

1910.29 Manually propelled mobile ladder stands and scaffolds(towers)

손으로 추진하는 자동차 사다리 스탠드와 발판(타워)

<지난호에 이어>

원문	번역문
<p style="text-align: center; border: 1px solid #00a0e3; border-radius: 15px; padding: 5px; display: inline-block;">(d) Mobile tube and coupler scaffolds</p> <p>(1) Design Units shall be designed to comply with the applicable requirements of paragraph (a) of this section.</p> <p>(2) Material The material used for the couplers shall be of a structural type, such as a drop-forged steel, malleable iron or structural grade aluminum. The use of gray cast iron is prohibited.</p> <p>(3) Erection Only the manufacturer of the scaffold or his qualified designated agent shall be permitted to erect or supervise the erection of scaffolds exceeding 50 feet in height above the base, unless such structure is approved in writing by a licensed professional engineer, or erected in accordance with instructions furnished by the manufacturer.</p>	<p style="text-align: center; border: 1px solid #00a0e3; border-radius: 15px; padding: 5px; display: inline-block;">(d) 튜브와 연결기가 있는 움직이는 발판</p> <p>① 설계 장비를 이번 장의 ㉠의 요구에 적합하게 설계한다.</p> <p>② 재료 연결기로 사용하는 재료는 낙하단조된 철, 강판주철 혹은 건축용 알루미늄 등과 같은 건축용을 사용한다. 회색주철의 사용은 금지한다.</p> <p>③ 조립 발판의 제조업자와 제조업자가 지정하는 대리점만이 기준 위로 높이가 50피트를 넘는 발판을 조립할 수 있다. 이런 구조가 허가 받은 전문 엔지니어가 서면으로 승인하였거나 제조업자의 지시에 따라 조립한 것은 예외이다.</p>
<p style="text-align: center; border: 1px solid #00a0e3; border-radius: 15px; padding: 5px; display: inline-block;">(e) Mobile work platforms</p> <p>(1) Design Units shall be designed for the use intended and shall comply with the requirements of paragraph (a) of this section.</p>	<p style="text-align: center; border: 1px solid #00a0e3; border-radius: 15px; padding: 5px; display: inline-block;">(e) 움직이는 계단참</p> <p>① 설계 이번 장의 ㉠의 요구에 따라 장비를 예정된 용도에 따라 설계한다.</p> <p>② 토대의 너비</p>

원 문

- (2) Base Width
The minimum width of the base of mobile work platforms shall not be less than 20 inches.
- (3) Bracing
Adequate rigid diagonal bracing to vertical members shall be provided.

(f) Mobile ladder stands

- (1) Design
Units shall comply with applicable requirements of paragraph (a) of this section.
- (2) Base width
The minimum base width shall conform to paragraph (a)(3)(i) of this section. The maximum length of the base section shall be the total length of combined steps and top assembly, measured horizontally, plus five-eighths inch per step of rise.
- (3) Steps
Steps shall be uniformly spaced, and sloped, with a rise of not less than nine (9) inches, nor more than ten (10) inches, and a depth of not less than seven (7) inches. The slope of the steps section shall be a minimum of fifty-five (55) degrees and a maximum of sixty (60) degrees measured from the horizontal.
- (4) Handrails
 - (i) Units having more than five (5) steps or 60 inches vertical height to the top step shall be equipped with handrails.
 - (ii) Handrails shall be a minimum of 29 inches high. Measurements shall be taken vertically from the center of the step.
- (5) Loading
The load(see paragraph (a)(2)(ii)(a) of this section) shall

번 역 문

움직이는 계단침의 최소너비는 20인치 이상이 되어야 한다.

㉔ 받침
세로재료는 단단한 대각선 받침이 필요하다.

(f) 움직이는 사다리 스탠드

- ① 설계
장비를 이번 장의 ㉔의 요구에 적합하게 설계한다.
- ② 토대의 너비
토대의 최소 너비에 대해서는 이번 장의 ㉔(1)을 준수하여야 한다. 토대 부분의 최대 길이는 가로로 측정된 계단과 지붕을 합한 길이에 계단당 5/8 인치를 더한 전체가 된다.
- ③ 계단
계단은 8인치 이상 9인치 이하로 올라가고 깊이가 7인치 이상인 균일한 간격과 경사를 이루어야 한다. 계단의 경사는 수평으로 측정하여 최소 55도 최대 60도가 되어야 한다.
- ④ 난간
 - ㉔5 계단 이상이고 맨 위 계단까지의 세로 깊이가 60인치 이상인 장비에는 난간을 설치하여야 한다.
 - ㉔ 난간은 높이가 최소 29 인치가 된다. 측정은 계단의 중심에서부터 새로로 한다.
- ⑤ 하중
하중(이번 장의 ㉔(2)(ii)(a)를 보아라)은 3 1/2 인치 너비에 앞에서 뒤로 끌고루주어져야 한다.

