

# 골板紙包裝 · 物流産業政策

## Corrugated Packaging & Logistics Industry Policy

이 난은 골판지포장 산업과 물류 산업 관련 정부 정책 및 산업계 정책 건의 내용을 게재하고 있습니다.

### KOLAS 로고 사용 및 인정지위주장을 위한 지침

#### 기술표준원고시 제2000-234호

국가표준기본법, 동법시행령 및 시험검사기관 인정에 관한 운용규정 제18조 규정에 의거 공인시험·검사기관 인정에 필요한 세부사항을 규정하는 『KOLAS 로고사용 및 인정지위 주장을 위한 지침』을 다음과 같이 제정 고시합니다.

2000년 9월 25일

기술표준원장

부 칙 이 고시는 고시한 날로부터 시행한다.

### KOLAS 로고 사용 및 인정지위 주장을 위한 지침

#### 1. 적용범위

이 지침은 시험·검사기관 인정에 관한 운용규정 제53조 제4항의 규정에 따라 공인시험·검사기관이 한국교정·시험기관 인정기구 로고(이하 KOLAS 로고라 한다)를 시험·검사 성적서 또는 교정 증명서(성적서), 품질물질 인증서, 문서, 장부, 표시판 등에 사용할 때 적용하는 세부 지침에 대하여 규정한다.

#### 2. KOLAS 로고 작도 및 색상·기관

##### 2.1 로고의 작도 및 색상

시험·검사기관 인정에 관한 규정 제52조에 따른다.

##### 2.2 로고를 부착 할 권한이 있는 기관

국가표준기본법 제23조 규정에 의한 공인시험·검사기관과 동법 제14조의 규정에 의한 국가교정기관, 동법 제

15조에 의한 표준물질인증 생산기관만이 로고를 부착할 수 있다. KOSAS 로고 사용시 공인시험·검사기관은 시험·검사기관 인정에 관한 운용규정 제53조에 따르고, 국가 교정 기관은 지정제도 운용요령 제38조에 따르며, 표준물질 생산기관은 표준물질인증제도 운용요령 제35조에 따른다.

2.3 로고의 등록

KOLAS 의 장은 이 규정에서 규정한 로고를 상표법에 따라 특허청에 등록하여야 한다.

**3. 공인시험·검사 성적서 및 교정 증명서, 표준물질인증서에서의 KOLAS 로고의 사용방법**

3.1 로고의 양식 및 비율, 크기, 색, 인정번호 위치 등

공인시험·검사성적서 및 교정 증명서의 서식은 A4 종 방향으로 천연색 로고와 음영처리를 한 로고를 같이 사용할 수 있다. 부여받은 인정번호는 로고 하단에 표기하고 운용규정 별표8에 의해 작도된 로고를 천연색으로 성적서 우측 또는 중앙상단에 적당한 크기로 표시하는 것을 원칙으로 한다.

서식 상에 음영처리를 하여 로고를 인쇄할 경우 양식의 중앙에 위치에 하되 기술적 정보가 로고로 인해 기록된 정보의 해독에 어려움이 없도록 한다.

3.2 승인받은 기술책임자의 서명

KOLAS 로고가 사용된 시험·검사 성적서, 교정 증명서는 KOLAS 사무국에 등록된 기술책임자가 해당 성적서 또는 증명서에 반드시 서명하여야 한다.

KOLAS 로고의 사용 및 인정 지위에 대한 주장은 해당 인정 범위에 대해 권한 및 승인이 있는 서명자의 서명이 있는 성적서 또는 증명서를 근거로 하여야 한다.

3.3 비공인 결과에 대한 성적서 작성

공인 시험·검사 또는 교정 기관의 고객들이 공인 받지 않은 시험, 검사 또는 교정 결과를 포함하는 성적서를 요구할 경우에는 다음 방침에 따라 성적서를 발행하여야 한다.

- \* 인정 범위내의 시험, 검사 또는 교정의 결과가 아니면 KOLAS 로고를 사용할 수 없으며, 성적서, 증명서 및 동봉서류에서 (로고가 인쇄된 편지지 포함)인정에 관한 언급을 할 수 없다.
- \* 인정 범위 이외의 시험, 검사 또는 교정이 포함되어 있는 경우, 이를 분명히 구별할 수 있도록 분명한 부인설명(disclaimer)이 있어야 한다.
- \* 인정 범위 이외의 시험, 검사 또는 교정의 모든 결과는 분명히 식별할 수 있어야 한다. 또한, 시험·검사 성적서나 교정증명서 또는 첨부문서, 기타 자료에 공인 받았다는 것을 암시하거나, 결과의 사용자 또는 관련 당사자들에게 이를 믿게 유도해서는 안 된다.

3.4 위탁 계약된 시험, 교정 또는 검사

시험·검사 또는 교정을 공인 받지 않은 기관에 위탁하거나 공인을 받은 위탁 시험·검사 또는 교정기관이 전혀 그 업무를 시행한 것이 없는 경우, 성적서나 증명서 상에 KOLAS 로고를 사용할 수 없으며, 성적서 및 증명서에

관련된 서식에 인정에 대한 언급이나 암시를 할 수 없다.

