

## 林産物標準出荷包裝規格

<b>산림청</b>	<b>임산물 표준출하규격 개정</b>	개정 : 1999. 11. 29 산림청고시 제 1999-26호
------------	----------------------	--

### 더 덕

#### 1. 등급규격

항 목	등 급	특	상	보 통
날개의 고르기		별도로 정하는 크기구분표상 크기가 다른 것의 혼입이 거의 없는 것	별도로 정하는 크기구분표상 크기가 다른 것의 혼입이 20% 이하인 것	"특·상"에 미달하는 것
형 상		표면의 주름골이 깊지 않고 겉 뿌리가 없는 것으로 곱은 것	표면의 주름골이 깊지 않고 겉 뿌리가 거의 없는 것	
색 태, 육 질		품종 고유의 색깔로 육질의 연한 정도가 양호한 것	품종 고유의 색깔로 육질의 연한 정도가 양호한 것	
신선도, 향		시들지 않고 단단하며 고유의 향기가 뛰어난 것	시들지 않고 단단하며 고유의 향기가 양호한 것	
중결점근		없는 것	없는 것	없는 것
결 점 구		없는 것	거의 없는 것	대체로 없는 것
이 들		없는 것	없는 것	거의 없는 것

〈 정 의 〉

(1) 중결점근

- ① 부패변질근 : 껍질 또는 육질이 부패 변질된 것
- ② 병충해근 : 뿌리 썩음병 등 병충해의 피해가 육질에까지 미친 것
- ③ 상해근 : 껍질이 벗겨진 것, 절단된 것. 다만, 손상이 경미한 것은 제외한다.
- ④ 기타 결점의 정도가 심한 것.

(2) 경결점근

- ① 병충해근 중 그 피해가 외피에 그친 것으로 경미한 것
- ② 상해근 중 그 피해가 경미한 것
- ③ 형상불량근 : 겉뿌리가 2개 이상으로 갈라진 것, 심하게 굽은 것

④ 기타 결점의 정도가 경미한 것

(3) 이물 : 흙, 외피 등 더덕이외의 것

## 2. 크기 구분

구분 \ 호칭	대	중	소
1뿌리의 길이(cm)	20 이상	15~20	10~15
1뿌리의 길이(cm)	3.0 이상	2.0~3.0	1.0~2.0

※ 길이 : 요두에서부터 식용으로 가능한 부위까지 길이를 말한다.

굵기 : 원뿌리의 가장 굵은 부위 직경을 말한다.

## 3. 포장 규격

“별 첨”

## 4. 표시 사항

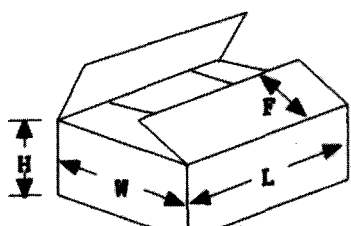
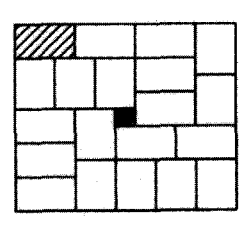
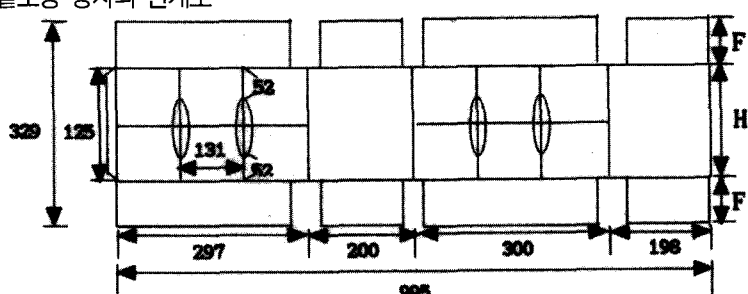
품목, 생육기간, 산지, 등급, 크기구분, 생산자 성명, 생산자 주소 전화번호, 중량.

