

SrTeO₃ 강유전 세라믹스의 상형성 및 유전특성에 미치는 Pb 치환 효과

천재일[†] · 김정석 · 이봉연 · 김준철* · 방규석* · 이형규*

호서대학교 신소재 · 기계공학부

*전자부품연구원, 소자통신부품센터

(2000년 12월 14일 접수, 2001년 2월 23일 승인)

Effect of Pb Substitution on Phase Development and Dielectric Properties of SrTeO₃ Ferroelectric Ceramics

Chae Il Cheon[†], Jeong Seog Kim, Bong Yeon Lee, Jun Chul Kim*,
Kyu Seok Bang* and Hyeung Gyu Lee*

Dept. of Materials & Mechanical Eng., Hoseo University, Asan, 336-795, Korea

*Electronic Components Research Center, Korea Electronics Technology Institute, Pyung-Taek, 451-865, Korea

(Received December 14, 2000, Accepted February 23, 2001)

초 록

SrTeO₃는 312°C~485°C의 제한된 온도범위에서 강유전성이 나타난다고 보고된 바 있다. 본 연구에서는 (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃(x=0~0.15) 고용체의 상형성 거동, 미세구조, 유전특성 등을 조사하였다. 700°C에서 하소하였을 때 질소 기체 분위기에서는 SrTeO₃ 상이 합성되었지만 공기 중에서는 더욱 산화된 상인 SrTeO₄ 상이 주된 상으로 존재하였다. (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃ 세라믹스에서 Pb 치환량이 0.15 몰까지 증가함에 따라 최적 소결온도가 800°C에서 650°C로 감소하였고, 입자 크기는 증가하였으며, 유전상수가 13에서 25로 증가하였다. 또한, Pb 치환량이 0.05 이상일 때 강유전상이 안정한 온도 영역이 상온까지 확장되었다.

ABSTRACT

SrTeO₃ has been reported to show ferroelectricity in a limited temperature range of 312°C~485°C. In this work, the phase development, microstructure, and dielectric properties of the (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃(x=0~0.15) solid solution were studied. SrTeO₃ phase was stable when calcined under N₂ atmosphere, while more oxidized SrTeO₄ phase was stable when calcined under air atmosphere at 700°C. By increasing the Pb content to x=0.15 in (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃, optimum sintering temperature decreased from 800°C to 650°C, grain size increased, and dielectric constant increased from 13 to 25. Ferroelectric temperature region extended down to room temperature at Pb content of x≥0.05.

Key words : SrTeO₃, Pb substitution, Ferroelectric temperature region, Dielectric constant

1. 서 론

1970년대 초반 Yamada 등에 의하여 SrTeO₃ 단결정이 312°C~485°C의 온도범위에서 강유전성을 갖는다는 사실이 보고되었다.¹⁾ SrTeO₃ 단결정은 단사정(monoclinic) 결정구조를 가지며 단사정의 b-축만이 분극 축(polar axis)이다.^{1,2,3)} 강유전특성이 가장 크게 나타나는 312°C에서 SrTeO₃ 단결정의 잔류 분극(remanent polarization, P_r)은 3.7 μC/cm²이고 항전계(coercive field, E_c)는 7 kV/cm이다.^{1,2)} 상온에서의 유전상수(ε_p)는 결정학적 방향에 따라 10~20 범위의 값을 가지며 ε₁₁=19, ε₂₂=16, ε₃₃=11이다.^{1,2)} SrTeO₃ 단결정의 이러한 강유전 특성은 MFSFET(metal ferroelectric semiconductor field effect transistor) 또는 MFISFET(metal

ferroelectric insulator semiconductor field effect transistor) 구조의 비파괴형 강유전 메모리(NDRO Ferroelectric Memory) 등 낮은 유전상수를 갖는 강유전체가 요구되는 분야로의 응용이 기대된다.^{4,7)} 그러나 SrTeO₃ 재료가 실용적으로 응용되기 위해서는 강유전성을 나타내는 온도범위가 상온까지 확장되어야 하며, 이를 위하여 SrTeO₃의 Sr 대신 Ca, Ba, Pb 등을 치환한 연구가 보고된 바 있다.^{2,5)}

