

구미에 있어서 포장폐기물 관계 규격(안)

prEN 261-077(포장-재료 리사이클로 회수 가능한 포장의 요구 사항)

Abridged Translations of Standard-Drafts on Packaging Waste in Europe
prEN 261-077(Packaging-requirements of packaging recoverable by material recycling)

社團法人日本包裝技術協會 - ISO/TC122國內對策委員會

유럽규격원안 prEN 261-077(1998년 4월)

Packaging - Requirements for Packaging
Recoverable by Material Recycling

크, 핀란드, 프랑스, 독일, 그리스, 아이슬랜드, 아일랜드, 이탈리아, 룩셈부르크, 네덜란드, 노르웨이, 포르투갈, 스페인, 스웨덴 및 영국의 국가규격단체이다.

목차는 [표 1]과 같다.

1. 머리말

본 「유럽규격」은, AFNOR을 사무국으로 하는 전문위원회 CEN/TC261 「포장」이 작성되었다.

본 「유럽규격」의 원안은, 유럽위원회와 유럽 자유무역연합이 CEN에 전달한 지령에 의거해 작성되어, 「유럽지령」의 기본적 요구사항의 근거가 되고 있다.

「유럽지령」과의 관계에 관해서는, 본 규격의 일부를 만든 참고용 부속서Z, 「기본적인 요구사항 또는 다른 규정에 관해서 서술하고 있는 본 유럽규격의 조항」을 참조한다.

본 문서는 현재, CEN의 심사에 제출되어 있다.

이 유럽규격의 원안은 CEN의 심사를 위해 CEN가맹회원에게 제출되었으며, 본 원안은 전문위원회 CEN/TC261에 의해 작성되었다.

본 원안이 유럽규격이 되었을 경우, CEN 가맹회원은, 본 유럽규격에 아무런 변경을 주지 않고 국가규격의 지위를 부여하기 위한 조건을 규정하는 CEN/CENELEC 내부규격에 따르는 것이 의무화되고 있다.

본 유럽규격 원안은, CEN에 의해 세계의 공식판(영어, 프랑스어, 독일어)으로 작성되었다.

CEN 가맹회원의 책임은 자국어로 번역되어, 중앙사무국에 통지된 다른 국어판도, 공식판과 마찬가지로 취급한다고 한다.

CEN 가맹회원은, 오스트리아, 벨지움, 덴마



[표 1] 유럽규격 원안 목차

- 머리말
- 0. 서문
- 머리말
- 0. 서문
- 1. 적용범위
- 2. 규정인용규격
- 3. 정의
- 4. 요구사항
- 4.1 포장의 평가
- 4.2 지령을 뒷받침하는 제 규격간의 관계
- 4.3 포장의 본 규격(재료 리사이클)과의 적합
- 4.4 근거 문서
- 부속서A(규정) 재료 리사이클에 의해 회수 가능한 포장의 요구 사항 작성 순서
- A.1 목적
- A.2 포장의 조립/구성 및 처리의 관리
- A.3 기존 리사이클기술의 적절성
- A.4 포장 리사이클에 의해 발생하는 환경에의 영향
- 표1 리사이클 가능한 포장에 관해서의 라이프 사이클 스텝과 판정 기준과의 사이의 상호작용에 의거한 의사 결정 매트릭스에 의한 요구사항의 작성
- 부속서B(규정) 리사이클의 가능성 기준을 평가하는 순서
- B.1 목적
- B.2 설계기준
- B.3 생산기준
- B.3.1 원료와 생산, 전환 및 총진에 있어서의 재료구성
- B.3.2 처리 중의 변경 관리
- B.4 이용기준
- B.4.1 엔드 유저에 의한 취출의 기준
- B.4.2 엔드 유저에 의한 분리 기준
- B.5 수집/분리의 기준
- 표2 라이프 사이클 스텝과 리사이클 가능한 포장의 기준과의 상호작용(의사결정 매트릭스)
- 부속서B의 주 재료식별
- 부속서C(참고) 폐기물이 되었을 때에 재료 리사이클로 회수하는 포장의 적합 개요서의 예
- 문헌목록
- 부속서Z(참고) 기본적인 요구사항 또는 다른 규정에 관해서 서술하고 있다.
- 본 유럽규격의 조항

2. 서문

「포장과 포장폐기물에 관한 지령」은, 포장이 회수 가능하다고 생각되기 때문에 기본적인 요구사항을 명확히 하고 있다.

