

콘크리트 복개구조물용 보수재료의 성능 평가

Evaluation of Performance on Repair Materials for Creek Concrete Structures

이 창수*

Lee, Chang-Soo

Abstract

The deterioration rate of concrete structures in urban area is accelerated due to rapid urbanization and environmental pollution. Repair materials and methods newly introduced in Korea should be investigated whether they are appropriate for the urban environment in Korea. The creek concrete structures are exposed in severe environmental condition than others. Based on these background in mind, the study is focused on evaluation of performance on repair materials used to rehabilitate creek concrete structures.

To evaluate the performance of repair materials, four kinds of repair materials were selected based on polymer emulsion. This experimental study was conducted on fundamental performance such as setting time, compressive strength, bending strength, bonding strength, thermal expansion coefficient, and durability performance such as chloride diffusion, carbonation, chemical attack, and steel corrosion rate. On the basis of this study, the optimal repair material which is proper to the environment condition can be selected and service life of creek concrete structures can be extended. As a result, the life cycle cost can be reduced and the waste of material resources will be cut down.

Keywords: Creek concrete structures, Durability, Performance, Repair materials

1. 서 론

도심지의 급격한 인구 밀집화 및 교통량 증가로, 큰

콘크리트 구조물이 침하는 외기 환경은 매우 악화되고 있으며^[1,2] 이에 따라 구조물의 내구수명이 심각히 단축되고 있다. 일례로 서울시 콘크리트 구조물의 한황에

* 경희원, 서울시립대학교 보조교수, 교수, 공학박사
E-mail : csall@unsec.ac.kr 010-392-6335

*본 논문에 대한 토의를 2002년 3월 31일까지 학회로 보내 주시면 2002년 7월초에 토론회장을 기재하겠습니다.

관한 연구결과에 따르면 실제 사용시 구조물의 36%가 보조부재에 손상이 있는 상태이고, 5%가 사고한 보수(강)이 필요한 것으로 조사되었다. 이에 따른 우리나라의 유지관리 비용도 급격히 증가할 것으로 예상되며 미국의 경우는 지난 19년 동안 3.3조 달러, 영국은 매년 5억 파운드 이상을 구조물의 보수(강) 비용으로 지출한 정도로 선진국에서도 심각한 사회적 문제가 되고 있다. 국내에도 지방자치체가 도입되면서 구조물의 유지관리 비용은 심각한 재정적자와 원인이 될 수 있기 때문에 도심지 구조물의 내구수명을 연장시킬 수 있는 학제적이고 경제적인 보수공법에 대한 연구의 필요성이 대두되고 있다.^{[1],[2]}

콘크리트 복개구조물은 다른 콘크리트 구조물에 비해 원탁한 환경에 노출되어 있지만 외관상으로 노출되지 않기 때문에 구조물의 춘공 후 제대로 유지관리가 되지 않는 경우가 비일비재하다. 따라서 일회용 콘크리트 복개구조물에 대한 사고한 보수가 요구되며 이미 보수된 구조물도 상당하지만 주변환경에 대한 적절한 고려 없이 일반화된 원칙과 기준에 따른 보수공법의 선정으로 성능향상 효과의 차이가 매우 크다.

그러서 본 연구는 환경여건상 보수가 사고한 콘크리트 복개구조물을 보수재료의 기초불상 및 내구성을 종합 평가함으로서 보수재료의 신뢰성 재고 및 적절한 선정기준을 제시하고자 한다.

2. 시험개요

2.1 사용재료

지금까지 다양한 보수재료가 개발되었으나 폴리머 시멘트와 일정량 치환한 재료의 사용이 많다. 폴리머 재료는 시멘트 배합수와 반응하여 한타액 상태로 시멘트와 품질의 재료에 침투하여 공극을 채우고 고착화 과정에서 조직체를 양질화시키기 기초불상 및 내구성 증진효과가 큰 것으로 알려져 있다.^{[3],[4]}