Yamada 등은 Ca와 Ba를 SrTeO₃의 Sr 자리에 치환하고 이들의 유전특성을 측정하여 강유전성이 나타나는 온도 영역을 조사하여 보고하였는데 Ca의 치환에 의해서는 강유전상의 안정한 온도 영역이 크게 변화하지 않았으나 Ba가 30 at% 이상 치환되면 강유전상의 온도 영역이 상온까지 감소하였다.²⁾ 그러나 Ba의 치환량이 30 at% 근처가 되면 강유전상이 상유전상으로 변화하는 상전이 온도에서 나타나는 유전상수의 피크가 둔화되어 온도에 따라 유전상수의 변화

[†]Corresponding author : cicheon@office.hoseo.ac.kr

가 매우 완만하였으며 이로부터 이 조성에서는 우수한 강유전 특성이 얻어지기 힘들다고 판단된다. 한편, Simon 등은 SrTeO_3 의 Sr 자리에 Pb를 치환하고 격자상수의 변화를 측정하여 Pb가 0.035 mole% 이상 치환되면 강유전상이 안정한 온도 범위의 저온 쪽이 상온까지 감소할 것이라고 예측한 바 있다.⁸⁾ 그러나 $(\text{Sr,Pb})\text{TeO}_3$ 계의 물리화학적 특성과 유전 특성 등에 관하여는 아직 보고된 바 없다.

따라서 본 연구에서는 SrTeO_3 에서 Sr의 일부를 Pb로 치환한 $(\text{Sr,Pb})\text{TeO}_3$ 세라믹스의 상형성 거동, 소결특성, 미세구조 및 유전특성 등을 조사하였다. 또한 유전상수의 온도의존성을 측정하여 상전이 온도를 결정하여 강유전상이 안정한 온도영역을 조사하였다.

2. 실험방법

출발물질로 SrCO_3 (99%, Strem Chemicals, Inc.), PbO (99.9%, Aldrich Chemical Co., Inc.), TeO_2 (99+%, Strem Chemicals, Inc.)를 사용하였으며, 화학양론 조성비에 따라 칭량한 후 24시간 불 밀링하여 혼합하였다. 혼합 분말을 $650\sim 800^\circ\text{C}$ 에서 2시간 유지하여 하소하였으며 이 때의 분

위는 각각 공기 중과 질소 기체 분위기였다. 하소한 분말을 23시간 불 밀링한 후 결합제로 PVA 0.5 wt%를 첨가하여 1시간 더 불 밀링하였다. 핫 플레이트 위에서 건조한 분말을 100 메쉬 체를 이용하여 조립화(granulation)한 후 직경이 12 mm인 금형에 넣고 1.2 ton/cm^2 의 압력으로 가압 성형하였다. 550°C 에서 2시간동안 열처리하여 결합제를 제거한 후 $650\sim 800^\circ\text{C}$ 에서 2시간 유지하여 소결하였고, 소결하는 동안 질소 기체를 흘려주었다. 전기적 특성의 측정을 위하여 소결 시편의 양면에 Au를 스퍼터링하여 전극으로 사용하였다. 하소 및 소결 후의 상 형성은 X-선 회절 분석(Shimadzu, XD-D1)을 이용하여 조사하였으며, 소결 시편의 미세구조는 주사 전자 현미경(RJ Lee Instrument, PSM-75)을 이용하여 관찰하였다. 시편의 정전용량(capacitance)은 임피던스 애널라이저(HP 4192A)를 이용하여 측정하였다. 또한 온도에 따른 유전상수의 변화를 측정하기 위하여 시편을 전기로에 넣고 상온에서 600°C 까지 온도를 조절하면서 정전용량을 측정하였다.