## 5. 기타 조건

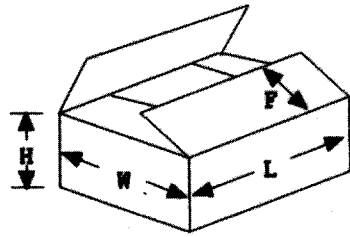
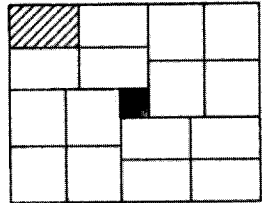
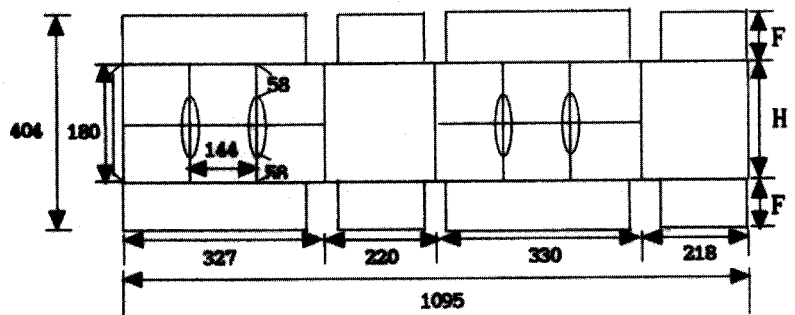
- 품질인증은 등급규격 “특”에 한한다.
- 2kg미만의 포장규격은 산림청장이 따로 정하는 바에 따른다.

< 포장규격 >

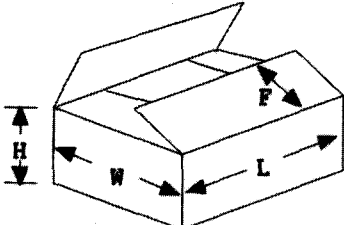
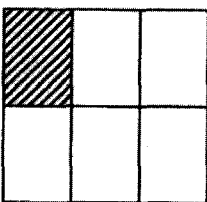
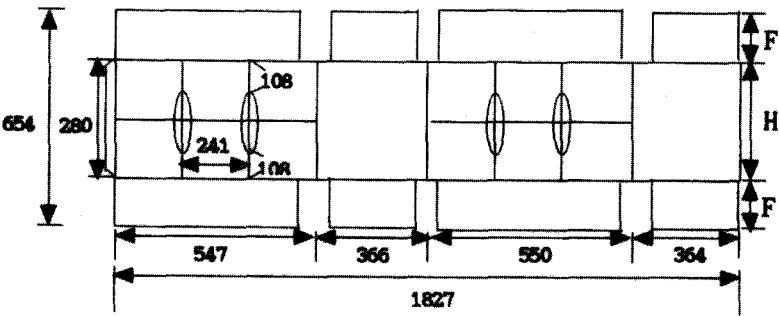
\*더덕, 2kg 골판지상자

구 분	포 장 규 격
포장치수(mm)	1. 겉포장 외치수 : 300(길이) × 200(너비) × 125 ± 10%(높이)
포장 재료	1. KSA 1502(외부포장용 골판지)에 규정된 양면골판지 1종, 파열강도 6.5kgf/cm <sup>2</sup> 이상, 압축강도 200kgf이상, 수분함량 10 ± 2%, 발수도 R6이상으로 한다. 2. 식품위생법에 따른 기구 및 용기 · 포장의 기준 · 규격에 적합하여야 한다.
포장 방법	1. 겉포장 상자 : KSA 1003의 골판지 상자형식을 적용 제작 사용한다.
봉합 및 결속	1. 봉합 : 골판지 상자의 날개봉합은 폭 2mm이상의 평 철사로 상, 하 양면에 각각 2개 이상씩 봉합하거나 또는 포장용 감는 테이프로 상, 하 양면에 봉합한다(테이프는 상, 하 중간면을 봉합하며 옆면에 5cm이상을 초과하지 못한다) 2. 결속 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)에 규정된 제16호 P.P밴드로 가로 2개소를 결박하거나 또는 연결폴리끈으로 가로 2개소를 두돌림하여 묶는다.
시험 방법	1. 겉포장 : KSM 7082(종이 및 판지의 고압파열강도 시험방법) KSA 1012(포장화물 및 용기의 압축 시험방법) KSM 7057(종이 및 판지의 발수도 시험방법) KSM 7023(종이 및 판지의 수분 시험방법) 2. 식품위생법 제12조(식품 · 첨가물 등의 공전) 기구 및 용기 · 포장의 기준 · 규격 3. 결속재 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)의 제6항 시험방법에 따른다.
포장 설계 예시 및 적재 모형 (단위:mm)	<p>1. 겉포장 상자의 입체도</p>  <p>길이 : L 너비 : W 높이 : H 날개 : F</p> <p>3. 적재 모형</p>  <p>(2+3) × 4 = 20상자, T-11형 99.2%</p> <p>2. 겉포장 상자의 전개도</p> 

