



# 5 Minute Safety Meeting

for the foreign workers

## Mechanical Safety

### B. Grinding Work

#### ■ Danger in Grinding Work

- The worker's body may contact with the rotating grinding wheel.
- The pieces from the cracked grinding wheel may fly to the worker.
- Scattering of chips.

#### ■ Safety Rules on Grinding Work

- The cover should be attached to the grinding wheel.
- In case of replacing the grinding wheel, perform test run for 3 or more minutes.
- Grinding wheel should be tested before use, and wheels having sound or crack should not be used.
- Keep the clearance of less 3mm between the grinding wheel and support.
- Workpiece should be processed to avoid a sudden shock, and approached slowly to the wheel.
- Flanges at both sides should have same outer diameter, and the outer diameter of flange should be above one-third of that of grinding wheel.
- Do not use the side of grinding wheel.
- Be sure to wear the goggles and dust-proof mask.
- Keep the grinding wheel in dry place without severe change of temperature and humidity.
- Keep the grinding wheels upright in racks by classifying them by sizes.

## 기계 안전

### 나. 연삭기 작업 안전

#### ■ 연삭기 작업의 위험요소

- 회전하는 연삭숫돌에 작업자의 신체 접촉
- 연삭숫돌의 파손시 파편 비래
- 칩 비산

#### ■ 연삭기 작업 안전수칙

- 연삭숫돌에는 숫돌덮개를 부착하여 작업하여야 한다.
- 연삭숫돌을 교체한 경우에는 3분 이상 시운전하여야 한다.
- 사용전에 연삭숫돌을 점검하여 탁음이 나거나 균열이 있는 것을 사용하여서는 안된다.
- 연삭숫돌과 가공물 받침대 간격은 3mm 이내로 유지하여야 한다.
- 가공물은 급격한 충격을 피하고 서서히 접촉시키면서 작업을 하여야 한다.
- 양쪽의 플랜지는 동일한 외경으로 하며 플랜지의 외경은 숫돌외경의 1/3 이상으로 하여야 한다.
- 연삭숫돌의 측면을 사용하여서는 안된다.
- 연삭작업시에는 보안경, 방진마스크를 착용하여야 한다.
- 연삭숫돌은 과도한 온도차나 습기가 없는 건조한 장소에 보관한다.
- 연삭숫돌은 규격별로 구분하여 보관장소에 세워서 보관하여야 한다. 