본 연구에서는 Table 1과 같이 국내에서 많이 사용되고 있는 수용성아크릴릭 폴리머시멘트, SBR계 폴리머시멘트 등 약 1종류와 무기계 폴리머시멘트 2종류 등 총 4개의 보수모터를 선택하여 회적 배합으로

Table 1 보수모터의 주성분 및 용도

종류	주성분	용도
OPM	포스포글리드시멘트	보수모터
SM	무기계 폴리머시멘트	보수용 측정상 모터
ST	무기계 폴리머시멘트	단연수복용 모터
RE	수용성아크릴릭 폴리머시멘트	단연수복용 모터
RP	SBR계 폴리머시멘트	단연수복용 모터

Table 2 품재의 물리적 성질

항목 종류	비중	흡수율 (%)	표집률	유기 분순율	단위중량 (kg/m ³)
관점재	2.61	0.86	2.61	암호	1605

Table 3 기초불상 시험기준

시험 항목	시험기준
운 철 시 간	KS L 5103, KS L 5108
압 축 강 도	KS L 5105
휨 강 도	ASTM C 293
휨 차 강 도	KS F 4715
임행한 계수	KS F 2424

제작한 후 각 시험조건에 따라 기초불상 및 내구성 시험을 실시하였다. 시험항목별 성능은 KS L 5201에 적합한 시멘트로 제작된 보수모터와 대비하였으며 사용품재의 물리적 성질은 Table 2와 같다.

2.2 기초불상 시험

보수재료의 기초불상에 대한 기준은 Table 3에 의하여 시험을 실시하였다.

2.3 내구성 시험

2.3.1 내화학성 시험

5×5×5cm의 임방체 공시체를 제작 1일 후, 7일간 기중양생대에 CaCl_2 (10%), Na_2SO_4 (10%) 및 H_2SO_4 (5%) 수용액에 침지하고 KS L 5105의 기준에 따라

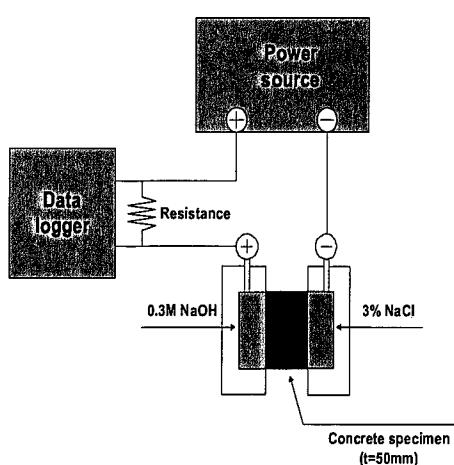


Fig. 1 염소이온 쟁투자 험시험법(ASSTM C 1202)

개령 28, 56 및 91일까지 압축강도와 증발변화를 측정하였다.

2.3.2 염소이온 침수시험상 시험

10×20cm 원주형 공사체를 제작하여 28일 표준양 생한 시험체를 Fig. 1과 같이 ASTM C 1202 규정에 따라 증발과 친화력을 측정하였다.

2.3.3 증성화 친화성

5×5×5cm 일방에 공시체를 7일간 기증양생하여 온도 40°C, 상대습도 60% 및 CO₂농도 10%의 시험조건으로 증성화 측정시험을 진행하였다. 총 91일 동안 측정시킨 후, 풍시체의 단면을 한층하여 바단면에 1% 메탈프탈레이인 용액을 분무하여 미착색 깊이를 증성화 깊이로 간주하였다.¹¹⁾

2.3.4 매입침근의 부식속도

Fig. 2와 같이 #60×100mm의 원주형 모로터를 제작하여 한쪽 끝에 통선용 리드선을 연결한 후 원형 강봉을 배입하여 철근의 부식증진을 시행체를 제작하였다. 시험체는 인공해수 중에 3일 침지, 4일 건조를 1사이클로 하여 총 21사이클 동안 측정하였다. 또한 시험체 내부의 철근부식 속도를 측정하기 위하여

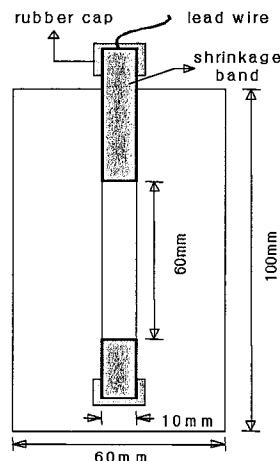


Fig. 2 철근부식 시험을 실시해

ECG&C사의 M2T3기기로 사용하여 부식선생법도를 측정하였다.