본 규격은 재료의 리사이클에 관해 이들 요구사항을 확대하는 것으로, 리사이클의 가능성을 평가함에 있어서의 실제적인 안내 역할도 제공하고 있다.

포장의 목적은, 제품의 취급설명서를 포함해 제품의 수용, 보호, 배송 및 판촉이다.

그 주요한 역할은, 포장에 의해 수용된 제품이, 폐기물이 되는 것을 방지하는 역할이다.

재료의 리사이클은 광범위하게 걸친 상황에 의해, 사용 후의 여러가지 환경상의 영향 및 사회경제적 영향을 미치게 할 많은 전략 중 하나의 선택이다.

사용이 끝난 포장의 재료 리사이클은, 제품과 포장의 전체적인 라이프 사이클 중에서 받아들여야 할 것이며, 다른 선택을 포함한 폐기 및 회수관리시스템의 구성요소로서, 생각해야 할 것이다. 「포장과 포장폐기물지령 94/62/EC」에는, 포장이 따르지 않으면 안되는 많은 기본적 요구사항이 서술되어 있다.

본 「유럽규격」(원안)은 이들 기본적 요구사항 중 하나를 취급하는 것이다. 「포괄규격 prEN XXXX」에는, 포장이 「지령」의 요구에 따라서 시장에 내놓기 위한 기본적 요구사항을 만족시키고 있다는 주장을 뒷받침하기 때문에, 본 표준과 다른 4개의 「유럽표준」(초안)이 함께 사용됨에 따라서 규격이 제공되고 있다.

3. 적용범위

본 규격에는 포장과 회수기술 양쪽의 계속적 개발을 가능하게 하면서, 포장이 재료 리사이클에서 회수 가능한 것과 분류되는가를 결정하기에 따라서 원칙이 설정되고 있다.

본 「유럽규격」(원안) 및 4개 외의 「유럽포장규격」(지령), 그리고 하나의 「CEN리포트」(지령) 사이의 기본적인 관계에 관해서는, prEN XXXX에 상세하게 서술되어 있다.

4. 규정인용규격

본 유럽규격 원안에는 다른 출판물로부터의 규정이 날짜가 붙어 있는 경우와 붙어 있지 않은 경우가 있지만, 참고로서 추가시키고 있다.

이 규정 인용규격은 본문 중의 적절한 개소에 인용되고 있지만, 이들 출판물을 이하에 서술하기로 한다.

날짜가 붙은 인용규격에 관해서, 이들 출판물 어느 것이나 그 후 수정이나 개정에 의해 짜 넣을 때만 본 「유럽규격」에 적용된다.

날짜가 붙어 있지 않은 인용규격에 관해서는, 인용된 출판물의 최신판이 적용된다.

WI 261 069 포장과 환경 - 용어

WI 261 076 포장 - 리사이클방법의 기준

prEN XXXX 포장과 환경 - 포괄문서

5. 정의

본 규격을 위해서는 「WI 261 069 - 포장과

환경 - 용어」에 나타내고 있는 정의와 다음의 정의가 함께 적용된다.

5-1. 쏠(빈)포장

포장은 내측의 라이너를 벗겨, 통상 예견할 수 있는 상황하에서 그러한 종류의 포장에 보통 사용되는 방법을 사용해 모든 잔류물이 제거되면 비게 된다.