**\*더덕, 4kg 골판지상자**

구 분	포 장 규 격
포장치수(mm)	1. 겉포장 외치수 : 330(길이)×220(너비)×180±10%(높이)
포장 재료	1. KSA 1502(외부포장용 골판지)에 규정된 양면골판지 2종, 파열강도 8kgf/cm <sup>2</sup> 이상, 압축강도 200kgf이상, 수분함량 10±2%, 발수도 R <sub>6</sub> 이상으로 한다. 2. 식품위생법에 따른 기구 및 용기·포장의 기준·규격에 적합하여야 한다.
포장 방법	1. 겉포장 상자 : KSA 1003의 골판지 상자형식을 적용 제작 사용한다.
봉합 및 결속	1. 봉합 : 골판지 상자의 날개봉합은 폭 2mm이상의 평 철사로 상, 하 양면에 각각 2개 이상씩 봉합하거나 또는 포장용 감는 테이프로 상, 하 양면에 봉합한다(테이프는 상, 하 중간면을 봉합하며 옆면에 5cm이상을 초과하지 못한다) 2. 결속 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)에 규정된 제16호 P.P밴드로 가로 2개소를 결박하거나 또는 연결폴리끈으로 가로 2개소를 두들림하여 묶는다.
시험 방법	1. 겉포장 : KSM 7082(종이 및 판지의 고압파열강도 시험방법) KSA 1012(포장화물 및 용기의 압축시험 방법) KSM 7057(종이 및 판지의 발수도 시험방법) KSM 7023(종이 및 판지의 수분 시험방법) 2. 식품위생법 제12조(식품·첨가물 등의 공전) 기구 및 용기·포장의 기준·규격 3. 결속재 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)의 제6항 시험방법에 따른다.
포장 설계 예시 및 적재 모형 (단위:mm)	<p>1. 겉포장 상자의 입체도</p>  <p>길이 : L 너비 : W 높이 : H 날개 : F</p> <p>3. 적재 모형</p>  <p>2×2×4=16상자, T-11형 96.0%</p> <p>2. 겉포장상자의 전개도</p> 

**\*더덕, 20kg, 골판지상자**

구 분	포 장 규 격
포장치수(mm)	1. 겹포장 외치수 : 550(길이)×366(너비)×280±10%(높이)
포장 재료	1. KSA 1502(외부포장용 골판지)에 규정된 이중양면골판지 2종, 파열강도 10kgf/cm <sup>2</sup> 이상, 압축강도 550kgf이상, 수분함량 10±2%, 발수도 R <sub>6</sub> 이상으로 한다. 2. 식품위생법에 따른 기구 및 용기·포장의 기준·규격에 적합하여야 한다.
포장 방법	1. 겹포장 상자 : KSA 1003의 골판지 상자형식을 적용 제작 사용한다.
봉합 및 결속	1. 봉합 : 골판지 상자의 날개봉합은 폭 2mm이상의 평 철사로 상, 하 양면에 각각 2개 이상씩 봉합 하거나 또는 포장용 감는 테이프로 상, 하 양면에 봉합한다(테이프는 상, 하 중간면을 봉합하며 옆면에 5cm이상을 초과하지 못한다) 2. 결속 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)에 규정된 제16호 P.P밴드로 가로 2개소를 결박하거나 또는 연질폴리끈으로 가로 2개소를 두들림하여 묶는다.
시험 방법	1. 겹포장 : KSM 7082(종이 및 판지의 고압파열강도 시험방법) KSA 1012(포장화물 및 용기의 압축 시험방법) KSM 7057(종이 및 판지의 발수도 시험방법) KSM 7023(종이 및 판지의 수분 시험방법) 2. 식품위생법 제12조(식품·첨가물 등의 공전) 기구 및 용기·포장의 기준·규격 3. 결속재 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)의 제6항 시험방법에 따른다.
포장 설계 예시 및 적재 모형 (단위:mm)	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>1. 겹포장 상자의 입체도</p>  <p>길이 : L 너비 : W 높이 : H 날개 : F</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>3. 적재 모형</p>  <p>2×3=6상자, T-11형 99.8%</p> </div> </div> <p>2. 겹포장 상자의 전개도</p> 

