

프레스 작업 안전 수칙(1)

CODE No. KISA-M-011

재해 발생시의 행동에서 재료공급 및 추출 할 때
재해발생이 가장 많이 일어난다.
또한 이것은 재료의 위치수정시와
시제품 작업을 포함하면 더 높아 진다.

기계프레스 안전수칙

- ▲ 알맞은 작업복과 안전보호장구(안전모, 안전화, 보호안경 등)를 착용한다.
- ▲ 작업에 적당한 안전장치를 부착한다.
- ▲ 걸터앉아 작업할 때는 의자의 높이를 알맞게 한다.
- ▲ 페달식의 경우 필히 안전장치를 하고 정확히 사용한다.
- ▲ 벨트, 플라이휠 등에 안전카바를 필히 설치한다.
- ▲ 각부의 급유는 항상 적절하게 주유한다.
- ▲ 다이스의 설치를 견고히 한다.
- ▲ 클러치의 점검을 수시로하여 작동기능을 잘 유지한다.
- ▲ 브레이크의 조절이 잘 되도록 기능을 유지한다.
- ▲ 볼트 등을 확실하게 고정한다.
- ▲ 볼트의 손상 연결부분의 위험성 유무 인장강도를 항상 확인한다.
- ▲ 충분한 조도의 유지 손그림자의 방지 및 전구의 사용금지 등으로 작업에 정확을 기한다.
- ▲ 안전장치를 정확히 사용한다.
- ▲ 프레스의 능력을 초과하여 과부하가 걸리지 않도록 한다.
- ▲ 지정된 공작물 이외의 것은 프레스 하는 일이 없도록 한다.
- ▲ 원재료 제품은 지정된 장소에 정돈하여 둔다.
- ▲ 크기가 작은 물체를 가공하는 작업에서는 적절한 집게나 공구를 사용한다.
- ▲ 베드에 공구나 불필요한 것을 놓아두지 않는다.
- ▲ 다이스나 기계의 조절은 운전을 정지하고 수행한다.
- ▲ 공동작업중의 연락신호는 상황을 정확히 확인한 후 안전하게 한다.

브레이크프레스 안전수칙

- 알맞은 작업복과 안전보호구(안전모, 안전화 등)를 착용한다.
- 취급자는 그 기계의 기능과 조작에 필요한 상식과 기능을 보유한 자를 부서장이 지정 배치한다.
- 형을 고정시킨 부분은 충분히 조이고 또는 형에 균열이나 떨어져 나간 것은 사용하지 않는다.
- 클러치의 기능이 정상적인가 확인한다.
- 클러치나 브레이크 등의 자동급유 기량 유량은 적당한가 확인한다.
- 수동 급유계의 유량은 적당한가(1일 2회 이상 점검한다)
- 압착공기 조작식의 경우 공기배관내 등의 드레인을 확실하게 제거한다.
- 공기의 압력은 소정의 압력을 확보한다.
- 전기관계(전원조직 제어 주전동기 등 기타)분야의 점검은 작업전에 실시하여 정확한 가동을 확인한 후 작업에 들어간다.
- 가공재의 부착이나 운전은 모서리에 다치거나 떨어지지 않도록 한다.

- 램이 움직이기 시작한 후에 재료의 위치를 조정하는 것은 절대 금지한다.
- 벤딩작업이 끝나기 전에 가공품에 절대로 손을 대지 않는다.
- 지정된 이외의 물건을 굽힘 가공에 사용하지 않는다.
- 형의 교환은 정해져 있는 올바른 순서에 따라 행한다.
- 기계의 청소나 치구의 조정 등은 위험한 상태(운전중)에서 절대 금지한다.
- 공동작업을 행할 때는 상호간의 연락신호 상황을 정확히 파악, 확인후 안전하게 한다.
- 재료가공품 등의 정리정돈을 잘한다.
- 각종 안전장치 등의 기능을 점검 확인한다.
- 작업이 끝나면 주 제어반의 정지버튼을 전부 누른 후 전원스위치를 끈다.
- 작업이 끝나면 공기배관 계통의 각 드레인 콕크를 모두 개방해 놓는다.
- 작업장과 기계의 청소, 정돈을 철저히 한다.

금형교환작업 안전수칙

- 메인스위치를 끄고 교환중 표지판을 설치한다.
- 공용블럭을 확실하게 고정시키고 확인한다.
- 공동 작업시는 상호 신호를 확실하게 한다.
- 금형사이에 절대 손이 들어가지 않도록 한다.
- 금형교환시는 감독자가 반드시 입회한다.

- 금형은 힘으로 무리하게 취급하지 않는다.
- 치수조정 작업시에는 메인 스위치를 끄고 작업한다.
- 시운전은 기계운전자가 주변의 이상유무를 반드시 확인 후 운전한다.
- 기계 수리 작업시에는 금형교환을 절대하지 않는다.