통상의 방법으로는 내측 라이너의 제거, 주입, 펌프로 빼내는 것, 빨아내기, 흔들기, 문질러 내리기, 밀어 내리기, 조임, 행귀내기, 압력의 해소 등 또는 이것들의 병용이 포함된다.

포장된 제품의 농도에 따라 다르지만, 포장은 비게 된 후 똑똑 떨어지는 것이 없고, 손가락이나 주걱으로 깨끗하게 제거하고 있으며, 물방물이 떨어지는 것이 있어서는 안된다.

5-2. 일차 원료

최종 사용제품의 어떤 형태로도 가공됨이 없이 원래의 발생원에서 생긴 원료

5-3. 리사이클

원래의 목적이나 기타 목적을 위해 재료 폐기물의 생산프로세스에 있어서 재처리로 유기적 리사이클은 포함하지만, 에너지의 회수는 포함하지 않는다.

5-4. 리사이클 프로세스

분리 회수해 사용이 끝난 포장 및 스크랩을 경우에 따라서는 다른 재료와 함께 2차 원료나 제품으로 전환하는 프로세스



5-5. 자원

상술한 작업을 행함에 있어 소비되는 에너지 또는 원료

6. 요구사항

6-1. 포장의 평가

1) 포장 및 포장된 제품을 시장에 내놓는 것에 관하여, 책임을 져야 하는 개인 또는 단체(책임주체)는, 일정 비율의 재료가 리사이클 될 수 있도록 하기 위해, 완성포장의 최종 설계에 도달할 즈음, 규정의 부속서류 A 및 B에 정의 되어 있는 순서에 따른 것을 증명할 수 없으면 안된다.

2) 책임주체는 회수에서 리사이클까지, 그리고 리사이클을 포함해, 치환되는 1차 원료의 도입에 관계되며, 2차 원료로서의 사용이 끝난 포장의 도입도 포함되어, 모든 작업의 수행에 소비된다고 생각되는 자원의 평가를 하지 않으면 안된다.

이와 같은 평가는, 결정된 실시 방법에 근거해 행해져도 좋다. 즉, LC평가, 또는 해당의 적절한 종류의 포장을 위한 회수작업에 의해, 소비되는 자원에 관한 공표 데이터이다.

3) 책임주체는 모든 리사이클의 작업을 수행 하는데 필요로 하는 자원이 치환되는 1차 원료보다도 적은 경우에는 포장이 회수 리사이클 방법에 적합하다고만 주장하는 것이다.

6-2. 지령을 뒷받침하는 제 규격간의 관계

본 규격의 특정 포장으로의 적용은, prEN XXXX에 지령되고 있는 대로 하지 않으면 안된다.

주) 「포장 및 포장폐기물 지령」에 정해져 있는 회수관련 기본적 요구사항으로의 적합은, 이 규격도 그 하나이지만 개별 표준 중 하나 또는 그 이상의 규격으로의 적합에 의해 증명하는 것이 가능하다. 이 일련의 규격 관련성 및 준수의 증명에 관한 방법론은 「포장과 포장폐기물 지령」의 부속서류 II § 2 및 § 3의 준수에 관해서도 서술하고 있는, 「포괄규격」 prEN XXXX에 기재되어 있다.

6-3. 포장의 본 규격(재료 리사이클)과의 적합

책임주체는 [6-1]에 기재되어 있는 요구사항과의 적합 성명서를 작성하는 것으로 한다.

6-4. 근거서류

부속서A 및 B의 수속 작업은, 문서화해 적어도 다음의 사항에 대해서 언급하는 것으로 한다.

- ① 리사이클의 모든 프로세스 사양과의 양립성에 관해서 설계기준에 따르고 있을 것.
- ② 관련기록이 설계와 구성, 원료와 처리의 관리 파라미터로의 적합을 증명하고 있을 것.
- ③ 특히 취출작업의 가능성 및 구성부분의 분리 관해서 이용기준이 채용되고 있을 것.
- ④ 분리 및 그 후의 수집과 분리시 유지를 지원하기 위해 「지령」(1 참조)에 따라서 재료의 식별이 적용되고 있을 것.

