

## 산업자원부고시 제2001-149호

석유사업법 제24조제2항, 동법시행규칙 제25조제2항의 규정에 의하여 "석유제품의 품질기준과 검사방법 및 검사 수수료에 관한 고시중 개정고시"를 다음과 같이 고시합니다.

2001년 12월 22일  
산업자원부장관

### 석유제품의 품질기준과 검사방법 및 검사수수료에 관한 고시중 개정고시

제9조, 별표 제1호, 제3호 및 제7호를 다음과 같이 개정한다

제9조 (품질검사 수수료금액 등) 규칙 제25조제2항의 규정에 의한 석유제품 품질 검사의 수수료 금액은 다음 각호와 같다

1. 연료유 등 : 1리터당 0.145원
2. 윤활유 : 1리터(그리스는 킬로그램)당 3.33원

별표 제1호, 제3호 및 제7호를 각각 별지와 같이 한다.

### 부 칙

- ① (시행일) 이 고시는 2002년 1월 1일부터 시행한다.
- ② (경과조치) 이 고시 시행이전의 품질기준에 의해 생산된 석유제품은 이 고시에 의한 품질기준에 적합한 제품으로 본다.

#### 1. 자동차용 휘발유

자동차용 휘발유는 자동차 또는 이와 비슷한

내연기관의 연료로서 다음 품질기준에 적합하여야 한다.

시행일		2002년 1월 1일부터	
항목	종류	1호 (보통 휘발유)	2호 (고급 휘발유)
	옥탄값 (리서어치법)		91 이상 ~ 94 미만
증류성상	10%유출온도(°C)	70 이하	
	50%유출온도(°C)	125 이하	
	90%유출온도(°C)	175 이하	
	종말점(°C)	225 이하	
	잔류량(부피%)	2.0 이하	
물과침전물(부피%)		0.01 이하	
동판부식(50°C, 3h)		1 이하	
증기압(37.8°C, kPa)		44~82(여름용: 44~70, 겨울용: 44~96)	
산화안정도(분)		480 이상	
세척현존검(mg/100ml)		5.0 이하	
황분(mg/kg)		150 이하	
색상		노란색	녹색
납 함량(g/l)		0.013 이하	
인 함량(g/l)		0.0013 이하	
방향족화합물 함량(부피%)		35 이하	
벤젠 함량(부피%)		1.5 이하	
올레핀 함량(부피%)		18(23) 이하	
산소 함량(무게%)		0.5 이상 ~ 2.3 이하 (겨울용: 1.0 이상 ~ 2.3 이하)	

- 주) 1. 생산·수입단계검사의 여름용 기준은 6월 1일부터 8월 31일까지, 겨울용 기준은 10월 1일부터 다음해 3월 31일까지, 유통단계 검사의 여름용 기준은 7월 1일부터 8월 31일까지, 겨울용 기준은 11월 1일부터 다음해 3월 31일까지 적용한다.
- 2. 산소함량은 MTBE(메틸 t-부틸 에테르)에 함유되어 있는 산소량을 말한다.
- 3. 올레핀 함량에 대하여 ( )안의 기준을 적용할 수 있다. 이 경우 방향족화합물함량을 30이하로 적용한다.
- 4. 2003년부터 황분(mg/kg) 함량 130이하 적용

### 3. 경유

경유는 디젤엔진 또는 이와 유사한 내연기관의 연료로서 물과 침전물을 함유하지 아니하여야 하며 다음의 품질기준에 적합하여야 한다.

시행일	2002년 1월 1일부터		
항목	종류	자동차용	선박용
유동점(°C)	0.0이하 (겨울용:-17.5이하)	0.0이하 (겨울용:-12.5이하)	
인화점(°C)	40이상	40이상	
동점도(40, mPa·s)	1.9이상~5.5이하	1.5이상~6.0이하	
증류성상(90%유출온도, °C)	360이하	360이하	
10%잔유중 잔류탄소분(무게%)	0.15이하	0.20이하	
황분(무게%)	0.043이하	1.0이하	
회분(무게%)	0.02이하	0.01이하	
세탄값(세탄지수)	45이상	40이상	
동판부식(100°C, 3h)	1이하	1이하	
필터막힘점(°C)	-16이하	-	
밀도@ 15°C(kg/m³)	815이상~855이하	-	

- 주) 1. 겨울용 기준은 생산·수입단계검사는 10월1일부터 다음해 3월31일까지, 유통단계검사는 11월1일부터 다음해 3월31일까지 적용한다.
- 2. 필터막힘점은 흑한기(11월15일부터 다음해 2월28일까지)에 생산·수입단계검사에서만 적용한다.

### 7. 용제

용제(석유화학부산물로 생산되는 것 포함)는 세척, 용해, 희석, 추출 등의 용도에 적당한 품질로서 물과 침전물을 함유하지 아니하고 다음의 품질기준에 적합하여야 한다.

〈 일반 용제 〉

항목	종류	1호	2호	3호	4호	5호
반응		중성				
인화점(°C)		-			30이상	38이상
증류성상	초류점(°C)	30이상	80이상	60이상	-	150이상
	50%유출온도(°C)	100이하	120이하	-	180이하	180이하
	종말점(°C)	150이하	160이하	90이하	205이하	210이하
동판부식(50°C, 3h)		1이하				
아닐린점(°C)		45이상				

〈 특수 용제 〉

항목	종류	1호	2호	3호	4호	5호	6호	7호	8호	9호	10호	11호	12호	13호	
반응		중성													
인화점(°C)		-								10이상	-	25	38	40	70
증류성상	초류점(°C)	25	30	30	68	70	80	100	100	110	130	140	165	200	
	50%유출온도(°C)	이상	이상	이상	이상	이상	이상	이상	이상	이상	이상	이상	이상	이상	
	종말점(°C)	40	120	180	110	150	115	140	180	140	190	200	260	250	
상		이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	
	종말점(°C)	55	170	210	114	200	170	160	205	160	225	270	300	280	
		이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	이하	
동판부식(50°C, 3h)		1이하													
아닐린점(°C)		55	40	45	-18	40	45	5	45	50	40	45	50	55	
		이상	이상	이상	이상	이상	이상	이하	이상	이상	이상	이상	이상	이상	