

이산화탄소의 접촉수소화반응을 통한 탄화수소의 합성에 관한 연구

박 영 권 · 박 광 천 · 정 광 은 · 전 종 기 · 임 선 기 · 이 동 근*

한국과학기술원 화학공학과, *경상대학교 화학공학과
(1996년 12월 6일 접수, 1996년 12월 26일 채택)

A Study on the Synthesis of Hydrocarbon through Carbon Dioxide Hydrogenation

Young-Kwon Park, Kwang-Cheon Park, Kwang-Eun Jeong, Jong-Ki Jeon,
Son-Ki Ihm, and Dong-Keun Lee*

Dept. of Chem. Eng., Korea Advanced Institute of Science and Technology, Taejon 305-701, Korea

*Dept. of Chem. Eng., Res. Inst. of Environ Prot., Gyeongsang National University, Chinju 660-701, Korea

(Received December 6, 1996, Accepted December 26, 1996)

요약 : Cu/ZnO/ZrO₂와 MFI계열의 제올라이트(HZSM-5, H-Ga-Silicate, H-Fe-Silicate)로 이루어진 혼성촉매상에서 이산화탄소 접촉수소화반응을 수행하였다. MFI계열의 제올라이트중 브뢴스테드 산접양이 가장 많은 HZSM-5를 포함한 혼성촉매가 가장 높은 C₂₊ 탄화수소 수율을 나타내었다. HZSM-5를 포함한 혼성촉매 중에서는 SiO₂/Al₂O₃비가 낮을수록, 이온교환 시간이 많을수록 즉 브뢴스테드 산점의 양이 많을수록 C₂₊ 탄화수소에 대한 수율이 높았다. HZSM-5에 금속이온을 이온 교환 하였을 경우, HZSM-5 ≈ Ga/HZSM-5 > Zn/HZSM-5의 순서로 활성이 높았는데 이 또한 브뢴스테드 산접수가 많을수록 활성이 증가하였다.

Abstract: Carbon dioxide hydrogenation reaction was carried out over hybrid catalyst composed of Cu/ZnO/ZrO₂ and MFI zeolites such as HZSM-5, H-Ga-Silicate and H-Fe-Silicate. The hybrid catalyst composed of Cu/ZnO/ZrO₂ catalyst and HZSM-5 showed the highest yield and selectivity to C₂₊ hydrocarbon, which seemed to be due to the largest amount of Brønsted acid sites. Higher yield to C₂₊ hydrocarbon was obtained over HZSM-5 with lower SiO₂/Al₂O₃ ratio and also with longer ion exchange time, which showed larger amount of Brønsted acid sites, respectively. When a metal ion was exchanged into HZSM-5, the highest yield to C₂₊ hydrocarbon was obtained with descending order Ga/HZSM-5 ≈ HZSM-5 > Zn/HZSM-5, i.e., with the amount of Brønsted acid sites.

1. 서 론

현재 지구환경보존의 차원에서 지구 온난화를 유발하는 기체들의 방출에 대한 규제가 시작되고 있다. 지구 온난화를 유발하는 여러 기체(CO₂, CFC, NO_x, CH₄) 중 이산화탄소에 의한 영향이 55% 이상의 큰 비중을 차지하는 것으로 밝혀져 이산화탄소가 지구

온난화를 일으키는 주범으로 여겨지고 있다. 따라서 이산화탄소의 제거와 이의 회수 및 이용에 관한 적극적인 대비가 필요하다. 이를 위해 이산화탄소를 고정화시키는 여러 가지 방법이 있으나 현재까지 가장 실현가능성이 있는 이산화탄소의 저감책은 촉매화학적인 방법이다. 즉 화력발전 등으로부터 주로 배출되는 이산화탄소를 농축, 분리, 회수한 다음 이를 접촉 수

소화하여 메탄올, 에탄올 등의 함산소화합물로 변환하거나 이것을 보다 고성능 탄화수소계 연료 또는 고가치 화합물로 변환하는 것 등이 효과적이다. 특히 이산화탄소의 수소화 반응을 통하여 C_2^+ 탄화수소를 직접 합성하는 방법이 새로 주목을 받고 있다[1-8].

