

2001

한국물류혁신 컨퍼런스

GET THE SPIRIT OF e-LOGISTICS.

e-Logistics구현을 위한 물류표준화의 정책방향

기술표준원 김재덕 과장

TEL:509-7285

E-mail:jdkim@ats.go.kr

SESSION

D-5 e-Logistics구현을 위한 물류표준화의 정책방향

<http://www.kola.or.kr>

KLA

사업
지원

한국물류협회

차 례

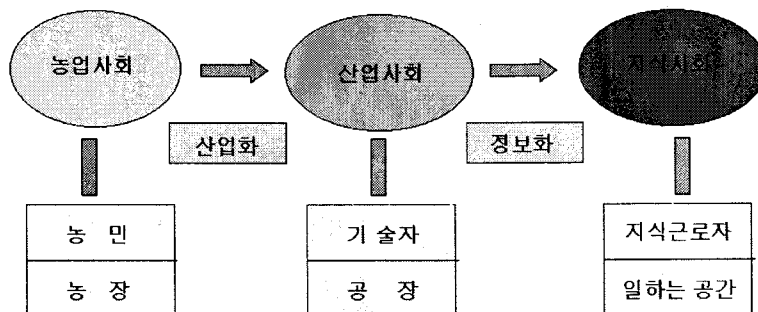
- I. 물류환경의 변화와 e-Logistics의 출현
- II. 물류표준화의 현황 및 문제점
- III. 물류분야 국제표준화의 현황 및 최근동향
- IV. e-Logistics 구현을 위한 물류표준화의 정책방향
- V. 맺는말

I. 물류환경의 변화와 e-Logistics의 출현

■ 산업환경 및 물류환경의 변화

● 산업환경의 변화

- 21세기 Key word : Knowledge, Digital, Global(Standard)
- 경제패러다임의 변화



● 디지털·글로벌 경제하에서의 물류환경의 변화

- 최근 물류환경은 정보통신기술의 혁신, 기업활동의 글로벌화, 유통산업의 고도화 등으로 급속하게 변화
- 디지털 경제에서는 정보·지식의 효율적 흐름을 활용한 물류시스템 구축이 국가·기업 경쟁력의 관건
- 전자상거래의 확산에 따른 물류 패러다임의 변화
- 기존 유통망에 비해 전자상거래가 경쟁력을 확보하기 위해서는 신속·정확한 물류서비스 실현 및 저비용·고효율 물류시스템 구축이 필수적
- 이에 따라, On-line 상의 정보와 일치된 Off-line상의 물류정보시스템 확보가 전자상거래 선점의 관건으로 등장

■ e-Logistics의 출현과 물류범위의 확대

- e-Logistics의 출현과 21세기 물류의 특징
- e-Logistics의 개념
 - 물류서비스 제공업체가 IT를 기반으로 보관, 재고관리, 운송, 관련솔루션 제공 등 다양한 부가가치 물류서비스를 On-line 상에서 구현하여,
 - On-line과 Off-line의 시간적 갭을 최소화하고, 고객만족을 극대화하여, 공급체인 전체의 물류 프로세스를 효율적으로 구현하는 활동
- 21세기 물류의 특징
 - e-Business 라는 배경하에 첨단 정보통신기술과 물류혁신기법이 접목된 "e-Logistics"가 본격적으로 자리잡아 가는 시기

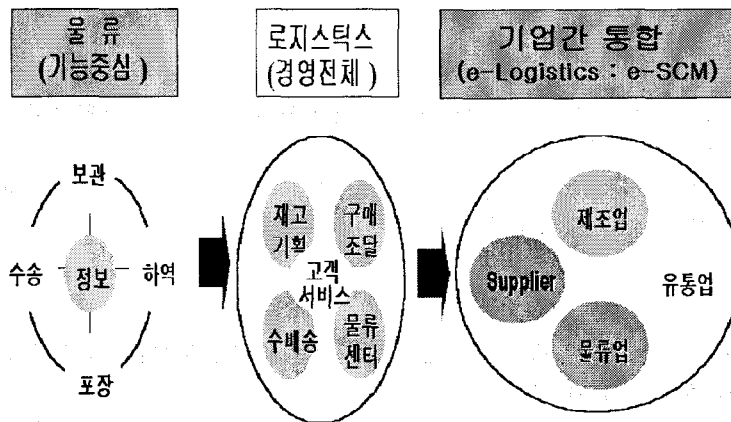
< 21세기 물류의 특징 >

구분	전통적 물류	21세기 물류
물류영역	- 물류센터 → 유통점 (유통점과 소비자간 물류는 소비자가 직접 수행) - 최종 배송점의 제한·집중화	- 물류센터 → 소비자 - 최종 배송점의 분산·광역화
배송시간	- 비교적 충분한 리드타임 - 배송시간의 사전계획 - 사전계획된 배송시간(고정)	- 초단축화 - 배송시간의 사전계획 불가능 - 배송시간 선택가능(소비자)
물량	- 최소 로트(Lot) 단위의 배송	- 최소 1 단위의 배송
물류정보	- 유통점의 판매정보	- 개별 고객주문정보 - 개별 배송물품의 실시간 추적