부속서A(규정) 재료 리사이클에 의한 회수 가능한 포장의 요구사항 작성 순서

A-1. 목적

포장의 리사이클 가능성을 평가할 때에, 고려

(표 2) 리사이클 가능한 포장에 관해서의 라이프사이클 스텝과 판정기준과의 사이의 상호작용에 기초한 의사결정 매트릭스에 의한 요구사항의 작성

구 분	리사이클 가능한 포장의 판정기준		
	포장의 조립 구성 및 처리의 관리 A2	기존의 리사이클 기술의 적합성 A3	포장의 리사이클이 일으키는 환경에의 영향
라이프 사이클			
설 계		관계있음	관계있음
생 산	관계있음		관계있음
이 용	관계있음		관계있음
엔드유저에 의한 분리	관계있음		
수집/분리	관계있음	관계있음	관계있음

할 필요가 있는 기준을 지정할 것.

리사이클에 관해서의 이들 기준은 포장의 설계, 그 제조에서 그 사용과 사용 후의 수집 및 분리를 통해 리사이클에 의한 그 회수까지의 모든 관련 국면을 포함, 상호관계를 근거로 고려해야 한다.

이 상호관계는 [표 2]에 나타낸 매트릭스의 방법에 의해 도시되며, 체크되기 때문에 편리하지만, 이것은 재료 리사이클의 형으로 회수 가능한 포장의 실제상 요구사항을 만들어내기 위한 지침을 나타내고 있다.

[표 2]의 「관계 있음」은, 라이프 사이클 스텝과 리사이클 가능한 포장 기준과의 상호작용을 명시하고 있다.

A-2. 포장의 조립/구성 및 처리의 관리

A-2-1. 포장의 디자인은 포장의 재료 리사이클을 위한 중요한 것에 관해 고려되고 있는 것을 확인

A-2-2. 리사이클 프로세스가 악영향을 절대로 받지 않도록 하기 위한 사용원료, 생산/포장/충전작업, 그리고 실행 가능한 경우, 수집/분리

작업의 선택 관리

A-3. 기존 리사이클기술의 적절성

포장의 설계가, 6-2에 상세히 서술되어 있는 「체규격」간의 상호관계를 인식하면서, 이미 알고 있는 관련 리사이클기술에 적합한 재료, 또는 재료의 조합을 사용하고 있는 것의 증명.

A-4. 사용 후의 포장 리사이클에 의해 발생되는 환경으로의 영향

A-4-1. 포장에 사용되는 재료의 리사이클을 위한 관련 기술의 신규개발 체크 및 기록, 그리고 그와 같은 기록이 디자인기능에 사용할 수 있는 것을 보증하도록 설계된 시스템의 확립

A-4-2. 다음의 결과로서 사용이 끝난 포장을 리사이클 프로세스로 도입하는 것에 의해 발생하는 환경으로의 전반적인 잠재적 영향의 평가

a) 리사이클 프로세스에 직접 관련된 자원소비와 배출/잔여물

b) 리사이클작업을 유지하는데 필요한 수집/분리 및 수송의 결과로서의 직접, 간접 자원소비와 배출물



부속서B(규격) 리사이클의 가능성 판정 기준을 평가하는 순서

B-1. 목적

부속서A의 [표 2] 및 부속서B의 [표 3]에 근거해, 본 규격의 4-1절에 나타난 요구사항을 뒷받침하는 판정기준의 평가.

B-2. 설계기준

관련 리사이클기술의 사양과 함께, 재료의 일정 비율의 중량을 리사이클할 수 있도록 해 다음 사항을 고려해 넣을 수 있도록 구성성분의 조립, 구성, 조합 및 분리 가능성을 포함해 포장을 설계할 것.