## 생도라지

### 1. 등급규격

항 목 \ 등 급	특	상	보 통
형 상	뿌리가 곧고 굵으며 잔뿌리가 거의 없이 매끄러움이 뛰어난 것	뿌리가 곧고 굵으며 잔뿌리가 거의 없이 매끄러움이 양호한 것	"상"에 미달하는 것
고 르 기	크기 구분표상의 크기가 다른 것의 혼입이 10.0% 이내인 것	크기 구분표상의 크기가 다른 것의 혼입이 20.0% 이내인 것	
색 태, 육 질	품종 고유의 색깔로 육질이 연하고 부드러운 정도가 뛰어난 것	품종 고유의 색깔로 육질이 연하고 부드러운 정도가 양호한 것	
신선도, 향	시들지 않고 단단하며 고유의 향기가 뛰어난 것	시들지 않고 단단하며 고유의 향기가 양호한 것	
중결점근	없는 것	없는 것	없는 것
경결점근	없는 것	거의 없는 것	대체로 없는 것
이 물	없는 것	없는 것	거의 없는 것
손 질	뿌리 표면의 이물질 및 잔뿌리 제거상태가 뛰어난 것으로 줄기를 5cm 이내로 자른 것	뿌리 표면의 이물질 및 잔뿌리 제거상태가 양호한 것으로 줄기를 5cm 이내로 자른 것	"상"에 미달하는 것

〈 정 의 〉

(1) 백분율(%) : 공시량 전량에 대한 무게비율을 말한다.

(2) 중결점근

- ① 부패, 변질근 : 뿌리가 부패 또는 변질된 것(겉질 또는 육질이 부패, 변질된 것)
- ② 병충해근 : 흰가루병, 뿌리썩음병, 진딧물, 거세미 나방 등 병충해의 피해가 육질까지 미친 것
- ③ 상해근 : 뿌리의 손상이 심한 것(절단된 것 포함)
- ④ 형상불량근 : 심하게 굵은 것, 크게 굵이 간 것, 변색정도가 심한 것
- ⑤ 기타 : 결점의 정도가 심한 것

(3) 경결점근

- ① 병충해근, 상해근, 형상불량근 중 그 피해가 경미한 것
- ② 기타 : 결점의 정도가 경미한 것

(4) 이물 : 흙 등 도라지 이외의 것을 말한다.

**2. 크기구분**

구 분	대	중	소
뿌리의 길이(cm)	25 이상	20~25	15~20
뿌리의 길이(cm)	2.0 이상	1.5~2.0	1.0~1.5

※ 뿌리의 길이는 식용가능한 뿌리의 길이를 말하고, 굵기는 뿌리의 최대지름을 말한다.

**3 포장 규격**

“별 첨”

**4. 표시 사항**

품목, 품종명, 산지, 등급, 크기구분, 무게, 생산자 성명, 생산자 주소·전화번호, 반품 및 교환안내. 다만, 품종명은 생략할 수 있다.

**5. 표시방법**

가. 품목 : 생도라지로 표시한다.

