

## 동력전동장치 안전작업수칙

CODE No. KISA-M-015

프레스기, 로울러기, 전단기, 목공 기계 등과 같은 동력기계는 실제 가공물이 직접 가공되는 부분, 즉 작업점(point of operation)을 가지고 있으며, 특히 이 부분에서 가공 도중 사고가 많이 발생하므로 방호대책을 세워야 한다.

### 위험요소

작업자가 기어, 풀리, 축, 플라이어휠, 벨트, 체인, 스피들과 같은 회전부 및 전단부, 즉 작업점으로부터 접촉되어 협착, 감김 등의 위험이 존재한다.

### 보호구 및 안전장치

- 방호덮개

※ 방호덮개의 구분

- 가공물, 공구 등의 낙하 비래에 의한 위험을 방지하기 위한 것
- 위험 부위에 인체의 접촉 또는 접근을 방지하기 위한 것
- 방음, 집진 등을 목적으로 하기 위한 것

## 안전작업수칙

- 동력전동장치의 주위에는 안전보호 설비를 할 것
- 상면에서 1.8m이내에 설비되어 있을 시는 작업통행시 그 밑을 지나는 일이 없도록 하고 접촉을 피할 것
- 청소, 주유, 검사 또는 수선을 할 때는 운전 중 하지 않는 것을 원칙으로 할 것
- 통로 또는 작업장의 위쪽에 있는 벨트 절단시의 위험을 방지하기 위하여 아래쪽에 보호 설비를 갖추어 줄 것
- 풀리의 옆에 벨트 폭 이상의 간격이 마련되지 않는 곳이나 벨트가 벗어날 위험이 있는 곳에는 안전풀리를 사용할 것
- 운전중에 벨트를 가끔 풀어 놓는 곳에는 알맞는 벨트 받침을 사용할 것
- 상면에서 1.8m이내에 있는 벨트, 로우프가 풀리에 말려들지 않도록 적절한 조치 할 것
- 벨트의 이음새에는 쇠붙이, 기타 물질이 돌출되지 않도록 할 것
- 벨트는 팽팽하게 잘 걸을 것
- 풀리와 풀리 중심을 올바르게 맞출 것
- 벨트의 이음새에 이상이 있을 때는 지체없이 수리하여 사용 할 것
- 벨트에 왁스를 칠할 때에는 사전에 안전조치를 한 다음에 할 것
- 운전중에 작업미숙자로 하여금 동력전동장치에 대한 청소, 주유, 검사, 수선 또는 벨트를 고쳐 걸게 하지 말 것

