

## Chep 렌탈 파렛트의 미국 진출과 파렛트 용으로 각광받는 써던 옐로우 파인

- 영림목재(주) 파렛트사업부 제공 -

Dr. Ed Brindley

Amelia Island, Florida-는 1999년 9월 26일 부터 28일까지 플로리다주 Amelia Island에서 열린 남부 임산물 협회(Southern Forest Products Association)의 연중 회의에서 하역 위원회(Materials Handling Committee)에 관해 언급할 기회를 가졌다. 나의 소견을 준비하면서 특히 파렛트 분야에서 써던 옐로우 파인(southern Yellow Pine-이하 SYP)의 사용에 있어서의 변화와, Chep 시장의 성장이 파렛트 분야에 있어 SYP의 성장에 어떠한 영향을 미치고 있는가에 초점을 맞추었다.

### ■ 세계의 소프트우드 추세

**파렛트**의 유통지역이 계속적으로 위축되는 반면, 세계의 많은 파렛트 회사들은 비교적 제한적인 현지 지역 안에서 활동을 하고 있다. 그러나 현지 시장 밖으로 눈을 돌리려는 노력이 표면화되어 왔고, 이는 밝은 전망을 보여주고 있다. 이러한 노력 속에서 많은 파렛트 분야 관계자들은 보다 광범위한, 나아가서는 세계적 지역에 걸친 파렛트 사업에 관심을 돌리고 있는 것이다.

전형적으로 파렛트의 대부분은 해당 지역에서 쉽게 찾아볼 수 있는 수종으로 생산된다. 만약 파렛트 소재가 일차 가공되지 않은 형태로 현지에서 조달이 가능하다면 파렛트 제조회사들은 필요한 생산량의 대부분을 현지 조달에 의해 생산할 것이다. 그러나 소재가 원거리로 운반되어야 한다면 파렛트 제조회사들은 가공없이 바로 파렛트를 제작할 수 있도록 사이즈별로 가공되어 있는 Cut-to-Size 소재를 선호할 것이고, 이는 실제 필요하지 않은 부분(가공시 loss, 대패되어 날아가는 부분 등)에 대해서는 운반비용이 소요되지 않아도 되기 때문이다. 이는 관세 구조가 미국 내로 수입되는 캐나다산 소프트우드의 경우처럼 일차가공된 원재료에 유리하게 되어있는 것이다.

각 지역들의 특성에 따라 유럽에서는 소프트우드 파렛트, 북미지역에서는 하드우드와 소프트우드가 혼합된 형태로 파렛트의 성장이 이루어졌다. 미국과 캐나다의 동부지역에서는 이지역에서 풍부하고 경쟁적인 가격으로 공급되어 지고있는 현지 하드우드에 크게 의존하고 있다. 반면에 미대륙의 서부지역, 즉 미국의 북부와 남부지역 또한 캐나다의 일부 동부지역에서는 주로 소프트우드를 활용하고 있는 실정이다. 소재를 상당한 원거리로 선적해야만 하는 경우는 주로 소프트우드를 사용한다. 예를 들자면 미국의 캘리포니아지역은 주로 캐나다의 북부와 서부에서 수입을 하고, 많은 유럽 국가들은 미남부나 포르투갈, 러시아 또는 유럽의 동부지역에서 소프트우드를 수입하고 있다.

역사적으로 볼 때 우리 산업에서는 파렛트와 컨테이너를 생산하기 위해 낮은 등급의 목재를 구매해 사용해왔다. 이는 캔트재나 하드우드에 있어 주제품을 생산하고 난 자투리 부분에서 파렛트 소

재를 생산하는 것도 포함한다. 소프트웨어는 주로 등급선별이 이루어지기 전에 건조, 생산된다. 소프트웨어의 가장 낮은 등급의 목재는 흔히 파렛트 야드에서 재선별이 되어 파렛트 제작에 사용되는데 이는 파렛트 제조가 다른 목재품 제조 보다는 상대적으로 작은 사이즈의 목재 들을 선별 활용할 수 있기 때문이다.

사실상 소프트웨어 제재목 생산의 통상적인 방법은 선별적 제재작업과 #4 Material(Economy Grad)등급을 증대시키는 방법이 사용되어 왔다. 만약 #3(Utility Grade)등급의 가격이 #4 등급의 가격과 유사하다면 파렛트 제조업자 등은 #3 등급의 소재도 구매할 것이다. 가격상으로 어느정도 유사하다면 Utility 등급의 목재가 그 활용성에 있어서 더 유리하다는 것이다.