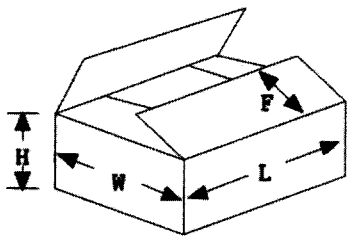
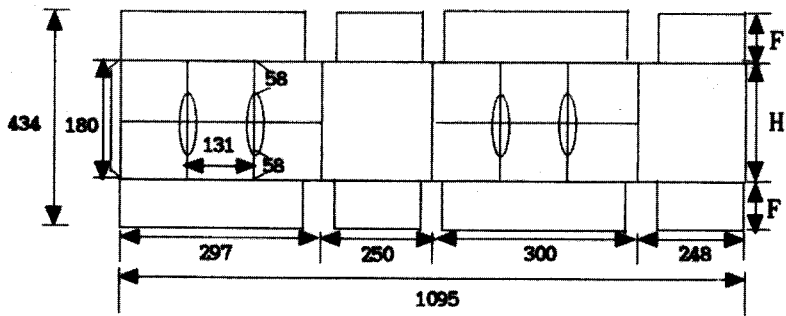
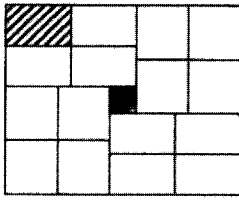
나. 산지 : 생도라지의 재배지역 시·군명을 표시하되, 세부사항은 농수산물가공업육성 및 품질관리에 관한 법률에 의한 원산지표시 규정에 따른다.

**6. 기타 조건**

4kg미만의 포장규격은 산림청장이 따로 정하는 바에 따른다

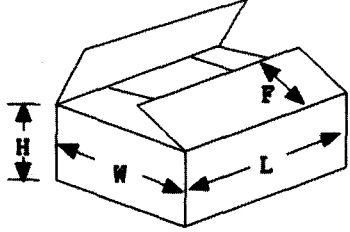
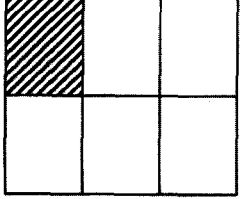
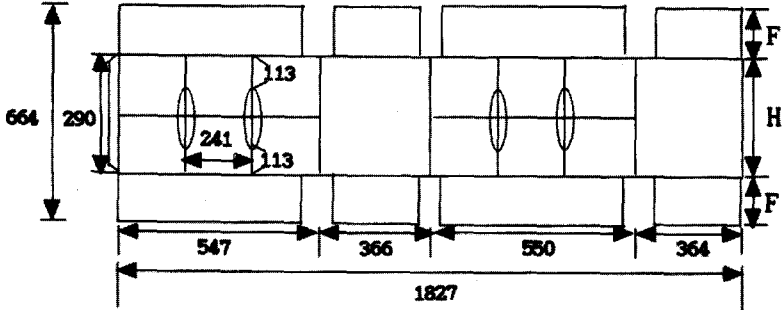
< 포장규격 >

\* 생도라지, 4kg, 골판지상자

구 분	포 장 규 격
포장치수(mm)	1. 겉포장 외치수 : 300(길이) × 250(너비) × 180 ± 10%(높이)
포장 재료	1. KSA 1502(외부포장용 골판지)에 규정된 양면골판지 2종, 파열강도 8kgf/cm <sup>2</sup> 이상, 압축강도 200kgf이상, 수분함량 10 ± 2%, 발수도 R6이상으로 한다. 2. 식품위생법에 따른 기구 및 용기 · 포장의 기준 · 규격에 적합하여야 한다.
포장 방법	1. 겉포장 상자 : KSA 1003의 골판지 상자형식을 적용 제작 사용한다.
봉합 및 결속	1. 봉합 : 골판지 상자의 날개봉합은 폭 2mm이상의 평 철사로 상, 하 양면에 각각 2개 이상씩 봉합 하거나 또는 포장용 감는 테이프로 상, 하 양면에 봉합한다(테이프는 상, 하 중간면을 봉합하며 옆면에 5cm이상을 초과하지 못한다) 2. 결속 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)에 규정된 제16호 P.P밴드로 가로 2개소를 결박하거나 또는 연결폴리끈으로 가로 2개소를 두돌림하여 묶는다.
시험 방법	1. 겉포장 : KSM 7082(종이 및 판지의 고압파열강도 시험방법) KSA 1012(포장화물 및 용기의 압축 시험방법) KSM 7057(종이 및 판지의 발수도 시험방법) KSM 7023(종이 및 판지의 수분 시험방법) 2. 식품위생법 제12조(식품 · 첨가물 등의 공전) 기구 및 용기 · 포장의 기준 · 규격 3. 결속재 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)의 제6항 시험방법에 따른다
포장 설계 예시 및 적재 모형 (단위:mm)	<p>1. 겉포장 상자의 입체도</p>  <p>길이 : L 너비 : W 높이 : H 날개 : F</p> <p>2. 겉포장 상자의 전개도</p>  <p>3. 적재 모형</p>  <p>2×2×4=16상자, T-11형 99.2%</p>



