

유전 알고리즘을 이용한 모델 추종형 최적 다변수 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템의 설계

論文

48A-2-5

A Design of Model Following Optimal Multivariable Boiler-Turbine H_∞ Control System using Genetic Algorithm

黃現俊* · 金炯完** · 朴俊灝*** · 黃昶善[§]

(Hyun-Joon Hwang · Dong-Wan Kim · June-Ho Park · Chang-Sun Hwang)

Abstract – In this paper, we design the model following optimal multivariable boiler-turbine H_∞ control system which has robust stability to a modeling error due to variance of operating point and satisfactory command tracking performance in spite of nonlinearity of the system. This boiler-turbine H_∞ control system is designed by applying genetic algorithm to the optimal determination of the weighting functions $W_1(s)$, $W_2(s)$, and design parameter γ that are given by Glover-Doyle algorithm, to optimally follow the output of reference model. The first method to do this is that the gains of weighting functions $W_1(s)$, $W_2(s)$, and design parameter γ are optimized simultaneously by genetic algorithm with the tournament method that can search more diversely, in the search domain which guarantees the robust stability of system. And the second method is that not only the gains and design parameter γ but also the dynamics of weighting functions $W_1(s)$, $W_2(s)$ are optimized at the same time by genetic algorithm with the roulette-wheel method that can search more fast, in that search domain. The boiler-turbine H_∞ control system designed by the above second method has not only the robust stability to a modeling error but also the better command tracking performance than those of the H_∞ control system designed by trial-and-error method and the above first method. Also, this boiler-turbine H_∞ control system has the better performance than that of the LQG/LTR control system. The effectiveness of this boiler-turbine H_∞ control system is verified by computer simulation.

Key Words : Multivariable Boiler-Turbine H_∞ Control System, Genetic Algorithm, Weighting Functions $W_1(s)$ and $W_2(s)$, Design Parameter γ , Glover-Doyle Algorithm, LQG/LTR control system

1. 서 론

1970년대 초반 J. Holland에 의해 제시된 유전 알고리즘(genetic algorithm)[1]은 자연계에 존재하는 적자생존의 원리를 이용하여 적합도(fitness)가 큰 문자열(string)을 다음 세대에 복제함으로써 전역해를 찾아가는 최적화 기법중의 하나이다. 유전 알고리즘은 뉴턴의 방법(Newton's method)과 같은 기존의 최적화 이론들과는 근본적으로 다른 중요한 특징을 가지고 있다. 즉 목적함수에 연속미분조건이 없으며 다수의 변수들을 하나의 문자열로 부호화(coding)함으로써 병렬연산 및 동시최적화가 가능하다. 또한 확률적인 방법에 의해 전역탐색을 행하므로 부분 극소점에 빠질 가능성이 적다. 이러한 이유들로 인해 유전 알고리즘은 최근 주목받는 최적화 기법중의 하나가 되었으며 특히 공학적인 분야에서 지능제어(intelligence control)와 결합하여 많은 적용사례[2-4]들이 발표되고 있다.

1980년대 초반 G. Zames[5]에 의해 개발된 H_∞ 제어이론은 주어진 가격함수의 ∞ -노음(norm)을 최소화하여 모델링 오차에 대한 시스템의 안정성을 보장하며 설계사양에 따른 만족스러운

명령추종성을 가지는 강인한 제어기(robust controller)를 설계하는 것이다. 또한 1988년 K. Glover와 J. C. Doyle[6]은 상태공간에서 두개의 대수 리카티 방정식(algebraic Riccati equation)을 풀어 강인한 안정성 문제의 해를 구하는 Glover-Doyle 알고리즘을 제시하였다. 최근까지 H_∞ 제어기를 설계하기 위한 적절한 가중치 함수(weighting function)와 설계 파라미터 γ 의 선정은 최적의 가중치 함수와 γ 를 선정하기 위한 다수의 방법[7-9]들이 발표되었음에도 불구하고 실제 적용상의 어려움 등으로 인하여 시행착오(trial-and-error)적인 방법[8, 10-11]에 크게 의존하고 있다. 실제로 최적의 가중치 함수와 γ 를 선정하기 위한 대부분의 방법들은 특정한 조건하에서 복잡한 최적화의 과정을 요구하고 있으며 가중치 함수들과 γ 사이의 상호의존성[12]에도 불구하고 어느 한쪽을 고정시키고 최적화를 행하므로 동시최적화를 할 수 없는 결점이 있다.

이에 반하여 최근 발표된 유전 알고리즘을 이용한 가중치 함수 및 설계 파라미터 γ 의 동시선정 방법[13-14]은 다음과 같은 장점을 가지고 있다. 첫째 최적화 알고리즘인 유전 알고리즘을 사용하여 가중치 함수의 계수들을 자동적으로 결정하므로 시행착오적인 방법에 비해 설계자의 노력이 감소되고 준최적 혹은 최적의 계수들을 얻을 수 있으며 둘째 기존의 방법들과는 달리 유전 알고리즘을 사용하므로 상호 구속조건(trade-off)하에 있는 가중치 함수들과 설계 파라미터 γ 에 대한 동시최적화가 가능하다.(가중치 함수들과 설계 파라미터 γ 에 대한 각각의 최적화 방법들은 제시되었으나 이들을 한꺼번에 고려하여 최적화하는

*正會員 : 浦港 1 大學 電氣科 專任講師 · 工博

**正會員 : 東明大學 電氣科 專任講師 · 工博

***正會員 : 釜山大 工大 電氣工學科 教授 · 工博

§正會員 : 釜山大 工大 名譽教授 · 工博

接受日字 : 1998年 4月 11日

最終完了 : 1998年 12月 21日

방법은 아직 발표되지 않았음.) 세째 제시된 방법은 제어 시스템에 대한 복잡한 수학적 해석 및 최적화의 과정이 필요없으며 넷째 결국 모델 추종형 H_∞ 제어기를 설계하므로 설계된 제어 시스템은 강인한 안정성을 가짐은 물론 과도응답특성도 시행착오적인 방법에 비해 상당히 개선시킬 수 있다. 그러나 위와 같은 연구결과들은 단일입출력(single-input single-output) 시스템에 대한 것으로 상태변수들이 서로 결합(coupling)되어 있고 비선형성(non-linearity)이 강한 다변수(multivariable) 시스템에 대한 적용사례는 아직 발표되지 않았다.

보일러-터빈 제어 시스템[15]은 드럼내의 증기압(steam pressure)과 수위(drum level) 그리고 전기적 출력(electric output)을 효과적으로 제어함으로써 안정된 부하추종과 발전소의 안전 및 연료절약 등을 달성하고자 하는 시스템이다. 또한 보일러-터빈 시스템은 다변수 시스템으로서 상태변수들이 서로 결합되어 있으며 따라서 이러한 상태변수들의 결합과 모델링 오차에도 불구하고 시스템의 성능과 안정성을 보장하는 강인한 제어 시스템의 설계가 요구된다. 본 연구에서는 유전 알고리즘을 사용하여 가중치 함수와 설계 파라미터 γ 를 동시에 최적화함으로써 동작점의 변화에 따른 시스템의 모델링 오차 및 상태 변수들의 결합에도 불구하고 강인한 안정성과 기준모델에 따른 최적의 명령추종성을 가지는 모델 추종형 다변수 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템을 설계한다. 이를 위한 첫 번째 방법은 강인한 안정성을 가지는 해집단내에서 유전 알고리즘을 사용하여 설계사양에 따른 기준모델의 출력을 최적으로 추종하도록 가중치 함수의 이득(gain) 및 설계 파라미터 γ 를 동시에 최적화하는 것이다. 두 번째 방법은 이득 및 설계 파라미터 γ 와 함께 가중치 함수의 동특성(dynamics)을 최적화하는 것이다. 한편 유전 알고리즘에 따른 복제시에는 계산량과 수렴성 등을 고려하여 룰렛휠(roulette-wheel)과 토너먼트(tournament) 방법을 각각 적절히 사용하였다. 끝으로 컴퓨터 시뮬레이션을 통하여 설계된 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템의 성능을 LQG/LTR 제어 시스템과 비교고찰하고 그 유용성을 확인한다.