3. 시험결과 및 고찰

3.1 기초물성 시험

구조물의 종류 및 환경조건에 따라 적절한 가사시간이 요구되므로 보수재료의 전역시 용접시간과 접토가 반드시 필요하다.

시험결과 보수재료의 용접시간은 SM의 경우에는 초결시간이 36분, 중결시간이 94분으로 개사시간이 매우 짧았으며 ST는 초결시간이 90분, 중결시간이 140분 정도로 측정되어 교량의 슬래브, 터널 및 하수바스의 천장에 사용하기에는 적당한 용접시간으로 사용된다. RE와 RF는 각각 초결시간이 150분, 170분이며 중결시간은 320분, 350분으로 OPM과 유사하였다.

Fig. 3은 상온에서 시험재료의 용접시간을 정리한 것이다.

보수재료의 기능성과 적합성을 판단하기 위한 지표로 압축강도와 접토는 반드시 필요하다.

시험결과 보수모로터의 압축강도는 양생방법에 따라 크게 다른 양상을 보였다. OPM의 압축강도는 기증양

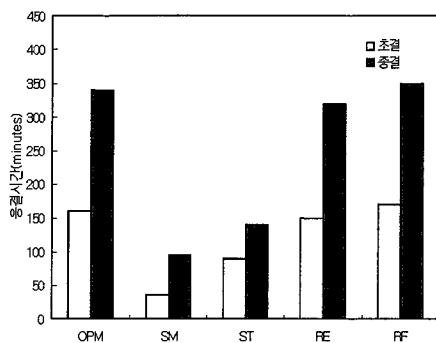


Fig. 3 모로터의 결경시간

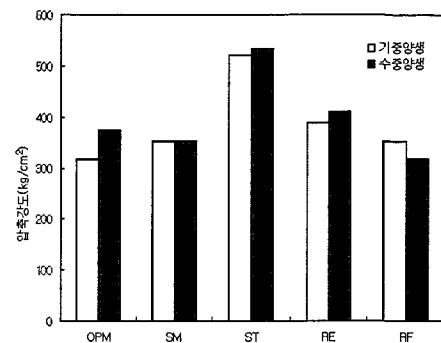


Fig. 4 입생방법에 따른 압축강도(재질 28일)

Table 4 모로터의 양생방법에 따른 압축강도 측정 결과

방법	양생	재질		
		3일	7일	28일
OPM	기증	220	267	317
	수증	208	208	375
SM	기증	250	310	352
	수증	262	324	353
ST	기증	317	436	521
	수증	337	450	534
RE	기증	229	338	389
	수증	241	354	412
RF	기증	201	310	352
	수증	196	242	319

(단위 : kgf/cm²)

생모다리는 수증양생이 높았지만 SM과 ST는 기증양생과 수증양생 압축강도가 거의 동일하였다. 보수재료의 경우 일반 콘크리트와는 달리 현장 기증양성을 하는 경우가 많으므로 기증양성 강도가 보수재료를 선택하는데 중요한 고려사항인 것으로 사료된다.

Table 4와 Fig. 4는 보수모로터의 양생방법에 따른 압축강도를 정리한 것이다.

보수재료는 주로 표면에 사용되며 때문에 구조적 규원에 대한 서방성을 판단하기 위해서 흡착도의 검토가 필요하다.

