

## 직장 자가 점검 매뉴얼 ③

사업장에서 산업보건관리를 해나가는 자료의 하나로서, 직장에서 널리 활용되는 것은 우선 점검일람표라 할 수 있다. 손쉽게 이용하여 직장내의 미비한 점이나 개선해야 할 사항을 발견하는데 있어서 이러한 점검표는 매우 유효하다고 할 수 있다. 여기에서는 각 사업장이나 직장에서 그리고 안전보건관리자, 작업관리자들이 작업환경에 따라서 적절히 채택하여 활용할 수 있는 직장의 자가진단 체크리스트를 크게

1. 작업형태상 중요사항을 뽑아 요약한 직장별 체크리스트
2. 작업방법을 중심으로 한 작업별 체크리스트
3. 전문의사 수진을 위한 산업보건 체크리스트

로 나누어 계속 소개할 계획이다.

## 직장별 체크리스트 3

직장별 체크리스트는 기계별, 작업별, 동작별 등 얼마든지 세분화 할 수가 있다.

그런 것들은 정밀하게 점검할 수는 있겠지만, 간편하고 사용하기 쉬운 것은 직장단위로 집약된 체크리스트라 할 수 있다. 직장을 점검할 경우, 보다 정밀한 점검표를 활용하는 것이 바람직한 것은 두말할 필요가 없다. 점검표는 기계별, 작업별로 나눌 수 있으며, 더 세분화하여 작업별 중에서도 동작별이나 공정별 등으로도 더욱 철저하게 점검표를 작성할 수 있다.

반면에 한가지나 두가지의 점검표로서 효율적으로 직장을 점검할 수 있다면 좋을 것이다. 이를 위해서는 직장단위로 만들어진 체크리스트가 편리하다. 직장별 점검표는 점검사항을 적당한 분량으로 요약해서 직장을 점검하려고 하는 것이기 때문에 점검사항은 중요성이 높은 것부터 엄선된 것이어야 한다.



## ◆ 제재, 목공공장 체크리스트 1 ◆

항 목		체 크 포 인 트	양 부	개선사항
등근톱반	안전장치의 설치상황	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 톱날의 접촉예방장치는 적정한가</li> <li>· 반동예방장치는 적정한가</li> <li>· 제어장치는 효과적으로 작동하는가</li> <li>· 동력차단장치는 적정한가</li> </ul>		
띠톱반	안전장치의 설치상황	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 톱날의 덮개는 씌어져 있는가</li> <li>· 이송로라의 덮개는 씌어져 있는가</li> <li>· 동력차단장치는 적정한가</li> <li>· 제어장치가 효과적으로 작동하는가</li> </ul>		
손으로 미는 대패반	안전장치의 설치상황	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 톱날의 접촉예방장치는 적정한가</li> <li>· 제어장치가 효과적으로 작동하는가</li> <li>· 대패 고정장치는 적정한가</li> <li>· 동력차단장치는 적정한가</li> </ul>		
목귀반	안전장치의 설치상황	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 톱날의 접촉예방장치는 적정한가</li> <li>· 반동예방장치는 적정한가</li> <li>· 동력차단장치는 적정한가</li> <li>· 제어장치가 효과적으로 작동하는가</li> </ul>		
작업 주임자		<ul style="list-style-type: none"> <li>· 선임상황은 적정한가</li> <li>· 작업주임자의 직무수행상태는 좋은가</li> <li>· 작업자에 대한 이름 등을 주지하도록 철저히 하고 있는가</li> </ul>		
취업제한		<ul style="list-style-type: none"> <li>· 연소자 작업은 없는가</li> </ul>		
작업관리		<ul style="list-style-type: none"> <li>· 작업개시점검은 이루어지고 있는가</li> <li>· 작업환경은 적정한가</li> <li>· 작업자세에 무리는 없는가</li> <li>· 제재용 복대를 사용하고 있는가</li> <li>· 접지는 안전하게 되어 있는가</li> <li>· 주축에 이상음, 이상발열은 없는가</li> </ul>		
기타				

## ◆ 제재, 목공공장 체크리스트 2 ◆

항목	체 크 포 인 트	양 부	개 선 점
동 근  톱 반 본 체	구동벨트 · 장력이 적당하고 마모나 노화되지 않았는가		
	톱날 · 톱날끝의 무덤, 마모는 없는가 · 금이 가거나 떨어져 나간 곳은 없는가 · 연결나사는 확실하게 조여져 있는가		
	창판 · 창판과 톱과의 틈새는 크지 않은가		
	주축축받침 · 무부하에서 회전시켰을때 이상음은 없는가 · 작업개시후 (30분), 손으로 만질수 없을 정도로 열이 나지는 않은가 · 주유는 충분히 하고 있는가		
	테이블 승강장치 · 승강의 작동은 확실하게 부드러운가		
	자 · 톱과 씨줄자가 평행한가 · 미끄러짐이 좋고 덜거덕 거리지 않은가 · 고정나사는 확실하게 조여져 있는가 · 긴자인 경우는 톱중심까지의 보조자를 사용하고 있는가 · 접는 식의 자에서는 다음 사항에 주의하고 있는가 ① 접었을 경우 및 폼을 경우에 눈금이 현저한 차이가 없을 것 ② 자의 씨줄작업인 경우는 반드시 접어서 사용할 것 · 날줄자는 각도를 정하고, 나사를 조였을때, 확실히 고정이 되도록 되어 있는가		
	집진장치 · 기능이 정상적인가		
접촉예방장치 · 파손, 작동불량, 기타 이상은 없는가 · 고정식 접촉예방장치는 테이블면보다 25mm를 초과해서 사용할 수 없도록 되어 있는가.			
동 근 톱 반 안 전 장 치  등	반동예방장치 · 장착부분의 나사가 확실하게 조여져 있는가 · 장착부분의 나사는 바르게 장치되었는가 · 톱을 바꿨을 때 割刀(할도) 두께는 톱자체 두께의 1.1배 이상인가 · 割刀와 톱날의 간격은 12mm이내로 유지되고 있는가		
	주축고정장치 · 스톱핀은 주축을 확실하게 고정할 수 있는가		
	제어장치 · 효과적으로 작동하는가, 이때 나사가 느슨하지는 않은가		
	보조테이블 · 피가공재의 폭이나 길이가 테이블보다 클때에 보조테이블을 사용하고 있는가		
등	벨트카바 · 파손, 기타 이상은 없는가		