2. 다변수 보일러-터빈 시스템의 선형모델

본 연구에서는 160MW급 화력발전소용 보일러-터빈 시스템에 대한 Bell과 Åström의 비선형모델을 사용하여 다변수 보일러-터빈 H_∞ 제어기를 설계한다. 주어진 시스템은 상태변수들의 결합으로 비선형성이 강하며 일반적인 공정 시스템(process system)으로써 시스템의 응답속도가 비교적 느린다. 보일러-터빈 시스템의 비선형모델[16]은 식(2. 1)과 같다.

$$\begin{aligned} \dot{x}_1 &= -0.0018u_2x_1^{9/8} + 0.9u_1 - 0.15u_3 \\ \dot{x}_2 &= (0.073u_2 - 0.016)x_1^{9/8} - 0.1x_2 \\ \dot{x}_3 &= (141u_3 - (1.1u_2 - 0.19)x_1)/85 \\ y_1 &= x_1, \quad y_2 = x_2 \\ y_3 &= 0.05(0.13073x_3 + 100a_{cs} + q_e/9 - 67.975) \end{aligned} \quad (2. 1)$$

여기서 x_1, x_2, x_3 는 각각 드럼 증기압[kg/cm³], 전기적 출력

[MW], 드럼내의 유체밀도[kg/cm³]를, u_1, u_2, u_3 는 보일러 연료조절기의 위치, 증기 조절밸브의 위치, 급수 조절기의 위치를 나타낸다. 또한 출력 y_3 는 드럼수위[m]를 나타내며 증기의 질을 나타내는 계수 a_{cs} 와 증기의 증발률[kg/sec] q_e 는 다음과 같다.

$$a_{cs} = \frac{(1 - 0.001538x_3)(0.8x_1 - 25.6)}{x_3(1.0394 - 0.0012304x_1)} \quad (2. 2)$$

$$q_e = (0.854u_2 - 0.147)x_1 + 45.59u_1 - 2.514u_3 - 2.096 \quad (2. 3)$$

H_∞ 제어기를 설계하기 위한 선형모델[15]은 식(2. 1)의 비선형모델에 대한 공칭동작점(nominal operation point)에서의 Tayer 급수 근사화를 통하여 얻는다. 본 연구에서는 중간부하점(half load point)을 공칭동작점으로 잡았으며 이 때의 상태공간모델은 다음과 같다. 단 위첨자 T는 전치(transpose)를 의미한다.

$$\begin{aligned} \dot{x} &= Ax + Bu \\ y &= Cx + Du \end{aligned} \quad (2. 4)$$

여기서

$$A = \begin{bmatrix} -2.509 \times 10^{-3} & 0 & 0 \\ 6.940 \times 10^{-2} & -0.1 & 0 \\ -6.690 \times 10^{-3} & 0 & 0 \end{bmatrix}, \quad B = \begin{bmatrix} 0.9 & -0.349 & -0.15 \\ 0 & 14.155 & 0 \\ 0 & -1.398 & 1.659 \end{bmatrix}$$

$$C = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 \\ 6.34 \times 10^{-3} & 0 & 4.7 \times 10^{-3} \end{bmatrix}, \quad D = \begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 \\ 0.253 & 0.512 & -0.014 \end{bmatrix}$$

$$x = [x_1 \ x_2 \ x_3]^T, \quad u = [u_1 \ u_2 \ u_3]^T, \quad y = [y_1 \ y_2 \ y_3]^T$$

주어진 보일러-터빈 시스템은 시스템의 노후화 및 부하의 변동으로 인해 동작점이 변할 수 있으며 이러한 동작점의 변화는 시스템의 모델링 오차로 나타난다. 모델링 오차 $E_m(s)$ 는 공칭동작점(100%)에 대한 가변동작점들(70%, 80%, 90%, 110%, 120%, 130%)[15]을 선정하여 식(2. 5)와 같은 곱셉형(multiplicative)모델로 나타낼 수 있다. 여기서 $G_c(s)$ 와 $G_o(s)$ 는 각각 공칭 및 가변동작점에서의 플랜트(plant)의 전달함수행렬(transfer function matrix : TFM)이다.

$$E_m(s) = [G_c(s) - G_o(s)] \times G_o(s)^{-1} \quad (2. 5)$$

따라서 이러한 모델링 오차에 대해서도 시스템의 안정성을 보장하는 강인한 제어기의 설계가 요구된다.

3. 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템의 설계

H_∞ 제어이론은 주어진 가격함수의 ∞ -노음을 최소화하여 모델링 오차에 대한 시스템의 안정성을 보장하며 만족스러운 명령추종성을 가지는 강인한 제어기를 설계하는 것이다. 여기서 플랜트, 구동기(actuator) 등으로 이루어진 일반화 플랜트(generalized plant) $P(s)$ 와 제어기 $K(s)$ 로 구성된 일반적인 플랜트

(general plant)[17]에 대해 외부입력과 오차신호사이의 전달함수를 구하면 다음과 같은 선형분수변환(linear fractional transformation)식 $F/(P, K)$ 를 얻을 수 있다. 단 $w(s), z(s)$ 는 각각 외부입력과 오차신호를 나타내며 또한 p_i 와 $m_i (i = 1, 2)$ 는 주어진 행렬의 행과 열을 나타낸다.

$$\begin{aligned} z(s) &= F/(P, K)w(s) \\ &= [P_{11} + P_{12}K(I - P_{22}K)^{-1}P_{21}]w(s) \end{aligned} \quad (3.1)$$

$$\begin{aligned} \text{단, } P_{11}(s) &: p_1 \times m_1, \quad P_{12}(s) : p_1 \times m_2 \\ P_{21}(s) &: p_2 \times m_1, \quad P_{22}(s) : p_2 \times m_2 \end{aligned}$$

따라서 H_∞ 제어문제는 일반화 플랜트 $P(s)$ 와 제어기 $K(s)$ 로 이루어진 전체 폐루프 시스템을 안정하게 하고 외부입력과 오차신호사이의 전달함수인 선형분수변환식 $F/(P, K)$ 의 H_∞ -노음을 최소화하는 제어기 $K(s)$ 를 찾는 문제가 된다. 즉 H_∞ 제어문제는 식(3.2)와 같다.

$$\text{minimize } \|F/(P, K)\|_\infty \quad (3.2)$$

$$\text{여기서 } F/(P, K) \in RH_\infty$$

단 RH_∞ 는 실계수를 가지고 상태공간모델로 나타낼 수 있는 안정한 전달함수들의 집합을 의미한다.

