의 요구성능

항 목	성 능	비 고
슬럼프 플로우	65±5cm	재료분리가 없을 것.
유하시간	10±5sec	V-lot(○형)
공기량	4.5±1.5%	-
블리딩율	1% 이내	블리딩 종료시점
수화열	온도균열지수≥1.5	강도와 균형
팽창율	1.5% 이하에서 가능한 최소	-
설계기준강도	400kgf/cm ²	재령 91일

특히, 이미 타설된 콘크리트 사이에 충전되므로 상부 콘크리트와 일체화되기 위해 최소한의 블리딩과 적절한 팽창성도 요구되며, 온도균열을 방지하기 위해서 과도한 수화열을 발생시키지 않아야 한다. SCC에 요구되는 성능을 정리하면, [표 1]과 같다.

* 정희원, (주)대우건설 기술연구소 전임연구원

** 정희원, (주)대우건설 기술연구소 선임연구원

*** 정희원, (주)대우건설 기술연구소 책임연구원

2.2 실험계획

SCC의 실내배합실험에 사용된 실험배합표는 [표 2]와 같고, 물결합재비(W/B)는 기존의 연구결과(2)에서 굳지 않은 성상 및 강도를 만족하는 것으로 나타난 35%를 선정하였다. 혼화재로서 석회석분(LS) 및 팽창재(EX)는 콘크리트의 유동성 및 강도발현에 미치는 영향을 알아보고 적정 치환율을 선정하기 위하여, 각각 치환율을 25, 35, 45% 및 3, 6, 9%로 하였고, 블리딩 및 건조수축을 고려하여 유동성 및 점성을 조절하기 위한 변수로서 단위수량은 175kg/m³ 이하에서 3수준으로 하였다.

표 2. SCC의 실험배합표

W/B (%)	LS (%)	EX (%)	W (kg/m ³)	S/a (%)	Unit Weight (kg/m ³)					
					C	LS	EX	S	G	
35.0	25	6	165	51.0	325	118	28	825	814	
	35				278	165	28	823	812	
	45				231	212	28	820	809	
	35	3			292	165	14	823	812	
		9			264	165	42	822	812	
		6			170	287	170	29	810	799
					175	295	175	30	797	786

또한, 실내배합실험의 결과에서 굳지 않은 성상 및 압축강도를 만족하는 것으로 나타난 배합에 대하여, 팽창재 치환율에 따른 블리딩-팽창성 시험을 실시하여 요구성능을 만족하는 배합을 최적배합으로 선정하고, 구조물 조건을 대상으로 수화열 평가를 실시하는 것으로 계획하였다.

2.3 사용재료

본 연구의 사용재료로 시멘트는 통영 LNG 저장탱크가 해안구조물이고 대단면을 가지고 있으므로, 수밀성, 염분차폐성, 내해수성 및 내약품성, 수화열 저감 등에 우수할 뿐만 아니라, 굳지 않은 상태에서 유동성 및 자기충전성의 확보에 유리한 고로시멘트를 선정하였다.⁵⁾ 혼화재로서 석회석분은 수화열 저감 및 증량재로서 사용하였고, CSA계 팽창재는 국내에서 생산하는 제품을 사용하였다. 골재로써 잔골재는 동일한 경남 합천산의 강모래, 굵은골재는 경남 마산산의 20mm 쇄석을 사용하였다. 또한, 고성능감수제는 폴리카르본산계를 사용하였으며, 각 재료의 물리적 성질 및 화학적 성질은 [표 3]~[표 6]과 같다.