특히 기존의 FTS(Fischer-Tropsch Synthesis) 방법을 사용할 경우에는 메탄에 대한 선택도가 높기 때문에 다른 방법-메탄올 합성 촉매와 메탄올 전환촉매(Methanol-to-Gasoline, MTG)를 결합하여 C_2^+ 탄화수소를 직접 합성하는 시스템-이 연구 되어졌다. 즉 메탄올 합성 촉매에서 메탄올을 생산하고 이 생성된 메탄올이 인접한 메탄올을 전환촉매 상에서 탄화수소로 바로 전환하는 것이다. 이 시스템에는 두 가지 방법이 있다. 즉, 메탄올 합성촉매와 전환촉매로 이루어진 혼성촉매를 사용하여 단일 반응기에서 반응을 수행하거나[1-6], 각각의 촉매를 가진 두 개의 연속적인 반응기에서 반응을 수행할 수가 있다[7, 8].

이 중 Jeon 등[6]은 메탄올 합성촉매인 $\text{Cu}/\text{ZnO}/\text{ZrO}_2$ 와 메탄올 전환촉매인 SAPO로 이루어진 혼성촉매에서 높은 C_2^+ 탄화수소 수율을 얻었다. 그러나 MTG 반응에 활성이 높은 것으로 알려진 HZSM-5를 메탄올 전환 촉매로 사용했을 때는 그다지 높은 활성을 나타내지 않았으며 이는 HZSM-5의 강한 수소 전이 능력에 기인하는 것으로 보고되었다[3, 6].

본 연구에서는 혼성촉매중 메탄올 전환 촉매로 MFI계 제올라이트를 선택하여 반응활성과 촉매 특성 간의 상관관계를 조사하고자 하였다.

2. 실험

2.1. 촉매제조

$\text{Cu}/\text{ZnO}/\text{ZrO}_2(60:30:10\text{wt}\%)$ 전구체는 공침법을 사용하여 제조하였다. MFI계 제올라이트는 수열합성법을 사용하여 제조하였다. 제조된 MFI계 제올라이트는 550°C에서 공기 분위기하에서 6시간 소성하였다. 소성한 Na form의 제올라이트는 1M NH_4Cl 을 사용하여 H form으로 전환하였다. 전환된 제올라이트 역시 550°C에서 6시간 공기 분위기하에서 소성하였다. Ga/HZSM-5, Zn/HZSM-5는 각각의 금속 nitrate를 사용하여 HZSM-5에 이온교환시켜 제조하였다.

혼성촉매는 $\text{Cu}/\text{ZnO}/\text{ZrO}_2$ 와 제올라이트를 무게비로 1:1로 물리적으로 혼합하여 제조하였다.

2.2. 촉매 특성화

질소 흡착법, N_2O 적정법을 통하여 메탄올 합성 촉매의 표면적과 구리 비표면적을 측정하였다. XRD, SEM을 이용하여 촉매의 결정구조를 확인하였다. 그리고, 제올라이트 촉매의 산특성을 알기 위하여 암모니아 흡착 TPD실험을 행하였다.

2.3. 반응실험

혼성촉매 1g을 반응기에 충진한 후 280°C에서 환원한 후 반응 기체의 유량을 조절하여 훌리면서 일정 압력(28기압)까지 올린 후, 이산화탄소 수소화 반응을 250°C~400°C 범위의 온도에서 수행하였다. 이때 TCD와 FID가 부착된 GC(HP 5890 II)에서 on-line 으로 반응기를 통하여 나온 반응 생성물을 분석하였다.

3. 결과 및 고찰

여러 종류의 MFI 계열의 제올라이트들에 대한 MTG 반응실험을 수행한 결과를 Table 1에 나타내었다. 방향족에 대한 활성의 증가는 H-Ga-Silicate > HZSM-5 > H-Fe-Silicate 순이고, 올레핀에 대한 선택도는 H-Fe-Silicate > H-Ga-Silicate > HZSM-5 순으로 나타났다. 이처럼 MFI 계열의 제올라이트는 메탄올 전환 반응에 높은 활성을 나타낼 수 있다.