그런데 일반적으로 ∞ -노음을 정확히 계산할 수 없으므로 다음과 같이 적절한 상한치 $\gamma (> 0)$ 를 주고 안정한 제어기 $K(s)$ 를 찾는다.

$$\|F/(P, K)\|_\infty < \gamma \quad (3.3)$$

본 연구에서는 Q-매개변수화(Q-parametrization)에 의한 모델정합문제(model matching problem)[12]보다 일반성(generality)을 가지며 상태공간에서 두개의 대수 리카티 방정식을 풀어 일반화 플랜트와 같은 차수의 제어기를 조직적으로 구할 수 있는 Glover-Doyle 알고리즘[6]을 사용하여 보일러-터빈 H_∞ 제어기를 설계하기로 한다.

설계된 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템이 만족스러운 명령추종성과 개인한 안정성을 가지기 위해서는 외란과 모델링 오차가 에너지를 가지는 저·고주파수역에서 감도(sensitivity)함수 $S(s)$ 및 상보감도(complementary sensitivity)함수 $T(s)$ 의 크기를 각각 작게 해주어야 한다. 따라서 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템에 대한 선형분수변환식 $F/(P, K)$ 는 식(3.1)로부터 식(3.4), 식(3.5)과 같은 혼합감도문제(mixed sensitivity problem)로 나타낼 수 있다. 여기서 $W_1(s)$ 와 $W_2(s)$ 는 각각 외란과 모델링 오차에 의해 결정되는 감도 및 상보감도함수의 가중치 함수이다.

$$\begin{aligned} F/(P, K) &= \begin{bmatrix} W_1(s)S(s) \\ W_2(s)T(s) \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} W_1(s)S(s) \\ W_2(s)(I - S(s)) \end{bmatrix} \\ &= [P_{11} + P_{12}K(I - P_{22}K)^{-1}P_{21}]w(s) \end{aligned} \quad (3.4)$$

$$\begin{aligned} P_{11} &= \begin{bmatrix} W_1(s) \\ 0 \end{bmatrix}, \quad P_{12} = \begin{bmatrix} -W_1(s)G_o(s) \\ W_2(s)G_o(s) \end{bmatrix} \\ P_{21} &= I, \quad P_{22} = -G_o(s) \end{aligned} \quad (3.5)$$

여기서 $W_1(s), W_2(s) \in RH_\infty$

$$p_1 = 6, \quad p_2 = m_1 = m_2 = 3$$

주어진 혼합감도문제를 풀어 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템을 구성하기 위해서는 시스템의 충분한 해석을 통해 적절한 가중치함수들을 선정하는 것이 중요하다. 일반적으로 가중치 함수는 외란 $D_d(s)$ 와 모델링 오차 $E_m(s)$ 에 대해 식(3.6)과 식(3.7)을 만족[17]하도록 모델링한다.

$$|D_d(j\omega)| \leq |W_1(j\omega)|, \text{ at low frequencies} \quad (3.6)$$

$$|E_m(j\omega)| \leq |W_2(j\omega)|, \text{ at high frequencies} \quad (3.7)$$

식(2.5)로 주어지는 보일러-터빈 시스템의 모델링 오차 $E_m(s)$ 는 20[rad/sec]이상의 고주파수역에서 에너지를 가진다. 한편 시스템의 응답속도가 느리므로 외란의 유효주파수도 0.05[rad/sec]이하로 비교적 낮다고 가정할 수 있다. 따라서 외란 $D_d(s)$ 는 식(3.8)과 같이 가정한다.

$$D_d(s) = 0.02 \times \frac{1}{s} \times I_3 \quad (3.8)$$

여기서 I_3 는 3×3 의 단위행렬(unit matrix)을 나타낸다.

본 연구에서는 시스템의 응답속도와 외란제거 및 개인한 안정성 등을 고려하여 0.15[rad/sec](0.05 < 0.15 < 20[rad/sec])정도에서 이득교차 주파수(gain crossover frequency) ω_c 를 가지도록 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템을 설계한다. 그리고 설계된 제어 시스템은 정상상태값의 10%이내에서 최대 오버슈트를 가지도록 한다. 여기서 혼합감도문제에 따른 가중치 함수의 조건식 식(3.6), 식(3.7) 및 위의 설계사양들을 동시에 만족하도록 여러번의 시행착오를 거쳐 선정된 가중치 함수 $W_1(s), W_2(s)$ 및 설계 파라미터 γ 는 각각 다음과 같다.

$$\begin{aligned} W_1(s) &= \begin{bmatrix} 0.0010 & 0 & 0 \\ 0 & 0.0011 & 0 \\ 0 & 0 & 0.0012 \end{bmatrix} \\ &\times \frac{(s+5)}{s^2 + (0.0001+0.05)s + (0.0001 \times 0.05)} \in RH_\infty \end{aligned} \quad (3.9)$$

$$W_2(s) = \frac{50 \times (s+10)}{s+1000} \times I_3 \in RH_\infty \quad (3.10)$$

$$\gamma = 1.5 \quad (3.11)$$

4. 유전 알고리즘을 이용한 모델 추종형 최적 보일러-터빈 H_∞ 제어기의 설계

최근까지 H_∞ 제어기를 설계하기 위한 적절한 가중치 함수의 선정은 최적의 가중치 함수를 선정하기 위한 다수의 방법들이 발표되었음에도 불구하고 실제 적용상의 어려움 등으로 인하여 3장에서와 같은 시행착오적인 방법에 크게 의존하고 있다. 그런데 감도 및 상보감도함수 사이의 구속조건으로 인해 가중치 함수들사이에도 구속조건이 존재[12]한다. 즉 $W_1(s)$ 의 이득을 크게하면 시스템의 성능이 향상되지만 안정성이 저하된다. 반대로 $W_2(s)$ 의 이득을 크게하면 안정성이 향상되고 성능은 저하된다. 한편 설계 파라미터 γ 도 $W_2(s)$ 와 비슷한 특성을 가지며 이들 세가지 요소들이 시스템의 성능과 안정성에 미치는 영향의 정도도 각각 상이하다. 그러므로 H_∞ 제어기를 설계할 때 시행착오법에 의해 어느 한 쪽을 고정시키고 단지 이득조정만을 통해 최적의 가중치 함수와 γ 를 선정한다는 것은 어려운 문제이며 또한 이런 이유로 가중치 함수 $W_1(s)$, $W_2(s)$ 및 설계 파라미터 γ 의 동시최적화가 필요하다.

따라서 본 장에서는 다수의 변수들을 하나의 문자열에 부호화하여 이를 변수들에 대한 동시최적화가 가능한 유전 알고리즘을 사용하여 가중치 함수와 설계 파라미터 γ 를 선정함으로써 기준모델에 따른 최적의 다변수 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템을 설계한다.