3. 결과 및 고찰

Fig. 1은 SrCO_3 와 TeO_2 를 1:1의 몰 비로 혼합한 분말을

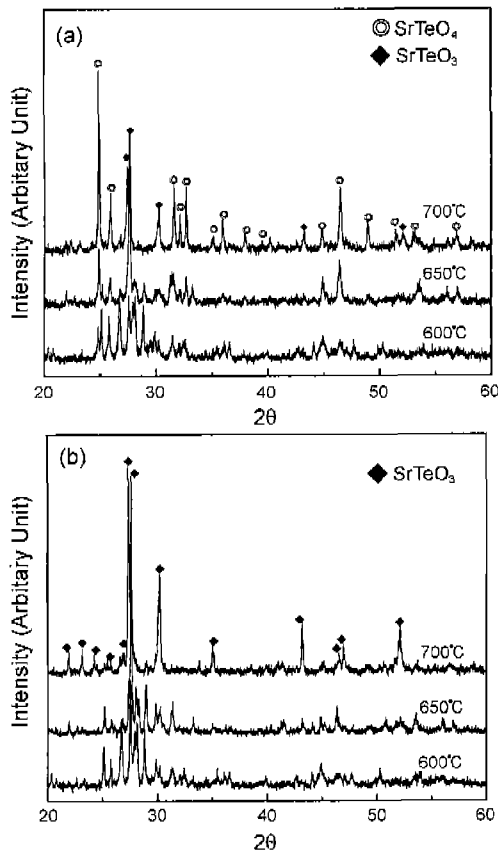


Fig. 1. X-ray diffraction patterns of SrCO_3 - TeO_2 mixtures (1:1 mole ratio) calcined at different temperatures under (a) air and (b) N_2 atmosphere.

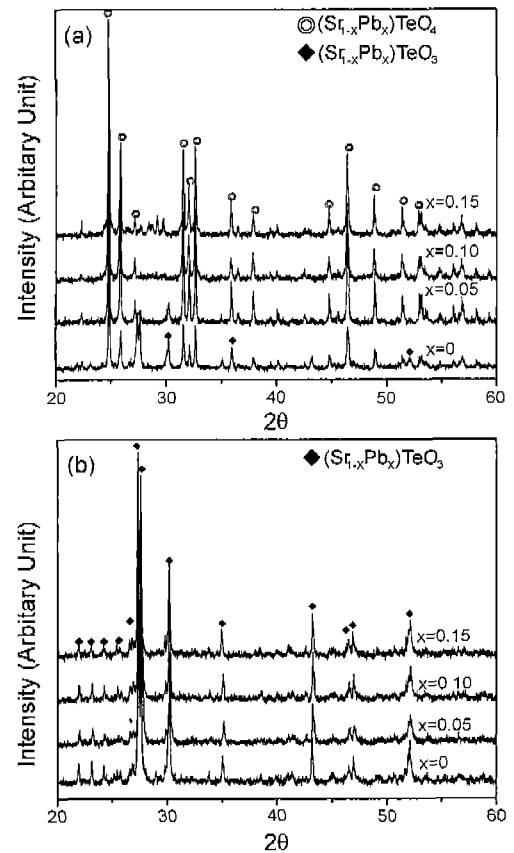


Fig. 2. X-ray diffraction patterns of $(\text{Sr}_{1-x}\text{Pb}_x)\text{TeO}_y$ calcined at 700°C under (a) air and (b) N_2 atmosphere.

각각 공기중에서와 질소 기체 분위기에서 하소한 후 얻은 X-선 회절 패턴이다. Fig. 1(a)로부터 약 700°C에서 화합물의 합성반응이 완료됨을 알 수 있으며 공기 중에서 하소한 경우는 강유전상인 SrTeO₃ 상은 소량만 존재하며 더욱 산화된 상인 SrTeO₄ 상이 주된 상임을 알 수 있다. 그러나 Fig. 1(b)에서 볼 수 있는 것처럼 질소 기체 분위기에서 하소한 분말의 경우는 700°C에서 SrTeO₃ 단일 상만이 존재하고 있다. 이로부터 SrTeO₃ 강유전상을 얻기 위해서는 질소 기체 등과 같은 환원성 분위기에서 열처리해야 함을 알 수 있다. Fig. 2는 SrCO₃ 대신 x mole만큼 PbO가 치환된 분말을 700°C에서 하소한 후 얻은 X-선 회절 패턴이다. Fig. 2로부터 실험한 조성범위(x=0~0.15)내에서는 Pb가 SrTeO₃에 완전하게 고용됨을 알 수 있다. 또한 Pb의 치환에 관계없이 Fig. 1과 동일하게 공기 중에서 하소한 분말은 (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₄ 상이 주된 상이었으며, 질소 기체 분위기에서 하소한 분말은 (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃ 단일 상만이 얻어졌다.