Table 1. Product Distribution of Methanol Conversion over MFI-type Catalysts

Catalysts	HZSM-5	Fe-silicate	Ga-silicate
MeOH conv.(%)	100	100	100
Selectivity(wt.%)			
CO + CO ₂			
DME	-	-	-
C ₁	0.3	1.2	1.3
C ₂ [±]	8.9	2.3	3.8
C ₂	-	-	-
C ₃ [±]	13.4	36.4	24.9
C ₃	7.3	-	-
C ₄ [±]	6.7	16.6	12.2
C ₄	13.8	-	-
C ₅ ⁺	10.6	18.5	13.1
Aromatics	39.0	21.6	40.7
C ₂ [±] + C ₃ [±] + C ₄ [±]	29.0	55.3	40.9

Reaction condition : 400°C, 1 atm

Table 2. CO₂ Hydrogenation over Hybrid Catalysts Composed of Cu/ZnO/ZrO₂ and Metallosilicates

Catalyst	Cu/ZnO/ZrO ₂ + HZSM-5	Cu/ZnO/ZrO ₂ + H-Fe-Silicate	Cu/ZnO/ZrO ₂ + H-Ga-Silicate
CO ₂ conv. (%)	37.0	38.5	39.9
Yield (wt. %)			
H.C.	2.2	0.6	0.7
CO	33.5	36.8	38.4
MeOH	1.2	1.1	0.9
DME	-	-	-
H.C. Selectivity (wt. %)			
C ₁	7.8	64.0	29.1
C ₂	90.9	30.8	68.6
C ₃	1.3	5.2	2.3
C ₄	-	-	-
C ₅	-	-	-
C ₆₊	-	-	-
C ₂₊ yield (wt. %)	2.0	0.2	0.5

Pressure 28atm, Temperature 400°C, H₂/CO₂=3,
W/F=20g-cat·h/mol

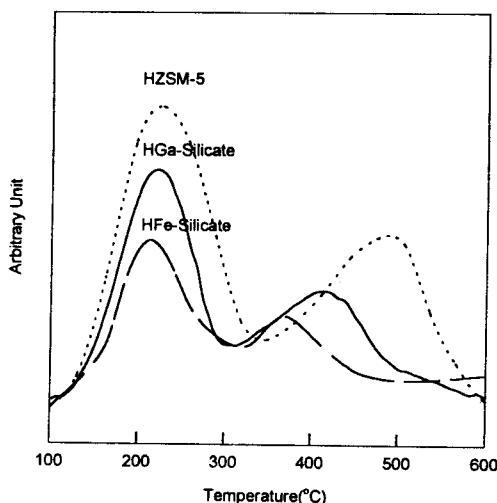


Fig. 1. NH₃ TPD of MFI type zeolites.

Table 2는 메탄을 합성 촉매(Cu/ZnO/ZrO₂)와 여러 MFI 계열의 제올라이트들을 조합한 혼성촉매상에서 이산화탄소 수소화 반응을 수행한 결과이다. 메탄을 전환 촉매로 MFI계 제올라이트를 사용했을 때는 C₂₊ 탄화수소 생성 수율이 매우 낮았으며, HZSM-5, H-Ga-Silicate의 경우는 에탄이, H-Fe-Silicate의 경

Table 3. CO₂ Hydrogenation over Hybrid Catalysts Composed of Cu/ZnO/ZrO₂ and ZSM-5 (SiO₂/Al₂O₃ ratio)

Catalyst	Cu/ZnO/ZrO ₂ + HZSM-5(70)	Cu/ZnO/ZrO ₂ + HZSM-5(100)	Cu/ZnO/ZrO ₂ + HZSM-5(400)
CO ₂ conv. (%)	38.4	38.8	38.9
Yield(wt. %)			
H.C.	2.7	2.0	0.6
CO	34.7	35.7	37.4
MeOH	1.0	1.1	0.9
DME	-	-	-
H.C. Selectivity (wt. %)			
C ₁	18.1	21.7	24.8
C ₂	76.4	72.4	70.9
C ₃	4.5	5.9	4.2
C ₄	0.8	-	-
C ₅	0.2	-	-
C ₆₊	-	-	-
C ₂₊ yield (wt. %)	2.2	1.5	0.4