4.1 유전 알고리즘의 개요

유전 알고리즘(simple genetic algorithm : SGA)[1]은 유전학 및 적자생존의 원리에 근거한 최적화 알고리즘으로서 확률적인 방법과 개체간의 체계적인 정보교환을 통해 탐색공간을 조사해 나감으로써 주위환경에 가장 적합한 해를 찾아가는 최적화 기법 중의 하나이다. 유전 알고리즘은 기존의 최적화 방법들과는 다른 중요한 특징들을 가지고 있다. 첫째 연속미분가능과 같은 목적함수에 대한 계한이 없으며 둘째 문자열에 대한 부호화를 통해 다수의 변수들을 동시에 최적화할 수 있고 셋째 결정론적인 방법이 아닌 확률적인 방법을 사용하므로 지역 극소점에 빠질 가능성이 적으며 넷째 탐색공간내의 다수의 점들을 사용하여 동시에 병렬연산을 행하므로 전역해를 찾을 가능성이 높다. 그리고 마지막으로 개별 문자열에 대한 적합도외에 기타의 정보가 필요치 않다. 이러한 장점들로 인해 유전 알고리즘은 최근 주목 받는 최적화 기법중의 하나가 되었으며 특히 공학적인 분야를 중심으로 많은 적용사례들이 발표되고 있다.

유전 알고리즘은 다음과 같은 3개의 유전 연산자(genetic operator)들을 사용하여 최적화를 행한다.

복제(reproduction) : 적자생존에 따른 확률적인 방법을 사용하여 적합도가 큰 문자열을 다음 세대에 복제한다.

교배(crossover) : 해집단(population)으로부터 주어진 확률에 따라 2개의 문자열을 선택하고 0과 1로 부호화된 유전인자들을 서로 교환하여 새로운 자식문자열(offspring string)들을 만든다.

돌연변이(mutation) : 탐색공간을 다양화하고 지역탐색의 위험을 줄이기 위해 주어진 확률에 따라 개별문자열의 특정 유전인자값을 0 또는 1로 바꾼다. 일반적으로 돌연변이 확률은 자연계에서와 같이 작은 값으로 주어진다.

유전 알고리즘에 대한 보다 자세한 내용은 참고문헌[1]에 제시되어 있으므로 본 연구에서는 이를 생략한다. 또한 유전 알고리즘의 각 단계에서 필요한 문자열의 길이(m), 해집단의 크기(n), 세대수(z) 그리고 교배 확률(P_c) 및 돌연변이 확률(P_m) 등을 경험적인 방법에 의해 적절히 선정하기로 한다.

4.2 가중치 함수 및 설계 파라미터 γ 의 동시 최적화

유전 알고리즘을 사용하여 가중치 함수와 설계 파라미터 γ 를 동시에 최적화하기 위해 다음과 같은 2가지 방법을 제시한다.

방법 1 : 가중치 함수의 이득과 γ 의 동시 최적화

3장에서 선정한 가중치 함수에 다음 식들과 같이 이득 파라미터(g_{w1} , g_{w2})를 변수로 주고 γ 와 함께 동시에 최적화한다.

$$\begin{aligned} W_1(s) &= \begin{bmatrix} w_{11}(s) & 0 & 0 \\ 0 & w_{12}(s) & 0 \\ 0 & 0 & w_{13}(s) \end{bmatrix} \\ &= \frac{g_{w1} \times (s + 5)}{s^2 + (0.0001 + 0.05)s + (0.0001 \times 0.05)} \times I_3 \end{aligned} \quad (4. 1)$$

단 g_{w1} , $i = 1, 2, 3$ 은 각각 $w_{ii}(s)$ 의 이득 파라미터를 나타낸다.

$$W_2(s) = \frac{g_{w2} \times (s + 10)}{s + 1000} \times I_3 \quad (4. 2)$$

여기서 각각의 탐색구간(search domain) D_1 과 D_2 는 식(4. 3)과 식(4. 4)와 같이 선정하였으며 특히 하한치 L_1 과 L_2 는 식(3. 6)과 식(3. 7)을 만족하도록 결정하였다.

$$D_1 : L_1 = 0.0005 \leq g_{w1} \leq 0.01 = U_1 \quad (4. 3)$$

$$D_2 : L_2 = 30 \leq g_{w2} \leq 100 = U_2 \quad (4. 4)$$

설계 파라미터 γ 에 대한 탐색구간 D_3 는 식(4. 5)와 같다.

$$D_3 : 0 < L_3 = 0.5 \leq \gamma \leq 3 = U_3 \quad (4. 5)$$

단 탐색구간의 하한치 L_3 는 Glover-Doyle 알고리즘의 안정제어기 조건식 식(4. 6)[6]을 만족하는 범위내에서 적절히 결정하였다. 여기서 행렬 D_{w1} 은 가중치 함수 $W_1(s)$ 의 상태공간모델식 $W_1(s) : (A_{w1}, B_{w1}, C_{w1}, D_{w1})$ 으로부터 구할 수 있다.

$$\bar{\sigma}(D_{112}) = 0 < \gamma \quad (4. 6)$$

여기서 $D_{112} = D_{w1} = 0 \times I_3$ 이며

$\bar{\sigma}(\cdot)$ 는 최대특이치(maximum singular value)를 나타낸다.

방법 2 : 가중치 함수의 이득, 동특성 및 γ 의 동시 최적화

이득 파라미터와 함께 가중치 함수의 형태를 결정하는 동특성 파라미터(p_{w1i} , p_{w2i} , p_{w3i})를 다음 식들과 같이 변수로 주고 γ 와 함께 동시에 최적화한다.

$$\begin{aligned} W_1(s) &= \begin{bmatrix} w_{11}(s) & 0 & 0 \\ 0 & w_{12}(s) & 0 \\ 0 & 0 & w_{13}(s) \end{bmatrix} \\ &= \frac{g_{w1i} \times (s + p_{w1i})}{s^2 + (0.0001 + p_{w2i})s + (0.0001 \times p_{w3i})} \times I_3 \end{aligned} \quad (4.7)$$

단 g_{w1i} , p_{w1i} , p_{w2i} , $i = 1, 2, 3$ 은 각각 $w_{1i}(s)$ 의 이득 및 동특성 파라미터를 나타낸다.

$$W_2(s) = \frac{g_{w2} \times (s + p_{w3})}{s + 100 \times p_{w3}} \times I_3 \quad (4.8)$$

여기서 동특성 파라미터 p_{w1i} , p_{w2i} , p_{w3i} 의 탐색구간 $D_4 \sim D_6$ 은 식(4.9) ~ 식(4.11)과 같다.

$$D_4 : L_1 = 0.1 \leq p_{w1i} \leq 10 = U_4 \quad (4.9)$$

$$D_5 : 0 < L_5 = 0.01 \leq p_{w2i} \leq 0.5 = U_5 \quad (4.10)$$

$$D_6 : 0 < L_6 = 0.1 \leq p_{w3i} \leq 20 = U_6 \quad (4.11)$$

특히 탐색구간 D_5 , D_6 의 하한치 L_5 와 L_6 는 식(4.12) 및 식(4.13)과 같이 Routh-Hurwitz 안정도 판별법[18]에 의해 가중치 함수가 RH_∞ 집합에 속하도록 선정하였다.

$$0 < 0.0001 + p_{w2i}, 0 < 0.0001 \times p_{w3i} \quad (4.12)$$

$$-100 \times p_{w3i} < 0 \quad (4.13)$$

한편 식(4.14) ~ 식(4.16)으로 주어지는 이득 파라미터 g_{w1i} , g_{w2i} 그리고 γ 의 탐색구간 $D_1 \sim D_3$ 는 상 · 하한치 $L_1 \sim L_6$ 과 $U_1 \sim U_6$ 을 고려하여 방법 1의 경우와 동일하게 결정하였다.