1990년대에 접어들어 SYP 파렛트 시장에 괄목할만한 변화가 이루어졌다. Chep이 렌탈 파렛트 형식으로 미국시장에 등장한 것이고 이 파렛트들은 대부분 SYP로 제작된 것이다. 그러나 Chep 파렛트의 사양은 아주 엄격하고 까다롭다. 실상 Chep 55번 블록 파렛트는 하나를 제작하기 위해 높은 등급의 SYP 약 34 보드피트를 필요로하는 전세계적으로 생산되고 있는 파렛트 사양 중 가장 높은 질의 파렛트 중의 하나이다. 이러한 특성이 파렛트 제작회사들이 Chep 파렛트용 소재를 생산하기 위해 #2 등급의 목재를 구매해 원하는 사이즈로 재단하여 사용하게 하도록 하는 계기를 마련했다. #2 등급의 목재를 원하는 사이즈로 재단하는 방식은 비록 투입된 목재 중 일부는 최종적으로 Chep 파렛트 생산에 적합하지 못하여 사용되지 못하지만, Chep파렛트 소재 생산의 자동화를 이루기 위한 좋은 방법이다. 이러한 상황속에서 Chep에 전문화되어있는 파렛트 제조자들과 소재 공급자들은 #2 등급 목재를 사용하는 것을 파렛트 산업에 있어 통상적인 것으로 생각하게 되었다. 최근의 #2 등급 사용 실태 조사는 이러한 추세를 완전하게 반영하지는 않지만 전체적인 파렛트 산업 내에서의 조사는 이러한 추세를 반영하고 있다.

한편으로는 주로 일회용 파렛트 제작에 사용 되어지는 낮은 등급의 소프트웨어 소재에 대한 상대적으로 안정적인 시장을 가지고 있는 파렛트 재제조업자들에게는 Chep 파렛트와 이밖의 일반 저급 파렛트를 생산하기 위해 #4 등급이나 #3 등급의 또는 #4 등급과 #3등급을 혼합하여 구매하는 것이 비용면에서 더 경쟁적이라고 생각할 지도 모른다.

쿼터제도는 파렛트 소재 시장에 확실한 영향력을 발휘해 오고 있다. 미국의 북서지역에서는 아주 극소량의 SPF(Spruce-Pine-Fir)만이 RL(Random Length)형태로 국경을 넘고 있고, 이는 소재 수출업자들이 그들이 배당 받은 쿼터를 저가의 소재를 수출하는데 사용하는 것을 원하지 않기 때문이다. Cut-to-Size 소재는 소위 Pallet Kits(원재료 소요량 즉 일정량의 파렛트를 생산하기 위해 필요한 소재의 량이 표시 되어 있는)의 형태로 수출된다면 쿼터제도의 제한을 받지 않는다.

최근 캐나다에서 선적된 목재에서 발견된 벌레로 인해 Asian Beetle Scare로 명명되어진 사건의 경우와 같이 벌레 기타 병원균으로 인해 목재 수입에 관한 제한이 곳곳에서 이루어 지고 있으며, 각국의 식물 위생법 등은 곰팡이와 사상균들에 대한 우려로 더욱 강화되고 있는 실정이다. 이러한 점은 포장목적으로 목재를 수입하는 것 뿐만 아니라 수출품을 포장하는 용도로 사용되는 파렛트와 기타 박스 제작에 소프트웨어를 사용하는 것에 있어 긍정적인 요인으로 작용하였다.

글로벌화, 세계화로 세계각국의 경제 교류가 더욱 활발해 짐에 따라 국제적인 파렛트 사양(규격)과 그 선적에 관련된 통일된 규칙의 중요성은 더욱 절실해 지고 있고, 이는 북미지역의 SYP을 포함한 소프트웨어의 성장에 긍정적인 영향을 미칠 것이다. 하드우드에 비해 소프트웨어는 무게에 있어 일관성을 보이고 이러한 점이 파렛트 소재로서 SYP이 유용한 요인들중의 하나가 되고 있다. 또한 소프트웨어는 비교적 건조가 용이하다. 이 건조의 용이성은 각국의 관심의 대상이 되고 있는 각종 벌레, 곰팡이, 사상균 등의 병원균을 함유한 목재 생산, 선적을 금하고 있다는 사실을 감안할 때 중

요한 특성으로 작용하고 있다. 이 점 또한 파렛트 소재로서 소프트웨어의 장점중의 하나가 되고 있다.

