

ISO/TC 108(기계진동 및 충격)의 활동현황

양 보 석* · 이 중 원**

(*부경대학교 기계자동차공학부 · **한국과학기술원 기계공학부)

1. ISO/TC 108의 활동영역과 내부조직

ISO 산하에는 특정 기술분야마다 기술위원회(Technical Committee, TC)가 설치되고 규격의 제정과 개폐에 관한 실질적인 심의가 이루어진다. TC가 취급하는 범위가 넓을 때에는 분과위원회(Sub-Committee, SC)가 설치되게 된다. TC의 결의에 의해 어느 테마가 규격화의 일정에 포함되면, 이를 실질적으로 다루기위한 작업반(Working Group, WG)이 TC의 P회원국으로부터 파견된 전문가(official expert)들로 구성되고, WG에서 원안의 제출과 심의가 시작되어 작업초안(Working Draft, WD)이 제출되게 된다. 이후 위원회안(Committee Draft, CD)과 질의안(Draft International Standard, DIS) 그리고 최종국제규격안(Final DIS, FDIS)의 단계를 거쳐 국제규격으로 발간, 배포되는 단계를 거치며, 이들 단계에서 TC는 실질적인 모든 역할을 담당하게 된다. ISO는 각 전문분야별로 184개의 방대한 기술위원회를 가지고 있고, 그중 기계진동 및 충격(Mechanical Vibration and Shock)에 관한 규격을 다루는 TC 108의 활동영역은 주로 기계진동과 충격, 기계의 상태감시와 진단분야의 표준화사업을 수행하며 구체적인 분야는 다음과 같다.

- (1) 용어
- (2) 기계, 진동 및 충격시험장치와 같은 가진원
- (3) 평형잡이, 절연 및 감쇠에 의한 진동과 충격의 제거, 저감 및 제어

(4) 진동과 충격에 대한 인체영향의 측정 및 평가

(5) 측정 및 교정방법

(6) 시험법

(7) 기계의 상태감시와 진단을 수행하기 위해 필요한 데이터의 측정, 조작 및 처리방법

그리고 이에 관련된 활동을 위한 내부조직은 다음과 같이 구성되어있다.

간사국 및 간사 : ANSI(미국), A. Brenig박사
위원장 : B. E. Douglas박사 (미국, 임기 2004년까지)

직속 WG : 5WG

TC 108/SC 1 평형잡이와 평형잡이 시험기 (Balancing, including balancing machines) : 6WG

TC 108/SC 2 기계, 차량 및 구조물의 기계진동과 충격의 측정과 평가(Measurement and evaluation of mechanical vibration and shock as applied to machines, vehicles and structures) : 7WG

TC 108/SC 3 진동과 충격 측정기의 사용법과 교정(Use and calibration of vibration and shock measuring instruments) : 4WG

TC 108/SC 4 기계진동과 충격의 인체에의 영향(Human exposure to mechanical vibration and shock) : 9WG

TC 108/SC 5 기계의 상태감시와 진단 (Condition monitoring and diagnostics of machines) : 9WG

표 1 ISO/TC 108의 조직(1998년 11월 1일 현재)