3.5 규격과의 적합성 표시

시험·검사 및 교정결과의 수령인이 규격에의 적합성 선언(Statement)이나 또는 결과에 대한 객관적인 해석을 KOLAS 로고가 포함된 성적서나 증명서안에 포함시켜 줄 것을 요구할 경우에는 다음 요건을 충족하여야 한다.

\* 적합성 선언은 ILAC 가이드 G8(1996)의 요구사항에 적합해야 한다.

불확도를 이용할 수 없거나, 인정 범위 내에서 규정하고 있지 않는 경우에는 해당 공인시험·검사기관은 KOLAS 사무국에 성적서나 증명서상의 적합성 선언을 승인 받아야 한다.

3.6 의견 및 해석

공인 시험·검사기관 또는 국가교정기관의 고객이 KOLAS 로고가 있는 성적서나 증명서의 품목, 샘플 배치(Batches) 또는 위탁품이 특정 용도에 대한 사용가능성 및 적절성에 대한 추가적인 코멘트나 결과에 대한 부연 설명 또는 해석을 요구할 경우에는 다음 사항을 충족시켜야 한다.

\* 의견 또는 해석에 대한 승인은 의견 및 해석인정기준에 따라 인정받아야 한다.

\* 해석은 인정을 받은 시험·검사 및 교정의 결과를 토대로 하고 객관적이어야 한다.

\* 의견 또는 해석을 작성하고 발급할 수 있는 권한을 가진 서명자를 따로 두어야 한다.

3.7 교정 증명서 및 필증

3.7.1 교정 증명서

교정 결과에 대해서 해당 신뢰 수준 또는 포함인자(coverage factor)를 명시하여 교정증명서에는 적절한 불확도 표시를 포함하여야 한다. 교정증명서가 측정의 소급성을 수립하기 위해 사용되는 경우, KOLAS 로고가 표시된 교정증명서를 사용해야 한다.

3.7.2 교정 필증

필요한 경우, 교정필증에 KOLAS 로고를 사용할 수 있다.

3.8 표준물질 인증서의 내용

표준물질 인증제도 운영세칙 제38조 규정에 따른다.

3.9 복수 인정기관의 표시

시험·검사, 교정 표준물질 생산기관을 복수적으로 인정을 받은 경우에는 KOLAS 로고 하단에 복수기관 인정표시를 동시에 할 수 있다.

**4. 전자적으로 생성된 성적서 및 증명서**

성적서 또는 증명서가 전자적으로 작성되는 경우에는 다음 사항을 보장해야 한다.

\* 성적서 또는 증명서의 모든 요건을 따르고 있을 것

\* 성적서 또는 증명서에는 최초 시험·검사기관 또는 국가교정기관의 권한을 부여받은 기술책임자의 서명 또는

동등한 표시 등이 있을 것

- \* 용지 품질, 활자, 인쇄 상태 등으로 성적서를 잘못 읽거나 오해하지 않도록 할 것

### 5. 광고 및 선전

공인시험·검사기관 또는 국가교정기관과 이들의 모 기관들은 자신들의 광고 및 선전 자료나 문서에 인정기구의 로고를 포함하거나 생략한 채로 자신들의 인정 사실을 알릴 수 있다.

- \* 선전 및 광고 자료
- \* 브로셔 및 기관 발행물
- \* 기술 문서
- \* 사업 보고서
- \* 작업 견적서 또는 제안서

이러한 경우 KOLAS 로고의 사용 및 다른 방식의 인정주장을 위한 지침상의 요구사항은 다음과 같다.

- \* 인정 주장은 인정 범위에 포함되는 시험, 교정 또는 교정 표준물질 인증업무에 대해서만 언급할 수 있으며, 시험·검사 및 교정기관 표준물질 생산기관 또는 모기관과 관련되는 다른 업무와 관련지을 수 없다. 제안서 또는 견적서에서 공인 받은 시험·검사 또는 교정 표준물질인증과 공인받지 않은 것을 구별하여야 한다.
- \* KOLAS 로고 사용 인정 주장은 KOLAS 가 시험·검사 또는 교정결과 또는 이러한 결과로부터 도출된 의견 및 해석에 대해 책임을 진다거나 인정기구가 제품 또는 품목을 승인한다는 인상을 주는 방식으로 사용되어서는 안된다.
- \* KOLAS 로고가 회사의 편지지 또는 다른 서식에 인쇄되어 있는 경우, 인정범위에 해당되지 않는 작업제안서 또는 견적서 또는 시험·검사 성적서, 교정증명서 결과를 보고하거나 제품 또는 품목을 인증하는데 사용할 수 없다.

### 6. 상호 인정 주장

KOLAS 의 공인 시험·검사 기관 또는 국가교정기관은 성적서 또는 증명서상에 KOLAS 가 체결한 국가간 또는 시험소 인정기구간 상호인정 협정체결 상태를 다음 예와 같이 언급할 수 있다.