- 리사이클 프로세스로 문제를 일으키기 쉬운 물질 또는 재료

- 리사이클 전에 수집과 분리의 단계에서 문제를 일으키기 쉬운 재료, 재료의 조합 또는 포장의 설계

- 리사이클된 후 재료의 질에 악영향을 미치기 쉬운 물질 또는 재료의 존재

주) 리사이클 프로세스 사양과의 양립성에 영향을 주는 요인에 주의를 촉구한다.

(1) 효과적인 리사이클이 가능할지 여هل지는 1차 원료가 있든 없든에 관계없이 생산프로세스에 적합한 지령특성의 원료투입에 관계되고 있다.

(2) 포장에는 라벨이나 마개로 나타내는 낮은 비율에서 다종류 재료의 포장까지 상대적인 비율이 다른 하나 또는 그 이상의 재료를 사용해도 좋다.

사양이 여러종류인 재료 포장의 이러한 범위

를 어떻게 취급하는가는 5, 6에 정의되어 있는 리사이클 되는 재료, 리사이클 프로세스, 그리고 포장의 내용물을 추출하는 능력에 의해 상당히 변화될 가능성이 있다.

(3) 포장의 사양에는 다음을 고려하지 않으면 안된다.

1) 구성성분을 적절한 때에 분리할 수 있을 것

2) 재료의 구성 내지는 재료의 조합이 리사이클 프로세스와 양립할 수 있을 것

3) 리사이클 프로세스와 양립하지 않는 요소 또는 물질의 받아들일 수 있는 허용 정도.

이들 사양은 관련 리사이클 프로세스를 위한 투입재료의 주고받음 및 공급의 기술 요구사항에 관계가 있는 기존의 국가 및 또는 국제규격에 적합하지 않으면 안된다.

(4) 최종 포장설계에 도달하는데 있어서 리사이클 가능성에 영향을 주는 기타 설계 특징을 고려하지 않으면 안된다.

(5) 이들 사양의 일례는, 폐기물의 품질에 관한 「유럽규격」(EN643 : 1994 참조)에 서술되어 있다. 그러나 받아들일 수 있는 사양은 단일 재료에서도 변화될 가능성이 있으며, 리사이클된 재료가 사용되는 용도에 따라서도 영향을 주는 것으로, 주의하지 않으면 안된다.

(6) 화학조성은 「지령」 제11조(1참조)의 중금속에서 받아들여지고 있다. 디자인에서 영향을 주는 추출작업의 특징은, B-4-1에서 받아들여지고 있다.

B-3. 생산기준

B-3-1. 원료와 생산, 전환 및 충전에 있어서

(표 3) 라이프사이클 스텝과 리사이클 가능한 포장의 기준과의 상호작용(의사결정 매트릭스)

구 분	리사이클 가능한 포장의 기준		
	포장의 조립 구성 및 처리의 관리 A2	기존의 리사이클 기술의 적합성 A3	포장의 리사이클이 일으키는 환경에의 영향
라이프 사이클		기준 B 2	기준 B 2
설 계		기준 B 3	기준 B 3
생 산	기준 B 4.1		기준 B 4.1
이 용	기준 B 4.2		
엔드유저에 의한 분리	기준 B 5	기준 B 5	기준 B 5

의 재료 구성

변경 또는 이탈이 포장의 리사이클 프로세스와의 양립성에 악영향을 미치기도 하고, 프로세스의 환경에 대한 악영향을 줄 가능성이 없도록, 포장에 관한 원료의 입수처 선정/제조, 전환 및 충전작업에 관련된 생산작업이 관리될 수 있는 것을 증명한다.

B-3-2. 처리중의 변경 관리

리사이클기술에서 커다란 문제(환경에 대한 영향을 포함)를 일으키지 않는 것으로서 설계 단계에서 선택된 재료가 리사이클 프로세스 사양으로의 적합 또는 프로세스의 환경에 대한 악영향을 주는 것같은 형으로 처리 중에 변경되지 않는 것을 보증한다.