산업자원부 기술표준원 수송물류과

b

• e-Logistics의 출현에 따른 물류범위의 확대



산업자원부 기술표준원 수송물류과

7

■ 우리나라의 국가 및 기업물류비 현황

- 총물류비는 GDP 대비 16.5%('98)로 약 74조 2천억원

<주요국가별 물류비 비교('98)>

구 분	한 국	미 국	일 본
GDP 대비 국가물류비 (%)	16.5% ('98)	10.1%	9.5% ('95)
GDP 대비 기업물류비 (%)	12.9% ('00)	9.0%	6.5%

* 자료 : 건설교통부, 국가물류기본계획, 2001. 1

- 매출액 대비 기업물류비

- 2000년 기업물류비는 매출액 대비 12.5%로, 미국 7.3%, 일본 6.1%의 2배 수준

구 분	'87	'91	'96	2000
매출액대비 기업물류비 (%)	5.9	8.5	12.6	12.5

* 자료 : 대한상공회의소, 2000년 기업물류비 실태조사보고서, 2001. 1. 12

II. 물류표준화의 현황 및 문제점

■ 물류표준화의 개념 및 필요성

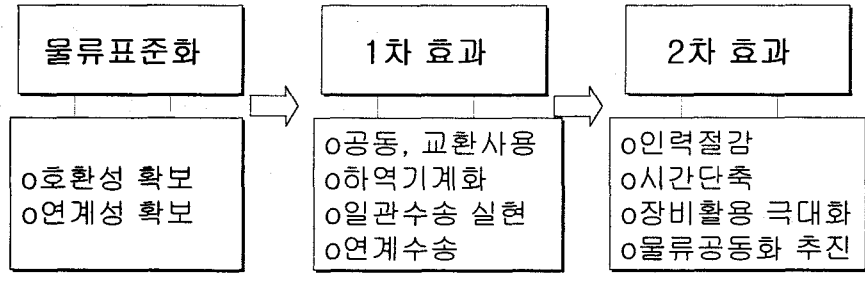
- 개념

- 화물의 원활한 유통을 위하여 포장, 수송 및 운반, 상·하역, 보관 및 이와 관련된 정보 등 각 물류단계에서 사용되는 물류기기·설비 등의 치수·재질·강도 등을 규격화하는 것
- 물류기기·설비간 호환성과 하역, 운송 등 물류단계에서의 연계성을 확보함으로써 화물의 일관수송시스템을 구축

- 필요성

- 물동량의 증가와 노동력 부족현상, 교통체증에 따른 물류환경의 악화로 물류 환경의 기계화·자동화가 불가피
- 포장, 수송 및 운반, 상하역, 보관 및 정보의 일관처리로 물류의 효율성 제고

< 물류표준화의 확산효과 >



■ 우리나라 물류표준화의 현황

- 우리나라의 물류표준화율은 26.7%(’00)로 주요선진국에 비해 매우 낮은 수준

구분	한국	일본	미국	호주	유럽
물류표준화율(%)	26.7	40	60	95	90

* 물류표준화율 : 일관수송시스템(ULS)의 기본이 되는 일관수송용 표준파렛트(T-11형)의 사용비율 의미
 * 한국의 물류표준화율 추세 : 10.93%(’92) → 16.8%(’97) → 26.7%(2000)

- 주요 파렛트의 사용실태 및 생산현황(2000년 기준)

구분	파렛트 치수(단위 : mm)					
	1,100×1,100	1,300×1,100	1,200×1,000	1,400×1,100	1,100×800	기타
사용비율(%)	26.7	18.3	17.3	8.4	2.0	27.3
생산비율(%)	27.1	11.4	10.3	2.4	8.6	40.2

* 자료 : (사)한국파렛트협회, 「파렛트 생산 및 사용실태조사 보고서」 (2001.2)

■ 물류표준화 추진상의 문제점

- 물류표준화의 필요성 및 중요성에 대한 인식부족
 - 총론적인 물류표준화의 필요성은 공감하고 있으나, 개별기업의 입장을 고려한 제품포장, 물류기기·설비 등의 자체규격이 결정되고 있는 실정
 - 특히, 개별기업별 상대 거래기업의 인식부족은 표준화 추진상 최대의 걸림돌
- “물류표준화의 출발점은 포장표준화”라는 시각부족
 - 포장은 물류의 첫 단계이자 최종단계로서 물류표준화의 성패를 좌우하는 중심적 위치를 차지
 - 대다수 기업들이 물류를 고려하지 않고 자사제품 중심으로 포장치수, 파렛트 치수 등을 결정
 - 대부분 제품중심으로 포장, 파렛트 등의 치수를 결정하고, 물류를 고려하여 포장치수를 결정하는 기업은 극히 소수에 불과