Pressure 28atm, Temperature 400°C, H₂/CO₂ = 3,
W/F=20g-cat·h/mol

우는 메탄이 주생성물이었다. 한편 Jeon 등[6]과 Inui 등[3]은 HZSM-5를 메탄을 전환촉매로 사용했을 때, 낮은 활성과 에탄이 주 생성물인 이유를 HZSM-5의 강한 산도, 즉 강한 수소 전이 능력 때문이라고 주장하였다. MTG 반응에서 초기 반응중간체가 에틸렌이라고 알려져 있기 때문에 HZSM-5의 강한 수소 전이 능력으로 인하여 에틸렌이 더 이상 성장하지 않고 제올라이트상에서 수소화반응을 일으켜 주로 에탄으로 전환된다고 여겼다.

한편 Table 2에서 보듯이 H-Fe-Silicate, H-Ga-Silicate를 메탄을 전환촉매로 사용했을 때 C₂₊ 탄화수소 생성 수율은 HZSM-5에 비해서 더 낮았다. Fig. 1의 암모니아 TPD는 산도의 세기를 나타내는 high temperature peak가 HZSM-5 > H-Ga-Silicate > H-Fe-Silicate 순임을 보여준다. 만약 산도의 세기가 큰 영향을 미친다면 C₂₊ 탄화수소 생성 수율 및 선택도는 HZSM-5에서 가장 낮을 것이다. 반면 본 연구에서 얻어진 결과는 이와 정반대임을 알 수 있다. 따라서 산도의 세기보다는 제올라이트의 다른 특성, 즉 브뢴스테드 산점의 양이 더 중요한 영향을 미치는 것으로 보인다.

산점의 양이 상대적으로 많은 HZSM-5의 경우 가

Table 4. CO₂ Hydrogenation over Hybrid Catalysts Composed of Cu/ZnO/ZrO₂ and ZSM-5 with Ion Exchange Time

Catalyst	Cu/ZnO/ZrO ₂ + NaZSM-5	Cu/ZnO/ZrO ₂ + HZSM-5	Cu/ZnO/ZrO ₂ + HZSM-5	Cu/ZnO/ZrO ₂ + HZSM-5
Ion exchange time(hr)	0	5	10	24
CO ₂ conv. (%)	40.2	39.4	38.2	38.4
Yield(wt. %)				
H.C.	0.7	1.9	2.1	2.7
CO	38.5	36.7	35.6	34.7
MeOH	1.0	0.7	0.6	1.0
DME	-	-	-	-
H.C. Selectivity (wt. %)	41.7	12.9	14.5	18.1
C ₁	54.2	85.9	79.6	76.4
C ₂	4.1	1.1	2.4	4.5
C ₃	-	-	3.5	0.8
C ₄	-	-	-	0.2
C ₅	-	-	-	-
C ₆₊	-	-	-	-
C ₂₊ yield (wt. %)	0.4	1.6	1.8	2.2

Pressure 28atm, Temperature 400°C, H₂/CO₂ = 3, W/F = 20g-cat·h/mol

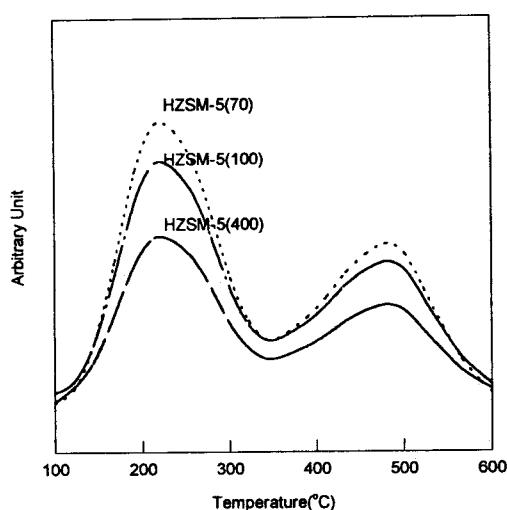


Fig. 2. NH₃ TPD of HZSM-5 with SiO₂/Al₂O₃.