주) 이 조항은, 접착제, 인쇄용 잉크 또는 피복물 및 라벨, 마개, 그리고 기타 봉인재와 같은 구성성분에 있어서의 변경에도 적용할 수 있다.

B-4. 적용기준

B-4-1. end-user에 의한 취출 판정기준

포장에 미량 부착되어 있는 제품의 찌꺼기가,

리사이클 프로세스에 증대한 영향을 미치지 않는 정도까지, 가정 또는 상업/산업의 엔드 유저가 1차 포장을 하지 않도록 하는 것을 목적으로 해, 5-4의 정의에 따라서 내용물의 잔류물 제거를 통해 1차 포장의 설계가 용이하게 하는 것을 증명한다.

주) 포장시스템은 제품과 접촉하는 1차 포장 및 2차, 집합 내지는 유통포장이 될 가능성이 있다.

이것들의 2차 포장인 집합 혹은 유통포장은, 통상 간단히 분리할 수 있는 동시에 제품에 의해 오염되는 것 없이 이용할 수 있는 것이 바람직하다.

B-4-2. end-user에 의한 분리의 판정 기준

리사이클 프로세스에 적합하기 위해서는 분리를 필요로 하는 복수의 재료 구성성분에서 포장이 되고 있는 경우는, 엔드 유저가 통상의 예견 가능한 상황하에서 분리를 실행하는 것이 가능하도록 포장이 조립되고 있는 것을 보증한다.

또 이 조립이, 6-2절에서 서술되고 있는 외의 기본적인 요구사항과의 합치나, 포장의 안전, 위



생 및 소비자의 니즈에 적합하다고 하는 요구사항을, 깨뜨리는 것이 없는 것을 보증한다.

B-5. 수집/분리의 판정기준

관련하는 수집 및 분리 프로세스의 특정 요구사항이 지정되고, 포장의 디자인과 구성에는, 이것들을 고려하지 않는 것을 실행 가능한 범위에서 보증한다.

주) 수집/분리에 대한 제약

포장의 설계, 생산 내지는 충전시에는 특정의 발송지를 알고 있지 않기 때문에 수집, 분리의 기준을 정하지 않을 가능성이 있다.

「가맹제국」의 사이에 현존하는 시스템이 다르기 때문에, 이것은 어떻게 하더라도 피할 수 없다.

부속서B 재료식별의 주

CEN리포트 「포장-표시 및 재료식별의 시스템」에서는, 재료식별이 사용될 경우 대상이 되는 그룹에 따라서 인식이 가능해야 한다고 권고하고 있다.

그것에 의해 포장에 커다란 비율로 사용되고 있는 재료를 명확하게, 확실히 식별하는 것이 용이해진다.

포장에 커다란 비율로 사용되고 있는 재료의 식별은, 예를 들어 다음과 같은 사용 후의 연쇄 작업 중, 여러 가지 시점에서 도움이 된다.

- 유저가 처분의 옵션을 지정하기 위해
- 수집과 분리를 위해 : 리사이클 프로세스에 적합한 흐름에, 재료를 모으기 위해

몇 개의 재료 성질은 명확해 식별적용 필요가

없다.

예를 들면 용기의 색 또는 특정의 형상과 같은 방법도 인식을 도울 수 있게 된다.

부속서C(참고) 폐기물이 되었을 때 재처리사이클로 회수하는 포장의 책임개요서의 예

[표 4]에 관한 주

열 1 - [표 3] 중의 위치와 부속서A 및 부속서B 중의 관련조항을 가리킨다.

열 2 - 기준은 포장에 관해서의 라이프 사이클 스텝에 대해, 부속서B에 서술되어 있는 기준의 적용이다.

기준과 라이프 사이클 스텝에 관한 더욱 더 상세한 설명에 관해서는, 본 규격의 부속서A 및 부속서B의 열1에 기재된 조항을 참조하면 된다.