- 최근 디지털·글로벌 경제의 도래로 On-line과 Off-line간 e-Logistics 구현과 물류표준화를 별개로 인식
 - 물류정보화, 물류공동화 등 소프트물류의 대전제로서 물류와 정보가 표준에 따라 일치하지 않는 물류시스템
- 물류분야 국제표준화의 중요성에 대한 인식부족
 - Global Standard 시대에서 국제표준을 고려하지 않는 물류표준화 추진은 사실상 무의미
 - On/Off 간의 연결을 위한 국제표준화 활동이 선진국을 중심으로 활발하게 전개되고 있으나, 국내에서 국제표준화 활동참여가 미미함에 따라 국제표준화 최근동향에 관한 정보가 부족

- **신수요 물류분야에 대한 신속한 표준화 대응부족**
 - 저온저장 유통시스템의 확대, 전자상거래의 활성화 등에 따라 수송포장, 파렛트, 수송차량, 보관창고 등의 신규 규격의 제정 필요성이 급증
 - 환경보호를 위한 환경친화적 물류시스템의 재정비 등이 필요
 - **「사실적 표준」, 「공적 표준」 등 표준의 의미에 대한 혼란 및 이해부족**
 - 물류관련 각종 솔루션은 “사실적 표준” 이전단계로서, 시장원리에 따라 사실적 표준으로 결정된 후 필요에 따라 “공적표준”으로 제정됨
 - 최근 On/Off 연결을 위한 사실적 표준의 공적표준으로서의 국제 표준화 제정작업이 활발하게 진행중
- ※ 「사실적 표준」, 「공적 표준」의 의미
- 사실적 표준(de facto standard)
: 주로 시장에서 기업간 경쟁의 결과에 의해 결정되는 표준
 - 공적 표준(de jure standard)
: ISO 규격, KS 규격과 같이 공적인 표준화기관에서 작성된 표준

< 사실적 표준 및 공적 표준의 의미 >

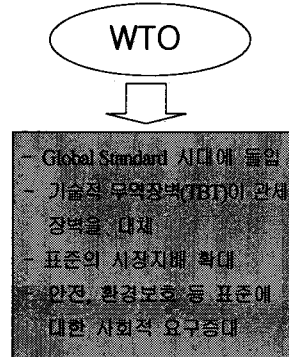
구분	사실적 표준	공적표준
개념	· 주로 시장에서 기업간 경쟁의 결과에 의해 결정되는 표준 · 예) MS Windows, VHS방식, CDMA, 각종 단체표준들	· ISO 규격 또는 KS 규격과 같이 공적인 표준화기관에서 작성된 표준으로 정해진 일정한 절차를 거치면서 관계자의 합의를 얻어 만들어진 규격
특징	· 시장상태를 신속히 반영한 표준의 개발 및 보급 · 표준의 보급과 제품의 보급이 동시에 일어나고 표준이 시장의 기술을 반영 · 스스로의 표준을 시장의 표준으로 하여 시장 을 독점(개발자의 이익보호)	· 정해진 절차에 의한 투명한 표준화 과정 · 표준내용이 출판 등의 형태로 알려지기 때문에 명확하고 공개적 · 폭넓게 관계자의 이해조정을 통한 합의 방식
문제점	· 규격의 국제표준화로 기업의 시장독점 가능 · 관계자 사이에서만 결정되므로 정보공개가 불완전할 우려 · 표준을 작성·공유하는 그룹의 멤버십이 폐쇄적	· 표준의 제정 및 보급에 시간이 많이 소요되며, 해당 표준화에 직접 관계자가 없는 사람까지 표준화에 개입할 우려 · 기술의 무임승차가 발생할 우려

III. 물류분야 국제표준화의 현황 및 최근동향

1. 산업환경의 변화에 따른 표준의 역할변화

■ 표준의 역할변화

구분	'60~80년대 (노동·자본집약적 산업)	21세기 (기술·지식 집약적 산업)
산업환경	- 단순모방 및 가격경쟁 - 대량요소 투입 및 대량	- 창조 및 기술전쟁 - 기술혁신 및 고부가가치화
국가표준 역할	- 호환성·편의성제고 - 원가절감·품질향상 수단 - 대량생산 지원	- 산업의 기술혁신 선도 - 수요창출 및 세계시장 장 - 기술장벽 타개로 수출지원



■ WTO 체제하의 국제표준의 역할

- 세계가 하나의 표준으로 통용되는 Global Standard 시대에 돌입
 - 세계경제의 통합진전에 따라 세계가 하나의 시장으로 개편되면서, 하나의 국제표준이 적용
- 국제표준의 선정은 선택의 문제가 아닌 생존의 문제로 대두
 - 기술혁신에도 불구하고 국제표준을 선정하지 못하는 경우, 시장지배력 미확보 및 사장
 - “표준”이 “기술”의 경쟁력을 결정 → “표준을 지배하는 자가 세계를 지배”