표 3. 고로시멘트의 물리적 성질

비중	분말도 (cm ³ /g)	응결시간(h:m)		강열감량 (%)	안정도 (%)	압축강도(kgf/cm ²)		
		초결	종결			3일	7일	28일
3.04	3990	4:40	8:00	0.5	0.08	168	256	429

표 4. 석회석분 및 팽창재의 물리·화학적 성질

혼화재의 종류	비중	분말도 (cm ³ /g)	강열감량 (%)	주성분(%)					
				SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	SO ₃
석회석분	2.70	6583	43.41	0.85	0.24	0.13	54.4	0.73	-
팽창재	2.91	4800	1.03	3.82	13.46	0.73	52.3	0.21	28.3

표 5. 골재의 물리적 성질

구분	비중	흡수율 (%)	조립율 (F.M)	단위용적중량 (kg/m ³)	씻기손실량 (%)
잔골재	2.57	1.61	2.46	1574	1.60
굵은골재	2.64	0.65	6.77	1509	0.30

표 6. 고성능감수제의 물리적 성질

주성분	pH	비중	단위수량비 (%)	응결시간차(분)		압축강도비(%)		
				초결	종결	3일	7일	28일
폴리카르본산	7.5	1.195	81	25	20	131	121	119

2.4 실험방법

SCC의 실내배합실험은 Pan type의 강제식 믹서를 사용하였으며, 재료투입은 배척 플랜트에 준해서 일괄투입하였다. 비빔시간은 건비빔 60초, 콘크리트 비빔 180초로서 총 240초(4분)로 하였다. 고성능감수제의 사용량은 유동성을 만족하는 범위에서 1.2~1.8×B%를 사용하였다.

굳지 않은 콘크리트에 대한 슬럼프 플로우 시험은 JSCE-F 503-1990, V-lot 유하시험은 일본토목학회 콘크리트 기술시리즈 No. 15의 시험방법에 따라 측정하였고, 공기량 및 블리딩 시험은 각각 KS F 2421 및 2414에 따라 시험하였다. 또한, 팽창성 시험은 KS F 2562의 참고1중 B법 '팽창 및 수축을 대상으로 한 시험방법'을 따라 공기체를 제작·보존하였으며, 수축량의 측정은 구속강봉에 철근용 스트레인 게이지를 부착하여 재령 5주까지 측정하였다.

3. 실험결과 및 분석

3.1 실내배합 실험결과

각 실험변수에 따른 배합실험결과는 [표 7]과 같다. 석회석분 치환율에 따른 실험결과, 치환율이 증가함에 따라 유동성이 증진되는 결과를 보였다. 즉, 치환율 25%는 유동성이 부족하였고, 상대적으로 유하시간이 증대된 결과를 보였고, 치환율 35%는 가장 양호한 유동성상과 강도발현 결과를 보인 반면, 치환율 45%의 경우에는 성상은 양호하였으나, 블리딩수가 소량 발생하고 강도발현이 낮았다. 분체의 증량을 도모하여 재료분리저항성을 높이기 위하여 사용한 석회석분은 굳지 않은 콘크리트의 유동성 개선에 효과가 있으나, 비수경성 분체로서 강도발현에는 기여하지 않음을 알 수 있었다

팽창재 치환율에 따른 실험결과, 콘크리트의 성상은 대체로 양호해 보였으나, 치환율이 증가함에 따라 유동성은 약간 감소하는 경향이였으나 거의 유사한 수준이었다. 압축강도 시험결과에 있어서는 팽창재 치환율 6%에 있어서 가장 양호한 강도 발현성상을 보였다.

표 7. SCC의 실내배합 실험결과

W/B (%)	LS (%)	EX (%)	W (kg/m³)	S/a (%)	슬럼프 플로우 (cm)	유하시간 (sec)	공기량 (%)	압축강도 (kgf/cm²)			
								7일	28일	56일	91일
35.0	25	6	165	51.0	59	17.3	4.5	270	454	488	512
					61	14.8	3.1	251	438	463	481
					64	11.7	3.9	198	350	375	397
	35	3			62	9.8	4.8	221	429	450	472
					60	7.4	7.8	189	351	369	386
					60	12.5	6.7	246	356	415	452
	6	63			11.5	4.8	266	384	434	469	

블리딩, 건조수축 등에 가장 큰 영향을 미치는 단위수량에 따른 실험결과, 단위수량이 증가함에 따라 콘크리트의 유동성은 증가하고, 유하시간이 감소하는 경향으로 목표값(10±5sec)내에서 최적값에 근접하고 있었다. 강도발현 성상은 공기량의 차이에 따른 영향이 명확하였다.