\* 생도라지, 20kg, 골판지상자

구 분	포 장 규 격
포장치수(mm)	1. 겹포장 외치수 : 550(길이)×366(너비)×290±10%(높이)
포장 재료	1. KSA 1502(외부포장용 골판지)에 규정된 이중양면골판지 2종, 파열강도 10kgf/cm <sup>2</sup> 이상, 압축강도 450kgf이상, 수분함량 10±2%, 발수도 R <sub>6</sub> 이상으로 한다. 2. 식품위생법에 따른 기구 및 용기·포장의 기준·규격에 적합하여야 한다.
포장 방법	1. 겹포장 상자 : KSA 1003의 골판지 상자형식을 적용 제작 사용한다.
봉합 및 결속	1. 봉합 : 골판지 상자의 날개봉합은 폭 2mm이상의 평 철사로 상, 하 양면에 각각 2개 이상씩 봉합하거나 또는 포장용 감는 테이프로 상, 하 양면에 봉합한다(테이프는 상, 하 중간면을 봉합하며 옆면에 5cm이상을 초과하지 못한다) 2. 결속 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)에 규정된 제16호 P.P밴드로 가로 2개소를 결박하거나 또는 연질폴리끈으로 가로 2개소를 두들림하여 묶는다.
시험 방법	1. 겹포장 : KSM 7082(종이 및 판지의 고압파열강도 시험방법) KSA 1012(포장화물 및 용기의 압축 시험방법) KSM 7057(종이 및 판지의 발수도 시험방법) KSM 7023(종이 및 판지의 수분 시험방법) 2. 식품위생법 제12조(식품 첨가물 등의 공전)의 기구 및 용기·포장의 기준·규격 3. 결속재 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)의 제6항 시험방법에 따른다.
포장 설계 예시 및 적재 모형 (단위:mm)	<p>1. 겹포장 상자의 입체도</p>  <p>길이 : L 너비 : W 높이 : H 날개 : F</p> <p>3. 적재 모형</p>  <p>2×3=6상자, T-11형 99,8%</p> <p>2. 겹포장 상자의 전개도</p> 

## 두 립

1. 적용대상 : 삼수두릅

2. 등급규격

항 목 \ 등급	특	상	보 통
형 질	고유의 모양을 갖춘것으로서 육질이 연한 것	고유의 모양을 갖춘것으로서 육질이 연한 것	"상"에 미달하는 것
색 택	새순고유의 색깔을 지닌 것으로 균일한 것	새순고유의 색깔을 지닌 것으로 균일한 것	
고 르 기	크기 구분표상의 크기가 다른 것의 혼입이 5.0% 이내인 것	크기 구분표상의 크기가 다른 것의 혼입이 10.0% 이내인 것	
새순의 길이	식용 가능한 새순의 길이가 5~10cm이며, 목질부 길이는 6~7cm인 것	식용 가능한 새순의 길이가 5~10cm이며, 목질부 길이는 6~7cm인 것	"특·상"에 미달하는 것
개엽의 정도	순(筍) 끝부분의 앞이 거의 개엽되지 않은 것	순(筍) 끝부분의 앞이 약간 개엽된 것	"상"에 미달하는 것
신 선 도	싱싱하고 청결한 것	싱싱하고 청결한 것	
중 결 점	없는 것	거의 없는 것	없는 것
경 결 점	없는 것	없는 것	대체로 없는 것
이 물	없는 것	거의 없는 것	거의 없는 것

< 정 의 >

(1) 백분율(%) : 공시량 전량에 대한 무게비율을 말한다.

(2) 중결점

- ① 부패 또는 변질된 것
- ② 병충해의 피해가 육질에 까지 미친 것
- ③ 심한 외상이나 절단된 것. 다만 경미한 것은 제외한다.
- ④ 기타 결점의 정도가 심한 것

(3) 경결점

- ① 병충해, 상해 등 피해가 경미한 것
- ② 심하게 굵은 것
- ③ 기타 결점의 정도가 경미한 것

(4) 새순의 길이 : 목질부를 제외한 식용 가능한 순(筍)과 잎의 길이를 말한다.