- 세계각국은 표준을 시장확대 수단으로 적극활용
 - 세계교역량의 80%가 표준의 영향을 받고 있어 선진국은 표준을 높게 설정하여 자국시장을 방어하는 등 장벽으로 적극활용
 - 특히, WTO는 기술적 무역장벽의 해소를 위해 TBT 협정에 따라 각국에 국제 표준 수용의무를 부과
 - 이에 따라 각국은 자국의 규격을 국제규격에 부합화시키는 활동을 강화
- 국제적으로 안전, 환경보호 등에 대한 사회적 요구증대를 국제 표준에 반영하여 규제
 - 사회적 규제 및 규제개혁 요구와 조화되는 표준제도의 합리적 정비 시급

2. 물류분야 국제표준화 현황 및 최근동향

■ 물류관련 국제표준화 일반현황

분 야	포 장	파렛트	컨테이너	지게차	물류정보	수송정보
ISO/TC (기술위원회)	TC22 (포장) TC6 (제지)	TC 51 (수송용파렛트)	TC 104 (화물컨테이너)	TC 110 (산업용 트럭)	JTC1/SC31 (바코드 심벌)	TC 204 (수송정보)

※ 기타 물류관련 ISO의 기술위원회(Technical Committee)

- TC 101(연속적 기계운반장치, Continuous mechanical handling equipments)
- TC 22(도로차량, Road vehicles)
- TC 8(선박 및 해양기술, Ships and marine technology)
- TC 20(항공기 및 우주선, Aircraft and space vehicles)
- TC 211(지리정보시스템, Geographic information system)

■ 분야별 국제표준화 활동현황

(1) 포장분야

- ※ 명칭 : ISO/TC122(포장, Packaging)
- ※ 회원국 : 총 64개국
 - 정회원국(P-member) : 미국, 영국, 독일, 프랑스, 중국, 일본, 한국 등 29개국
 - 준회원국(O-member) : 벨기에, 멕시코, 노르웨이, 태국, 북한 등 35개국
- ※ 작업범위(Scope)
 - 포장의 용어 및 정의, 포장치수, 성능요건 및 시험 등에 관한 포장분야의 국제표준화 조직(Structure) : 3개의 직속작업반(WG) 및 3개의 분과위원회(SC)로 구성
 - 직속작업반(WG) : 3개
 - WG4 : 유니트로드 및 수송포장의 바코드 심벌
(Bar code symbols on unit loads and transport packages)
 - WG5 : 전문어 및 용어(Terminology and vocabulary)
 - WG6 : 스틸 드럼의 특성 및 치수(Steel drums - Characteristics and dimensions)

- 분과위원회(SC) : 3개
 - SC1 : 포장치수(Packaging dimensions)
 - SC2 : 부대(Sacks)
 - SC3 : 포장수단, 포장 및 유니트로드를 위한 성능요건 및 시험
(Performance requirements and tests for means of packaging, packages and unit loads)
- ※ 국제규격 작업현황 : 총 57종
 - 출간된 국제규격 : 38종
 - 진행중인 국제규격 : 19종
- ※ 주요 현안사항
 - 상품포장용 1차원 바코드 및 2차원 심벌(ISO/AWI 22742, Packaging-Linear bar code and two dimensional symbols for product packaging, 2003. 12. 31 국제규격 출간예정)
 - 바코드 및 2차원 심벌을 사용한 전자부품용 상품포장 라벨(IEC/CDV 62090, Product package labels for electronic components using bar code and two dimensional symbologies, 2002. 3. 31 국제규격 출간예정)



(2) 파렛트분야

- ※ 명칭 : ISO/TC51(수송용 파렛트, Pallet for unit load method of materials handling)
- ※ 회원국 : 총 46개국
 - 정회원국(P-member) : 미국, 영국, 독일, 프랑스, 일본, 한국 등 22개국
 - 준회원국(O-member) : 벨기에, 멕시코, 노르웨이, 태국, 북한 등 24개국
- ※ 조직(Structure) : 4개의 작업반(WG)으로 구성
 - WG2 : 파렛트 시험방법(Methods of test for pallets)
 - WG4 : 시트 파렛트(Pallet - Slip sheets)
 - WG6 : 파렛트 치수(Pallet dimensions)
 - WG7 : 파렛트의 부품, 조립 및 수리의 품질(Quality of components, assembly and repair)
- ※ 작업범위(Scope)
 - 상품이 기계적 장치에 의하여 취급되는 유니트로드 형태로 포장될 수 있도록 받침대 또는 밑단의 형태로 일반적으로 사용되는 파렛트의 국제표준화