SCC의 굳지 않은 콘크리트의 요구성능 및 압축강도를 만족하는 배합을 선정하기 위하여 각각의 실험변수에 따라 배합실험을 수행한 결과, 물결합재비 35%에서 석회석분 치환율 35%, 팽창재 치환율 6%, 단위수량 175kg/m³가 가장 적합한 것으로 나타났다.

3.2 블리딩·팽창성 시험결과

실내배합 실험결과에서 팽창재 치환율 6%의 경우가 양호한 유동성 및 강도발현 성상을 나타냈으나, 최적배합의 블리딩 및 팽창성을 검토하기 위하여 팽창재 치환율 3, 6, 9%에 대하여 블리딩 및 팽창성 시험을 실시하였다.

블리딩 시험결과는 [그림 1]과 같이, 팽창재 치환율이 증가할수록 블리딩이 감소하는 경향으로, 치환율 9%의 경우에는 블리딩이 전혀 없었고, 치환율 6%의 경우에는 블리딩이 거의 없는 수준으로 요구성능인 1% 이하를 충분히 만족하였지만, 팽창재 치환율 3%의 경우에는 블리딩이 다소 발생하여 요구성능을 크게 벗어나고 있었다.

[그림 2]는 팽창재 치환율에 따라서 재령 7일까지 수중양생한 후, 재령 35일까지 항온항습조건에서 측정된 길이변화율을 나타낸 것이다.

전반적인 경향으로는 수중양생한 재령 7일까지는 팽창하지만, 항온항습조건에서는 수축하기 시작하였다. 재령 7일에서 팽창재 치환율 6%인 경우의 변형은 2.95×10^{-4} 로서 치환율 3%에 비해서 1.73×10^{-4} 의 수축보상 효과가 있고, 치환율 9%에 비해서는 1.18×10^{-4} 정도 팽창이 적었다. 팽창재 치환율 6%의 경우에 재령 32일경에 수축이 완전히 보상되는 것으로 나타났고, 치환율 9%의 경우는 계속 팽창측에 있지만, 실내배합 실험

결과에서 보듯이 팽창재가 다량 혼입되면 강도가 저하되는 것으로 나타나, 팽창재의 적정 사용량이 중요함을 나타내고 있다. 따라서, 강도발현이 양호하면서 수축이 보상되는 팽창재 치환율은 6%가 적합한 것으로 분석됨에 따라서, 이 배합조건에 대하여 수화열 평가를 실시하는 것으로 하였다.

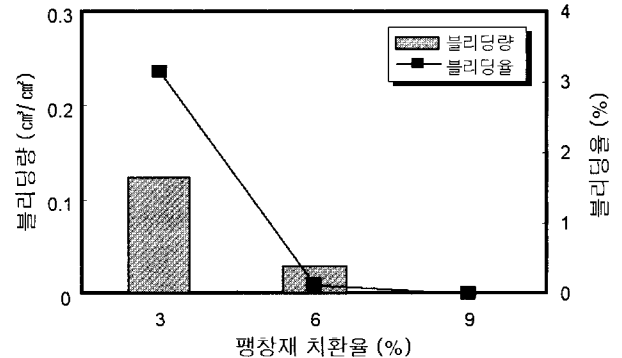


그림 1. 블리딩 시험결과

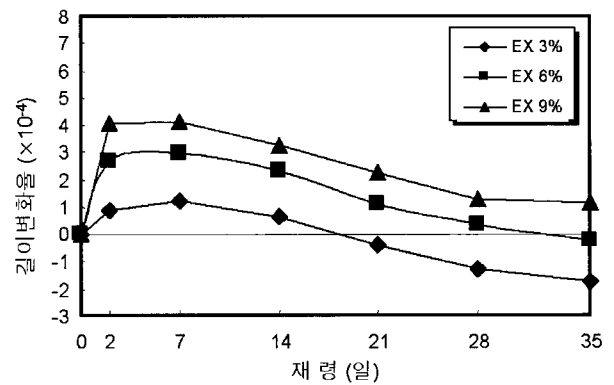


그림 2. 길이변화 시험결과

3.3 수화열 평가

수화열의 평가는 단열온도상승시험→수화열 해석→온도균열지수 평가의 순으로 실시하였다. 수화열 해석시 요구되는 콘크리트의 단열온도특성은 단열온도상승시험을 실시하여,