(5) 개엽의 정도 : 두릅순(筍) 끝부분의 잎이 벌어진 정도를 말한다.

(6) 이물 : 두릅 이외의 것을 말한다.

**3. 크기구분**

호칭 구분	대	중	소
개당 굵기 (지름 cm)	1.5 이상	1.0~1.5	1.0미만

※ 굵기는 목질부에 부착된 새순의 밑동 부위 직경을 말한다.

**4. 포장 규격**

“별 칩”

**5. 표시 사항**

품목, 산지, 등급, 크기구분, 무게, 생산자 성명, 생산자 주소 전화번호, 반품 및 교환안내.

**6. 표시방법**

가. 품목 : 두릅 또는 삼수두릅으로 표시한다.

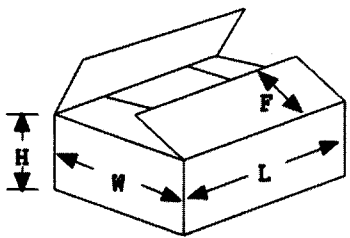
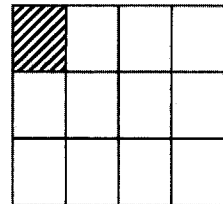
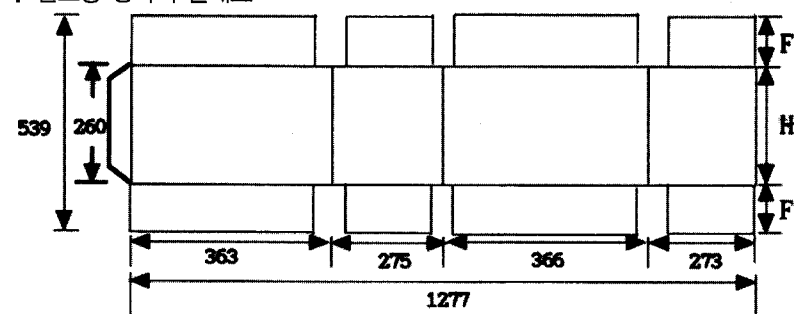
나. 산지 : 두릅의 재배지역 시·군명을 표시하되, 세부사항은 농수산물가공업육성 및 품질관리에 관한 법률에 의한 원산지표시 규정에 따른다.

**7. 기타 조건**

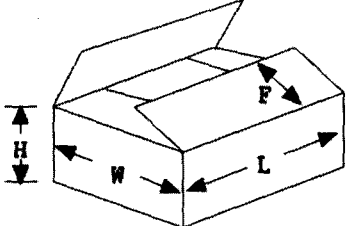
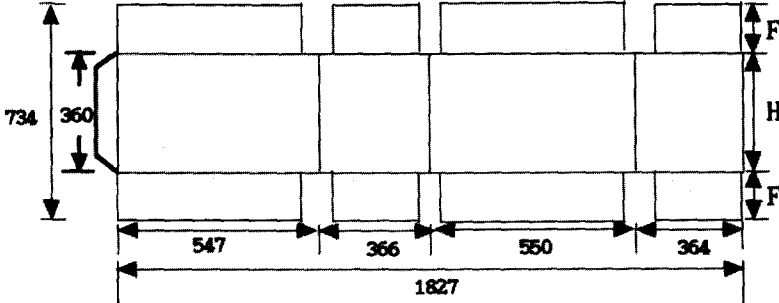
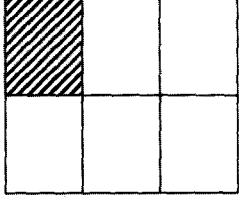
3kg미만의 포장규격은 산림청장이 따로 정하는 바에 따른다.