SC	WG	명 칭	간사기관
	AG	ISO/TC 108 의 작업프로그램에서 품질관리와 보증의 적용	-
	CC	ISO 9000시리즈 검토위원회	BSI, AFNOR
	1	용어	ANSI
	22	폭팔로 인한 폭발 특성, 전파 및 효과의 추정	ANSI
	23	진동 및 충격절연	ANSI
1	평형잡이와 평형잡이 시험기		ANSI
	1	평형잡이 용어	BSI
	6	탄성 rotor의 평형잡이(ISO 11342의 개정)	BSI
	7	강체 rotor의 평형등급(ISO 1940-1의 개정)	DIN
	10	평형잡이 시험기의 평가와 사양(ISO 2953의 개정)	DIN
	12	보호장치와 기타	DIN
	14	ISO 11342와 ISO 1940(Parts 1과 2)의 장기간 재검토와 합병	BSI
2	기계, 차량 및 구조물의 기계진동과 충격의 측정과 평가		DIN
	1	기계의 진동	ANSI
	2	선박의 진동	SIS
	3	정지구조물의 진동	BSI
	6	수력기계장치의 진동	DIN
	7	능동자기베어링을 가지는 기계의 진동	JISC
	8	지하철진동의 예측	DIN
	16	민감한 기기의 내진동과 내충격성	SIS
	3	진동과 충격측정기의 사용법과 교정	
1		진동에 대한 인체응답-측정법(ISO 8041의 개정)	BSI
6		진동과 충격 변환기의 교정	ANSI
7		축진동의 측정장비	ANSI
	10	진동상태감시 변환기와 측정법	ANSI
4	기계진동과 충격의 인체에의 영향		DIN
	2	전신 진동	DIN
	3	손전달 진동	DIN
	4	인체의 충격시험 및 평가	ANSI
	5	생체동역학 모델링	SCC
	7	인체진동시험과 실험의 안전성	BSI
	8	진동감각	SCC
	9	철도차량에 대한 ISO 2631-1의 적용	ANSI
	10	반복충격의 평가	SIS
	11	혈관평가법	AFNOR
	5	기계의 상태감시와 진단	
AGA		진단용 진동상태감시절차와 기기	ANSI
AGB		진단용 가스터빈의 상태감시	ANSI
AGC		진단용 전동기와 발전기의 상태감시	IPQ
1		용어	ANSI
2		Data해석과 진단기술	AFNOR
3		성능감시와 진단	BSI
4		Tribology에 기초한 감시와 진단	BSI
5	예측기술	SAA	
	6	관련 정보와 data의 전달, 제시 및 표시용 format과 방법	ANSI
6	진동과 충격발생 시스템		GOST R
	1	용어	GOST R
	2	전동식 진동발생시스템(ISO 5344의 개정)	ANSI
	3	진동발생기의 선택법	GOST R
	4	충격시험기(ISO 8568의 개정)	GOST R
	5	진동제어장치의 선택법	BSI

표 2 ISO/TC 108 전문위원회의 조직(1998년 11월 현재)

담당	이름 및 소속	전화번호
위원장	이종원 교수, 한국과학기술원	042-869-3016
SC 1	* 전오성 교수, 전주대학교 최상규 박사, 한국기계연구원 김민호 사장, 나다 S&V(주)	0652-220-2614 042-868-7351 02-523-2290
SC 2	* 정균양 이사, 현대중공업(주) 박종포 박사, 한국중공업(주)	052-230-2075 0551-278-3712
SC 3	* 황요하 박사, 한국과학기술연구원 김두훈 소장, 유니슨기술연구소	02-958-5656 0417-554-0111
SC 4	* 정완섭 박사, 한국표준과학연구원 장한기 박사, 고등기술연구원	042-868-5302 0335-330-7435
SC 5	* 김전남 위원, 한국산업안전공단 양보석 교수, 부경대학교	032-510-0687 051-620-6455
SC 6	* 김광준 교수, 한국과학기술원	042-869-3024
간사	양보석 교수, 부경대학교	051-620-6455

주) *표시는 각 SC의 주담당자임

TC 108/SC 6 진동과 충격발생시스템
(Vibration and shock generating systems) : 5WG

각 SC산하의 WG명과 간사국을 표 1에 나타내었다. 1998년 11월 현재 TC 108에는 P회원국(Participating countries)이 21개, O회원국(Observer countries)이 25개국이다.

2. 국내 대응조직 : ISO/TC 108 전문위원회

ISO의 한국을 대표하는 조직은 중소기업청 산하의 국립기술품질원(KNITQ)이 있으며, ISO회의에의 참가, 규격안의 심의검토, 국내의견의 정리, ISO와의 의견교환등 실질적이고 전문적인 작업은 일반적으로 국립기술품질원으로부터의 위임을 받은 학회나 업계단체(협회)가 수행하고 있다.

기계진동과 충격에 관한 TC 108관련업무는 그동안 활동이 없었으나, 1997년 11월에 한국소음진동공학회가 처음으로 국립기술품질원장으로부터 간사기관으로 위임을 받았으며, 이에 대응하기 위한 실행조직으로 ISO/TC 108 전문위원회를 학회에 구성하고 관련전문가 13인을 산업표준심의회 기계기본요소부회의 기계진동 및 충격 전문위원으로 1997년 11월말에 위촉을 받아 정식으로 활동을 시작하였다. 이에 관한 전문위원회의

조직은 표 2와 같다.

