

(주)진일특수



◆ 당사가 걸어온길

(주)진일특수의 이희용 대표이사는 근검, 절약, 정직의 경영철학과 인간중심으로부터 가치창조의 경영이념을 통하여 회사설립('76. 4. 6)을 하여 창업이래 외길로 표면처리 분야에 남다른 연구와 개발로 국내 표면처리 분야에 지대한 공을 쌓아왔다.

또한 이에 만족하지 않고 국내 반도체 제조 기초산업인 반도체 제조용 고순도 가스 공급장치 배관부품(이하 "배관부품")이 전량 수입에만 의존하는 현실을 직시하여 20여년간 쌓아온 표면처리 Know-How를 배관부품에 적용하여 1996년 12월 23일 국내 최초로 전해연마(EP) 기술을 개발완료하여 시회공업단지내에 제3공장을 벤처기업으로 설립하였다.

끊임없는 연구개발과 실용화를 통하여 국내 최대의 도금전문업체로 성장하면서 '85. 8월에는 유망중소기업으로 선정되었고, '87년 공업진흥청으로부터는 이 분야에 대한 선도업체로 지정받았다.

그리고 당시 3D업종으로 분류되던 열악한 작업환경의 개선과 기술개발로 대기업 및 국가 각종 경연대회에서 대상과 가공기술 1등급을 수여하였고 '93년 5월 이에 대한 공로를 인정받아 대통령 표창을 수

(주)진일특수는 1976년 4월에 설립한 유망기업으로 표면처리 분야인 도금공장을 설립하여 끊임없는 연구개발 및 실용화를 통해 국내 최대의 **도금 전문업체**로 성장, 85년 8월에 진흥공단에서 유망중소기업으로 선정되었고 '87년 공업진흥청으로부터 이 분야에 대한 **선도업체**로 지정 받는 등 **국내 표면처리** 분야에 지대한 공을 쌓아온 업체이다.

종업원은 96명으로 본회에는 1997년에 가입하였다.

- 대표자 : 이희용
- 주소 : 경기도 안산시 원시동 769 본사
- TEL : (0345)491-0601
- FAX : (0345)491-0684
- 생산품목 : 자동차부품도금, 반도체 고순도 가스배관용의 Fitting류 및 Chamber류 등의 전해연마(EP)

여받기도 했다.

그러나 앞으로 도금업종에 대한 경기 침체와 새로이 무수히 창업되는 도금업체에 따라 제품에 대한 부가가치가 저조할 것을 예지한 대표이사는 '95년 초반기 새로운 사업을 창출하고자 물색하던중에, 국내 반도체 제조장비에 사용되는 고순도 가스 공급장치 배관의 전해연마(EP)품이 전량 해외 수입에만

의존하고 있는 것을 직시하여 이 분야에 대한 개발에 국내 최초로 박차를 가하게 되었다.

이로부터 많은시간과 연구개발비의 투자로 '96. 12. 23. 반도체 전용 전해연마(EP) 기술을 국내 최초로 개발 완료하고 시회공업단지내에 전해연마 전문업체인 (주)진일특수 제3공장을 설립하여 양산판매함으로써 실용화하였다.

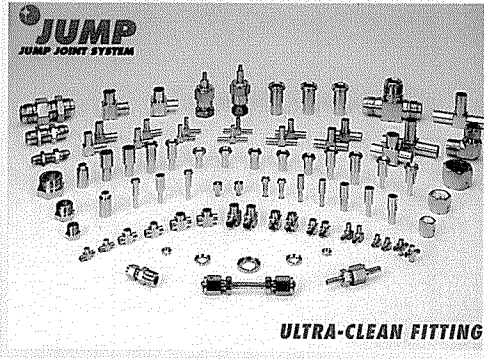
이 전해연마(EP) 기술을 보다 효율적으로 관리하고 고객에게 무한한 만족을 보장하고자 '97. 8월에 한국능률협회 인증원(KMA-QA)으로부터 ISO 9002 인증을 획득하였으며, '97. 10월 한국전자산업진흥회에서 실시한 우수개발 전자제품 콘테스트에서 우수상을 수상하고, 11월에는 정부로부터 우수 자본재 개발 유공자 대통령 표창을 수상하였다.

또한 국내 최초 개발여부 및 개발제품의 성능이 기술선진국 제품과 동일수준 여부를 평가한 후 부여받는 신기술 인증마크(NT마크)를 '98년 5월에 부여받았다.

◆ 주요품목의 연구 진행상황과 투자전략 계획

현재 반도체 고순도 가스 공급장치 부품에 대한 공정은 다음과 같다.

원재료 (USA 또는 Japan



Material) → BA가공(USA 또는 Japan 기계가공업체) → 전해연마(EP)로 되어 있으며, 향후 Fitting 국산화 100%를 실현하기 위하여 국내 BA(Bright Annealed) 가공업체 개발과 원소재에 대한 개발을 추진하고 있다.

또한 전해연마(EP) 기술을 반도체 분야에만 한정시키지 않고 원자력, 석유화학, 의료기기 등에 사용되는 고정정한 전해연마(EP)품에도 사용할 수 있도록 꾸준히 개

발하고 있다.

◆ 주요제품의 특징과 시장개척

당사 취급 제품은 반도체 고순도 가스 공급장치 전용 부품으로 생산제품은 Fitting과 Tube이며 Fitting류는 두 가지 Glade(EP : Rmax Ave. ≤ 0.7 μ m, SEP : Rmax Ave. ≤ 0.4 μ m)로 구별하여 판매하고 있다. 또한 TUBE류는 한 가지 GLADE(EP : Rmax Ave. ≤ 0.7 μ m)로 개발 완료하여 자체평가한 결과 우수한 품질의 제품으로 평가되었고 현재 국내 유명 반도체 제조사에 평가의뢰 중이다.

Agent 품목으로 Motoyama Valve와 Fitting BA품과 Tube Seamless BA품을 취급하고 있다.

이들 전해연마(EP)품은 반도체 고순도 GAS가 흐르는 배관의 GAS 접촉부 내표면에 뛰어난 광택도와 평활성 유지, 반도체 제조 공정 중 사용되는 고순도 GAS(99.99999%) 공급에서 요구하는 초청정화 달성, 전해연마실시

에 따른 배관 내표면에 우수한 내부식성 보유(Cr RICH) 등의 특성을 보유하고 있어 반도체 제조용 고순도 가스 공급장치 부품으로 적합하다는 것으로 판명되어 '98년 1월부터는 일본으로 역수출을 하고 있다.

해외 수입 제품(미국, 일본)에 비하여 20% 이상 저렴한 가격과 우수한 품질을 보유하고 있어 경쟁력이 뛰어나며 향후 수입대체 효과 및 수출 전망이 밝은 것으로 예측된다.

◆ 당면과제

현 경제상황이 IMF체제에 돌입되어 있는 관계로 국내 유명 반도체 3사 및 기타 DEVICE MAKER의 반도체 장비에 대한 투자가 주춤한 상태로 자금이 묶여 있어 우선적으로 국내 경제 활성화 및 해외 시장 진출이 시급한 과제이다.

또한 원가상승 요인인 원재료와 BA 기계가공품(현재 100% 해외 수입에 의존)의 국산화를 실현하여 최저 원가를 달성하는 것이 당면과제이다.