시험결과 재질에 따른 흡착도는 ST의 경우 141 kgf/cm² 정도로 우수한 강도를 보였다. ST를 비롯해

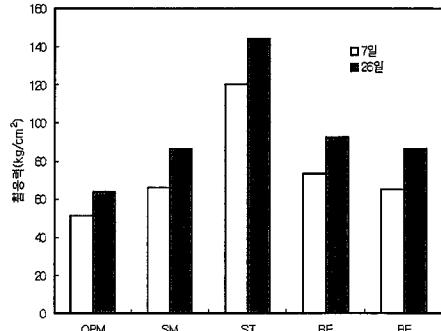


Fig. 5 재질에 따른 모로터의 흡착도

고온하중을 많이 받는 콘크리트 부재의 보수재료로서 사용할 경우 규원에 대한 서방성과 다소의 흡보강 효과도 있을 수 있을 것으로 사료된다.

Fig. 5는 재질에 따른 모로터의 흡착도를 정리한 것이다.

보수재료는 단면수복재료로 주로 사용되므로 재료를 철정할 때 기존 콘크리트 구조물과의 접착강도를 반드시 고려해야 한다.

시험결과 모든 보수모로터의 접착강도가 보통모로터보다는 크게 추정되었지만 양생방법에 따른 강도의 차이가 다소 나타났다. ST와 SM은 표면에 미처리된 레이탄스까지 경화시켜 양생방법 및 표면처리 여부에 상관없이 우수한 결과를 보였다.

Fig. 6과 Fig. 7은 양생방법과 표면처리상태에 따른 접착강도를 정리한 것이다.

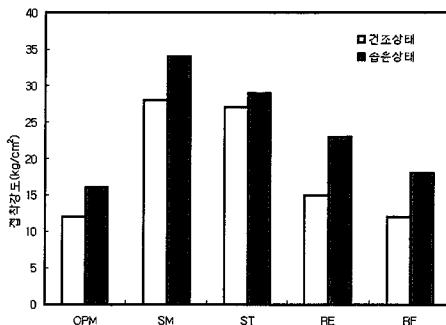


Fig. 6 비단근 콘크리트의 압밀조건에 따른 접착강도
(제철 28일, 표면처리)

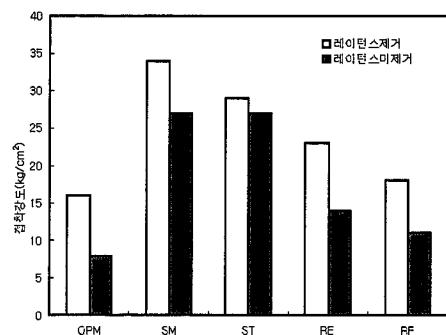


Fig. 7 비단근 콘크리트에 따른 접착강도(제철 28일)

기준의 콘크리트와 보수재료가 장기적인 일체화를 이루기 위해서는 콘크리트와 보수재료의 계면에서 일정한 계수, 단성계수 및 장기전조수축과 같은 역학적 특성이 일체화되어 신뢰성으로 인한 보수재료의 재민 달라지 발생하지 않아야 한다.

일정한 계수 사용결과 SM, ST, RE는 OPM과 유사하였으나 RF는 OPM에 비해 35% 정도 차이를 보여 보수시공사 양방방법 및 기온, 수분환경 등에 여러 조건을 고려해야 할 것으로 사료된다.

이상의 모로터의 일정한 계수를 정리한 것이 Fig. 8이다.

3.2 내구성 시험

3.2.1 내화학성 시험

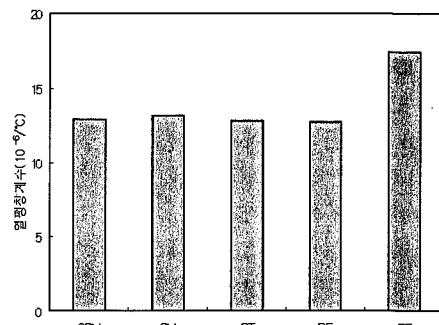


Fig. 8 모로터의 절연성 결과

불체구조물 환경은 모수 및 하수 등의 열기상 배리어의 분해작용에 의해 생성되는 각종 가스가 구조물 내부에 존재하는 산소 및 수분과 결합하여 각종 화학 물질에 의한 침식작용이 발생하기 쉽다.