장 높은 C₂₊ 탄화수소의 수율과 선택도를 보였고 산 점의 양이 적은 H-Ga, H-Fe-Silicate의 경우는 중간 체인 dimethyl ether가 에틸렌 중간체로 전이되기 전에 탈수화되어서 상대적으로 메탄에 높은 선택도를 보이는 것으로 보여진다. 또한 H-Fe-Silicate의 경우는 외부 격자에 존재하는 Fe 원자위에서 CO₂의 메탄화 반응이 일어나서 메탄에 대한 선택도가 가장 높은

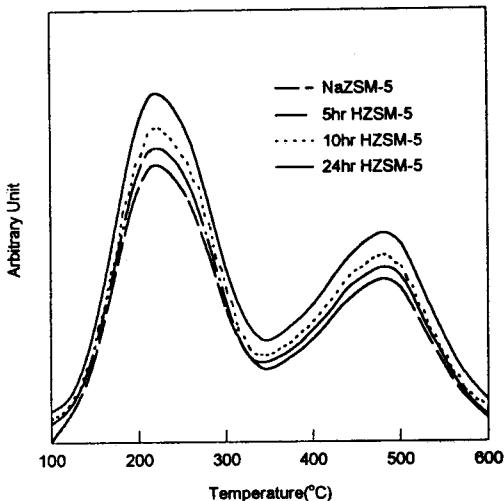


Fig. 3. NH₃ TPD of ZSM-5 with ion-exchange time.

것으로 여겨진다. 마찬가지로 이전[6]의 실험결과에서 HZSM-5의 활성이 SAPO-5(Silicoaluminophosphate-5)에 비해 낮은 것 또한 산점양이 HZSM-5가 SAPO-5에 비해 매우 작은 것에 기인하리라 여겨진다.

브뢴스테드 산점의 양과 활성과의 관계를 더 자세히 알기 위하여, 산점의 양이 다른 여러 HZSM-5를 제조하였다. 먼저 SiO₂/Al₂O₃비가 다른 제올라이트를

Table 5. CO₂ Hydrogenation over Hybrid Catalysts Composed of Cu/ZnO/ZrO₂ and ZSM-5 with Metal Ion Exchanged

Catalyst	Cu/ZnO/ZrO ₂ , + HZSM-5	Cu/ZnO/ZrO ₂ , + Zn/HZSM-5	Cu/ZnO/ZrO ₂ , + Ga/HZSM-5
CO ₂ conv. (%)	37.0	37.8	38.9
Yield(wt. %)			
H.C.	2.2	1.9	2.4
CO	33.5	34.2	34.3
MeOH	1.2	1.6	1.7
DME	-	-	-
H.C. Selectivity (wt. %)			
C ₁	7.8	18.0	12.5
C ₂	90.9	80.5	85.7
C ₃	1.3	1.5	1.8
C ₄	-	-	-
C ₅	-	-	-
C ₆₊	-	-	-
C ₂₊ yield (wt. %)	2.0	1.6	2.1

Pressure 28atm, Temperature 400°C, H₂/CO₂ = 3, W/F = 20g-cat·h/mol

촉매로 사용하여 반응을 수행하였다(Table 3). 그 결과 SiO₂/Al₂O₃비가 70인 촉매에서 가장 높은 C₂ 이상의 탄화수소 수율을 얻을 수 있었다. Fig. 2에서 볼 수 있듯이 SiO₂/Al₂O₃ 비가 70인 촉매가 가장 많은 산점의 양을 가지고 있음을 알 수 있다. Table 4는 이온교환 시간을 다르게 하여서 산점의 양을 변화시킨 촉매상에서의 반응 결과이다. Fig. 3에서 보이는 바와 같이 이온교환시간이 길면 브뢴스테드 산점의 양이 많아짐을 알 수 있고, 이온교환 시간이 가장 긴 촉매가 가장 높은 C₂₊ 탄화수소 수율과 가장 높은 선택도를 나타내었고 브뢴스테드 산점이 거의 없는 NaZSM-5에서는 낮은 수율 및 메탄에 대한 높은 선택도를 나타내었다. 이 역시 브뢴스테드 산점의 양이 많을수록 에틸렌 중간체가 성장하여서 높은 C₂₊ 탄화수소 수율 및 선택도를 보이고, 브뢴스테드 산점수가 거의 없는 NaZSM-5상에서는 단지 초기반응중간체인 dimethyl ether가 탈수되어 메탄으로 전환되기 때문으로 생각된다.