본 전문위원회가 구성되었을 때에는 SC 5를 제외한 나머지 SC가 비회원(non-member)으로 각종 SC와 산하 WG에 직접적으로 참여할 수 없고 위원회단계의 질의안(DIS)이나 최종국제규격안(FDIS)에 대한 표결만 참가할 수 있는 등의 활동의 제약이 있었다. 이에 본 위원회는 국립기술품질원을 통하여 최근(금년 10월) ISO 중앙사무국으로부터 TC 108산하의 모든 SC에 대해 P회원(Participant member)의 회원자격을 획득하였다.

따라서 WG의 구성과 원안의 제출 및 심의의 초기단계부터 국내전문가의 파견, 심의의 참가 및 투표의 권리와 의무등을 실질적으로 수행할 수 있고, 아울러 심의 단계에서의 각종 규격안(draft)을 신속히 입수할 수 있게 되므로서 이에 사전에 대응할수 있도록 하는 환경을 조성하였다. TC 108은 표 1에서 알 수 있듯이 방대한 분야의 규격을 다루고 있기 때문에 이에 관련된 많은 WG에 국내전문가의 적극적인 참여가 요청된다.

3. 기계진동과 충격에 관한 ISO 규격

진동과 충격에 관한 ISO의 규격은 현재 상당수에 이르고, 전체 list는 ISO catalogue에 게재되어 있으며 표 3과 같다. 즉 TC와

표 3 ISO/TC 108 관련규격 list

No	Designation	Title	Responsible TC/SC
1	ISO 1925:1990	Mechanical vibration-Balancing-Vocabulary	TC 108/SC1
2	ISO 1940-1:1986	Mechanical vibration-Balance quality requirements of rigid rotors- Part 1: Determination of permissible residual unbalance	TC 108/SC1
3	ISO 1940-2:1997	Mechanical vibration-Balance quality requirements of rigid rotors- Part 2: Balance errors	TC 108/SC1
4	ISO 1940:1973*		TC 108
5	ISO 2017:1982	Vibration and shock-Isolators-Procedure for specifying characteristics	TC 108
6	ISO 2041:1990	Vibration and shock-Vocabulary	TC 108/SC1
7	ISO 2371:1974	Field baslancing equipment-Description and evaluation	TC 108/SC2
8	ISO 2372:1974*		TC 108/SC2
9	ISO 2373:1987*		TC 108/SC2
10	ISO 2631-1:1997	Evaluation of human exposure to whole-body vibration - Part 1: General requirements	TC108/SC4
11	ISO 2631-2:1989	Evaluation of human exposure to whole-body vibration - Part 2: Continuous and shock-induced vibrations in buildings(1 to 80 Hz)	"
12	ISO 2631-3:1985	Evaluation of human exposure to whole-body vibration - Part 3: Evaluation of exposure to whole-body vibration: z axis vertical vibration in frequency range 0.1 to 1.63 Hz	"
13	ISO 2631:1978*		"
14	ISO 2953:1985	Balancing machines - Description and evaluation	TC108/SC1
15	ISO 2954:1975	Mechanical vibration of rotating and reciprocating machinery - Requirements for instruments for measuring vibration severity	TC108/SC2
16	ISO 3080:1974*	Guide for the mechanical balancing of marine main steam turbine machinery for merchant service	TC108/SC1
17	ISO 3719:1994	Mechanical vibration - Symbols for balancing machines and associated instrumentation	"
18	ISO 3945:1985*	Mechanical vibration of large rotating machines with speed range from 10 to 200 r/s - Measurement and evaluation of vibration severity in situ	TC108/SC2
19	ISO 4863:1984	Resilient shaft couplings - Information to be supplied by users and manufacturers	TC108
20	ISO 4866:1990	Mechanical vibration and shock - Vibration of buildings - Guidelines for the measurement of vibrations and evaluation of their effects on buildings	TC108/SC2