- ※ 국제규격 작업현황 : 총 20종
 - 출간된 국제규격 : 물류용어, 일관수송용 파렛트 치수 등 10종
 - 작업중인 국제규격 : 10종
 - 화물취급용 파렛트의 시험방법, 성능요건, 최대적재하중 등
- ※ 주요 현안사항
 - 수송용 파렛트의 치수관련 국제규격 개정 추진

ISO 6780('88. 7, '94. 10)	⇒	ISO 6780(2000. 4)
1,200× 1,000mm, 1,200× 800mm		1,200× 1,000mm, 1,200× 800mm
1,140× 1,140mm, 1,219× 1,016mm		1,140× 1,140mm, 1,219× 1,016mm
		1,100× 1,100mm, 1,067× 1,067mm

- 파렛트 시험방법의 국제규격 개정작업과 "Int'l pallet testing project" 추진
- 기타 파렛트 관련 통상문제 : 한·EU 물류분야 통상현안 등

(3) 컨테이너분야

- ※ 명칭 : ISO/TC104(화물 컨테이너, Freight containers)
- ※ 회원국 : 총 55개국
 - 정회원국(P-member) : 미국, 영국, 독일, 프랑스, 중국, 일본, 한국 등 32개국
 - 준회원국(O-member) : 벨기에, 멕시코, 노르웨이, 태국, 북한 등 23개국
- ※ 작업범위(Scope)
 - 1m³(35.3ft³) 이상의 외용적을 갖는 화물컨테이너 용어, 분류, 치수, 사양, 시험방법 및 표시에 관한 국제표준화
- ※ 조직(Structure) : 3개의 분과위원회(SC)로 구성
 - SC1 : 일반목적용 컨테이너(General purpose containers)
 - SC2 : 특수목적용 컨테이너(Specific purpose containers)
 - SC4 : 인식 및 통신(Identification and communications)
- ※ 국제규격 작업현황 : 총 33종
 - 출간된 국제규격 : 22종
 - 작업중인 국제규격 : 11종
- ※ 현안사항
 - 화물컨테이너 인식용 원격칩의 국제규격 제정(Remote tag for freight container)

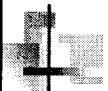
(4) 지게차분야

- ※ 명칭 : ISO/TC110(산업용 트럭, Industrial trucks)
- ※ 회원국 : 총 33개국
 - 정회원국(P-member) : 미국, 영국, 독일, 프랑스, 일본, 한국 등 20개국
 - 준회원국(O-member) : 멕시코, 폴란드, 슬로바키아, 유고 등 13개국
- ※ 작업범위(Scope)
 - 동력구동·수동식 지게차, 차륜 및 캐스터의 용어 및 정의, 설계 및 제작과 관련된 안전요건, 시험 및 검사방법, 작동 및 유지, 사용자와 제조자의 이익에 필수적인 호환성 촉진을 위한 주요치수 등에 관한 국제표준화
- ※ 조직(Structure) : 3개의 분과위원회(SC)로 구성
 - SC1 : 일반용어(General terminology)
 - SC2 : 동력구동 지게차의 안전성(Safety of powered industrial trucks)
 - SC3 : 산업용 차륜 및 캐스터(Industrial wheels and castors)
- ※ 국제규격 작업현황 : 총 42종
 - 출간된 국제규격 : 28종
 - 작업중인 국제규격 : 14종



(5) 물류바코드분야

- ※ 명칭 : ISO/IEC JTC1/SC31(바코드심벌 - 자동인식 및 데이터 수집기술)
(Bar code symbology - Automatic Identification and Data Capture technologies)
- ※ 회원국 : 총 34개국
 - 정회원국(P-member) : 미국, 영국, 독일, 프랑스, 일본, 한국, 중국 등 26개국
 - 준회원국(O-member) : 이탈리아, 뉴질랜드, 캐나다, 홍콩, 페루 등 8개국
- ※ 작업범위(Scope)
 - 1차원 바코드 및 2차원 바코드 심벌, RF Tag 등 자동인식 및 데이터 수집을 위한 데이터 포맷, 데이터 어휘, 데이터 구조, 데이터 인코딩 및 기술에 관한 국제표준화
- ※ 조직(Structure) : 4개의 작업반(WG)으로 구성
 - WG1 : 데이터 캐리어(Data carrier)
 - 1차원 바코드(EAN/UPC, Code 128, Code 39, ITF), 2차원 바코드(Maxicode, Data matrix, PDF 417, OR Code), 심벌식별자 등에 관한 국제규격 제정