$$D_1 : L_1 = 0.0002 \leq g_{w1i} \leq 0.01 = U_1 \quad (4.14)$$

$$D_2 : L_2 = 35 \leq g_{w2i} \leq 100 = U_2 \quad (4.15)$$

$$D_3 : 0 < L_3 = 0.5 \leq \gamma \leq 3 = U_3 \quad (4.16)$$

방법 1(방법 2)에 따라 도입된 가중치 함수의 이득, 동특성 파라미터 및 γ 를 동시에 최적화하기 위해 이들 5개(12개)의 변수를 그림 4.1과 같이 하나의 문자열에 적절한 크기(m_j , $j = 1, 2, \dots, 5(12)$)의 비트(bit)수로 부호화한다. 비트수 m_j 로 부호화된 임의의 j 번째 파라미터 X_j 에 대하여 탐색구간 D 와의 관계식을 유도하면 식(4.17)과 같다.

$$X_j = L + \frac{x}{2^{m_j} - 1} (U - L) \quad (4.17)$$

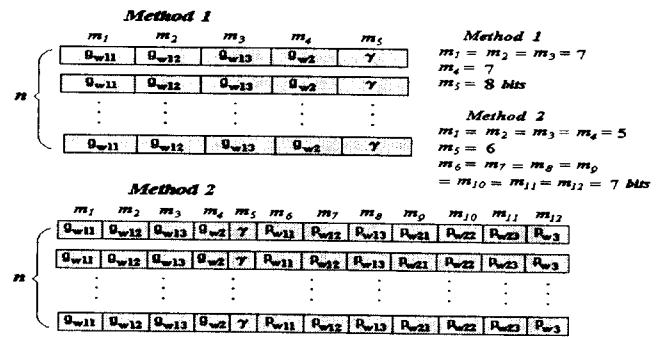


그림 4.1 이득, 동특성 파라미터 및 γ 의 부호화

Fig. 4.1 Coding of gain, dynamics parameters and γ

여기서 x 는 m_j 의 비트수를 가지는 2진수의 현재 10진수값이며 D 의 상 · 하한치는 각각 U 와 L 이다. 따라서 탐색구간 D 는 $(2^{m_j} - 1)$ 개로 분할되고 비트수 m_j 는 탐색의 정밀도(resolution)를 나타내게 된다. 즉 j 번째 파라미터 X_j 는 탐색구간 D 내에서의 이득, 동특성 파라미터 및 설계 파라미터 γ 의 값이고 이 값은 결국 2진 문자열의 현재 10진수값 x 에 의해 결정되며 이때의 최소 이동거리(최소 탐색크기)는 $1/(2^{m_j} - 1)$ 이 된다. 일반적으로 m_j 를 크게 하면 정밀탐색이 가능하지만 탐색시간이 많이 걸리므로 수렴시간 및 해집단의 크기 등을 고려하여 적절히 결정한다.

한편 다변수 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템이 가중치 함수들 및 설계 파라미터 γ 와의 구속조건에도 불구하고 강인한 안정성을 보장하며 외란제거 및 설계사양에 따른 만족스러운 응답속도를 가지기 위해서는 주어진 탐색구간외에도 최적화에 따른 실질적인 제한조건들이 필요하다. 이를 위해 외란 $D_d(s)$ 와 모델링 오차 $E_m(s)$ 및 루프전달함수(loop transfer function) $L(s)$ 에 대해 식(4.18) 및 식(4.19)와 같은 제한조건(constraint)[12]들을 주어 최적화를 행한다. 단 $\underline{\sigma}(\cdot)$ 는 최소특이치(minimum singular value)를 나타낸다.

$$D_d(j\omega) \leq \underline{\sigma}(L(j\omega)), \text{ at } \omega \leq \omega_i \quad (4.18)$$

$$\bar{\sigma}(L(j\omega)) \leq E_m^{-1}(j\omega), \text{ at } \omega_h \leq \omega \quad (4.19)$$

여기서 상 · 하한치 ω_i 과 ω_h 는 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템의 응답속도($\omega_c = 0.15[\text{rad/sec}]$)와 외란 및 모델링 오차의 유효주파수를 고려하여 식(4.20)과 같이 선정하였다.

$$\omega_i = 0.05 < \omega_c < 0.2 = \omega_h \quad (4.20)$$

일반적으로 유전 알고리즘에서 사용되는 복제 방법은 룰렛휠[1]과 토너먼트 방법[3]이 있다. 룰렛휠은 해집단내의 각 문자열에 대한 적합도와 전체 적합도에 대한 비율로 룰렛휠을 분할하여 다음 세대에 복제될 문자열을 선택한다. 이 방법은 계산량은 적으나 수렴성이 떨어진다. 반면에 토너먼트 방법은 해집단내에서 적절한 수($1 < r < n$)의 문자열을 임의로 선택하고 각 문자열의 적합도를 서로 비교하여 그 중 적합도가 가장 큰 문자열을

다음 세대에 복제하는 것으로 룰렛휠에 비하여 수렴성은 좋으나 계산량이 많다. 따라서 방법 1의 경우에는 수렴성을 높이기 위해 토너먼트($r = 2/5 \times n$) 방법을 사용하였으며 방법 2의 경우에는 비트수의 증가로 인해 상대적으로 계산량이 많으므로 수렴속도가 빠른 룰렛휠을 사용하였다.

본 연구에서는 다변수 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템이 설계 사양에 따른 최적의 명령추종성을 가지도록 식(4. 21)과 같이 적절한 기준모델(reference model)을 선정한 후 그림 4. 2와 같이 유전 알고리즘을 사용하여 플랜트의 출력이 기준모델의 출력을 추종하도록 하였다. 기준모델은 최적의 명령추종성 및 설계사양에 따른 시스템의 응답속도 등을 고려하여 대역폭(bandwidth) ω_b 가 0.15[rad/sec] ($\cong \omega_c = 0.15[\text{rad/sec}]$) 정도이며 오버슈트가 없는 1차모델로 선정하였다.

$$M_o(s) = \frac{0.15}{s + 0.15} \times I_3 \quad (4. 21)$$

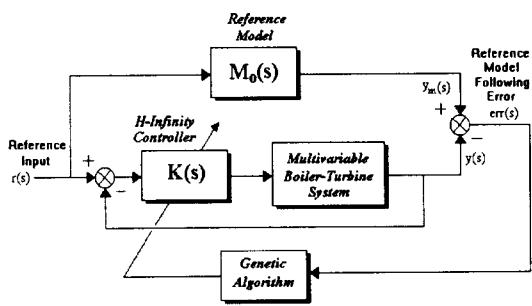


그림 4. 2 유전 알고리즘을 이용한 모델 추종형 다변수 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템

Fig. 4. 2 Model following multivariable boiler-turbine H_∞ control system using genetic algorithm

또한 시스템의 출력 $y_{ij}(k(t))$ 와 기준모델의 출력 $y_{mij}(k(t))$ 와의 차이를 기준모델 추종오차 $err_{ij}(k(t)) = \text{abs}(y_{mij}(k(t)) - y_{ij}(k(t)))$ 로 하여 적합도 fit 를 구하면 식(4. 22) 및 식(4. 23)과 같다. 여기서 $\text{abs}(\cdot)$ 는 절대값을, $i, j = 1, 2, 3$ 은 각각 i 번째 입력과 j 번째 출력을 나타낸다. 단 $k(t+1) = k(t) + T_s$, $k(1) = 0[\text{sec}]$ 이며 $T_s = 3.5[\text{sec}]$ 은 샘플링 시간(sampling time)을 나타내고 $n_1 = 9$, $n_2 = n_3 = 3$, $n_4 = 31$ 이다.

$$\begin{aligned} err_{fit} &= \frac{1}{n_1} \times \sum_{i=1}^{n_1} \sum_{j=1}^{n_2} \left(\sum_{k=1}^{n_4} \text{abs}(err_{ij}(k(t))) \right) \\ &= \frac{1}{n_1} \times \sum_{i=1}^{n_1} \sum_{j=1}^{n_2} \left(\sum_{k=1}^{n_4} \text{abs}(y_{mij}(k(t)) - y_{ij}(k(t))) \right) \quad (4. 22) \end{aligned}$$

$$fit = \frac{1}{1 + err_{fit}} \quad (4. 23)$$

유전 알고리즘을 사용하여 모델 추종형 최적 다변수 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템을 구성하기 위한 방법 2의 설계 순서는 다음과 같다.