Zn/HZSM-5, Ga/HZSM-5는 저급파라핀의 방향족화에 높은 활성을 나타낸다[9]. 따라서 Zn/HZSM-5, Ga/HZSM-5를 메탄을 전환촉매로 사용하면 상당히 높은 C₂₊ 탄화수소 수율을 기대할 수 있다. 그

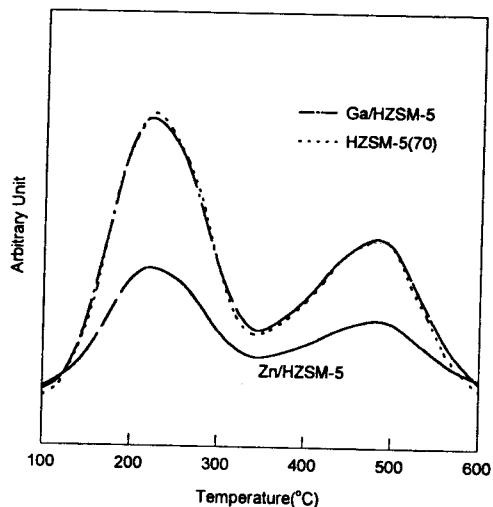


Fig. 4. NH₃ TPD of MFI type zeolites with metal exchange.

러나 Table 5에서 볼 수 있듯이 Zn/HZSM-5의 경우가 가장 낮은 수율을 나타내었고, Ga/HZSM-5와 HZSM-5는 비슷한 활성을 나타내었다. 이 경우 역시 암모니아 TPD를 수행한 결과(Fig. 4), Zn/HZSM-5의 산점의 양이 가장 낮았고, Ga/HZSM-5와 HZSM-5의 산점의 양은 비슷함을 알 수 있다.

즉, C₂₊ 탄화수소를 얻기 위해서는 에틸렌 중간체가 성장할 수 있는 충분한 양의 브뢴스테드 산점이 필요하다.

4. 결 론

Cu/ZnO/ZrO₂와 MFI계열의 제올라이트(HZSM-5, H-Ga-Silicate, H-Fe-Silicate)로 이루어진 혼성촉매상에서 이산화탄소의 접촉수소화반응을 통해서 탄화수소를 직접 합성할 때, C₂₊ 탄화수소의 수율을 높이기 위해서는 에틸렌 중간체가 성장할 수 있는 충분한 양의 브뢴스테드 산점의 양이 필요하다.

감 사

이 논문은 1994년도 한국학술진흥재단의 공모과제 연구비 일부와 통상산업부 청정에너지 개발사업 연구비 일부에 의하여 연구되었으며, 이에 감사드립니다.

참고문헌

1. K. Fujimoto and T. Shikada, *Appl. Catal.*, **31**, 13 (1990).
2. M. Fujiwara and Y. Souma, *J. Chem. Soc., Chem. Commun.*, 767(1992).
3. T. Inui, K. Kitagawa, T. Takeguchi, T. Hagiwara, and Y. Makino, *Appl. Catal. A*, **94**, 31 (1993).
4. K. Fujimoto and K. Yokoda, *Chem. Soc. Jpn. Catal. Lett.*, 559(1991).
5. M. Fujiwara, R. Kieffer, H. Ando, and Y. Souma, *Appl. Catal. A*, **121**, 113(1995).
6. J. K. Jeon, K. E. Jeong, Y. K. Park, and S. K. Ihm, *Appl. Catal. A*, **124**, 91(1995).
7. T. Inui and T. Takeguchi, *Catal. Today*, **10**, 95 (1991).
8. T. Inui, T. Takeguchi, and K. Kitagawa, *Stud. Surf. Sci. Catal.*, **75**, 1453(1993).
9. Y. Ono, *Catal. Rev. Sci. Eng.*, **34**, 179(1992).