No	Designation	Title	Responsible TC/SC
21	ISO 4867:1984	Code for the measurement and reporting of shipboard vibration data	"
22	ISO 4868:1984	Code for the measurement and reporting of local vibration data of ship structures and equipment	"
23	ISO 5343:1980*	Criteria for evaluating flexible rotor	TC108/SC1
24	ISO 5344:1980	Electrodynamic test equipment for generating vibration - Methods of describing equipment characteristics	TC108
25	ISO 5347-0:1987	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 0: Basic concepts	TC108/SC3
26	ISO 5347-1:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 1: Primary vibration calibration by laser interferometry	"
27	ISO 5347-2:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 2: Primary shock calibration by light cutting	"
28	ISO 5347-3:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 3: Secondary vibration calibration	"
29	ISO 5347-4:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 4: Secondary shock calibration	"
30	ISO 5347-5:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 5: Calibration by Earth's gravitation	"
31	ISO 5347-6:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 6: Primary vibration calibration at low frequencies	"
32	ISO 5347-7:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 7: Primary calibration by centrifuge	TC108/SC3
33	ISO 5347-8:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 8: Primary calibration by dual centrifuge	"
34	ISO 5347-9:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 9: Secondary vibration calibration by comparison of phase angles	"
35	ISO 5347-10:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 10: Primary calibration by high impact shocks	"
36	ISO 5347-11:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 11: Testing of transverse vibration sensitivity	"
37	ISO 5347-12:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 12: Testing of transverse shock sensitivity	"

No	Designation	Title	Responsible TC/SC
38	ISO 5347-13:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 13: Testing of base strain sensitivity	"
39	ISO 5347-14:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 14: Resonance frequency testing of undamped accelerometers on a steel block	"
40	ISO 5347-15:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 15: Testing of acoustic sensitivity	"
41	ISO 5347-16:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 16: Testing of mounting torque sensitivity	"
42	ISO 5347-17:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 17: Testing of fixed temperature sensitivity	"
43	ISO 5347-18:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 18: Testing of transient temperature sensitivity	"
44	ISO 5347-19:1993	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 19: Testing of magnetic field sensitivity	"
45	ISO 5347-20:1997	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 20: Primary vibration calibration by the reciprocity method	TC108/SC3
46	ISO 5347-22:1997	Methods for the calibration of vibration and shock pick-ups - Part 20: Accelerometer resonance testing - General methods	"
47	ISO 5348:1987	Mechanical vibration and shock - Mechanical mounting of accelerometers	"
48	ISO 5349:1986	Mechanical vibration - Guidelines for the measurement and the assessment of human exposure to hand-transmitted vibration	TC 108/SC4
49	ISO 5406:1980	The mechanical balancing of flexible rotors	TC 108/SC1
50	ISO 5805:1997	Mechanical vibration and shock - Human exposure - Vocabulary	TC108/SC4
51	ISO 5982:1981	Vibration and shock - Mechanical driving point impedance of the human body	TC108/SC4
52	ISO 6070:1981	Auxiliary tables for vibration generators - Methods of describing equipment characteristics	TC108
53	ISO 6897:1984	Guidelines for the evaluation of the response of occupants of fixed structures, especially buildings and off-shore structures, to low-frequency horizontal motion (0.063 to 1 Hz)	TC108/SC4
54	ISO 6954:1984	Mechanical vibration and shock - Guidelines for the overall evaluation of vibration in merchant ships	TC108/SC2