- WG2 : 데이터 구조(Data structure)
 - EDI 정보(EDIFACT, EANCOM, ANSI-X12, CII)를 바코드심벌에 저장하는 방식의 국제규격 제정을 통한 전자상거래의 확산 지원
- WG3 : 적합성(Conformance)
 - 1차원 및 2차원 바코드심벌의 인쇄성능 및 시험방법에 관한 국제규격 제정
- WG4 : 무선인식 칩(RFID for Item management)
 - 자동인식 무선주파수 등 무선인식 칩(RF tag)의 국제규격 제정
- ※ 국제규격 작업현황 : 총 24종
 - 출간된 국제규격 : 18종
 - 작업중인 국제규격 : 8종
- ※ 주요 응용분야
 - 육류 공급체인에서 EAN-128과 RFID Tags의 표시사용(JTC1/SC31/WG4)
 - 수송포장용 바코드 라벨(ISO/TC122/WG4)
 - 화물컨테이너용 원격칩(ISO/TC104/SC4/WG2, Remote tag for freight containers)
 - 차량 및 장비의 자동인식(ISO/TC204/WG4, Automatic Identification of vehicles and equipment)

IV. e-Logistics 구현을 위한 물류표준화의 정책방향

기본방향

- 글로벌·디지털 경제체제에 대응한 일관수송시스템 구축
- On/Off의 물류와 정보의 일치를 위한 물류정보시스템 확보
- 국내표준과 국제표준의 일치를 위한 공세적 국제표준화 참여확대

1. 글로벌·디지털 경제체제에 대비한 일관 수송 시스템의 구축

■ 유니트로드시스템 통칙(KS A 1638)의 주요내용

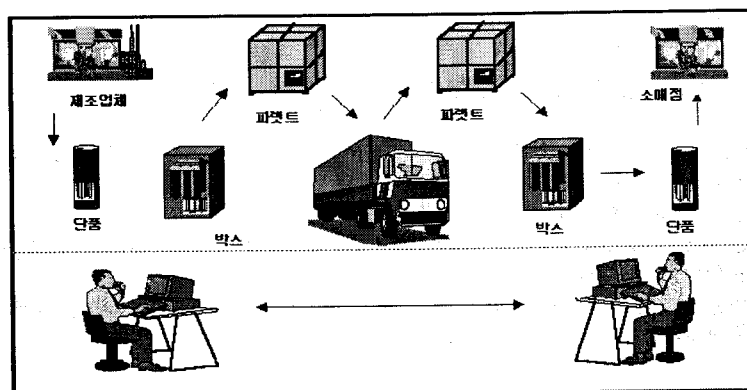
- 적용범위
 - 유니트로드시스템(ULS)에 의한 물류합리화를 목적으로 T-11형(1,100mm×1,100mm) 파렛트를 기본으로 하여 여러 화물을 단위화(Unit load)한 일관수송체계 구축
 - 파렛트 적재화물 및 풀파렛트(Pool pallet)
 - 파렛트 적재화물
 - 물품 또는 포장화물을 출발지에서 도착지까지 일관되게 물류기기를 사용하여 기계·하역하고, 안전하고 능률적으로 수송·보관될 수 있도록 파렛트를 이용하여 하나의 단위로 꾸미진 화물
 - 풀파렛트: 대부분의 업계나 각 수송기관에서 상호공동으로 사용하는 호환성이 있는 파렛트
- 주요내용
 - T-11형을 기본으로 한 파렛트, 적재화물, 수송포장, 하역·운반기기, 랙(Rack), 수송차량, 화물컨테이너, 철도차량 등의 치수·강도·재질 등과 관련된 통칙 기준

■ ULS 통칙의 보급·확산을 위한 주요 추진전략

- 현실적인 물류관련 규격의 정비·신규 개발 및 기업내 물류표준화 구축지원
 - 포장, 물류시설·장비, 안전·환경 등과 관련된 KS 규격의 정비 및 신규개발
 - 업종별·규모별 대상기업에 대한 물류표준화 구축지원
 - 물류표준화 성공사례 세미나, 일관파렛트화 추진사례 발굴 등을 통한 홍보 확산
- 동북아시아 표준파렛트(T-11형)의 통일·확산
 - T-11형 파렛트의 국제규격 최종채택을 위한 민·관 공동 노력
 - 한·중 정례표준회의, 한·일 정례표준회의 개최시 정부간 협력 요청
 - 민간주도의 「아시아파렛트협의회」(STAP-11)의 출범을 위한 정부차원의 지원
 - 특히, 중국의 일관수송용 표준파렛트가 T-11형으로 채택되도록 집중 노력
 - 「아시아파렛트풀시스템」(APP) 확산을 위한 국제간 공조체제 강화
 - APP 웹사이트 개설 및 관련 국제세미나 개최(2001. 11월, 중국 북경) 등