< 설계 순서 >

- Step 1 :** 가중치 함수에 식(4. 7) 및 식(4. 8)과 같이 적절한 이득 및 동특성 파라미터를 준다.
- Step 2 :** 식(3. 6) 및 식(3. 7) 그리고 식(4. 6)과 Routh-Hurwitz 안정도 판별법에 의해 설계 파라미터 γ 를 포함하여 각각의 탐색구간 D를 결정한다.
- Step 3 :** 유전 알고리즘에 의해 파라미터의 집합 $\Phi \equiv [g_{w1}, g_{w2}, \gamma, p_{w1}, p_{w2}, p_{w3}]$ 을 계산한다.
- Step 4 :** 주어진 파라미터의 집합 Φ 와 Glover-Doyle 알고리즘을 사용하여 보일러-터빈 H_∞ 제어기를 설계한다.
- Step 5 :** 설계된 H_∞ 제어 시스템이 외란제거 및 강인한 안정성을 위한 조건식 식(4. 18) ~ 식(4. 20)을 만족하는지 조사한다. 만족시키면 식(4. 23)을 사용하여 적합도를 계산한다. 그렇지 않으면 적합도를 0으로 한다.
- Step 6 :** 설정된 세대수 만큼 Step 3에서 Step 5의 과정을 반복한다.

5. 시뮬레이션 및 비교고찰

본 장에서는 4장에서 제시한 설계 방법 1과 방법 2에 따라 모델 추종형 최적 다변수 보일러-터빈 H_∞ 제어기를 설계하고 컴퓨터 시뮬레이션을 통해 그 성능을 비교고찰한다. 유전 알고리즘에서 사용된 파라미터들과 계산시간 및 적합도는 표 5. 1과 같고 이에 따라 선정된 가중치 함수의 이득 및 동특성 파라미터 그리고 설계 파라미터 γ 는 표 5. 2와 같다. 단 표 5. 1에서는 비교고찰을 위하여 보일러-터빈 LQG/LRT 제어 시스템[15]과 3장에서의 시행착오법에 따른 각각의 적합도를 함께 나타내었다. 본 연구에서는 유전 알고리즘에 따른 계산시 486 DX2/50 (RAM 8Mbytes) 기종의 컴퓨터를 사용하였다.

표 5. 1로부터 가중치 함수의 동특성을 최적화하는 방법 2의 경우가 LQG/LTR 제어 시스템[15] 및 시행착오법 그리고 방법 1과 같이 단순히 가중치 함수의 이득만을 고려한 경우에비해 상상대적으로 높은 적합도를 가짐을 알 수 있다. 따라서 방법 2와 같이 이득과 가중치 함수의 동특성을 함께 최적화하는 것이 필요하다.

그림 5. 1의 (a)는 표 5. 2로 주어진 최적화의 결과에 따라 선정된 가중치 함수들과 식(3. 8) 및 식(2. 5)로 주어진 외란 $D_a(s)$ 와 모델링 오차 $E_m(s)$ (70%, 80%, 90%, 110%, 120%, 130%)를 함께 나타낸 것이다. 그림으로부터 선정된 가중치 함수들은 조건식 식(3. 6)과 식(3. 7)을 모두 만족시키고 있음을 알 수 있다.

그림 5. 2 ~ 그림 5. 4는 설계된 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템의 3개의 출력(y_1 : 드럼 증기압 [kg/cm^2], y_2 : 전기적 출력 [MW], y_3 : 드럼수위 [m])에 대한 각각의 단위 계단응답과 기준모델 추종오차를 함께 나타낸 것이다. 그림에서 보는 바와 같이 방법 2의 경우가 방법 1에 비해 상대적으로 %오버슈트가 작음을 알 수 있다. 따라서 적합도가 가장 높은 방법 2($fit = 0.8826$)의 경우가 기준모델의 응답에 가장 잘 추종하며 이에 따라 과도응답 특성이 LQG/LRT[15]($fit = 0.5050$) 및 시행착오법($fit = 0.6970$)의 경우 뿐만 아니라 방법 1($fit = 0.7678$)의 경우에 비해 상당히 개선되었음을 알 수 있다.

표 5. 1 유전 알고리즘에서 사용된 파라미터들과 설계시간 및 적합도

Table 5. 1 Parameters in SGA, computation time and fitness

	Total Steps [Step/Gen.]	Population Size (n)	Generations Number (G)	Method of Selection	Selection Probability (%)	μ_{fit}	β
LQG/LTR [1]	0.9802	0.5050
Tournament Selection	0.4347	0.6970
Method 1	36 bits	30	50	Tournament	12	0.3024	0.7678
Method 2	75 bits	30	50	Roulette Wheel	.	0.1330	0.8826

	Computation Time [min/sec]	Total No. of Crossover	Actual No. of Crossover	P_c [Actual Value]	Total No. of Mutation	Actual No. of Mutation	P_m [Actual Value]
Method 1	2.37/47.6	750	483	0.6 [483/750 = 0.6446]	54000	1636	0.03 [1636/54000 = 0.0303]
Method 2	2.20/21.5	750	435	0.6 [435/750 = 0.58]	112500	3352	0.03 [3352/112500 = 0.0298]

표 5. 2 유전 알고리즘에 의해 선정된 이득 및 동특성 파라미터 그리고 설계 파라미터 γ

Table 5. 2 Gain, dynamics parameters and design parameter γ selected by SGA

	g_{w11}	g_{w12}	g_{w13}	g_{w2}	γ	.	.
Trial-and-Error	0.0010	0.0011	0.0012	50.0000	1.5000	.	.
Method 1	0.0015	0.0012	0.0032	89.5276	1.2647	.	.
Method 2	0.0030	0.0078	0.0024	35.0000	1.0356	.	.