No	Designation	Title	Responsible TC/SC
55	ISO 7475:1984	Balancing machines - Enclosures and other safety measures	TC108/SC1
56	ISO 7626-1:1986	Vibration and shock - Experimental determination of mechanical mobility - Part 1: Basic definitions and transducers	TC108
57	ISO 7626-2:1990	Vibration and shock - Experimental determination of mechanical mobility - Part 2: Measurements using single-point translation excitation with an attached vibration exciter	TC108
58	ISO 7626-5:1994	Vibration and shock - Experimental determination of mechanical mobility - Part 5: Measurements using impact excitation with an exciter which is not attached to the structure	TC108
59	ISO 7919-1:1996	Mechanical vibration of non-reciprocating machines - Measurements on rotating	TC108/SC2
60	ISO 7919-2:1996	Mechanical vibration of non-reciprocating machines - Measurements on rotating shafts and evaluation criteria - Part 2: Large land-based steam turbine generator sets	TC108/SC2
61	ISO 7919-3:1996	Mechanical vibration of non-reciprocating machines - Measurements on rotating shafts and evaluation criteria - Part 3: Coupled industrial machines	TC108/SC2
62	ISO 7919-4:1996	Mechanical vibration of non-reciprocating machines - Measurements on rotating shafts and evaluation criteria - Part 4: Gas turbine sets	TC108/SC2
63	ISO 7919-5:1997	Mechanical vibration of non-reciprocating machines - Measurements on rotating shafts and evaluation criteria - Part 5: Machine sets in hydraulic power generating and pumping plants	TC108/SC2
64	ISO 7962:1987	Mechanical vibration and shock - Mechanical transmissibility of the human body in the z direction	TC108/SC4
65	ISO 8002:1986	Mechanical vibrations - Land vehicles - Method for reporting measured data	TC108/SC2
66	ISO 8041:1990	Human response to vibration - Measuring instrumentation	TC108/SC3
67	ISO 8042:1988	Shock and vibration measurements - Characteristics to be specified for seismic pick-ups	TC108/SC3
68	ISO 8568:1989	Mechanical shock - Testing machines - Characteristics and performance (Revision of ISO 8568:1989)	TC108
69	ISO 8569:1996	Mechanical vibration and shock - Measurement and evaluation of shock and vibration effects on sensitive equipment in buildings	TC108
70	ISO 8608:1995	Mechanical vibration - Road surface profiles - Reporting of measured data	TC108/SC2

No	Designation	Title	Responsible TC/SC
71	ISO 8626:1989	Servo-hydraulic test equipment for generating vibration - Method of describing characteristics	TC108
72	ISO 8821:1989	Mechanical vibration - Balancing - Shaft and fitment key convention	TC108/SC1
73	ISO 9688:1990	Mechanical vibration and shock - Analytical methods of assessing shock resistance of mechanical systems - information exchange between suppliers and users of analyses	TC108
74	ISO 9996:1996	Mechanical vibration and shock - Disturbance to human activity and performance - Classification	TC108/SC4
75	ISO 10055:1996	Mechanical vibration- Vibration testing requirements for shipboard equipment and machinery components	TC 108/SC2
76	ISO 10112:1991	Damping materials- Graphical presentation of the complex modulus	TC 108
77	ISO 10227:1996	Human/human surrogate impact(single shock) testing and evaluation- Guidance on technical aspects	TC 108/SC4
78	ISO 10326-1:1992	Mechanical vibration- Laboratory method for evaluating vehicle seat vibration- Part 1: Basic requirements	TC 108/SC2
79	ISO 10814:1996	Mechanical vibration- Susceptibility and sensitivity of machines to unbalance	TC 108/SC2
80	ISO 10815:1996	Mechanical vibration- Measurement of vibration generated internally in railway tunnels by the passage of trains	TC 108/SC2
81	ISO 10816-1:1995	Mechanical vibration- Evaluation of machine vibration by measurements on non-rotating parts- Part 1: General guidelines	TC 108/SC2
82	ISO 10816-2:1996	Mechanical vibration- Evaluation of machine vibration by measurements on non-rotating parts- Part 2: Large land-based steam turbine generator sets in excess of 50MW	TC 108/SC2
83	ISO 10816-6:1995	Mechanical vibration- Evaluation of machine vibration by measurements on non-rotating parts- Part 6: Reciprocating machines with power ratings above 100kW	TC 108/SC2
84	ISO 10819:1996	Mechanical vibration and shock- Hand-arm vibration- Method for the measurement and evaluation of the vibration transmissibility of gloves at the palm of the hand	TC 108/SC4
85	ISO 11342:1994	Mechanical vibration- Methods and criteria for the mechanical balancing of flexible rotors	TC 108/SC1
86	ISO/DIS 2953	Mechanical vibration - Balancing machines - Description and evaluation (Revision of ISO 2953:1985)	TC108/SC1