열 3 - 상황의 적요에서는, 기준으로서의 적합에 관해서의 간략한 서술이 제공되고 있다.

열 4 - 참조에서는, 배경설명, 내지는 근거데이터의 어느 리포트와 파일을 참조하는 기회가 제공되고 있다.

부속서D(참고)

문헌목록

EN643 : 1994 폐기종이의 유럽 표준품질 리스트

CRXXXXXX CEN리포트 「포장-표시와 재료식별시스템」

부속서E(참고)

본 「유럽규격」의 조항에서, 기본적 요구사항 또는 그 외의 규정을 받아들이고 있는 것.

[표 4] 라이프사이클 스텝과 리사이클 가능한 포장의 기준과의 상호작용(의사결정 매트릭스)

포장의 식별		평가를 위한 참조	
주 : 본 표안에 나타난 설명은 본 부속서의 권말에 있는 주에 서술되어 있다.			
	기 준	상황의 적요	참 조
A 2	장래가 기대되는 리사이클 프로세스 및 현재의 프로세스가		
B 2	일정비율을 달성할 수 있도록 하기 위해 포장에 있어서의 원료, 구성부분 - 첨가물을 포함 - 조립 및 조합의 적합성		
A 3	포장의 조립, 구성 및 재료가 예상되는 수집·수송 및		
B 2	리사이클의 프로세스에 있어서 환경에 대한 영향을 최소로 할 수 있도록 할 것		
A 1	생산의 잔유물을 최소로 해, 리사이클 프로세스를 위한 적합성을 유지하도록,		
B 3	생산시스템을 관리할 것		
A 3	수집/리사이클시스템에 있어서 환경으로의 영향을 적게함과 동시에 유지하든가		
B 3	또는 더욱더 최소로 하도록, 생산시스템을 관리할 것		
A 1	효과적인 사용과 취출작업을 위한,		
B 4.1	포장의 조립과 구성의 적합성과 그것들의 관리		
A 3	포장이 내용물을 비우고, 리사이클프로세스에 있어서 배출/잔유물에 의한		
B 4.1	환경으로의 영향이 더욱더 가해지는 것을 최소로 할 수 있을 것		
A 1	수집 및 리사이클이 바로 가능할 수 있도록 재료를 분리하는		
B 4.2	엔드유저의 역할을 돕기 위해, 포장의 조립과 구성의 설계 및 그것들의 관리		
A 1	수집 및 분리의 시스템과 양립할 수 있는, 포장의 조립과 구성 디자인 및		
B 5	그것들의 관리		
A 2	재료 리사이클의 일정 비율을 달성하는데 필요한 리사이클프로세스를 위한		
B 5	분리시스템의 적합성		
A 3	환경에 대한 영향이 없도록, 포장을 수집·		
B 5	분리할 수 있도록 할 것		

본 「유럽규격」은, 유럽위원회와 유럽자유무역연합이 CEN에 준 지령을 기초해 작성되며, 「유럽지령」의 기본적 요구사항의 근거가 되고 있다.

포장과 포장폐기물에 관한 1994년 12월20일 부 유럽회의 및 이사회지령 94/62/EC

경고 : 다른 요구사항 및 다른 「EU지령」이 본 표준의 범위에 속하는 제품에 적용될 가능성이 있다.

본 규격의 하기 조항은 「포장과 포장폐기물에 관한 1994년 12월20일부 지령 94/62/EC」의 요구사항의 근거가 될 가능성이 높다.

제4항 : 요구사항 ⇒ 「지령」의 부속서 II

제43항 ⇒ 제1절 - 제1, 2 및 3단

특정요구사항 제3절a

본 규격의 조항에 따르는 것은, 관계 「지령」 및 관련 EFTA규제의 특정 기본 요구사항에 따르기 위해, 하나의 순서를 제공한다. ☐