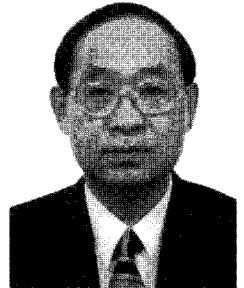


ISO/TC51 (파렛트기술위원회) 제 16차 총회 보고서



(사) 한국파렛트협회
국제담당전문위원
권안식

1. 출장내용

1. 출장목적

- 가. ISO/TC51(파렛트전문위원회)총회 및 WG7, WG2, WG4, WG6 회의에 적극적으로 참여, 파렛트국제규격 제·개정 등 변화추이와 한국 의견 설명, 반영.
- 나. 국내 일관수송용 표준파렛트 T-11형(1100×1100mm)의 ISO국제규격관련 위원회의 상호 이해와 국제규격 채택을 위한 노력.
- 다. 동경국제물류전시회(Logis-Tech Tokyo 2000)견학 및 일본 물류관련 협회, 업계 등의 모임 상담을 통한 물류표준화, 물류기계화 동향 파악.

2. 출장기간: 2000.10.14~10.22(9일간)

3. 출장지역: 일본 동경

4. 출장자: 한국파렛트풀(주)이사 권안식

- ※ 정부참가자명단: 기술표준원 수송물류과장 김재덕
기술표준원 수송물류과 연구관 김세진
기술표준원 기획관리과 손장섭

II. ISO/TC51(파렛트 전문위원회) 제 16차 총회 결과

1. ISO/TC51 개요

- 가. 파렛트 관련 치수, 성능 및 시험방법, 최대작업하중 등 파렛트의 경제성, 작업 안정성을 최대 고려하는 국제규격 제정 및 개정을 통한 파렛트 치수, 품질의 국제 표준화 활동을 위해 1967년 설립하여 매2년마다 총회를 개최하고 있음.
- 나. 회원국은 미국, 영국, 일본, 한국 등 22개국의 P-MEMBER국들과 이태리, 칠레, 싱가포르 등 24개국의 O-MEMBER국들로 구성되어 있다. 한국은 1995년 제14차 총회부터 참가하여 왔으며, 매년 2회 개최되는 관련 WG회의에도 계속 참가하고 있음.

2.총회 및 WG회의 개요

- 가. 기간 및 장소: 2000.10.16~10.20(KKR호텔, 동경)
 - 나. 참가국: 미국, 독일, 영국, 한국 등 10개국, 대표 27명
 - 다. 주요 논의 사항
- 1) ISO/DIS 6780(파렛트규격 및 허용오차)의 각국 의견을 금년 11월 22일 까지 받아 FDIS단계로 가기 위한 재검토를 내년 5월 WG6에서 시작-2001년말 완결 예상.
 - 2) ISO/TC 110(국제트럭전문위원회)의 의견도 받아, 화물트럭의 내치수와 연관, 동의견도 함께 검토 예정임(Report NO.4)
 - 3) 파렛트의 시험방법, 성능요건, 최대작업하중 등 관련 ISO/DIS 8611-1(시험방법)은 현재 DIS단계 투표진행중-투표후(2000.12.20)의견 검토하여 FDIS단계 추진.
 - 4) ISO/CD 8611-2(파렛트성능요건)관련 최초 검토시, 목재 평파렛트 기준이었으나 지난해 WG에서 플라스틱 파렛트도 동일한 테스트, 성능요건을 검토하고 있으나, 금번 회의 시 수분함량의 변화에 따른 허용오차 범위, 굽힘강도, 압축강도 등 TABLE 1의 테스트 방법에 충분한 시험결과가 없으므로 同件은 수많은 의견이 대립되어 TR(기술보고서)을 작성하여 국제규격으로 결정하기로 함의.
 - 5) 상기 TR단계 보안을 위한 시간과 비용을 절감하기 위해 PROJECT팀을 구성-북미, 유럽, 아시아 3개 지역의 플라스틱 파렛트에 대한 시험을 실시한 후 재의견 검토, TR을 작성하고 국제 규격으로한다. - 프로젝트 방법 및 목적 설정(2001.3.31)
 - 각 지역 시험장소 및 비용지원 여부 조정(2001.7.31)
 - 시험결과 취합(2002.3.31)
 - 기술위원회개최(2002.10.31) 및 진행경과, 시험결과 발간(2002.12.31)
 - 기술 보고서 채택 및 국제규격 전환(2003.12.31)
 - 6) ISO/DIS 15629(파렛트조립, 수리를 위한 고정물 품질)관련 못, 꺾쇠 등
 - 가) 파스너의 굽힘, 분리, 저항강도 수치의 변경 및 못의 종류, 길이, 도면 등의 표시방법 첨가하여 FDIS단계 투표.
 - 나) 파렛트용어에 관한 국제규격 ISO 445의 볼트, 나사, 등 파스너의 용어 재정립 합의-북미, 유럽의 상이한 용어정리.
 - 7) ISO/DIS 18333(신규목재 구성재의 품질): 목재의 수분함량에 대한 허용오차, 병충해 방지 구멍 직경 등에 대한 조정후 FDIS투표하기로함.
ISO/DIS 18334(신규목재 파렛트 조립의 품질): 고정물(Fastners)의 숫자, 고정위치의 변경을 수정하여 FDIS 투표하기로함.