내화학성 시험결과 CaCl_2 10% 수용액 침지 시험에서 SM은 8%, RE와 RF는 각각 19%, 27% 정도가 감소하였고 ST는 2% 증가하였다. NaClO_2 10% 수용액의 경우 RE와 RF가 각각 23%, 17%로 정도 감소율을 보여 실구조물 적용시 상당한 수의가 필요할 것으로 사료된다. 또한 H_2SCl_4 5% 수용액에 침지한 보수모로터들은 ST를 제외한 모든 계료가 20% 내외의 강도감소율을 보여 구조물이 침하고 있는 외기환경을 충분히 고려하여 보수재료와 선택하는 것이 매우 중요하다고 판단된다.

Fig. 9는 CaCl_2 10%, Na_2SO_4 10%, H_2SO_4 5% 수용액에 91일간 침지 했을 때의 압축강도비를 정리한 것이다.

CaCl_2 10% 수용액에 침지한 보수모로터의 증강이 악자와 감소 내지는 증가현상을 보였지만 외관상의 변화는 거의 없었으며 Na_2SCl_4 10% 수용액에 침지한 경우 RE와 RF가 표면에 생장성 물질의 생성으로 각각 14%, 15%의 증량감소율을 보였다. 또한 H_2SO_4 5% 수용액에 침지한 경우 ST를 제외한 모든 모로터들이 20%내외의 증량감소율을 보였다. 결과적으로 하수 바스등 화학약품이 영향을 많이 받는 구조물의 보수재료로는 ST가 가장 적합한 것으로 판단된다.

Fig. 10은 CaCl_2 10%, Na_2SO_4 10%, H_2SO_4 5%

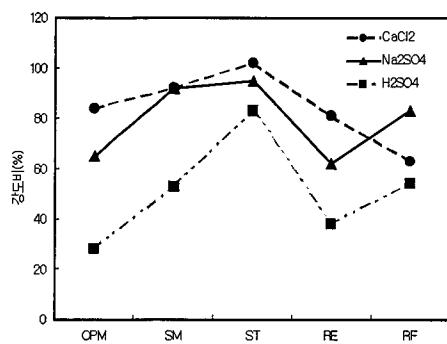


Fig. 9 모로터의 강도비(재현 91일)

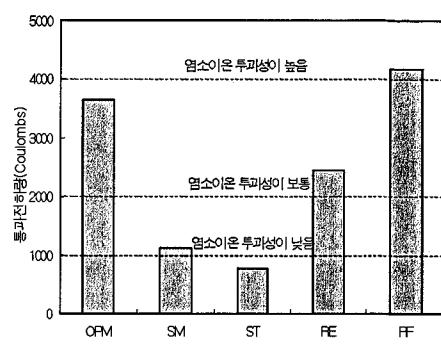


Fig. 11 모로터의 풍화전하량

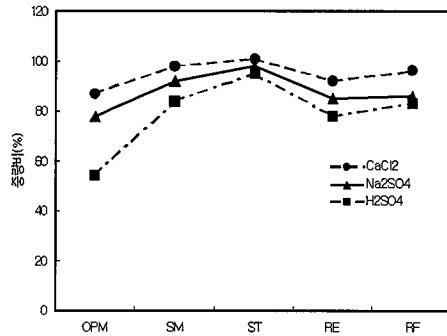


Fig. 10 모로터의 춰합비(재현 91일)

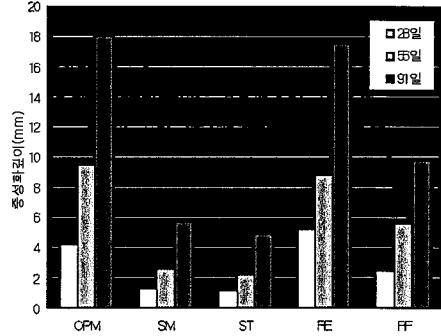


Fig. 12 모로터의 춰실희 깊이

수용액에 91일간 침지 했을 때의 중량비를 나타낸 것이다.