질소 기체 분위기에서 750°C에서 3시간 유지하여 소결한 시편은 모두 (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃ 단일 상이었으며 이들의 미세구조를 Fig. 3에 나타내었다. Fig. 3에서 볼 수 있는 것처럼 Pb 치환량이 증가함에 따라 입자 크기가 증가하였다. Pb 치환에 따른 소결 거동의 변화를 알기 위하여 소결 온도에 따른 수축률의 변화를 측정하여 Fig. 4에 나타내었다. Fig. 4

로부터 소결온도를 650°C에서 800°C까지 변화시켰을 때 최대의 수축률을 나타내는 온도는 Pb 치환량이 0, 0.05, 0.10, 0.15 mole일 때 각각 800°C, 750°C, 700°C, 650°C임을 알 수 있다. 즉, Pb 치환량이 증가함에 따라 최적 소결온도는 선형적으로 감소하였다. 이는 PbTeO₃의 용융온도가 560°C로 SrTeO₃의 용융온도(1030°C)보다 낮아^{9,10)} (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃ 고용체에서 Pb 치환량이 증가함에 따라 용융온도가 감소하기 때문이라고 판단된다.

(Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃(x=0~0.15) 세라믹스에서 Pb 치환량에 따른 유전상수의 변화는 Fig. 5와 같으며 소결밀도의 영향을 최소화하기 위하여 최대의 수축률을 보이는 온도에서 각각 소결한 시편의 유전 상수를 측정하였다. Pb 치환량이 0에서 15 mole%까지 증가함에 따라 유전상수가 13에서 25까지 연속적으로 증가하였다. 그러나 Pb가 치환된 시편들도 다른 강유전 세라믹스와 비교하여 여전히 매우 작은 유전상수 값을 가지고 있었다. Fig. 6은 (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃(x=0~0.15) 세라믹스의 온도변화에 따른 유전상수의 변화를 보여 주고 있다. Yamada 등은 (Sr_{1-x}Ba_x)TeO₃ 세라믹스에서 유전상수의 온도에 따른 변화를 측정하고 Ba 치환량에 따른 유전상수의 피크와 변곡점의 변화로부터 강유전상이 안정한 온도 영역의 변화를 조사하였다.²⁾ 본 연구에서는 (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃ 세라믹스에서 Pb 치환량에 따른 강유전상이 안정한 온도 영

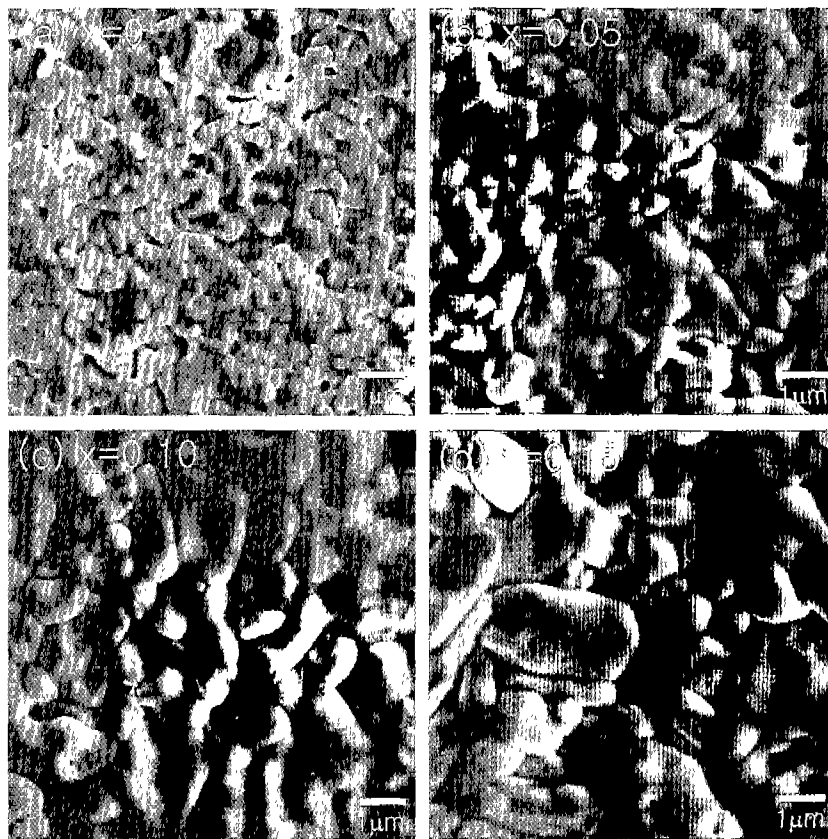


Fig. 3. Microstructures of (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃ ceramics sintered at 750°C for 2 h under N₂ atmosphere.