- 8) SLIP SHEET PALLET의 ISO/TR 12776: 1995는 일본, 미국, 한국, 스웨덴, 영국이 중심이 되어 CD초안(By DEC. 2000)하여 회원국에 송부하여 검토하기로 함.
- 9) 파렛트 연결부에 대한 못, 꺾쇠, 기타 형태의 파스너에 대한 굽힘강도의 국제 규격(ISO 12777-1:1994)확인 작업. ISO/12777-2(못 또는 꺾쇠의 제거 및 못대거리 저항 시험)는 ISO로 발간, ISO/12777-3(파렛트 조인트의 굽힘강도 결정)은 FDIS 투표진행.
- 10) 기타 결정 사항
 - 가) 매5년 재검토 규정에 의한 기존 ISO서류 재검토 제안.
 - ISO445: 1996(파렛트관련용어), TR 11444: 1995(파렛트제작에 사용되어진 제재목의 품질), ISO 12777-1: 1994(파렛트 연결부에 대한 못, 꺾쇠, 기타 형태의 파스너에 대한 굽힘 강도)의 재검토 시작.
 - 나) 신규 논의 의제 제안(오스트리아 대표)
 - WOODEN PALLETS FOR THE WORLDWIDE TRANSPORTATION OF GOODS(상품국제교역 수송을 위한 목재 파렛트)
 - 규격을 1200×800mm, 1200×1000mm, 1100×1100mm, 1140×1140mm 4개 규격으로 검토 제안.
 - 다) WG차기 회의는 2001.5.21~5.25간에 걸쳐 포르투갈에서 개최. 프랑스 제5차 세계파렛트총회(INTERPAL 5TH:2001.5.16~5.20)기간에 맞춰 회의시기 결정.
 - 라) 매2년마다 열리는 ISO/TC51 (17차)총회는 미국에서 개최되며, 한국에서 18차 총회 개최 제안함(김재덕과장, 기술표준원)

3. 주요 활동사항

- 가. 파렛트의 국제표준화 최근 TREND과약 및 한국의견, 아시아 지역의 꾸준한 1100×1100mm상황 이해 유도.
 - 나. 점진적인 플라스틱 파렛트 기술개발(무게, 난연성, 강도증진 등)로 세계 파렛트시장에 플라스틱 파렛트로 바꾸어 가는 추세.
 - 한국도 기술개발에 좀 더 열성적이어야 된다고 사료됨.
 - 다. ISO/DIS 6780의 최종적인 국제규격 결정을 위한 회원국간 협력 분위기를 꾸준히 조성하고, 향후 ISO 규격은 1200×1000(북미지역), 1200×800(유럽지역), 1100×1100(환태평양지역)으로 좁혀질 수 있도록 국제활동의 지속적인 강화활동 추진.
 - 라. ISO/TC51 위원장 MR JOHN MEAD(영국), WG2,7의장 MR MARSHALL WHITE(미국), WG6(ISO/DIS 6780)의장 MRS GUNILLA BEYER(스웨덴) 동석하여 저녁만찬 개최.
 - 한국:물류협회장 서병륜 외 5명
 - 일본:일본파렛트렌탈(주) 사카이 겐지 사장의 4명
 - ※ APC(ASIA PALLET COUNCIL)-STAP11 결정 및 환태평양 지역 T-11형의 확산 설명
 - 마. 한국파렛트협회(KPA)와 유럽연합파렛트협회(EPAL)의 협력추진
 - 파렛트품질, 위생 증명서 등 상호인증제도
- ATTN: GENERAL SECRETARY HAUPTSTRASSE 16, A-8502 LANNACH

4. 국제물류전시회(LOGIS-TECH TOKYO 2000:10.17~10.21)

- 가. ISO/TC 51회의기간 중 각국 대표들이 함께 국제물류종합전시회 참관 후 Reception 참가.(10.17 오후, 동경근교 일본 컨벤션센터)

1)주관: 일본물류협회, 일본산업차량제조업협회, 일본파렛트협회 등.

2) 주요 전시내용

가) 자동창고, 이동 및 자동선반 등 보관기기 시스템.

나) 소팅기기, 피킹시스템 등 분류기기 시스템.

다) 포크리프트, 운반차량, 파렛트, 컨베이어, 리프터, 크레인, 파렛타이저, 산업차량용 전지 등 하역기기 시스템.

라) 트럭, 특수목적차량, 컨테이너, 냉동·보냉컨테이너, 배송·유통서비스, 제3자 물류 등 배송 시스템.

마) 로지스틱스공학, 통합시스템, 시뮬레이션, 일정시스템 등 공학기술 시스템.

바) 바코드, 컨트롤러, ID시스템, 발주시스템, 프린터, 운행관리시스템, 스캐너, POS시스템, 감지기, EDI시스템 등 정보기기 소프트웨어 시스템.

사) 포장기, 계량기, 완충재료, 용기제조기, 라벨링시스템 등 포장기기시스템.

아) 기타 신종 물류기기 관련기기 시스템 등.

5. 건의사항

- 매번 WG참석 때마다 건의하여온 국내 파렛트 전문위원 구성원을 다수의 위원보다는 목재파렛트 제작사 1인, 플라스틱 파렛트 제작사 1명으로 매회 WG회의 전후 실제적인 회의 진행 요망.

- 전문 번역사 1인으로 하여금 일본 파렛트협회(JPA)처럼 매번 회의자료를 영문/국문 자료발간.

☞ 향후 KS와 ISO 부합 작업에 활용 및 원활한 회의준비와 정리작업 필요.

- 끝 -

