

ISO/TC38/SC24(섬유직물의 환경조건과 물리시험

고분자섬유과 섬유사무관 이길호

02)509-7237 leekh@ats.go.kr

□ 개 요

- 출장목적
 - 섬유분야 국제표준화 기구 ISO/TC38(섬유)/SC24(섬유직물의 환경조건과 물리시험) 정기 회의에 참석하여 우리의 의견을 적극적으로 제시하고
 - 최근 국제표준화 동향을 파악하여 KS규격 제 개정 관리업무에 반영을 통해 국가규격의 국제화 기여하고자 함
- 기간 및 장소 : 2002. 5.21~5.26(6일간) 이태리 (밀라노)
- 출장자(2명)
 - 고분자섬유과이길호 사무관
 - 전남대학교 박창규 교수

□ 주요 회의 내용

1. ISO/TC38/SC24/WG3 논의 및 의결사항

- ISO DIS 139("Standard atmosphere for

conditioning and testing)개정안 토의

- Textile에서 사용중인 표준 환경조건(온도 $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 상대습도 $65 \pm 2\%$)외에 Plastic, Rubber 등의 재료에 적용하고 있는 표준 환경조건(온도 $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 상대습도 $50 \pm 2\%$)을 Textile에서도 표준환경조건에 선택적 환경조건으로 추가하여 규정하지는 내용
- 주로 온 습도의 허용오차(tolerance, tolerance limit)에 대한 명확한 규정과 온도의 $\pm 2^{\circ}\text{C}$, 상대습도의 $\pm 2\%$ 에 대한 적정성 토의
- ISO DIS 13936-1, -2 분석 및 각국의 Comments를 상세하게 확인 및 검토 후 수정제안
 - ISO DIS 13936-1: Textiles -- Determination of the slippage resistance of yarns at a seam in a woven fabrics-- Part 1: Fixed seam opening method
 - ISO DIS 13936-2: Textiles -- Determination of the slippage resistance of yarns at a seam in a woven fabrics-- Part 2: Fixed load method

- 주로 General Comments, Editorial Comments 는 각 국 주장대로 수정
- Technical Comments 중 영국과 독일에서 제안한 Table 1에서 각각 규정한 재봉사 규격의 제한 조건은 미 합의하고 재검토기로 함
- 영국 : 기존 규격을 오히려 단순화시킴
- 독일 : Apparel Fabric과 Furnishing Fabric에 따른 상세 조건 제시(아래 표 참고)
- EN 1773 (TC38/SC24/N26, N27, N37)은 처음 부터 상세하게 점검 후 채택
- "ISO 3932 Woven fabrics-Measurement of width of pieces"와 "ISO 3933 Woven fabrics-Measurement of length of pieces"의 결합

	Apparel Fabric		Furnishing Fabric
mass per unit area	mass ≤ 220gm ²	mass ≥ 220gm ²	
Stitch type	lock stitch type 301, ISO 4915		
Needle	Nm70 (normal tip)	Nm80 (normal tip)	Nm100 (round tip)
Sewing thread 100% Polyester core spun	approx. R 25 tex Et.-Nr. 120	approx. R 33 tex Et.-Nr. 100	approx. R 74 tex Et.-Nr. 40
Stitches	(40 ± 2) st/100mm		(32 ± 2) st/100mm
Reference load	2 ± 0.1 N	3 ± 0.1 N	5 ± 0.1 N

- ISO CD 13936-3과 실험실간 비교실험결과 분석 및 Comments는 회람 후 추후 다시 토의하기로 함.
- 2. ISO/TC38/SC24/WG4 논의 및 의결사항
 - TC38/SC24/WG4/N2 (Precision data) 토의
 - 이 문건은 독일, 미국이 Expert 회원국인데 본 미팅에 참석하지 않았으므로 8월말까지 WG4의 Convener에게 해당 Comments 송부하여 검토 후 차기 Meeting시 재 논의하기로 함.
- 3. 차기회의 일정 및 장소
 - SC24 WG 2, 3의 차기 Meeting
 - 일시 : 2003년 9월 2일 - 3일
 - 장소 : 영국 런던 BSI
 - 내용 : ISO DIS 12945 (pilling), ISO DIS 13936-3 (seam slippage -needle clamp method) 검토
 - SC24 차기 총회
 - 잠정적으로 차기 ISO/TC38 총회(한국)시 열기

로 하고, 회원국 회람 후 최종 결정기로 함.

제화 및 신뢰도 제고를 통해 국내산업의 경쟁력 강화에 기여하는 계기가 되었음.

4. ISO TC38/SC24 WG2(Pilling and Abrasion Properties) 에 NWIP제출 계획 제의

- 내년 초 제출할 NWIP “Objective Evaluation of Pilling Using Artificial Intelligence and Image Processing Technology(화상기법을 이용한 천의 필링성 측정 기술표준화)”내용을 설명하고 계획을 공식적으로 전달함.

2. 향후 추진계획

- 세계시장에서의 국제표준의 중요성을 섬유산업 관련단체 및 업체에 알리고 섬유산업의 신기술개발 및 품질향상을 꾀하고
- ISO TC38/SC24회의에서 수집한 각종 정보 및 자료를 섬유부회 및 전문위원회, 업체에 알리고, KS규격에 반영시킴으로써 섬유산업 경쟁력제고 방안을 강구함.
- 향후 TC38/SC24/WG2 및 TC38/WG9 에 제출할 NWIP 의 ISO(국제규격)화 성공을 지원
 - TC38/SC24/WG2 : “Objective Evaluation of Pilling Using Artificial Intelligence and Image Processing Technology”
 - TC38/WG9 : “Objective Evaluation of Fabric Drape Using Image Processing Technology”

□ 종합의견 및 향후 조치계획

1. 종합의견

- 국제규격(ISO)는 유럽국가 등의 선진국들이 자국의 제품에 대한 보호장벽 수단으로 규격의 차별화를 요구하고 있는 실정임.
- 금번 회의에 참석하여 국제규격 제 개정작업에 우리 기술수준 및 규격에 대한 의견이 반영될 수 있도록 적극적으로 참여함으로써 국내 규격의 국