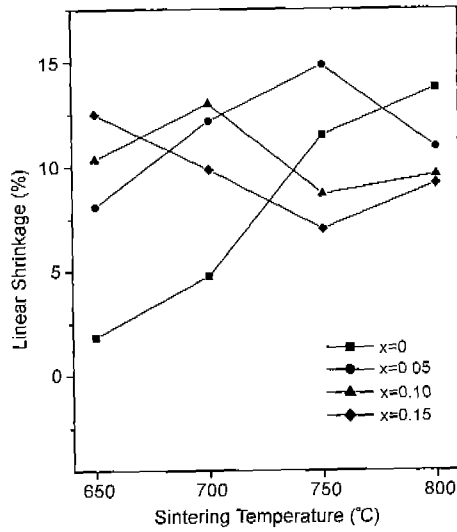


Fig. 4. Linear shrinkage change with sintering temperature in $(\text{Sr}_{1-x}\text{Pb}_x)\text{TeO}_3$ ceramics.

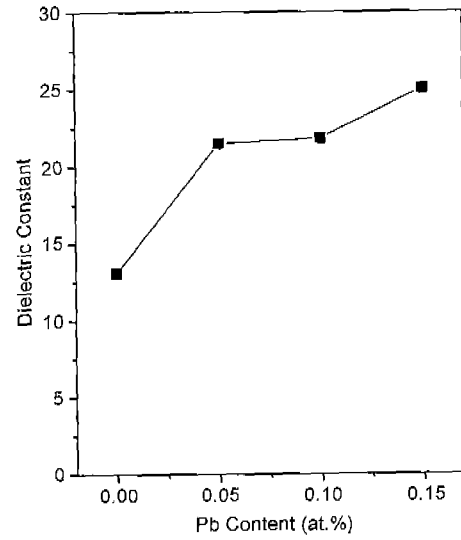


Fig. 5. Changes of dielectric constant with Pb content in $(\text{Sr}_{1-x}\text{Pb}_x)\text{TeO}_3$ ceramics.