< 포장규격 >

\* 삼수두릅, 3kg겉포장(150g 20개), 골판지상자

구 분	포 장 규 격
포장치수(mm)	1. 겉포장 외치수 : 366(길이) × 275(너비) × 260±10%(높이) 2. 속포장 외치수 : 177(길이) × 120(너비) × 20±10%(높이)
포장 재료	1. KSA 1502(외부포장용 골판지)에 규정된 양면골판지 2종, 파열강도 8kgf/cm <sup>2</sup> 이상, 압축강도 200kgf이상, 수분함량 10±2%, 발수도 R4이상으로 하고, 내포장은 스티로폴 접시로 한다. 2. 식품위생법에 따른 기구 및 용기, 포장의 기준·규격에 적합하여야 한다.
포장 방법	1. 겉포장 상자 : KSA 1003의 골판지 상자형식을 적용 제작 사용한다. 2. 내포장은 스티로폴 접시에 랩으로 내용물을 고정시킨다.
봉합 및 결속	1. 봉합 : 골판지 상자의 날개봉합은 폭 2mm이상의 평 철사로 상, 하 양면에 각각 2개 이상씩 봉합하거나 또는 포장용 감는 테이프로 상, 하 양면에 봉합한다(테이프는 상, 하 중간면을 봉합하며 옆면에 5cm이상을 초과하지 못한다) 2. 결속 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)에 규정된 제16호 P.P밴드로 가로 2개소를 결박하거나 또는 연질폴리끈으로 가로 2개소를 두돌림하여 묶는다.
시험 방법	1. 겉포장 : KSM 7082(종이 및 판지의 고압파열강도 시험방법) KSA 1012(포장화물 및 용기의 압축 시험방법) KSM 7057(종이 및 판지의 발수도 시험방법) KSM 7023(종이 및 판지의 수분 시험방법) 2. 식품위생법 제12조(식품 첨가물 등의 공진)의 기구 및 용기·포장의 기준·규격 3. 결속재 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)의 제6항 시험방법에 따른다.
포장 설계 예시 및 적재 모형 (단위:mm)	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>1. 겉포장 상자의 입체도</p>  <p>길이 : L 너비 : W 높이 : H 날개 : F</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>3. 적재 모형</p>  <p>3×4=12상자, T-11형 99.8%</p> </div> </div> <p>2. 겉포장 상자의 전개도</p> 

\* 삼수두름, 9kg겉포장(150g 60개), 골판지상자

구 분	포 장 규 격
포장치수(mm)	1. 겉포장 외치수 : 550(길이) × 366(너비) × 360 10%(높이) 2. 속포장 외치수 : 177(길이) 120(너비) 20 10%(높이)
포장 재료	1. KSA 1502(외부포장용 골판지)에 규정된 이중양면골판지 1종, 파열강도 8kgf/cm <sup>2</sup> 이상, 압축강도 300kgf이상, 수분함량 10±2%, 발수도 R4이상으로 하고, 내포장은 스티로폴 접시로 한다. 2. 식품위생법에 따른 기구 및 용기·포장의 기준·규격에 적합하여야 한다.
포장 방법	1. 겉포장 상자 : KSA 1003의 골판지 상자형식을 적용 제작 사용한다. 2. 내포장은 스티로폴 접시에 랩으로 내용물을 고정시킨다.
봉합 및 결속	1. 봉합 : 골판지 상자의 날개봉합은 폭 2mm이상의 평 철사로 상, 하 양면에 각각 2개 이상씩 봉합하거나 또는 포장용 감는 테이프로 상, 하 양면에 봉합한다(테이프는 밑면, 중간면을 봉합하며 옆면에 5cm이상을 초과하지 못한다) 2. 결속 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)에 규정된 제16호 P.P밴드로 가로 2개소를 결박하거나 또는 연결폴리끈으로 가로 2개소를 두들림하여 묶는다.
시험 방법	1. 겉포장 : KSM 7082(종이 및 판지의 고압파열강도 시험방법) KSA 1012(포장화물 및 용기의 압축 시험방법) KSM 7057(종이 및 판지의 발수도 시험방법) KSM 7023(종이 및 판지의 수분 시험방법) 2. 식품위생법 제12조(식품 첨가물 등의 공전)의 기구 및 용기·포장의 기준·규격 3. 결속재 : KSA 1507(폴리프로필렌 밴드)의 제6항 시험방법에 따른다.
포장 설계 예시 및 적재 모형 (단위:mm)	1. 겉포장 상자의 입체도  길이 : L 너비 : W 높이 : H 날개 : F 2. 겉포장 상자의 전개도  3. 적재 모형  2×3×6상자, T-11형 99.8%