$Q(t) = K(1 - e^{-\alpha t^\beta})$ 인 회귀분석식을 입력자료로 하여 결정하였다. 단열온도상승 시험결과 및 회귀분석곡선은 [그림 3]과 같고, 그 결과로 얻어진 단열온도특성은 각각, $K=41.18$, $\alpha=0.49$, $\beta=1.72$ 였다.

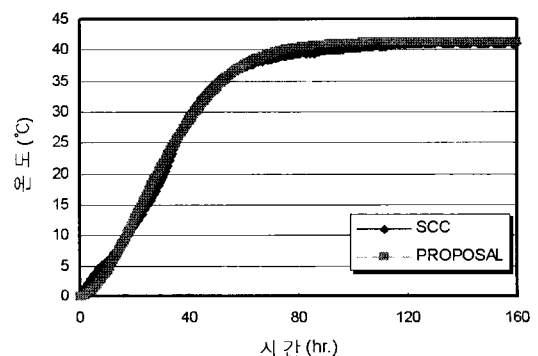


그림 3. 단열온도상승 시험결과 및 회귀분석곡선

가설개구부가 기 타설된 콘크리트에 의해 4면이 모두 외부 구속이 강하게 되어 있으므로, 수화열 해석은 가설개구부와 동일하게 모델링하여, 3차원 해석용 프로그램을 이용하여 실시하였다. 해석 대상부재는 벽두께 및 길이에 대하여 각각 2등분하여 전체적으로는 4등분하여 모델링 하였다.

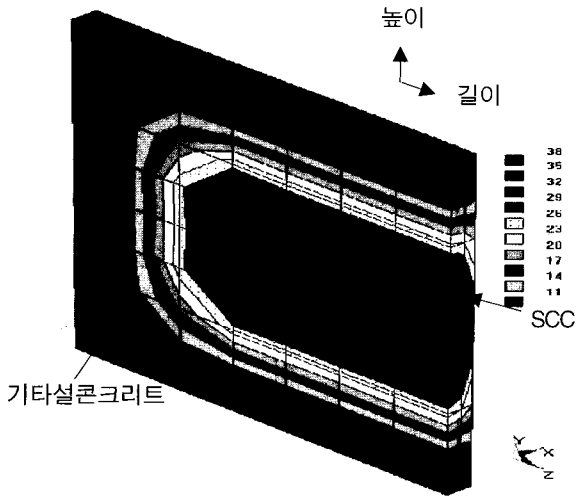


그림 4. 부재 위치별 온도분포

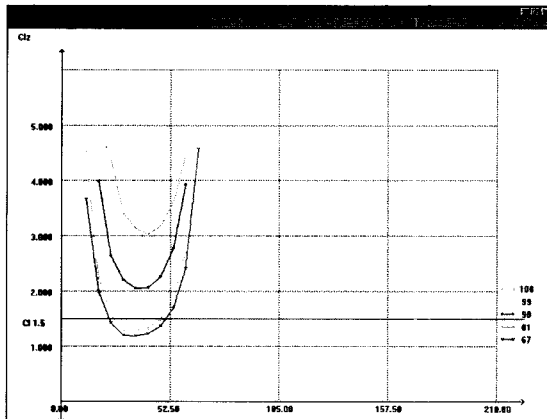


그림 5. 부재 위치별 균열지수(높이방향)

콘크리트 타설온도를 15°C로 가정하고, 길이방향과 높이방향에 대하여 4면 구속된 부재를 4등분하여 해석한 결과, [그림 4]와 같은 온도분포로서 중심부 최고온도는 38.64°C로서 단일온도상승시험에서 얻어진 최고상승온도 41°C보다도 낮은 온도를 나타냈다. 이것은 벽체의 두께가 90cm정도이고, 부재 형태상 방열면적이 크기 때문에 열의 방출이 신속하게 이루어졌기 때문이라고 판단된다.