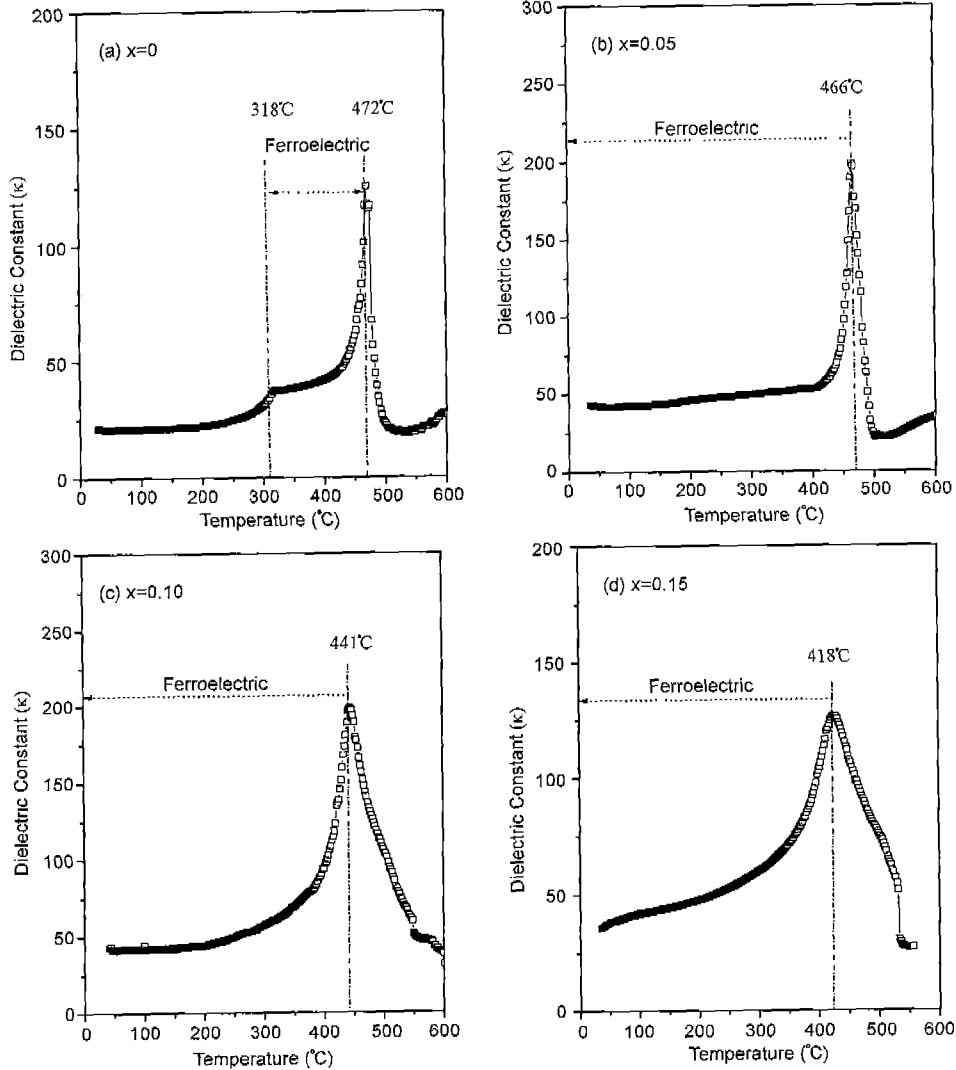


Fig. 6. Temperature dependence of dielectric constant in $(\text{Sr}_{1-x}\text{Pb}_x)\text{TeO}_3$ ceramics.

역의 변화를 같은 방법으로 관찰하였다. Fig. 6으로부터 Pb가 치환되지 않은 SrTeO₃ 세라믹스의 경우 유전상수의 피크는 472°C에서 관찰되며 약 318°C에서 유전상수의 변화가 불연속적인 변곡점이 있음을 알 수 있다. 이로부터 본 실험에서 제조된 SrTeO₃ 세라믹스에서 강유전상이 안정한 온도 영역은 318°C에서 472°C 사이임을 알 수 있다. Fig. 6의 (b)는 Pb가 0.05 mole 치환된 (Sr_{0.95}Pb_{0.05})TeO₃ 세라믹스의 유전상수의 변화로 강유전-상유전 상전이가 일어나는 유전상수의 피크가 약 466°C에서 관찰되며, SrTeO₃ 세라믹스와는 다르게 이보다 낮은 온도에서의 유전상수의 불연속적인 변화는 관찰되지 않았다. 즉, (Sr_{0.95}Pb_{0.05})TeO₃ 세라믹스는 강유전상의 저온 쪽 상전이 온도가 상온까지 존재하지 않고 강유전상이 안정한 온도 영역이 상온까지 확장되었다. Fig. 6의 (c)와 (d)는 Pb 치환량이 각각 0.1, 0.15 mole인 (Sr_{0.90}Pb_{0.10})TeO₃, (Sr_{0.85}Pb_{0.15})TeO₃ 세라믹스의 유전상수의 변화를 나타낸 것이며, 각각 441°C와 418°C에서 유전상수의 피크가 관찰되며 이로부터 (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃ 세라믹스에서 Pb 치환량이 증가함에 따라 강유전-상유전 상전이 온도가 지속적으로 감소함을 알 수 있다. 그리고 (Sr_{0.90}Pb_{0.10})TeO₃, (Sr_{0.85}Pb_{0.15})TeO₃ 세라믹스 모두 이보다 낮은 온도에서는 유전상수의 불연속적인 변화가 관찰되지 않았다. 이로부터 SrTeO₃ 조성에 Pb를 5 at.% 이상 치환하면 강유전상이 안정한 온도 영역이 상온까지 확장됨을 알 수 있다. Simon 등은 X선 회절 패턴의 면간 거리의 변화로부터 Pb의 치환량이 3.5 at.% 이상이 되면 저온쪽 상전이가 상온이하로 확장된다고 예측한 바 있는데,⁸⁾ Fig. 6의 결과는 이를 입증하고 있다.