원 문
be applied uniformly to a 36 inches wide area front to back at the center of the width span with a safety factor of four (4).

번 역 문

1910.30 Other working surfaces.

작업하는 다른 표면

원 문
(a) Dockboards (bridge plates)
<p>(1) Portable and powered dockboards shall be strong enough to carry the load imposed on them.</p> <p>(2) Portable dockboards shall be secured in position, either by being anchored or equipped with devices which will prevent their slipping.</p> <p>(3) Powered dockboards shall be designed and constructed in accordance with Commercial Standard CS202-56 (1961) "Industrial Lifts and Hinged Loading Ramps" published by the U.S. Department of Commerce, which is incorporated by reference as specified in 1910.6.</p> <p>(4) Handholds, or other effective means, shall be provided on portable dockboards to permit safe handling.</p> <p>(5) Positive protection shall be provided to prevent railroad cars from being moved while dockboards or bridge plates are in position.</p>

번 역 문
(a) 대기판
<p>① 휴대용의 동력 대기판에 주어지는 하중을 견딜 수 있어야 한다.</p> <p>② 휴대용 대기판을 미끄러짐을 방지할 장치를 하여 고정 하거나 설치하여 적소에 놓는다.</p> <p>③ 동력이 있는 대기판은 미국의 통상부가 발생한 상업 규격 CS202-56 산업용 기중기와 정해진 하중이동 트랩에 준하여 설계, 건축한다.</p> <p>④ 휴대용 대기판에는 잡을 곳이 있어서 안전하게 취급할 수 있어야 한다.</p> <p>⑤ 대기판이 위치해 있을 때 철도 차량이 움직이는 것을 방지하도록 적극적인 보호를 하여야 한다.</p>

원 문

(b) Forging machine area.

(1) Machines shall be so located as to give (i) enough clearance between machines so that the movement of one operator will not interfere with the work of another, (ii) ample room for cleaning machines and handling the work, including material and scrap. The arrangement of machines shall be such that operators will not stand in aisles.

(2) Aisles shall be provided of sufficient width to permit the free movement of employees bringing and removing material. This aisle space is to be independent of working and storage space.

(3) Wood platforms used on the floor in front of machines shall be substantially constructed.

(c) Veneer machinery

(1) Sides of steam vats shall extend to a height of not less than 36 inches above the floor, working platform, or ground.

(2) Large steam vats divided into sections shall be provided with substantial walkways between sections. Each walkway shall be provided with a standard handrail on each exposed side. These handrails may be removable, if necessary.

(3) Covers shall be removed only from that portion of steaming vats on which men are working and a portable railing shall be placed at this point to protect the operators.

(4) Workmen shall not ride or step on logs in steam vats.

번 역 문

(b) 제철 기계 지역

① 기계는 ① 기계 사이에 충분한 여유 공간을 두어 한 작업자의 움직임이 다른 작업자의 움직임을 방해하지 않도록 하고, ② 청소기와 작업을 할 충분한 공간을 줄 수 있도록 배치한다. 기계를 작업자가 통로에 서지 않도록 배열한다.

② 통로는 기계를 가져오거나 가져갈 때 작업자가 자유롭게 움직일 수 있도록 충분한 너비를 준다. 이 통로의 공간은 작업이나 저장과 관련이 없어야 한다.

③ 기계 앞쪽의 마루에 사용하는 목재 계단참은 튼튼하게 건축되어야 한다.

(c) 박판 기계

① 스팀 통의 측면을 마루, 작업 장소 또는 지상 위로 36인치 이상의 높이로 연장한다.

② 여러 단층으로 나뉜 큰 스팀 통은 단층 사이에 통로를 필요로 한다. 각 통로는 노출된 부분에 표준 난간과 함께 있어야 한다. 이 난간은 제거가 가능하여야 한다.

③ 작업자가 일하고 있는 스팀 통의 일부에서만 뚜껑을 제거한다. 휴대용 난간은 작업자를 보호하여야 할 지점에 놓는다.

④ 작업자는 스팀 통에 있는 나무 위에 올라가거나 계단으로 사용하지 않는다. 