3.2.2 염소이온 침투저항성

침설초가 해사의 사용 및 토양의 염소이온이 침투하여 복개구조물 내부의 철근은 부식되기 쉽다. 그래서 보수재료와 주요설정 중에는 철근을 부식으로부터 보호하기 위해 우수한 저항성을 반드시 요구되는 성능이다.

염소이온 침투저항성 시험에서 RE와 RF가 다소 염분침투가 큰 것으로 측정되었고 ST는 풍화전하량이 OPM의 21% 수준으로 염분침투에 대한 저항성이 우수하여 토양으로부터 염분침투가 쉬운 곳에 위치한 복개구조물의 보수에 매우 유용한 것으로 판단된다.

Fig. 11은 모로터의 풍화전하량을 정의한 것이다.

3.2.3 보수모로터의 증성화

도심지 구조물과 같이 이상화탄소의 농도가 높은 지역에 위치한 구조물의 보수재료는 높은 증성화 저항성이 반드시 필요하다.

증성화 측정시험에서 ST는 모든재령에서 OPM의 27%정도의 결과를 보여 증성화 현상이 쉬운 도심지 구조물의 보수용으로 적합한 것으로 사료된다. 그러나 RE의 경우 OPM과 유사한 증성화진행속도를 보였다.

Fig. 12는 측정재령에 따른 증성화 깊이를 정리한 것이다.

3.2.4 폐입철근의 부식속도

콘크리트 내부의 철근과 부식은 구조물 표면에 높은 생장압축 발생과 더불어 외부면의 퇴화를 유발시켜 구

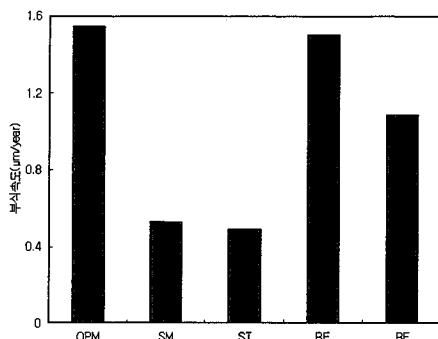


Fig. 13. 불규칙성에 의한 철근의 사용전위

조립의 열화현상은 가속화시키기 때문에 복기구조물과 같이 유해한 환경에 시공되는 보수재료는 철근의 방식효과가 높아야 한다.

시험결과와 유문의 침투가 상대적으로 많았던 RF와 RE의 경우 철근의 부식속도는 OPM과 유사하였으며 SM과 ST는 각각 OPM의 34%, 32%정도로 우수한 방식효과를 보였다.

Fig. 13은 보수모르터의 철근부식속도 효과를 평가하기 위하여 21사이클 동안 인공해수에서 무의 속성 시험 타입 조성법에 의해 구한 부식속도(m²/year)를 정리한 것이다.¹⁴⁾

4. 결 론

국내에 시판중인 세가지의 보수재료를 선정한 후, 실내에서 민공적으로 복기구조물의 환경을 모사하고 재료에 따른 용접시간, 압축강도, 흡강도, 부착강도 및 열팽창계수 등의 기초특성과 내화학성, 유소이온 침투 저항성, 콘크리트의 증강화, 철근부식 및 동의 포장적인 내구성 시험을 실시하여 다음과 같은 결론을 얻었다.

- RF는 제외한 모든 보수모르터의 용접시간이 보통 모르터 보다 짧았으며 압축강도, 흡강도 및 철착강도 등의 역학적 성질은 비교적 우수하였다 그러나 열팽창계수는 OPM과 ST는 보통모르터와 유사하였고 수용성이 비교적 높았지만 RE는 35%정도 큰 차이를 보였다.

- 내화학성은 SM과 ST가 유화칼슘 및 활산암에 유호하며, RE와 RF는 각각 활산암 용액에서 28%, 유화칼슘 용액에서 27%의 장도감소율을 보였다. 또한 ST를 제외한 모든 모르터가 활산에 대한 저항성이 낮았다.
- 유소이온침투 저항성은 RF를 제외하고 보통이상이었으며 증강화는 RE와 제외한 모든 보수모르터가 우수한 결과를 보았다. 결과적으로 RE와 RF는 땅성능이 좋지 않은 것으로 판단된다.