## ■ 파렛트와 컨테이너 제작에 있어 SYP

**버지니아** 공과대학의 임산물 마케팅 경영 센터(The Center for Forest Products Marketing and Management)는 미국의 파렛트와 컨테이너 산업에 있어 1992년, 1993년과 1995년도의 소재사용 실태를 포함하여 파렛트 산업의 소재 활용에 관한 조사를 실행했다. 써던 파인 협의회(Southern Pine Council)는 1997년에 독자적인 조사를 했다. 각기 조사들의 결과들이 완전히 일치하지는 않지만, SYP이 소프트웨어 파렛트 시장에서 약 40%에서 60%를 점유하고 있다는 확실한 결론을 얻을 수 있었다.

한때는 서부산 소프트웨어가 전체적인 소프트웨어 사용에 큰 부분을 차지하고 있었던 때가 있었다. 캐나다산 SPF(Spruce-Pine-Fir)의 시장 점유율이 높아지는 반면 서부지역에서 Douglas Fir의 시장 점유율은 점점 낮아지고 있다. 캐나다의 쿼터제도에 불구하고 상당한 양의 SPF가 특히 Cut Stock 형태로 캐나다의 국경을 넘고 있다. Alder는 1980년도와 1990년도에 걸쳐 서부지역에서 하드우드로서 많은 양이 사용 되었다. 이것과 동시에 SYP은 특별히 1990년대에 일반 파렛트와 Chep 파렛트의 용도로 크게 인기를 누리며 성장했다.

1990년대 중반과 말기에 걸쳐 발생한 하드우드 공급 부족시기 동안, 많은 파렛트 제조업자들은 가능한 한 하드우드를 대체하여 SYP을 사용하였다. 이러한 시장 잠재력은 전통적인 하드우드 파렛트 시장이 기본적인 원재료 부족현상이 일어나지 않는 이상 소프트웨어로의 전환될 가능성이 크지 않기 때문이다. 새로운 파렛트에 대한 수요가 동일한 선상에서 크게 유동이 없을 전망하에서 전체적인 파렛트 수요의 증가로 나타날 수 있는 SYP의 계속된 시장점유 확장은 어려울 듯 싶다.

SYP이 다른 분야보다도 파렛트 산업에서 가장 많이 사용되고 있는 것은 급속도로 성장하고 있는 Chep 파렛트 풀의 영향이다. 북미 Chep 파렛트 풀은 약 3000 만매 이상의 파렛트를 보유하고 있고 이들의 대부분은 1990년대의 후반기에 제작되어 진 것이다. 이들 3000만매의 파렛트 제작에 사용되어진 약 10억 보드피트의 목재 대부분은 SYP이 사용되었다. 이풀에 속하는 회사들은 향후 몇 년동안 이 거대한 렌탈 체제를 유지하기 위해서 매년 팔백만에서 천만 매의 새로운 Chep파렛트의 공급이 필요한 것이라고 예측하고 있다. 만약 이 막대한 수요가 구체화 된다면, SYP에 대한 수요는 지속적인 강세를 기대할 수 있을 것이다. 연간 10억 보드피트의 SYP이 파렛트 산업에서 사용되고 있는 것으로 추정되고 있다. 한개의 Chep 파렛트를 생산하기 위해서는 약 35 보드피트의 목재가 소요된다. Chep 파렛트가 강력한 추세로 풀을 형성하는 한, SYP산업은 파렛트 시장의 성장요인의 하나로서 큰 판매실적을 기록할 수 있을 것으로 예상된다. Chep 파렛트 풀이 정착되어 완숙기에 접어들면 과연 몇 매의 파렛트가 이 풀을 형성할 것인가에 대한 예측이 곳곳에서 이루어지고 있는데 5,000만매에서 1억매 정도가 되지 않을까 예측되고 있다. 만약 Chep 풀과 WalMart 사이에 Chep파렛트 사용에 대한 획기적인 동의를 이루어 진다면 5,000만매에서 1억매 정도가 아니라 예측할 수 없는 정도에 이를 것이다.

