

의 전개부근을 제외하고 일반적으로 1.5~10%가 되어야 한다.

증기유량의 제어에는 터빈입구에 있는 증기량 조정판 개도의 증감에 따르는 이른바 제어외에 노즐 박스를 몇개의 군으로 나눠 각 군마다 판을 설치해서 부하에 따라 노즐군을 전개 또는 전폐해가는

노즐체절조속이 있다. 따라서 중간 개도의 판은 1개뿐이고 나머지는 전개 또는 전폐이다. 이 두 방식을 비교하면 그림 7과 같이 되며, 노즐체절조속의 제어효율이 좋다. 단지 코스트가 높아진다. 그림 8, 그림 9에 배압터빈과 복수터빈의 제어를 했을 경우의 출력과 증기소비량의 한 예를 나타냈다.

회원사 동정

< 퍼시픽 기계기술(주)의 입회를 환영합니다. >

새로이 우리 협회의 회원이 된 퍼시픽 기계기술(주)(대표자 이용주)의 입회를 전회원사와 함께 중심으로 환영하며 신규회원이 된 퍼시픽 기계기술(주)는 열병합발전소의 주기기인 터빈, 콘프렛사와 관련기기들의 정비경험이 많은 업체로서 회원사를 위하여 보다 양질의 서비스로비용경감과 운용효율 향상을 위하여 노력하여 주실 것을 기대한다.

<신규 회원사 개요>

상호 (업체명)	퍼시픽 기계기술(주)	설립일자	93. 2
소재지	우편번호 : 550-250 주소 : 전남 여수시 둔덕동 487-1		
대표자	이용주	종업원수	34명
담당자	성명	정덕호	직책
	0662)651-4060~2	FAX번호	0662)651-4063
업무 내용	열병합발전소와 석유화학공장의 대형 TURBINE과 COMPRESSOR의 분해정비 전문업체로서 일상작업으로는 각 공장의 PUMP, BLOWER, GEAR BOX 등 회전기계 부분의 년차보수 및 긴급작업, 예방정비 작업수행		

※ 기타사항 : 회사안내서 참조

< 현대전자산업(주)의 제2기 열병합발전시설 준공을 축하합니다 >

현대전자산업(주)는 1995년 1월 제1기 열병합발전소(65MW)의 준공에 이어 1995년 11월에 착공한 제2기 열병합발전소(185MW)의 준공식을 1998년 9월 22일 발전소 현장에서 가졌다. 준공식에는 정장섭 산업자원부 자원정책실장을 비롯한 많은 내외 귀빈이 참석하여 에너지절약과 환경개선효과가 큰 열병합발전시설의 준공을 축하하였으며 행사는 김영환 현대전자사업(주) 사장의 치사, 정장섭 산업자원부 자원정책실장의 축사, 공사에 관련된 직원

(김해수 차장의 3명)에 대한 표창장 수여와 현장시찰순으로 진행되었다.

현대전자산업(주)의 열병합발전설비는 아래와 같다.

구분	제1기 발전소	제2기 발전소
발전방식	기력발전	복합화력발전
보일러	180Ton/h×2기 (수관식)	80Ton/h×3기 (배열회수식)
발전기	65MW*1기	47MW*3기, 44MW*1기(185MW)
증기터빈	충반동 추기복수식 (KAWASAKI)	충반동 추기복수식 (WESTINGHOUSE)
가스터빈	-	액체연료연소 (WESTINGHOUSE)
보일러	TYPE	자연순환수관식 (현대중공업)
	사양	110kg/cm ² /540℃
전기	전량자체소비	배열회수식 (WESTINGHOUSE)
증기	현대전자 및 인근공장(대상음료/현대리베이트), 인근아파트 난방용(2300세대)	
사용연료	4.0% B-C OIL/570kl/일	D.O 및 LSWR OIL/914kl/일
투자비	605 억원	1,001 억원

< 부산·경남 염색공업협동조합의 입장을 지지합니다. >

월간지 "부산"의 1998년 9월호에 따르면 부산염색공단의 열병합발전소가 1988년 1월에 착공, 1990년 7월에 준공하도록 부산경남염색공업협동조합과(주)대우가 계약을 체결하고 공사를 진행하였으나 2차례에 걸친 연기를 하는등 현재까지 준공되지 못한채 8여년간을 운용되고 있다. 설계효율과 부실공사, 공기등에 양측의 의견이 대립되고 있으며 이는 기술적으로 우위에 있는 시공사인 (주)대우가 보다 적극적으로 문제해결에 나서주어야 하지 않을까 생각한다.