	P_{w11}	P_{w12}	P_{w13}	P_{w21}	P_{w22}	P_{w23}	P_{w3}
Trial-and-Error	5.0000	5.0000	5.0000	0.0500	0.0500	0.0500	10.0000
Method 1	5.0000	5.0000	5.0000	0.0500	0.0500	0.0500	10.0000
Method 2	7.0378	8.8795	4.6992	0.3688	0.1373	0.1026	5.4276

6. 결 론

본 연구에서는 유전 알고리즘을 사용하여 가중치 함수와 설계 파라미터 γ 를 동시에 최적화하는 2가지 방법을 각각 제시하고 시스템의 모델링 오차에 대한 강인한 안정성과 기준모델에 따른 최적의 명령추종성을 가지는 모델 추종형 다변수 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템을 설계하였다. 또한 컴퓨터 시뮬레이션을 통하여 설계된 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템의 성능을 LQG/LTR 제어 시스템과 비교고찰하고 그 유용성을 확인하였다. 제시된 방법 1은 시스템의 강인한 안정성을 보장하는 해집단내에서 최적의 명령추종성을 가지도록 가중치 함수의 이득과 γ 를 동시에 최적화하는 것이고 방법 2는 이득 및 γ 와 함께 가중치 함수의 동특성을 최적화하는 것이다.

방법 2에 의해 설계된 보일러-터빈 H_∞ 제어 시스템은 %오버슈트와 상승시간 및 정정시간이 기준모델과 마찬가지로 설계 사양을 만족한다. 반면에 가중치 함수의 이득만을 고려한 방법 1

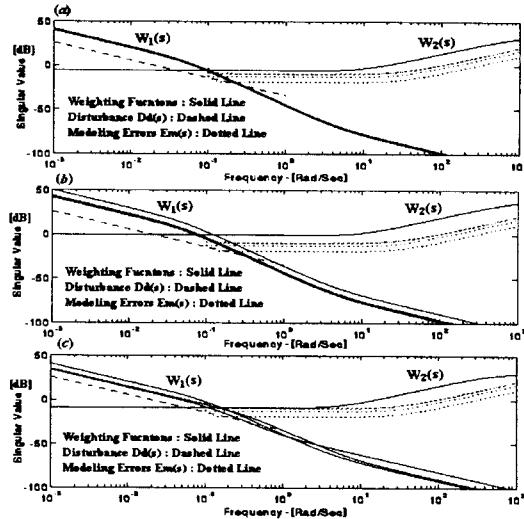


그림 5. 1 가중치 함수 $W_1(s)$, $W_2(s)$ 그리고 모델링 오차와 계단외란 : (a) 시행착오법 ; (b) 방법 1 ; (c) 방법 2

Fig. 5. 1 Weighting functions $W_1(s)$, $W_2(s)$ and modeling error, step disturbance ; (a) trial-and-error : (b) method 1 ; (c) method 2

및 시행착오법 그리고 LQG/LTR 제어 시스템의 경우는 기준모델에 대한 추종오차가 방법 2의 경우보다 상대적으로 크다. 따라서 설계사양에 따른 좀 더 나은 출력특성을 얻기 위해서는 방법 2와 같이 이득과 함께 가중치 함수의 동특성을 최적화하는 것이 필요하다. 또한 제시된 설계 방법은 본 논문의 설계결과로부터 단일입출력 제어 시스템 뿐만 아니라 상태변수들이 결합되어 있고 비선형성이 강한 다변수 제어 시스템에 대해서도 쉽게 적용가능하리라 생각된다.

참 고 문 헌

- [1] D. E. Goldberg, *Genetic Algorithms in Search, Optimization, and Machine Learning*, Addison-Wesley Publishing Company, 1989.
- [2] C. L. Karr, E. J. Gentry, "Fuzzy Control of pH Using Genetic Algorithms", IEEE Trans. on Fuzzy Systems, Vol. 1, No. 1, pp. 46-53, February, 1993.
- [3] A. Homaifar, E. McCormick, "Simultaneous Design of Membership Functions and Rule Sets for Fuzzy Controllers Using Genetic Algorithms", IEEE Trans. on Fuzzy Systems, Vol. 3, No. 2, pp. 129-139, May, 1995.
- [4] D. Park, A. Kandel, G. Langholz, "Genetic-Based New Fuzzy Reasoning Models with Application to Fuzzy Control", IEEE Trans. on System, Man, And Cybernetics, Vol. 24, No. 1, pp. 39-47, 1994.
- [5] G. Zames, "Feedback and Optimal Sensitivity : Model Reference Transformations, Multiplicative Seminorms,

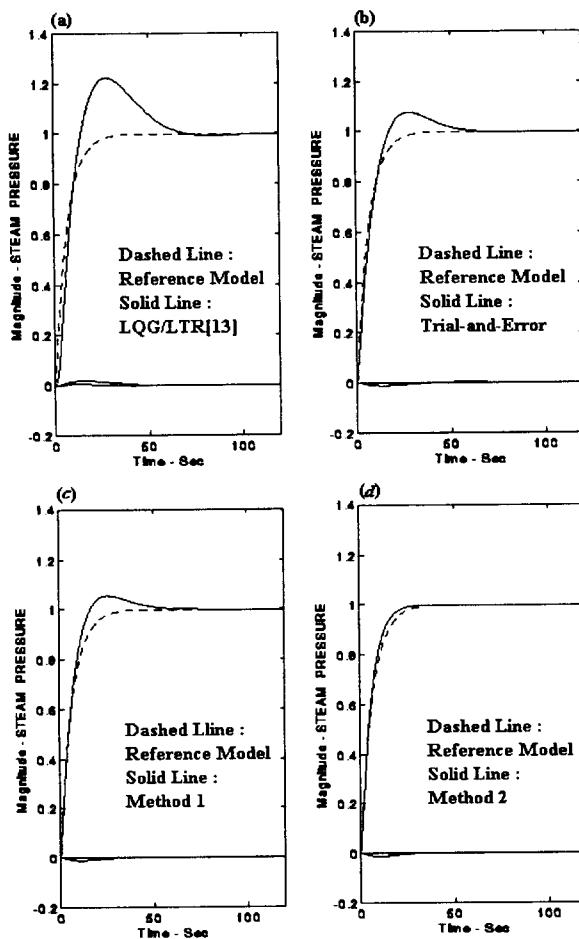


그림 5. 3 드럼 증기압에 대한 단위 계단응답 : (a) LQG/LTR :
(b) 시행착오법 : (c) 방법 1 : (d) 방법 2

Fig. 5. 3 Unit step response of steam pressure :
(a) LQG/LTR : (b) trial-and-error : (c) method 1
: (d) method 2

- [5] F. B. Yeh, T. S. Hwang, "Optimal Sensitivity Bound Estimation and Controller Design", Int. J. Control., Vol. 26, No. 2, pp. 301-320, 1981.
- [6] K. Glover, J. C. Doyle, "State-Space Formulate for All Stabilizing Controllers That Satisfy An H_{∞} -norm Bound and Relations to Risk Sensitivity", Systems & Control Letters, Vol. 11, pp. 167-172, 1988.
- [7] F. B. Yeh, T. S. Hwang, "Optimal Sensitivity Bound Estimation and Controller Design", Int. J. Control., Vol. 47, No. 4, pp. 979-984, 1988.
- [8] C. D. Yang, H. S. Ju, S. W. Liu, "Experimental Design of H_{∞} Weighting Functions for Flight Control Systems", Journal of Guidance, Control and Dynamics, Vol. 17, No. 3, pp. 544-552, May-June, 1994.
- [9] A. Grace, A. J. Laub, J. N. Little, C. M. Thompson, *Robust Control and Control System Toolbox for MATLAB*, Math-Works, 1992.