얼마나 많은 Chep 파렛트가 이 풀의 관리체제를 피해 흘러나와 사용되고 있는지 또한 얼마나 많은 Chep 파렛트가 수명을 다하고 폐기되고 있는지에 대한 예측 또한 무성하다. 만약 이 풀이 어떠한 형태로든지 완숙기에 도달하기 전에 충분한 규모로 성장한다면, 이 풀의 지속적인 유지를 위해 파렛트 제작에 필요한 SYP의 양은 아주 상당할 것이다. 이는 파렛트 산업이 가장 크게 성장되었던

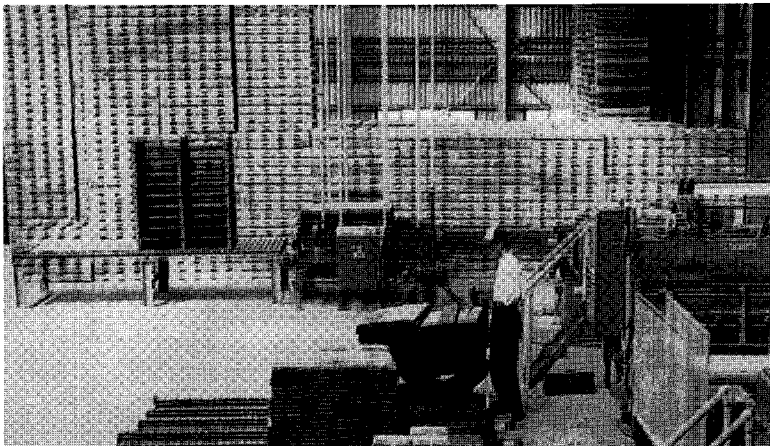
기간동안의 추세, 적어도 평균적인 파렛트 산업의 성장추세와 유사한 추세를 보일 것이다.

이러한 점을 고려할 때 SYP 생산자들은 SYP에 대한 파렛트 산업의 계속되는 강한 수요에 대해 준비를 해야 한다. 하지만 동시에 이 강한 수요의 변동(Fluctuation)에 대해서도 유념해야 할 것이다. SYP 생산자들이 SYP의 소비처로 Chep 파렛트에 너무 크게 의존해서는 않되는 이유는 다음과 같다. 만약 Chep 파렛트에 지나치게 의존해 있다면 SYP 생산자들은 Chep 파렛트 제조회사에 계속적인 생산을 강요할 것이고 이는 어느 시점에서 파렛트 제조회사들의 능력이 지나 친 수준까지도 도달할 것이다.

이러한 상황에서 갑작스런 파렛트 생산량의 감소가 미칠 영향을 생각하면 SYP 생산자들의 지나친 Chep 파렛트에 대한 의존의 결과는 쉽게 알 수 있고, 이는 단순히 파렛트 산업만의 이슈가 아니라 목재 산업 전체의 이슈가 될 것이다. 급격한 생산증가와 급격한 생산감소는 제재소(Sawmill)들에게도 타격을 줄 것이다. 이렇듯 Chep이 전체의 파렛트 산업 특히 파렛트 렌탈 산업에서 강력한 위치를 차지하고 있으므로 파렛트 산업과 제재 산업은 Chep 분야와 그 호황과 불황의 양 시기를 동시에 고려한 긴밀한 협조의 관계를 유지해야 할 것이다. 매년 새로 제작되는 파렛트의 수가 어떠한지 간에 SYP은 파렛트 소재 시장에서 그 점유율을 유지할 수 있는 상당히 유리한 입장에 있고 이중 Chep의 영향이 가장 크다. Chep 파렛트는 주로 SYP을 사용하기 때문에 전체적인 Pine 시장은 SYP 이외의 소프트우드와 하드우드 시장의 위축과 비교해서는 그 위협을 덜 받고 있다.

글로벌화, 세계화로 인한 세계 각국 경제의 활발한 교류로 인해 보다 표준화된 포장, 운반 체계의 필요성이 부각되고 있고 이는 소프트우드 산업에 특히 SYP에 긍정적인 요인으로 작용하고 있다. 오늘날의 불확실한 환경 속에서도 SYP의 공급은 어느 정도 안정성을 유지할 수 있다. 또한 SYP은 강한 강도를 갖고 있고 건조의 용이함과 건조시 일정한 무게는 여러 측면에서 SYP의 또 하나의 장점으로 작용하고 있다.

미래에 대한 모든 것이 불확실한 현 사회에서 북미 지역의 목재 파렛트 시장에 하드우드에서 소프트우드로의 극적이고 갑작스러운 전환은 이루어지기 힘들 것이다. 파렛트 렌탈시장이 성장, 확대되면서 점차적으로 보다많은 소프트우드 특히 SYP이 사용되어 질 것이다. 지금까지 설명한 여러 요인들을 고려할 때 남동부지역의 Pine mill들은 목재 파렛트 수요가 현상태를 유지하는 한 비교적 큰 문제없이 평탄한 길을 걷게 될 것이다. 계속적인 렌탈 파렛트 시장의 성장은 SYP에 유리한 요인으로 작용할 것이다.



▲ 영림목재(주)의 파렛트 제작 라인