

유행소식

SK(주)

Y2K인증 획득

SK(주)는 전산장비와 응용프로그램 등의 IT(Information Tecnology : 정보통신)분야에 대하여 Y2K문제를 해결하여 6월 21일 유럽최고 인증기관인 TUV Product Service로부터 국내최초로 Y2K 인증을 획득했다.

IT분야에서 정유회사로는 가장 많은 80여개 시스템과 2만 5천여개의 장비를 보유하고 있는 SK(주)는 98년부터 SK C&C, IBM과 공동으로 13개월동안 4백여명의 인력과 1백억 원 정도의 비용을 투자했다.

한편 SK(주)는 공장설비에서도 현재 97%의 진척도를 보이고 있는데 8월중 상압 잔류시설과 증질유 탈황분해시설 등 주요 공장설비를 Shut Down하여 테스트 작업을 실시 공장설비의 Y2K문제를 완전 해결할 계획이다.

또 주요 거래선인 22개 석유대리점 및 4천여개 주유소, 충전소에 대한 Y2K문제도 지속적으로 점검, 현재 3천3백여개의 주유소 및 충전소 점검을 완료하였다.

무디스사 신용등급 상향조정

SK(주)에 대한 무디스사의 신용등급이 국내 민간기업중 최고수준인 투자적격 “Baa3 긍정전망(Positive outlook)”으로 상향 조정되었다.

무디스사는 5월 6일 SK(주)를 기존 “Ba1 상향조정가능(Positive Upgrade)”에서 투자적격인 “Baa3 긍정전망(Positive outlook)”으로 상향 조정했다고 발표했다.

금번 신용등급 상향 조정으로 인해 SK(주)

는 종전보다도 더욱 유리한 금리 조건으로 국제 금융시장에서 원유도입 등과 관련된 자금을 원활히 조달할 수 있게 되었으며 국내업체의 대외이미지 개선에도 큰 보탬으로 작용할 것으로 보고있다.

최우수 공시법인으로 선정

SK(주)가 증권거래소가 발표한 98년도 최우수 공시법인으로 선정되었다. 증권거래소는 매년 730여개 상장법인을 대상으로 공시에 대한 관심도, 성실도, 공시건수 등의 항목별 평가결과에 근거하여 매년 우수 공시법인을 선정·발표하고 있는데 SK(주)를 포함해 제일제당, 삼성전자 3사가 최우수 공시법인으로 선정되었다.

SK(주)는 그동안 투명한 경영에 대한 이해관계자들의 요구에 부응하고 고객만족 경영을 위해 각종 공시정보를 적기에 제공하는 한편 다양한 IR(Investor Relations)활동을 통해 회사 경영활동에 대한 투자자들의 이해증진에 많은 노력을 기울여 왔다.

LG-Caltex 정유(주)

여수공장 환경친화기업으로 3년 연속 지정

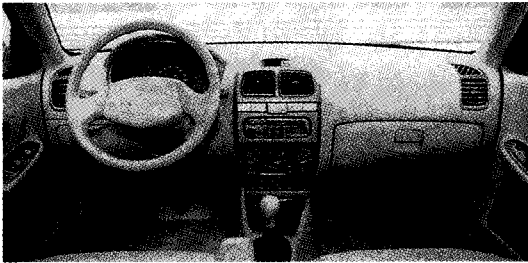
LG-Caltex정유(주) 여수공장이 6월 15일 환경부로부터 환경친화기업으로 재지정되어 향후 3년간 환경친화기업으로서의 위상을 계속 유지하게 되었다.

환경친화기업은 기업이 단순히 환경규제 준수에 그치는 기존의 규제 중심적 환경정책에서 벗어나 기업 스스로가 사업활동 전 과정에 걸친 환경영향을 평가하고 구체적인 환경목표

윤활소식

를 설정하여 지속적으로 환경개선을 도모하는 자율적 환경경영기업을 말한다.

도장성 폴리프로필렌(PP) 수지 국내최초 개발



LG-Caltex정유(주)는 프라이머(Primer) 처리 없이 직접 도장해도 도료와의 부착성이 매우 우수한 폴리프로필렌(PP) 수지를 국내 최초로 개발했다.

그동안 자동차 내장재에는 가격이 높고 방향제 등의 약품에 약하지만 도장성이 우수한 PC(폴리카보네이트)/ABS AIIOY제품 등이 주로 사용되어 왔는데 LG-Caltex정유(주)는 97년 6월부터 1년여에 걸친 개발과정을 통해 프라이머 처리 없이 직접도장이 가능한 도장성 PP개발에 성공했다. 따라서 자동차 내외장재 시장뿐 아니라 청소기, 에어컨 등 가전제품 시장으로도 진출할 수 있어 PP시장의 저변을 넓히게 되었다.

Y2K 모의테스트 성공적 수행

LG-Caltex정유(주)는 6월 20일 Y2K문제를 최종 확인했다.

전사업장의 현업 사용자 50여명이 참여하여 대형컴퓨터 및 응용시스템에 대한 네트워크장비, 사용자 PC, 통신 소프트웨어, 이기종 컴퓨터 간의 데이터코드 변환장비에 대해 2000년의 미래일자를 적용하는 모의테스트를

거쳐 2000년 이후에도 정상적으로 업무가 수행됨을 확인했다.