2. On/Off간의 물류·정보의 일치를 위한 물류정보 시스템의 확보

■ On-line과 Off-line상의 상관관계



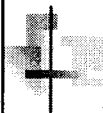
■ 물류정보시스템의 기반구축을 위한 표준화 확산

- On-line과 Off-line상에서의 물류정보의 동일성 확보
 - 포장상자, 운반용 파렛트, 수송차량, 보관창고, 상하역기기 등에 사용되는 바코드심벌, RFID 등 자동인식 수집기술의 신규규격 제정 및 보급
 - 조달·생산·유통·판매 등 각 물류단계에서의 물류정보를 통일시키기 위한 제조업체, 유통업체, 물류업체 등에서 사용되는 물류기기·설비의 규격 재정비
- EDI, 바코드심벌(자동인식기술) 및 무선데이터 통신의 결합
 - EDI의 규격 및 무선데이터 통신과 일치되는 바코드심벌 등 자동인식기술의 국가규격 확충 및 정비
 - 바코드심벌 등 자동인식기술의 인쇄성능 및 시험방법에 관한 KS 규격 제정 등
- 물류관리범위의 확대에 따른 물류전과정에 대한 국가규격 제정검토(SCM 실현)
 - 물류관리 지원, 판매, 구매, 생산, 유통 및 보관, 제품개발, 수송 등을 포괄적으로 포함
 - 프랑스 등 유럽차원의 물류표준화작업(CEN/TC273)에 대한 연구검토
 - 물류기능과 접근, 물류과정 등

3. 물류분야 국제표준화 활성화를 통한 국제적 대응활동 강화

■ 국제표준화 참여활동 확대

- 물류분야 ISO 국제회의 개최시 국내전문가 참가확대
 - 포장, 파렛트, 지게차, 컨테이너, 물류바코드 등과 관련된 ISO/TC, SC 및 WG 국제회의 개최시 국내전문가 참가확대
 - 2001년도 주요 국제회의
 - ISO/TC110/SC3(지게차의 차륜 및 케스터) 국제회의 : 2001. 1. 29 ~ 1. 30(프랑스, 파리)
 - ISO/IEC JTC1/SC31(바코드심벌) 총회 : 2001. 5. 15 ~ 5. 16(스코틀랜드, 에딘버러)



- ISO/TC51(수송용 파렛트) WG회의 : 2001. 5. 21 ~ 5. 25(포르투갈, 리스본)
- ISO/TC122(포장) 총회 : 2001. 10. 15 ~ 10. 17(터어키, 이스탄불) 등
- 기타 작업반(WG) 회의 참가 검토

- 물류관련 ISO 국제회의 한국유치 강화
 - 2002년 바코드 심벌 총회(ISO/IEC JTC1/SC31) 한국개최 등
 - 2004년 제19차 파렛트 총회(ISO/TC51) 한국 개최(확정) 등



■ 국제규격 초안단계부터의 참여를 통한 최신동향 파악 및 국제규격 제안활동 활성화

- 국제규격 제·개정 초기단계부터의 참여
 - 국제규격 제·개정시 소요기간은 5~6년 정도로 장기간 소요
 - 국제규격 작업완료 전의 참여를 통한 국제동향 파악 및 국내에서의 신속한 대응
 - 물류정보 중심의 국제규격 제안활동 및 간사수임을 통한 국제표준화 주도권 확보
 - 정보통신기술 등 한국의 우월적 지위를 활용한 물류정보분야에서의 국제규격 제안활동 활성화
 - 포장, 바코드 심벌, 지게차 등과 관련된 ISO/TC, SC, WG 국제활동시 간사역할 수임노력
 - 기대효과
 - 물류분야 국제규격 제·개정시 주도권 확보를 통한 국내 업계의견 반영
 - 세계물류업계의 국제표준화 최근동향 파악 및 정보수집 용이
- ※ ISO 간사 수임현황 : 미국(168), 독일(159), 프랑스(139), 영국(120), 일본(44), 한국(1)

■ 물류분야 국내 전문위원회 활성화를 통한 국제 표준화 대응 활동 강화

국제표준화기구(ISO)			국내 전문위원회	
구분	TC 및 SC	간사국	전문위원회	국내 간사기관
포장	ISO/TC122(포장)	터어키	포장 전문위원(ISO/TC122)	한국생활용품시험연구원
파렛트	ISO/TC51(수송용 파렛트)	영국	파렛트 전문위원회(ISO/TC51)	한국파렛트협회
지게차	ISO/TC110(산업용 트럭)	프랑스	지게차 전문위원회(ISO/TC110)	한국자동차연구소
컨테이너	ISO/TC104(화물컨테이너)	미국	컨테이너 전문위원회(ISO/TC104)	(사)한국선급
물류바코드	ISO/IEC JTC/SC31 (바코드심벌-자동인식 및 데이터수집기술)	미국	물류정보 전문위원회(JTC1/SC31)	한국유통정보센터
			기타 전문위원회 - 물류일반 전문위원회 - 농수산포장 전문위원회 - 보관하역 전문위원회	한국물류협회 국립농산물품질관리원 한국물류협회