예 : 위 시험성적서에서 “◎” 표시된 것을 제외한 시험항목은 아시아태평양 시험소 인정기구 협력체(APLAC : Asia Pacific Laboratory Accreditation Cooperation)의 상호인정협정(MRA: Mutual Recognition Arrangement)서명 인정기구인 한국교정·시험기관 인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 시험항목입니다.

다만, 성적서 또는 증명서 상에 상호인정협정 파트너의 로고를 사용하는 것은 체결기구들이 로고 사용에 대해 파트너 간에 개별적인 협정이 없는 한 허용되지 않는다.

### 7. KOLAS 로고 및 인정 지위의 오용시의 제재사항

공인시험·검사기관 또는 국가교정기관이 KOLAS 로고 및 인정지위를 오용한 경우에는 사안의 정도에 따라 상표법에 따른 고발 인정취소, 인정정지, 개선명령, 경고 등의 행정조치를 취할 수 있다.

시험성적서 : 예

# ABC 시험소

경기도 과천시 중앙동 2번지

Tel 02-509-7415 Fax 02-507-6875

시험성적서

성적서 번호 :	0001
페이지 :	1 of 7
발행인 :	2000년 4월 28일

기술책임자 : 홍길동

본 시험소는 아래 시험 및 측정에 대해 아시아·태평양 시험소 인정기구 협력체(APLALC : 인정협력체 Asia Pacific Laboratory Accreditation Cooperation) 상호 인정 협정 서명 인정기구인 KOLAS로부터 인정을 받았으며, 이 성적서의 결과는 시험소 인정 조건에 따라 측정된 것입니다. 이 성적서는 본 시험소의 동의없이 재 발행될 수 없습니다.



〈붙임2〉 [별지 제19호 서식 - 운영요령 제41조 관련]

<b>CERTIFICATE OF CALIBRATION</b>	Certificate No. : _____ Page( ) of( )															
<p>1. Client                  Name : _____                  Address : _____</p> <p>2. Calibration Subject                  Description : _____                  Manufacturer : _____                  Model Name and Serial Number : _____</p> <p>3. Date of Calibration : _____ Recal. date : _____</p> <p>4. Environment                  Temperature : ( _____ ± _____ ) °C    Relative Humidity : ( _____ ± _____ ) % R.H.                  Location : <input type="checkbox"/> Permanent Calibration Laboratory    <input type="checkbox"/> Mobile Laboratory    <input type="checkbox"/> On Site Calibration</p> <p>5. Traceability                  Calibration method and / brief description _____</p> <p>List of used standards/specifications</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 5px;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Description</th> <th style="width: 25%;">Manufacturer</th> <th style="width: 25%;">Model and Serial Number</th> <th style="width: 25%;">Calibration valid until</th> <th style="width: 20%;">Calibration laboratory</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>		Description	Manufacturer	Model and Serial Number	Calibration valid until	Calibration laboratory										
Description	Manufacturer	Model and Serial Number	Calibration valid until	Calibration laboratory												
<p>6. Calibration result : _____</p> <p>7. Measurement uncertainty : _____</p>																
affirmation	Measurements performed by Name _____ (signature)	Approved by Title : _____ Name : _____ (signature)														
<p>We certify that this certificate is based on calibration by measurement standards which is traceable to the national measurement standards, in accordance with the provision of Article 14 of the National Standards Act.</p> <p style="text-align: center;">The Head of Calibration Laboratory Accredited by                  Agency for Technology and Standards, MOCIE, the Republic of Korea</p> <p style="text-align: center;">영문 국가교정기관명 및 대표자명 (인)                  교정기관 주소 및 전화번호</p> <p>(NOTE) If any significant instability or other adverse factor(over load, temperature, humidity etc.) manifests itself before, during or after calibration, and is likely to affect the validity of the calibration</p>																

〈붙임3〉 [별지 제20호 서식 - 운영요령 제41조 관련]

<p><b>교 정 필 증</b> CERTIFICATE OF CALIBRATION</p>	
① 교정번호 Calibration No.	
② 품 명 Calibration Subject	
③ 기기번호 Serial No.	
④ 교정일자 Date of Calibration	
⑤ 차기교정일자 Recal. Date	
<p>기술표준원 지정 국가교정기관명 및 대표자 명 (인)</p> <p>The head of Calibration Laboratory Accredited by Agency for Technology and Standards MOCIE, Republic of Korea</p>	

비고 : 위 제20호 서식의 기준규격은 45mm×64mm로 하되, 가로 세로 같은 배율로 축소, 확대 가능함.

[별지: 위 제20호 서식의 변형서식(제20 - 1호) - 운영요령 제41조 관련]

비고 : 위 제20호 서식의 변형서식(제20 - 1호)은 사용의 편리성에 따라

① 교정번호(Cal. No.)	
② 차기교정일자 Recal. Date	
<p>국가교정기관 명 및 대표자 명 (인)</p>	

규격의 변형이 가능함.