

5 Minute Safety Meeting

for the foreign workers

Mechanical Safety

Checkup Procedures

A. Check Point during Stoppage

- Lubrication.
- Motor switch.
- Fastening of bolts and nuts.
- Safety device and transmission device.
- Grounding status.
- Storage of flammable liquid or combustible gas near switch.

B. Check Point during Operation

- Function of clutch.
- Lubrication and oil leakage.
- Strength and functioning of protective cover and fence installed at the dangerous contact point, coupling or key, belt, pulley, gear, fly wheel, etc.
- Noise, vibration, over heat or spark of the motor.

기계 안전

기계점검순서

가. 정지중 점검사항

- 급유의 이상유무
- 전동기 스위치 이상유무
- 볼트, 너트의 조임상태, 풀림상태 유무
- 안전장치, 동력전달장치 이상유무
- 접지상태 이상유무
- 스위치 부근에 인화성액체, 가연성가스 보관유무

나. 운전중 점검사항

- 클러치의 기능상태 유무
- 주유상태 및 누유발생 유무
- 커플링, 키의 고정나사 돌기부분, 벨트, 풀리, 기어, 플라이휠 등 접촉부분의 위험한 곳에 설치한 방호덮개, 울의 강도와 기능유지 유무
- 전동기에서 이상음, 진동, 과열현상이 나타나거나 스파크 발생 유무 