소특집 : 소음 및 진동 규제 동향

No	Designation	Title	Responsible TC/SC
87	ISO/DIS 8727	Mechanical vibration and shock - Human exposure - Biodynamic coordinate systmes	TC108/SC4
88	ISO/DIS 9629	Mechanical vibration - Rail track geometry - Reporting of measured data	TC108/SC2
89	ISO/DIS 10056	Mechanical vibration - Measurement and analysis of vibration to which passengers and crew are exposed in railway vehicles	TC108/SC2
90	ISO/DIS 10068	Mechanical vibration and shock - Free, mechanical impedance of the human hand-arm system at the driving point	TC108/SC4
91	ISO/DIS 10326-2	Mechanical vibration - Laboratory method for evaluating vehicle seat vibration - Part 2: Application to railway vehicles	TC108/SC2
92	ISO/DIS 10816-3	Mechanical vibration - Evaluation of machine vibration by measurements on non-rotating parts - Part 3: Industrial machines with nominal power above 15kW and nominal operating speeds between 120r/m	TC108/SC2
93	ISO/DIS 10816-4	Mechanical vibration - Evaluation of machine vibration by measurements on non-rotating parts - Part 4: Gas turbine driven sets excluding aircraft derivatives	TC108/SC2
94	ISO/DIS 10816-5	Mechanical vibration and Evaluation of machine vibration by measurements on non-rotating parts- Part 5: Machine sets in hydraulic power generating and pumping plants	TC108/SC2
95	ISO/DIS 10817-1	Rotating shaft vibration measurement systems - Part1: Relative and absolute sensing of radial vibration	TC108/SC2
96	ISO/DIS 11342	Mechanical vibration - Methods and criteria for the mechanical balancing of flexible rotors(Revision of ISO 11342:1994)	TC108/SC1
97	ISO/DIS 13753	Mechanical vibration and shock - Hand-arm vibration - Method for measuring the vibration transmissibility of resilient materials when loaded by the hand-arm system	TC108/SC4
98	ISO/FDIS 5348	Mechanical vibration and shock - Mechanical mounting of accelerometers(permanently and temporarily mounted)(Revision of ISO 5348:1987)	TC108/SC3
99	ISO/FDIS 13090-1	Mechanical vibration and shock - Guidance on safety aspects of tests and experiments with people - Part 1: Exposure to mechanical vibration and repeated shock	TC108/SC4
100	ISO/FDIS 16063-1	Methods for the calibration of vibration and shock transducers - Part 1: Basic concepts	TC108/SC3

*표시된 규격은 유사규격사이의 통합, 폐기 또는 새로히 개정되어 폐기된 규격임

SC에 관련된 ISO규격과 DIS(FDIS 포함)의 총수는 89개 그리고 TC 비서국 책임하에 있는 ISO규격과 DIS(FDIS 포함)의 수는 11개로 총 100개이다. 이들 규격에 대한 내용은 각 SC별로 추후 학회지등을 통하여 발표할 기회가 있을 것이다.

4. 맺음말

ISO/TC 108에 관련된 국제규격의 제정활동에 대하여 개괄적으로 설명하였다. 기계진동과 충격에 관한 국제규격화는 광범위하면서도 신속하게 진전되고 있다. 이에따라 국내전문위원회도 이에 대응하기 위한 활동을 수행하고 있으나, 아직 활동기간이 일천하고 다음분야에 비해 위원수의 제약과 경비등으로 인하여 상당한 한계가 있어서 완전한 대응은 어렵고, 관련된 여러회원들의 정보제공과 적극적인 협력이 기대된다. 규격의 세계적인 통합화가 ISO를 중심으로 급속히 이루어지고 있고, 국가경쟁력의 확보를 위해서는 관련 산업계에 강력한 영향력을 미치게 되는 이들 규격의 제정활동에 적극적으로 참여하

여 우리나라의 경제적, 기술적인 환경이 반영될 수 있도록 산학연 관계자들이 한층 노력을 기울여야 할 것이다. 아울러 발간되는 이들 국제규격을 충분히 숙지하고 관련제품의 설계와 제작과정에 반영하여야 할 것으로 생각된다.

끝으로 최근 제정된 국제규격(ISO, IEC 및 API와 같은 주요단체규격등)에 관한 자료를 열람 또는 구입하기 위해서는 한국표준협회 규격발간팀(Tel 02-369-8259)으로 연락하기 바란다. 아울러 ISO/TC 108 관련 규격제정에 관한 최근 동향이나 규격안(DIS, FDIS)에 대해서는 표 2의 국내전문위원회의 각 관련 SC위원이나 위원장 또는 간사에게서 자료나 정보를 얻을 수 있을 것이다.

참고문헌

- (1) ISO/TC 108 Annual Report for 1997
- (2) Korean Standards System Network, www.kisi.or.kr
- (3) 국립기술품질원, 각종 관련자료