이상의 연구 결과를 종합해 볼 때, 보수재료는 원화요인에 따라 상이한 시험 결과를 보이고 있어 재료 및 공법 선택시 구조물의 의기환경 및 필요조건을 종합적으로 고려하는 것이 중요하다고 사료된다.

감사의 글

본 연구는 2000년도 서울시립대학교 학술연구조상비에 의하여 수행되었으며 이에 감사드립니다.

참 고 문 헌

- 이창수 외, "서울시내 140개 철근콘크리트 교량의 배수 설 현황분석," 한국구조물진단학회 논문집, 제4권 3호, July 2000, pp. 161~168
- 이창수 외, "철근의 부식면 콘크리트구조물 보수재료의 내구성평가," 한국콘크리트학회 학술발표회논문집, 제10권 제2호, 1998, pp. 857~860
- 이창수 외, "노후화된 콘크리트 구조물을 보수재료의 기초물성에 대한 연구," 한국콘크리트학회 학술발표회논문집, 제10권 제2호, 1998, pp. 867~870
- 박도연, "보수증명에 따른 콘크리트 구조물의 내구성에 관한 연구," 서울시립대학교 석사학위논문, 1998.
- 김설교봉우, "콘크리트 교량의 보수·보강방법의 평준화," 1999.
- P.H. Ellmons et. al., "System Concept in Design and Destruction of Durable Concrete Repairs," Construction and Building Materials, Vol. 10, No. 1, 1996, pp. 69~75
- J.G. Cabrera et. al., "Performance Properties of Concrete Repair Materials," Construction and Building Materials, Vol. 11, No. 5-6, 1997, pp. 283~290

-
8. Y. Ohama, "Polymer-based materials for repair and improved durability: Japanese experience," *Construction and Building materials*, Vol. 10, No. 1, 1996, pp. 71-82
9. D.R. Morgan, "Compatibility of concrete repair materials and systems," *Construction and Building materials*, Vol. 10, No. 1, 1996, pp. 67-67
10. M.H. Deeter, "Durable concrete repair: Importance of compatibility and low shrinkage," *Construction and Building materials*, Vol. 11, Nos. 5-6, 1997, pp. 267-273
11. RJRCM Draft Recommendation CPC-18, "Measurement of Hardened Concrete Carbonation Depth," *Material and Structures*, 21, No. 126, 1988, pp. 453-455
12. Y. Ohama, "Handbook of Polymer Modified Concrete and Mortars," NUYES PUBLICATION, 1995, pp. 11-16
13. R.T.L. Allen et. al., "The Repair of Concrete Structures," Chapman & Hall, 1993, pp. 37-55
14. M.G. Fontana, "Corrosion Engineering," McGraw-Hill Book Company, 1966, pp. 499-502
15. D.W. Fowler, "Polymers in Concrete: a Vision for the 21st century," *Cement and Concrete Composites*, Vol. 21, 1999, pp. 439-452
16. J.H. Kim et. al., "Structure and Properties of Poly(Vinyl Alcohol) - Modified Mortar and Concrete," *Cement and Concrete Research*, Vol. 29, 1999, pp. 407-415
17. K.S. Hebliz, "Precast use of Polymer Concrete using Unsaturated Polyester resin based on recycled PET Waste," *Construction and Building Materials*, Vol. 10, No. 3, 1996, pp. 215-220
18. O. Flgovsky, "Development of Polymer Concrete with Polybutadiene Matrix," *Cement and Concrete Composites*, Vol. 18, 1996, pp. 437-441
19. K.T. Varughese et. al., "Fly Ash as Fine Aggregate in Polyester Based Polymer Concrete," *Cement and Concrete Composites*, Vol. 18, 1996, pp. 105-108
20. P.S. Mangat et. al., "Effect of Initial Curing on Chloride Diffusion in Concrete Repair Materials," *Cement and Concrete Research*, Vol. 29, 1999, pp. 1475-1485

(접수일자 : 2001년 8월 14일)