온도이력 해석결과, 중앙부의 최고온도와 측면부의 최저온도차가 20°C 내외로서 일반적인 매스 콘크리트의 내외부 온도차 관리범위인 25°C보다 안정적으로 나타났으나, 외부구속이 강하므로 부재의 내외부 온도차만으로 균열발생의 유무를 평가하는 것에는 무리가 따른다. 따라서, 보다 정확한 평가를 위해서는 온도응력 해석을 통한 균열지수를 산출하고, 이에 따라 균열발생의 위험성에 대하여 판단해야 한다.

[그림 5]는 부재 위치별로 높이방향에 대한 온도균열지수

를 나타낸 것이다. 높이방향 및 길이방향에 대한 균열지수 평가결과, 2면에 의해 구속되는 절점인 모서리 부분의 경우 균열지수가 1.5이하로 나타나고 있는 반면, 나머지 절점의 경우에 있어서는 모두 균열지수 1.5를 상회하고 있어 균열발생에 대하여 안정적으로 평가된다.

결과적으로, 2면에 의해서 강하게 구속받고 있는 모서리를 제외한 1면에 의해 구속을 받는 부위는 균열발생의 위험이 적다고 할 수 있다.

4. 결 론

본 연구는 CSA계 팽창재를 사용하여 자기충전성, 고강도, 온도균열 제어 및 수축보상 등 다양한 성능이 요구되는 LNG 저장시설 공사 중 가설개구부에 적용되기 위한 SCC의 배합설계를 위한 것으로서 다음과 같은 결론을 얻었다.

- 1) 굳지않은 상태의 유동성, 재료분리저항성 등 자기충전성을 확보하고, 관리재령 91일의 설계기준강도를 충분히 만족시키는 배합은 물결합재비 35%에서 석회석분 치환율 35%, 팽창재 치환율 6%, 단위수량 175kg/m³인 것으로 나타났다.
- 2) 팽창재의 치환율은 6%(30kg/m³)에서 블리딩율 1% 이하를 만족하였으며, 수중양생조건인 재령 7일까지는 팽창하지만, 항온항습조건에서는 수축하기 시작하였다. 또한, 재령 32일 경에 수축이 완전히 보상되는 것으로 나타나, 기타설된 콘크리트와의 일체성을 확보할 수 있는 것으로 분석되었다.
- 3) 수화열 해석결과, 중심부 최고온도는 38.64°C로서 대상부재의 넓은 방열면적을 가지고 있어 발열량이 낮게 평가되었다. 온도균열지수 평가결과, 2면 구속이 강한 모서리는 1.5이하로서 1.2정도를 나타내고 있으나, 그 외의 1면 구속부위는 모두 온도균열지수 1.5를 상회하고 있어 균열발생의 위험이 적은 것으로 나타났다.

참 고 문 헌

1. 박철림 외, "고강도 콘크리트용 혼화제의 품질성능에 관한 실험적 연구-고성능감수제를 중심으로-", 한국콘크리트학회 논문집, 제5권 1호, 1993.3
2. 박철림 외, "초유동 콘크리트의 현장적용 및 실용화 연구", 대한건축학회 논문집 제12권3호, 1996.3
3. 近松龍一 外, "高強度-高流動コンクリートの低収縮化に関する基礎的研究", コンクリート工學年次論文報告集, Vol. 19, No. 1, 1997
4. 한천구 외, "CSA계 팽창재 및 무기질 혼화제를 이용한 고성능 콘크리트의 특성에 관한 연구", 콘크리트학회 논문집, 제11권1호, 1999. 2.
5. 윤재환 외, "고로시멘트를 사용한 고유동 콘크리트의 제조에 관한 실험적 연구", 콘크리트학회 가을학술발표논문집, Vol. 6, No. 2, 1994. 11.