앞으로 대고객 서비스에 대한 안정적 확보를 위해서 주유소와 충전소의 POS 관련 장비 및 응용시스템에 대하여도 모의테스트를 실시할 예정이다.

석유제품 공인시험기관 인정 획득

LG-Caltex정유(주) 인천시험소는 7월 9일 기술표준원으로부터 휘발유, 등유, 경유 등 석유제품 17개 항목에 대해 한국시험기관 인정기구(KOLAS : Korea Laboratory Accreditation Scheme)인정을 획득하여 공인시험 기관으로 지정 받았다.

KOLAS인정 획득은 한국석유품질검사소, 한국기기유화시험연구원에 이어 세번째이며, 국내 정유업계 인정 항목은 휘발유, 등유, 경유 등 연료유의 황분시험, 경유 세탄가시험, 등유 및 항공유의 색(色)세이볼트 시험, 연료유의 유동점, 인화점 등 17개 항목이다.

KOLAS 인정은 산업자원부 산하 기술표준원 기준으로 국내 시험분석기관의 시험분석능력을 평가하는 것으로 국제적으로 공인된 평가기준에 따라 전문가의 심의를 거쳐 공인시험 기관으로 인정해주는 제도이다.

쌍용정유(주)

Y2K 인증획득

쌍용정유(주)는 지난 8월 13일 한국 Y2K 인증센터로부터 공장설비와 관리시스템(비정보시스템 분야)에 대한 Y2K문제(컴퓨터의 2천년 연도인식 오류)해결 인증을 받았다.

쌍용정유(주)는 98년 2월부터 사내외 전문

윤활소식

가들로 구성된 태스크포스팀에서 Y2K 문제 해결을 위한 작업을 본격 추진해 왔으며 지난 6월 30일까지 9백 24개 과제에 대한 문제해결을 완료하고 인증센터의 심사를 거쳐 인증서를 받게됐다. 이에 따라 쌍용정유(주)는 울산공장과 저유소 등 전 사업장에서 Y2K로 일어날 수 있는 위험에 대한 예방작업을 일단락 안정운전 체제를 다졌다.

직무능력 향상교육

쌍용정유(주)는 울산본부 직원들을 대상으로 진행하는 제14차 “직무능력 향상교육”이 8월 12일 개강 9월 4일까지 계속되었다. 이 교육은 처음으로 계장 29명과 정비, 송유·품질관리, 안전환경, 관리부서 직원 44명 등 73명이 참가하여 외국어회화, PC활용, 생산·정비, 안전관리 기법, 마케팅이론 등의 과목을 이수한다.

한국셀석유(주)

Y2K 인증

한국셀석유(주)는 1999년 7월 10일 한국정보통신진흥협회 부설 한국 Y2K 인증센터로부터 종합(정보시스템 및 비정보시스템)Y2K 인증서를 받았다.

한국셀석유(주) 모든 임직원이 Y2K 문제의 심각성을 인식하고 이에 대비한 많은 준비를 해왔으며 IT 및 non-IT분야에 대하여 제3의 인증기관으로부터 인증을 받은 것이다.

상장회사 최초 중간배당

한국셀석유(주)는 상장회사로서는 사상 처음으로 중간 배당을 실시한다. 중간배당은 현금으로만 하며 배당률은 중간배당 기준일로부터 45일이내에 이사회를 통해 결의하게 된다.

현재 중간배당을 할 수 있는 근거를 정관에 마련한 상장사는 한국셀석유(주)와 삼성전자를 포함해 41개사에 이른다.

범우화학공업(주)

'99 품질경쟁력 우수 50대 기업중 분야별 최우수 기업으로 선정

압연유, 방청유, 절·연삭유, 신선유 등 금속가공유제를 생산하는 범우화학공업주식회사(대표 김명원)는 산업자원부 기술표준원에서 주관하는 99년도 품질경쟁력 우수 50대 기업을 선정되었으며 그 중 분야별 최우수 기업으로 선정되었다.

범우화학(주)는 기술경영을 제1의 과제로 각 유계별 세계 TOP의 기술경쟁력 확보란 목표를 설정하여 국내 어느 기업체보다 높은 수준인 매출액의 5~10%를 투자하고 있다.

이를 바탕으로 압연유 분야에서 5종의 특허를 출원중에 있고 중국, 인도 등 동남아시아와 동유럽에 기술을 수출하고 있다.

91년말 부터는 계열사의 연구인력을 통합하여 설립한 범우기술연구소(BIT)를 설립하여 기존의 제품개발외에 GR에 대비하여 환경보존 제품개발에 착수하였으며 이분야에서 정부의 G-7프로젝트 연구업체로 선정되어 무공해 생물농약을 개발하는 등 그 능력을 인정받았다. 그리고 유전공학연구소, 화학연구소 등과 공동으로 무공해 첨가제를 개발하여 일부 압연유, 절삭유, 방청유 등에 사용하고 있으며 무공해 계면활성제는 기술개발을 완료하여 상품화를 서두르고 있다.

또한 고도의 안정성과 기술품질이 요구되어 전량 미국에서 수입하던 원자력 설비용 방청그리이스 국산화에 성공하여 품질, 가격, 인력 등 낭비적 요소를 제거하여 환경, 공기단축 측면에서 부가적인 절감효과를 거둘 수 있었다.