4. 신수요 물류시스템에 대비한 규격의 재정비 및 확충

■ 전자상거래와 관련한 물류정보 KS규격의제·개정

- 물류바코드 심벌체계의 국제규격과의 일치화 개정추진
 - 개별상품용, 유통상품용, 물류정보시스템용 바코드심벌 등 관련 KS규격의 ISO 국제규격과의 부합화
 - EAN/UCC 심벌체계에 대체한 KS규격체계로의 일원화 추진
- 2차원 바코드심벌체계의 KS 규격 제·개정 추진
 - QR코드 등 신규 2차원 바코드심벌의 국제규격 제정완료에 따른 KS규격 제정 및 물류분야별 표준심벌체계 제정 검토
- 포장, 화물컨테이너, 파렛트 등과 관련된 바코드심벌 체계 국가규격 제정 검토
 - 제품포장용 1차원 바코드 및 2차원 심벌 등의 KS 규격 제정 등

■ 신유통시스템에 대응한 물류관련 KS규격 제·개정

- 저온저장 유통체계 구축에 대비한 KS 규격체계의 재검토
 - 상온유통과 저온유통의 영향분석을 통한, 포장, 파렛트, 저온창고 등의 규격정비 및 확충
- 전자상거래 활성화를 위한 수송포장의 신규규격 개발
 - e-Commerce 시대의 수송포장은 보호성, 정보전달성, 편리성 등에 따라 결정
 - 역물류(Reverse Logistics) 및 제3자 물류를 위한 포장규격의 재검토
 - 자동인식기술(RFID 등)의 확산을 위한 포장용기 적용기술 및 규격의 개발
- 환경친화적 회수물류 체계에 대비한 규격체계의 재정비
 - 수송포장에서는 골판지상자용 1회용 포장용기는 퇴조하고, GPS 및 RFID의 활성화로 반복사용 포장용기의 사용량이 급증
 - 전자상거래의 활성화에 따라 포장용기 임대 및 Pool제 이용의 확산
 - 즉, 1회용 포장용기의 철저한 규제와 반복사용 포장용기의 사용 확대요구

■ 신수요 물류시스템과 관련한 일관수송시스템(ULS 통칙)의 종합적 재검토

- Off-line상의 규격체계와 On-line상의 규격체계와의 연계성 확보를 중심
 - 포장, 파렛트, 창고, 컨테이너, 상하역기기, 수송차량 등 ULS 통칙상의 규격체계의 타당성 검토
- 저온저장 신유통시스템과 ULS통칙과의 상관관계
 - 수송포장, 계열치수, 일관수송용 표준파렛트의 치수 등
- 전자상거래, 환경친화적 물류시스템 등과 관련된 ULS 통칙상의 문제점 보완
- 기타 국제표준화 동향과 관련된 ULS 통칙의 국제시스템과의 상호관련성 등

5. 물류표준화 보급 확산을 위한 제도적 지원 및 홍보확대

■ 물류표준인증제도의 도입실시

- 필요성
 - 물류표준화의 기본이 되는 ULS 통칙의 정착을 통한 일관수송시스템 구축
 - 물류표준 인증업체에 대한 재정지원, 세제지원, 우선구매 등 인센티브 부여
- 추진일정
 - 물류표준 인증제도 도입실시 관련조항 신설
 - 유통산업발전법 및 시행령 개정 : 2001. 하반기(산업자원부, 유통서비스정보과)
 - 인증제도 실시요령 및 기준제정 : 2001. 하반기(기술표준원 수송물류과)
 - 인증제도 실시(목표) : 2002년
- 기대효과
 - 물류기기·설비 등의 호환성 및 연계성 확보를 통한 일관수송시스템 확보
 - 기계화 작업 및 장비활용 극대화로 인력절감 및 시간단축에 따른 물류비 절감을 통한 기업·국가의 국제경쟁력 향상

산업자원부 기술표준원 수송물류과

40

■ 물류표준화에 대한 인식전환을 위한 홍보 확산

- 물류관련 세미나, 워크샵, 공청회 등의 수시개최를 통한 주요 현안사항의 공개적 의견수렴
 - 파렛트의 국제표준화 최근동향, T-11형 국내외 확산전략, 신유통시스템 대비책 등에 관한 종합적 분석 및 연구발표
 - 동북아지역의 표준파렛트 확산을 위한 민·관 공동협력 방안 등
- 물류분야 국제표준화 최근동향에 관한 설명회 및 국제세미나 개최
 - 국제회의의 참가후 전문위원회를 통한 참가결과 설명회 개최 정례화
 - 포장, 파렛트, 물류바코드, 컨테이너에 관한 국제전시회 및 국제세미나 참여 활성화
 - 물류관련 국제회의의 한국개최시 국제표준화 최근동향 세미나 동시개최 추진

산업자원부 기술표준원 수송물류과

41