4. 결 론

SrCO₃와 TeO₂를 혼합하여 700°C에서 하소하였을 때 질소 기체 분위기에서는 SrTeO₃ 상이 합성되었지만 공기 중에서는 더욱 산화된 상인 SrTeO₄ 상이 주된 상으로 존재하였다. Sr 자리에 Pb를 0~0.15 mole 치환한 조성의 경우에도 700°C의 질소 기체 분위기에서 하소하였을 때 (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃상이 합성되었다. (Sr_{1-x}Pb_x)TeO₃ 세라믹스에서 Pb 치환량이 0, 0.05, 0.10, 0.15 mole로 증가함에 따라 최적 소결 온도가 각각 800°C, 750°C, 700°C, 650°C로 계속 감소하였고, 입자 크기가 계속 증가하였으며, 유전상수는 13에서 25로 계속 증가하였다. 또한, Pb 치환량이 0.15 mole까지 계속 증가함에 따라 고온 쪽의 강유전-상유전 상전이 온도는 472°C에서 418°C로 계속 감소하였으며, 저온 쪽의

상전이는 SrTeO₃에서는 318°C에서 관찰되었으나 Pb 치환량이 0.05 mole 이상인 조성에서는 저온 쪽의 상전이가 관찰되지 않았다. 이로부터 Pb 치환량이 0.05 mole 이상일 때 강유전상이 안정한 온도 영역이 상온까지 확장되었음을 알 수 있었다.

감사의 글

본 연구는 정보통신부에서 시행한 대학기초연구지원사업으로 수행된 것이며 이에 감사 드립니다.

REFERENCES

1. T. Yamada and H. Iwasaki, "New Ferroelectric Compound SrTeO₃," *Appl. Phys. Lett.*, **221**(3), 89-90 (1972).
2. T. Yamada and H. Iwasaki, "Ferroelectric, Piezoelectric and Optical Properties of SrTeO₃ Single Crystals and Phase-transition Points in the Solid-solution Systems," *J. Appl. Phys.*, **44**(9), 3934-39 (1973).
3. I. H. Ismailzade, A. Yu. Kudzin and L. Ya. Sadovskaya, "X-ray Diffractonal and Optical Investigations of Ferroelectric SrTeO₃," *Phys. Stat. Sol. (a)*, **52**, K105-K109 (1979).
4. H. N. Lee, Y. T. Kim and S. H. Choh, "Comparison of Memory Effect between YMnO₃ and SrBi₂Ta₂O₉ Ferroelectric Thin Films Deposited on Si Substrate," *Appl. Phys. Lett.*, **76**(8), 1066-68 (2000).
5. N. Wakiya, J. Wang, K. Shinozaki and N. Mizutani, "Formation Condition and Ferroelectric Properties of Niobate Tetragonal Tungsten Bronze (TTB) type Ferroelectrics," *The Korean Journal of Ceramics*, **6**(4), 380-84 (2000).
6. S. W. Choi, Y. S. Choi, D. G. Lim, S. I. Moon, S. H. Kim, B. S. Jang and J. Yi, "Effect of RTA Treatment on LiNbO₃ MFS Memory Capacitors," *The Kor. J. Ceram*, **6**(2), 138-42 (2000).
7. J. H. Kim, S. G. Kang and H. T. Eun, "Effects of Y₂O₃ Buffer Layer on Ferroelectric Properties of YMnO₃ Thin Films Fabricated on Pt/TiO₂/SiO₂/Si Substrate," *J. Kor. Ceram. Soc.*, **37**(11), 1097-1104 (2000).
8. A. Simon, R. Muhll and J. Hagenmuller, "Synthesis d'une Phase de Type SrTeO₃ Ferroelectrique" (*in Fre.*), *Mat. Res. Bull.*, **14**, 27-32 (1979).
9. E. M. Levin, C. R. Robbins and H. F. McMurdie, *Phase Diagrams for Ceramists*, Vol. 3, p.125, The American Ceramic Society, INC., USA, 1975.
10. E. M. Levin, C. R. Robbins and H. F. McMurdie, *Phase Diagrams for Ceramists*, Vol. 4, p.112, The American Ceramic Society, INC., USA, 1981.