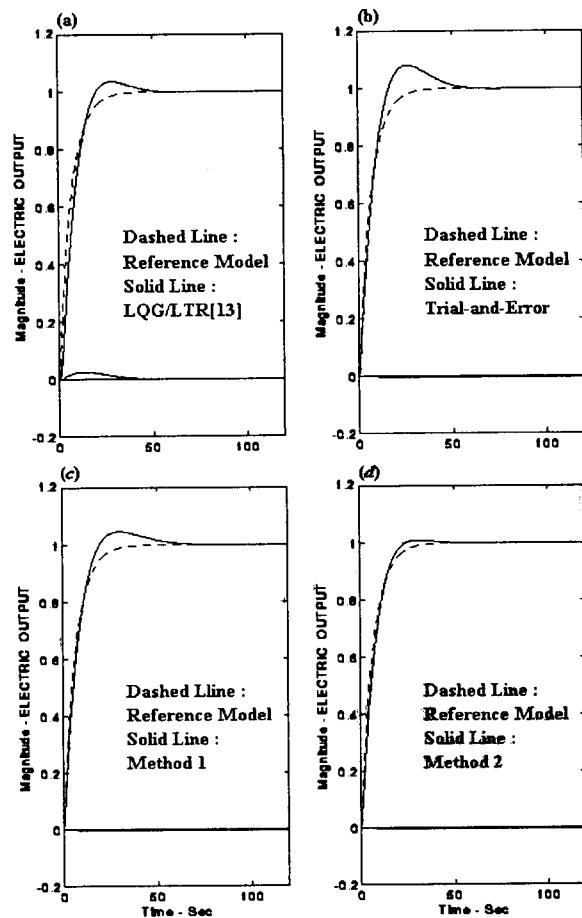


그림 5. 4 전기적 출력에 대한 단위 계단응답 : (a) LQG/LTR :
(b) 시행착오법 : (c) 방법 1 : (d) 방법 2

Fig. 5. 4 Unit step response of electric output :
(a) LQG/LTR : (b) trial-and-error : (c) method 1
: (d) method 2

- [10] S. Pannu, H. Kazerooni, G. Becker, A. Packard, " μ -Synthesis Control for a Walking Robot", IEEE Control Systems, pp. 20-25, February, 1996.
- [11] B. Shahian, M. Hassul, *Control System Design Using Matlab*, Prentice-Hall International Inc., 1993.
- [12] J. M. Maciejowski, *Multivariable Feedback Design*, Addison-Wesley Publishing Company, 1989.
- [13] H. J. Hwang, D. W. Kim, J. H. Park, C. S. Hwang, "A Design on Model Following H_{∞} Control System for Optimal Fuel-Injection of Diesel Engine Using Genetic Algorithms", Trans. KIEE, Vol. 46, No. 7, pp. 1095-1101, July, 1997.
- [14] D. W. Kim, H. S. Jeong, H. J. Hwang, "A Study on Design of Optimal Satellite-Tracking Antenna H_{∞} Control System", Trans. IEEE Korea Council, Vol. 1, No. 1, pp. 19-30, December, 1997.

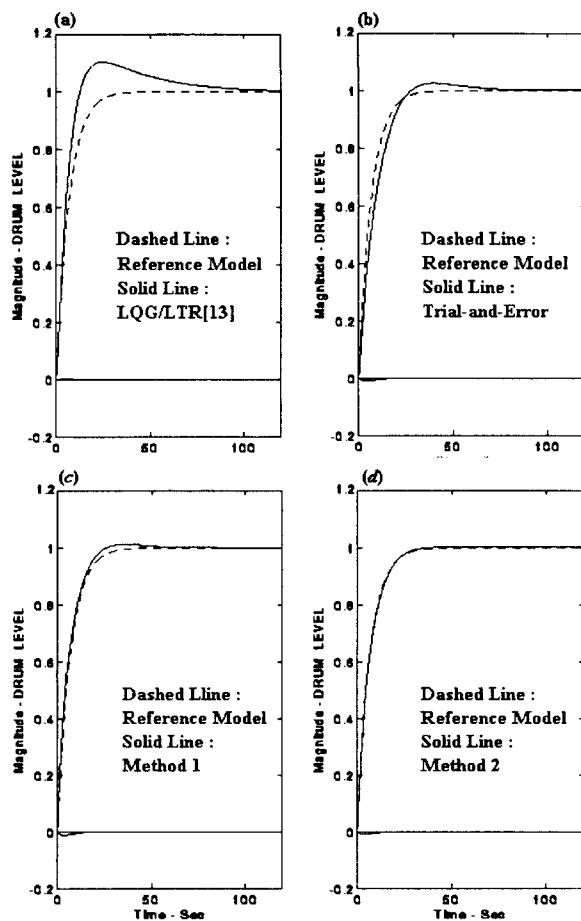


그림 5.5 드럼수위에 대한 단위 계단응답 : (a) LQG/LTR :
(b) 시행착오법 : (c) 방법 1 : (d) 방법 2

Fig. 5.5 Unit step response of drum level :
(a) LQG/LTR : (b) trial-and-error : (c) method 1
: (d) method 2

- [15] W. H. Kwon, S. W. Kim, P. G. Park, E. K. Kim, "Design of a Boiler-Turbine Control System Using a Modified LQG/LTR Method", Trans. KIEE, Vol. 39, No. 2, pp. 199-209, February, 1990.
- [16] R. B. Bell, K. J. Astrom, "Dynamic Models for Boiler-Turbine-Alternators Units: Data Logs and Parameter Estimation for a 160MW Unit", Report TFRT-3192, Lund Institute of Technology, Sweden, 1987.
- [17] J. C. Doyle, B. A. Francis, A. R. Tannenbaum, *Feedback Control Theory*, Macmillan Publishing Company, 1992.
- [18] B. C. Kuo, *Automatic Control Systems*, Prentice Hall, 1987.

저 자 소 개



황 현 준(黃現俊)

1969년 8월 20일생. 1992년 부산대 전기공학과 졸업. 1995년 부산대 대학원 전기공학과 졸업 (석사). 1999년 동 대학원 전기공학과 졸업 (박사). 1996년 ~ 1997년 부산대 강사. 1998년 ~ 현재 포항 1 대학 전기과 전임강사.



김 동 완(金炯完)

1960년 2월 1일생. 1984년 동아대 전기공학과 졸업. 1987년 부산대 대학원 전기공학과 졸업 (석사). 1995년 동 대학원 전기공학과 졸업 (박사). 1997년 ~ 현재 부산대학교 생산기술연구소 연구원. 동명대학 전기과 전임강사.



박 준 호(朴俊灝)

1955년 9월 17일생. 1978년 서울대 전기공학과 졸업. 1980년 서울대 대학원 전기공학과 졸업 (석사). 1987년 동 대학원 전기공학과 졸업 (박사).

1978년 ~ 1981년 한국전기연구소 연구원.
1981년 ~ 1984년 충남대학교 전기공학과 조교수.
1989년 ~ 1990년 Pen. State Univ. Visiting Scholar.
현재 부산대학교 전기공학과 교수.



황 창 선(黃昶善)

1932년 1월 12일생. 1955년 서울대 전기공학과 졸업. 1969년 일본 동경공대 대학원 제어공학과 졸업 (석사). 1974년 공학박사. 1987년 일본 동경공대 객원연구원. 1962년 ~ 1997년 부산대학교 전기공학과 교수. 현재 부산대 명예교수.